

قطاع الصناعة التحويلية إطار المهارات القطاعي

قاموس المهارات

تم إصداره من قبل المجلس القطاعي للمهارات لقطاع الصناعة التحويلية

2025

إخلاء مسؤولية المحتوى

تم إعداد هذا التقرير بواسطة مجلس مهارات قطاع الصناعة التحويلية في المملكة العربية السعودية لعام 2025. وهو مخصص لأغراض المعلومات العامة فقط. تعتمد المعلومات الواردة في هذا التقرير على مصادر يعدّها مجلس مهارات قطاع الصناعة التحويلية وشركاؤه موثوقة ودقيقة.

ومع أن مجلس مهارات قطاع الصناعة التحويلية يبذل أقصى الجهود لضمان دقة وشمولية المعلومات الواردة في هذا التقرير، فإن المجلس وأعضاءه والمساهمين فيه ووزارة الموارد البشرية والتنمية الاجتماعية لا يتحملون أي مسؤولية قانونية مباشرة أو غير مباشرة قد تنشأ عن استخدام المعلومات الواردة في هذا التقرير.

تظل محتويات هذا التقرير ملكية خاصة لمجلس مهارات قطاع الصناعة التحويلية .



المقدمة

يُعد هذا التقرير مكملاً للتقرير الشامل بعنوان "نظرة عامة على إطار المهارات، والمجموعات الوظيفية، والمسارات الوظيفية" لقطاع الصناعة التحويلية. ويتمثل الغرض الأساسي من التقرير في تقديم تفاصيل حول المهارات الفنية والمهارات العامة المرتبطة بالمجموعات الوظيفية الرئيسية في قطاع الصناعة التحويلية في المملكة.

وتهدف المهارات المعروضة في هذا التقرير إلى توفير معلومات دقيقة بشأن المهارات المتوقعة ومستويات الكفاءة المطلوبة للمهنيين في القوى العاملة في قطاع الصناعة التحويلية. وستُستخدم هذه المخرجات كمدخلات قيّمة لمختلف أصحاب المصلحة.



الجهات المعنية بوضع السياسات

تستخدم الجهات المعنية بوضع السياسات قاموس المهارات لتنقيح سياسات تطوير القوى العاملة المستهدفة.



جهات التدريب والتعليم

تستخدم جهات التدريب والتعليم قاموس المهارات لإعداد أو مراجعة مناهج وبرامج التدريب التي تواكب طلب سوق العمل على المهارات.



القوى العاملة

تستخدم القوى العاملة قاموس المهارات للحصول على معلومات دقيقة بشأن المهارات المطلوبة وتوقعات الكفاءة اللازمة للتطوير المهني، فضلاً عن الانتقال إلى مجالات جديدة.



المنشآت

تستخدم المنشآت قاموس المهارات بصفته مرجعاً لإدارة الأداء، وبرامج التدريب، واستراتيجيات التوظيف القائمة على المهارات.

يمكن للمستخدم الاطلاع على أداة الإكسل لقاعدة بيانات المهارات من خلال النقر أدناه



إلى جانب هذا التقرير، تتوفر أيضاً أداة إكسل لقاعدة بيانات المهارات لقطاع الصناعة التحويلية التي تعرض قائمة بالمهارات الفنية والمهارات العامة جرى ربطها بالقطاعات الفرعية والمجموعات الوظيفية.

المحتويات

05	المهارات ذات الأولوية	01
103	قاموس المهارات	02
291	الملحق	03
292	3.1 المصادر	
293	3.2 شكر وتقدير	

01

المهارات ذات الأولوية

يركز التقرير على نوعين أساسيين من المهارات: (١) المهارات الفنية (2) المهارات العامة. ويقدم عرضاً تفصيلياً للمهارات ذات الأولوية في قطاع الصناعة التحويلية عبر الفئتين، ومن ثم تصنيفها ضمن القطاعات الفرعية والمجموعات الوظيفية لقطاع الصناعة التحويلية.

المهارات العامة



المهارات العامة هي مهارات أساسية شاملة لقطاعات متعددة، وهي مطلوبة في مختلف القطاعات الفرعية والمجموعات الوظيفية. مثلاً: تشمل المهارات الأساسية المطلوبة في قطاع الصناعة التحويلية التخطيط، ومعالجة المعلومات، وإدارة الموارد البشرية.

المهارات الفنية



تُعد المهارات الفنية مهارات متخصصة ترتبط بقطاعات فرعية محددة، فهي تعبر عن الاحتياجات الخاصة للقطاعات الفرعية والقطاعات المحددة. مثلاً: تشمل المهارات المحددة المطلوبة في قطاع الصناعة التحويلية إدارة أداء الإنتاج واختبار المعدات والأنظمة.

10 مجموعات وظيفية لقطاع الصناعة التحويلية تحدد من خلالها المهارات في القطاعات الأربعة عشر الفرعية

المعادن	
	تخطيط الإنتاج
	العمليات التشغيلية
	التجميع والتشطيب
	تحسين البنية التحتية والهندسة
	تطوير المنتجات
	جودة الصناعة التحويلية
	الصحة والسلامة والبيئة
	الخدمات الفنية
	التوزيع والمبيعات
	إدارة الأعمال

المنتجات الكيماوية	
	تخطيط الإنتاج
	العمليات التشغيلية
	التجميع والتشطيب
	تحسين البنية التحتية والهندسة
	تطوير المنتجات
	جودة الصناعة التحويلية
	الصحة والسلامة والبيئة
	الخدمات الفنية
	التوزيع والمبيعات
	إدارة الأعمال

المنتجات الصيدلانية	
	تخطيط الإنتاج
	العمليات التشغيلية
	التجميع والتشطيب
	تحسين البنية التحتية والهندسة
	تطوير المنتجات
	جودة الصناعة التحويلية
	الصحة والسلامة والبيئة
	الخدمات الفنية
	التوزيع والمبيعات
	إدارة الأعمال

المأكولات والمشروبات	
	تخطيط الإنتاج
	العمليات التشغيلية
	التجميع والتشطيب
	تحسين البنية التحتية والهندسة
	تطوير المنتجات
	جودة الصناعة التحويلية
	الصحة والسلامة والبيئة
	الخدمات الفنية
	التوزيع والمبيعات
	إدارة الأعمال

10 مجموعات وظيفية لقطاع الصناعة التحويلية تحدد من خلالها المهارات في القطاعات الأربعة عشر الفرعية

الأثاث، والأخشاب، والورق	
	تخطيط الإنتاج
	العمليات التشغيلية
	التجميع والتشطيب
	تحسين البنية التحتية والهندسة
	تطوير المنتجات
	جودة الصناعة التحويلية
	الصحة والسلامة والبيئة
	الخدمات الفنية
	التوزيع والمبيعات
	إدارة الأعمال

صناعة السيارات	
	تخطيط الإنتاج
	العمليات التشغيلية
	التجميع والتشطيب
	تحسين البنية التحتية والهندسة
	تطوير المنتجات
	جودة الصناعة التحويلية
	الصحة والسلامة والبيئة
	الخدمات الفنية
	التوزيع والمبيعات
	إدارة الأعمال

الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	
	تخطيط الإنتاج
	العمليات التشغيلية
	التجميع والتشطيب
	تحسين البنية التحتية والهندسة
	تطوير المنتجات
	جودة الصناعة التحويلية
	الصحة والسلامة والبيئة
	الخدمات الفنية
	التوزيع والمبيعات
	إدارة الأعمال

المنتجات المعدنية اللافلزية	
	تخطيط الإنتاج
	العمليات التشغيلية
	التجميع والتشطيب
	تحسين البنية التحتية والهندسة
	تطوير المنتجات
	جودة الصناعة التحويلية
	الصحة والسلامة والبيئة
	الخدمات الفنية
	التوزيع والمبيعات
	إدارة الأعمال

10 مجموعات وظيفية لقطاع الصناعة التحويلية تحدد من خلالها المهارات في القطاعات الأربعة عشر الفرعية

الأجهزة والمعدات الطبية	
	تخطيط الإنتاج
	العمليات التشغيلية
	التجميع والتشطيب
	تحسين البنية التحتية والهندسة
	تطوير المنتجات
	جودة الصناعة التحويلية
	الصحة والسلامة والبيئة
	الخدمات الفنية
	التوزيع والمبيعات
	إدارة الأعمال

الآلات والمعدات	
	تخطيط الإنتاج
	العمليات التشغيلية
	التجميع والتشطيب
	تحسين البنية التحتية والهندسة
	تطوير المنتجات
	جودة الصناعة التحويلية
	الصحة والسلامة والبيئة
	الخدمات الفنية
	التوزيع والمبيعات
	إدارة الأعمال



المنسوجات	
	تخطيط الإنتاج
	العمليات التشغيلية
	التجميع والتشطيب
	تحسين البنية التحتية والهندسة
	تطوير المنتجات
	جودة الصناعة التحويلية
	الصحة والسلامة والبيئة
	الخدمات الفنية
	التوزيع والمبيعات
	إدارة الأعمال

الطاقة المتجددة	
	تخطيط الإنتاج
	العمليات التشغيلية
	التجميع والتشطيب
	تحسين البنية التحتية والهندسة
	تطوير المنتجات
	جودة الصناعة التحويلية
	الصحة والسلامة والبيئة
	الخدمات الفنية
	التوزيع والمبيعات
	إدارة الأعمال




10 مجموعات وظيفية لقطاع الصناعة التحويلية تحدد من خلالها المهارات في القطاعات الأربعة عشر الفرعية

الخدمات البحرية	الطيران
 تخطيط الإنتاج	 تخطيط الإنتاج
 العمليات التشغيلية	 العمليات التشغيلية
 التجميع والتشطيب	 التجميع والتشطيب
 تحسين البنية التحتية والهندسة	 تحسين البنية التحتية والهندسة
 تطوير المنتجات	 تطوير المنتجات
 جودة الصناعة التحويلية	 جودة الصناعة التحويلية
 الصحة والسلامة والبيئة	 الصحة والسلامة والبيئة
 الخدمات الفنية	 الخدمات الفنية
 التوزيع والمبيعات	 التوزيع والمبيعات
 إدارة الأعمال	 إدارة الأعمال



المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات الكيماوية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • معالجة الدفعات • إدارة التحسين المستمر • إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات • التخطيط الصناعي • تأهيل المواد • إدارة العمليات • إدارة المشتريات • إدارة متطلبات المنتجات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تخطيط وجدولة الإنتاج • إدارة موارد الإنتاج • تطوير وتنفيذ إجراءات التشغيل القياسية • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة • تحليل العائد 	<p>تخطيط الإنتاج</p> 	<p>المنتجات الكيماوية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • مراقبة التشغيل الآلي • ضبط إجراءات الأتمتة • معالجة الدفعات • تجميع الخرز • تشغيل نظم النقل الحزامي • بثق الفيلم المنفوخ • المعايرة والاختبار • التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة • إدارة التحسين المستمر • فحص واختبارات الكهرباء • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • عمليات البثق وما بعدها • أنشطة التصنيع • الإلمام بعلم الكيمياء • الإلمام بالمكونات • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تشغيل معدات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نظم التصنيع وضبطها • تأهيل المواد • تحديد وتطبيق الاختبارات غير التدميرية • إدارة العمليات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • اختبار المواد الخام والمرافق • استخدام الراتنجات 	<p>العمليات التشغيلية</p> 	



المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات الكيماوية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • بثق الصفائح • تطوير وتنفيذ إجراءات التشغيل القياسية • كتابة التقارير الفنية • فلكنة المنتجات باستخدام الأوتوكلاف 	العمليات التشغيلية	المنتجات الكيماوية 
<ul style="list-style-type: none"> • تشغيل عمليات الخط، والنخل، والتعبئة • إدارة التحسين المستمر • فحص واختبارات الكهرباء • الإلمام بتقنيات التجميع • الإلمام بأساليب المعالجة • تحسين إجراءات التعبئة والتغليف • الإنتاج والتجميع • تطوير وتنفيذ إجراءات التشغيل القياسية • كتابة التقارير الفنية • أنشطة التشغيل 	التجميع والتشطيب 	
<ul style="list-style-type: none"> • تقنيات التصنيع المتقدمة • التحقق من الطرق التحليلية • تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي • تصميم النظم الآلية • التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة • برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • إدارة الطاقة والمرافق العامة • القياسات الهندسية • إدارة المشاريع الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم • اختبار المعدات والنظم • تقييم حالة المعدات • تصميم وإعداد المعدات • تحليل أنماط الفشل وتأثيرها • تنفيذ المنشآت المرنة • إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية • تصميم نظم التدفئة والتبريد • التخطيط الصناعي • إدارة هندسة الفحص • إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • إدارة دورة الحياة • تشغيل وإدارة الآلات • تشغيل معدات التصنيع • تصميم عمليات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نظم التصنيع وضبطها 	تحسين البنية التحتية والهندسة 	




المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات الكيماوية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة إدارة العمليات تحسين إجراءات التعبئة والتغليف عمليات المصنع إدارة التحول في المصنع الفحوصات قبل التشغيل وبعده إدارة الصيانة الوقائية إدارة تطوير الإجراءات تصميم هندسة الإجراءات مبادئ هندسة الإجراءات تعزيز الإجراءات إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات إدارة تشغيل وحدات ومرافق الإجراءات تشغيل معدات وآلات المعالجة تحسين الإنتاج إدارة أداء الإنتاج تطوير معايير الجودة إدارة هندسة الموثوقية تحليل الأسباب الجذرية تطوير وتنفيذ إجراءات التشغيل القياسية الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تحليل العائد 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p>	<p>المنتجات الكيماوية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> التحقق من الطرق التحليلية إدارة البحث والتطوير التطبيقي التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر تصميم وتطوير المفاهيم تشغيل عمليات القولبة بالحقن وأنشطة ما بعد الحقن الإلمام بعلم الكيمياء الإلمام بالمكونات الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة تقارير البيانات المخبرية والتحليل إدارة دورة الحياة الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة تطوير المنتجات تحسين المنتجات إدارة متطلبات المنتجات مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات إدارة معايير الإنتاج تطوير منتجات المطاط إدارة العينات التحليل الحسي تطوير وتنفيذ إجراءات التشغيل القياسية 	<p>تطوير المنتجات</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات الكيماوية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> كتابة التقارير الفنية التخطيط للاختبار التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج 	تطوير المنتجات	المنتجات الكيماوية 
<ul style="list-style-type: none"> التحقق من الطرق التحليلية بثق الفيلم المنفوخ المعايرة والاختبار التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر ميكانيكا المحرك واختباره القياسات الهندسية الامتثال لممارسات التصنيع الجيدة تشغيل عمليات القولبة بالحقن وأنشطة ما بعد الحقن الفحص ومراقبة الجودة الإلمام بعلم الكيمياء الإلمام بالمكونات الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة تقارير البيانات المخبرية والتحليل إدارة المختبر تنفيذ إجراءات التشغيل القياسية للمختبر تصميم عمليات التصنيع تحليل المواد باستخدام الأدوات البصرية فحص المواد الخام والمواد القابلة للاستهلاك الإلمام بالمواد تأهيل المواد إدارة حالات عدم المطابقة تحديد وتطبيق الاختبارات غير التدميرية الفحوصات قبل التشغيل وبعده اختبار المنتجات/المواد تقييم المنتجات إدارة إجراءات الجودة اختبار المواد الخام والمرافق إدارة العينات التحليل الحسي بثق الصفائح تطوير وتنفيذ إجراءات التشغيل القياسية الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية التخطيط للاختبار تطوير وتنفيذ نظام التتبع 	جودة الصناعة التحويلية 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات الكيماوية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة إدارة المخاطر الكيميائية إدارة التحسين المستمر فحص واختبارات الكهرباء إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل القياسات الهندسية تفسير معايير السلامة الهندسية إدارة مكافحة الحرائق السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة والبيئة إدارة التحقيق في الحوادث التعامل مع المواد والكيماويات الصناعية الإلمام بعلم الكيمياء إدارة دورة الحياة كتابة التقارير الفنية التخطيط للاختبار تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر 	<p>الصحة والسلامة والبيئة</p> 	<p>المنتجات الكيماوية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي المعايرة والاختبار إدارة التحسين المستمر تحليل وتقييم الأعطال الكهربائية والإلكترونية فحص واختبارات الكهرباء إدارة الطاقة والمرافق العامة ميكانيكا المحرك واختباره عمليات المحرك القياسات الهندسية اختبار المعدات والنظم تقييم حالة المعدات تحليل أنماط الفشل وتأثيرها إدارة هندسة الفحص إدارة صيانة نظم الأجهزة والتحكم إدارة صيانة ومعايرة معدات المختبر الصيانة وحل المشكلات تحديد وتطبيق الاختبارات غير التدميرية إدارة الصيانة الوقائية الإصلاح والصيانة والخدمة تحليل الأسباب الجذرية تطوير وتنفيذ إجراءات التشغيل القياسية كتابة التقارير الفنية 	<p>الخدمات الفنية</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات الكيماوية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • تحليلات البيانات • إدارة الطلب • إدارة العمليات • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة 	التوزيع والمبيعات 	المنتجات الكيماوية 
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • إدارة الأزمات • تحليلات البيانات • تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء • إدارة الطلب • تصميم وتطوير المفاهيم • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة التحول في المصنع • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة 	إدارة الأعمال 	




المهارات العامة ذات الأولوية المرتبطة بقطاع المنتجات الكيماوية الفرعي

المهارات العامة ذات الأولوية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالقراءة والكتابة المهارات الحسابية المعرفة الرقمية الثقافة المالية الثقافة الصحية التعلم الذاتي التخطيط إدارة الذات التواصل الذكاء الثقافي إدارة الموارد البشرية العمل الجماعي التفكير النقدي اتخاذ القرارات الابتكار والتفكير الإبداعي حل المشكلات القدرة على التكيف معالجة البيانات القيادة الثقافة والوعي بالاستدامة حل النزاعات الذكاء العاطفي 	<p>المنتجات الكيماوية</p> 

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المعادن الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • معالجة الدفعات • إدارة التحسين المستمر • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات • التخطيط الصناعي • تأهيل المواد • إدارة العمليات • إدارة المشتريات • إدارة متطلبات المنتجات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تخطيط وجدولة الإنتاج • إدارة موارد الإنتاج • تطوير وتنفيذ إجراءات التشغيل القياسية • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة • تحليل العائد 	<p>تخطيط الإنتاج</p> 	<p>المعادن</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • مراقبة التشغيل الآلي • ضبط إجراءات الأتمتة • معالجة الدفعات • تشغيل نظم النقل الحزامي • المعايرة والاختبار • إدارة التحسين المستمر • فحص واختبارات الكهرباء • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • عمليات البثق وما بعدها • أنشطة التصنيع • الإلمام بعلم الكيمياء • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تشغيل معدات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نظم التصنيع وضبطها • تأهيل المواد • تحديد وتطبيق الاختبارات غير التدميرية • إدارة العمليات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • اختبار المواد الخام والمرافق • تطوير وتنفيذ إجراءات التشغيل القياسية • تشطيب السطح وإضافة المواد • كتابة التقارير الفنية • عمليات اللحام وما بعد اللحام • إدارة إجراءات اللحام والجودة 	<p>العمليات التشغيلية</p> 	

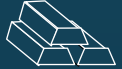
المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المعادن الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> إدارة التحسين المستمر فحص واختبارات الكهرباء الإلمام بتقنيات التجميع الإلمام بأساليب المعالجة تحسين إجراءات التعبئة والتغليف الإنتاج والتجميع تطوير وتنفيذ إجراءات التشغيل القياسية تشطيب السطح وإضافة المواد كتابة التقارير الفنية أنشطة التغليف 	<p>التجميع والتشطيب</p> 	<p>المعادن</p> 
<ul style="list-style-type: none"> تقنيات التصنيع المتقدمة التحقق من الطرق التحليلية تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي تصميم النظم الآلية برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر إدارة الطاقة والمرافق العامة القياسات الهندسية إدارة المشاريع الهندسية تفسير معايير السلامة الهندسية إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم اختبار المعدات والنظم تقييم حالة المعدات تصميم وإعداد المعدات تحليل أنماط الفشل وتأثيرها إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية تصميم نظم التدفئة والتبريد التخطيط الصناعي إدارة هندسة الفحص إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة دورة الحياة تشغيل وإدارة الآلات تشغيل معدات التصنيع تصميم عمليات التصنيع إدارة عمليات التصنيع تشغيل نظم التصنيع وضبطها الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة إدارة العمليات تحسين إجراءات التعبئة والتغليف عمليات المصنع إدارة التحول في المصنع الفحوصات قبل التشغيل وبعده إدارة الصيانة الوقائية إدارة تطوير الإجراءات 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المعادن الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> تصميم هندسة الإجراءات مبادئ هندسة الإجراءات تعزيز الإجراءات إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات إدارة تشغيل وحدات ومرافق الإجراءات تشغيل معدات وآلات المعالجة تحسين الإنتاج إدارة أداء الإنتاج تطوير معايير الجودة إدارة هندسة الموثوقية تحليل الأسباب الجذرية تطوير وتنفيذ إجراءات التشغيل القياسية الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تحليل العائد 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p>	<p>المعادن</p> 
<ul style="list-style-type: none"> التحقق من الطرق التحليلية إدارة البحث والتطوير التطبيقي برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر تصميم وتطوير المفاهيم القياسات الهندسية إدارة التصميم الهندسي للواجهة الامامية الإلمام بعلم الكيمياء الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة دورة الحياة تصميم عمليات التصنيع الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة تطوير المنتجات تحسين المنتجات إدارة متطلبات المنتجات اختبار إجهاد المنتجات مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات إدارة معايير الإنتاج إدارة العينات تطوير وتنفيذ إجراءات التشغيل القياسية كتابة التقارير الفنية التخطيط للاختبار التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج 	<p>تطوير المنتجات</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> التحقق من الطرق التحليلية المعايرة والاختبار التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر ميكانيكا المحرك واختباره القياسات الهندسية 	<p>جودة الصناعة التحويلية</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المعادن الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الامتثال لممارسات التصنيع الجيدة الفحص ومراقبة الجودة الإلمام بعلم الكيمياء الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة تصميم عمليات التصنيع الإلمام بالمواد تأهيل المواد إدارة حالات عدم المطابقة تحديد وتطبيق الاختبارات غير التدميرية الفحوصات قبل التشغيل وبعده اختبار المنتجات/المواد تقييم المنتجات إدارة إجراءات الجودة اختبار المواد الخام والمرافق إدارة العينات تطوير وتنفيذ إجراءات التشغيل القياسية الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية التخطيط للاختبار إدارة إجراءات اللحام والجودة 	جودة التصنيع	<p>المعادن</p> 
<ul style="list-style-type: none"> إدارة المخاطر الكيميائية إدارة التحسين المستمر فحص واختبارات الكهرباء إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل القياسات الهندسية تفسير معايير السلامة الهندسية إدارة مكافحة الحرائق السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة والبيئة إدارة التحقيق في الحوادث التعامل مع المواد والكيماويات الصناعية الإلمام بعلم الكيمياء إدارة دورة الحياة تصميم عمليات التصنيع تحسين الموارد وإدارة النفايات كتابة التقارير الفنية التخطيط للاختبار تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر 	الصحة والسلامة والبيئة	
<ul style="list-style-type: none"> المعايرة والاختبار إدارة التحسين المستمر تحليل وتقييم الأعطال الكهربائية والإلكترونية فحص واختبارات الكهرباء إدارة الطاقة والمرافق العامة ميكانيكا المحرك واختباره 	الخدمات الفنية	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المعادن الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • اختبار المعدات والنظم • تقييم حالة المعدات • إدارة هندسة الفحص • إدارة صيانة نظم الأجهزة والتحكم • الصيانة وحل المشكلات • تحديد وتطبيق الاختبارات غير التدميرية • إدارة الصيانة الوقائية • الإصلاح والصيانة والخدمة • صيانة نظم الروبوتات والأتمتة • تحليل الأسباب الجذرية • تطوير وتنفيذ إجراءات التشغيل القياسية • كتابة التقارير الفنية 	الخدمات الفنية	المعادن 
<ul style="list-style-type: none"> • تشخيص أعطال النظم المعقدة • إدارة التحسين المستمر • إدارة الطلب • كتابة التقارير الفنية 	التوزيع والمبيعات	
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • إدارة الأزمات • تحليلات البيانات • تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء • إدارة الطلب • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة التحول في المصنع • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة 	إدارة الأعمال	

المهارات العامة ذات الأولوية المرتبطة بقطاع المعادن الفرعي

المهارات العامة ذات الأولوية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> · الإلمام بالقراءة والكتابة · المهارات الحسابية · المعرفة الرقمية · الثقافة المالية · الثقافة الصحية · التعلم الذاتي · التخطيط · إدارة الذات · التواصل · الذكاء الثقافي · إدارة الموارد البشرية · العمل الجماعي · التفكير النقدي · اتخاذ القرارات · الابتكار والتفكير الإبداعي · حل المشكلات · القدرة على التكيف · معالجة البيانات · القيادة · الثقافة والوعي بالاستدامة · حل النزاعات · الذكاء العاطفي 	<p>المعادن</p> 

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المأكولات والمشروبات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • معالجة الدفعات • إدارة التحسين المستمر • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات • إدارة إنتاج الطعام • التخطيط الصناعي • معرفة الحبوب • تأهيل المواد • إدارة العمليات • إدارة المشتريات • إدارة متطلبات المنتجات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تخطيط الإنتاج وجدولته • إدارة موارد الإنتاج • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة • تحليل العائد 	<p>تخطيط الإنتاج</p> 	<p>المأكولات والمشروبات</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة الحيوانات لإنتاج الأغذية • مراقبة التشغيل الآلي • ضبط إجراءات الأتمتة • معالجة الدفعات • تشغيل نظم النقل الحزامي • المعايرة والاختبار • التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • عمليات البثق وما بعدها • أنشطة التصنيع • السيطرة على تلوث الطعام وتلفه • التعامل مع الطعام • الإشراف على عملية تصنيع الطعام • الإلمام بعلم الكيمياء • معرفة منتجات الألبان • معرفة الحبوب • الإلمام بالمكونات • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تشغيل معدات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نظم التصنيع وضبطها • تأهيل المواد 	<p>العمليات التشغيلية</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المأكولات والمشروبات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة العمليات • تعزيز الإجراءات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • تحسين الإنتاج • إدارة موارد الإنتاج • اختبار المواد الخام والمرافق • تحسين الموارد وإدارة النفايات • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية • تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر 	<p>العمليات التشغيلية</p> 	<p>المأكولات والمشروبات</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • التعبئة الذكية للمنتجات الغذائية • تشغيل عمليات الخلط، والنخل، والتعبئة • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهراء واختبارها • الإلمام بتقنيات التجميع • معرفة الحبوب • الإلمام بأساليب المعالجة • تحسين إجراءات التعبئة والتغليف • الإنتاج والتجميع • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية • أنشطة التغليف 	<p>التجميع والتشطيب</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> • تقنيات التصنيع المتقدمة • التحقق من الطرق التحليلية • تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي • تصميم النظم الآلية • التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة • تطوير المنتجات والصيغ الكيميائية • برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • إدارة الطاقة والمرافق العامة • القياسات الهندسية • إدارة المشاريع الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم • اختبار المعدات والنظم • تقييم حالة المعدات • تصميم المعدات وإعدادها • تحليل أنماط الفشل وتأثيرها • تنفيذ المنشآت المرنة • تصميم عملية تصنيع الطعام • إدارة التصميم الهندسي للواجهة الامامية 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p> 	


المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المأكولات والمشروبات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • تصميم نُظم التدفئة والتبريد • التخطيط الصناعي • إدارة هندسة الفحص • إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم • معرفة الحبوب • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • التصنيع وفق النهج الرشيق (Lean) • إدارة دورة الحياة • تشغيل الآلات وإدارتها • تشغيل معدات التصنيع • تصميم عمليات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نُظم التصنيع وضبطها • الإلمام بالمواد • إنتاج منتجات جديدة • إدارة العمليات • تحسين إجراءات التعبئة والتغليف • عمليات المصنع • إدارة التحول في المصنع • الفحوصات قبل وبعد التشغيل • إدارة الصيانة الوقائية • إدارة تطوير الإجراءات • تصميم هندسة الإجراءات • مبادئ هندسة الإجراءات • تعزيز الإجراءات • إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات • إدارة تشغيل وحدات ومرافق الإجراءات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • تحسين الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تطوير معايير الجودة • إدارة هندسة الموثوقية • تحليل الأسباب الجذرية • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل العائد 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p>	<p>المأكولات والمشروبات</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • التعبئة الذكية للمنتجات الغذائية • التحقق من الطرق التحليلية • إدارة البحث والتطوير التطبيقي • تطوير المنتجات والصيغ الكيميائية • إدارة التحسين المستمر • تصميم المفاهيم وتطويرها • إدارة معلومات مسببات الحساسية الغذائية • تحليل وإدارة واختبار سلامة الطعام • الإلمام بعلم الكيمياء • معرفة منتجات الألبان • معرفة الحبوب 	<p>تطوير المنتجات</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المأكولات والمشروبات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالمكونات الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة تقارير البيانات المخبرية والتحليل إدارة دورة الحياة تصميم عمليات التصنيع الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة تطوير المنتجات تحسين المنتجات إدارة متطلبات المنتجات اختبار إجهاد المنتجات مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات إدارة معايير الإنتاج صياغة الوصفات إدارة العينات التحليل الحسي تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها كتابة التقارير الفنية تخطيط للاختبار فهم المتطلبات القانونية لإنتاج الغذاء التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج 	تطوير المنتجات	المأكولات والمشروبات 
<ul style="list-style-type: none"> التحقق من الطرق التحليلية المعايرة والاختبار التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر ميكانيكا المحرك واختباره القياسات الهندسية السيطرة على تلوث الطعام وتلفه التعامل مع الطعام صيانة منشآت تصنيع الطعام الإشراف على عملية تصنيع الطعام تحليل وإدارة واختبار سلامة الطعام الامتثال لممارسات التصنيع الجيدة تطوير ومراجعة نظام تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP) الفحص ومراقبة الجودة الإلمام بعلم الكيمياء معرفة منتجات الألبان معرفة الحبوب الإلمام بالمكونات الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة تقارير البيانات المخبرية والتحليل إدارة المختبر تنفيذ إجراءات التشغيل القياسية للمختبر تصميم عمليات التصنيع 	جودة الصناعة التحويلية 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المأكولات والمشروبات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • تحليل المواد باستخدام الأدوات البصرية • فحص المواد الخام والمواد القابلة للاستهلاك • الإلمام بالمواد • تأهيل المواد • إدارة حالات عدم المطابقة • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • الفحوصات قبل وبعد التشغيل • اختبار المنتجات/المواد • تقييم المنتجات • إدارة إجراءات الجودة • اختبار المواد الخام والمرافق • تحليل الأسباب الجذرية • إدارة العينات • التحليل الحسي • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تخطيط للاختبار • تطوير نظام التتبع وتنفيذه • فهم المتطلبات القانونية لإنتاج الغذاء • التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج 	<p>جودة الصناعة التحويلية</p>	<p>المأكولات والمشروبات</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة • إدارة المخاطر الكيميائية • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • القياسات الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة مكافحة الحرائق • السيطرة على تلوث الطعام وتلفه • التعامل مع الطعام • الإشراف على عملية تصنيع الطعام • تحليل وإدارة واختبار سلامة الطعام • تطوير ومراجعة نظام تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP) • السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات • تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة والبيئة • إدارة التحقيق في الحوادث • التعامل مع المواد والكيمائيات الصناعية • الإلمام بعلم الكيمياء • إدارة تقارير البيانات المخبرية والتحليل • إدارة المختبر • إدارة دورة الحياة • تصميم عمليات التصنيع • تحسين الموارد وإدارة النفايات • كتابة التقارير الفنية 	<p>الصحة والسلامة والبيئة</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المأكولات والمشروبات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • تخطيط للاختبار • فهم المتطلبات القانونية لإنتاج الغذاء • تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر 	<p>الصحة والسلامة والبيئة</p>	<p>المأكولات والمشروبات</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • صيانة نُظم التصنيع الغذائي الآلي • المعايرة والاختبار • إدارة التحسين المستمر • تحليل الأعطال الكهربائية والإلكترونية وتقييمها • فحص الكهرباء واختبارها • إدارة الطاقة والمرافق العامة • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • اختبار المعدات والنظم • تقييم حالة المعدات • صيانة منشآت تصنيع الطعام • إدارة هندسة الفحص • إدارة صيانة نُظم الأجهزة والتحكم • إدارة صيانة ومعايرة معدات المختبر • الصيانة وحل المشكلات • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة الصيانة الوقائية • صيانة نُظم التبريد • الإصلاح والصيانة والخدمة • صيانة نُظم الروبوتات والأتمتة • تحليل الأسباب الجذرية • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية 	<p>الخدمات الفنية</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> • تشخيص أعطال النظم المعقدة • إدارة التحسين المستمر • إدارة الطلب • التعامل مع الطعام • تجارة منتجات الطعام • الامتثال لممارسات التصنيع الجيدة • معرفة منتجات الألبان • إدارة حالات عدم المطابقة • كتابة التقارير الفنية 	<p>التوزيع والمبيعات</p> 	




المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المأكولات والمشروبات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • إدارة الأزمات • تحليلات البيانات • تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء • إدارة الطلب • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة معلومات مسببات الحساسية الغذائية • التصنيع وفق النهج الرشيق (Lean) • إدارة التحول في المصنع • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة 	إدارة الأعمال 	المأكولات والمشروبات 




المهارات العامة ذات الأولوية المرتبطة بقطاع المأكولات والمشروبات الفرعي

المهارات العامة ذات الأولوية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • الإلمام بالقراءة والكتابة • المهارات الحسابية • المعرفة الرقمية • الثقافة المالية • الثقافة الصحية • التعلم الذاتي • التخطيط • إدارة الذات • التواصل • الذكاء الثقافي • إدارة الموارد البشرية • العمل الجماعي • التفكير النقدي • اتخاذ القرارات • الابتكار والتفكير الإبداعي • حل المشكلات • القدرة على التكيف • معالجة البيانات • القيادة • الثقافة والوعي بالاستدامة • حل النزاعات • الذكاء العاطفي 	<p>المأكولات والمشروبات</p> 



المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات الصيدلانية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • معالجة الدفعات • إدارة التحسين المستمر • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات • التخطيط الصناعي • تأهيل المواد • إدارة العمليات • إدارة المشتريات • إدارة متطلبات المنتجات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تخطيط الإنتاج وجدولته • إدارة موارد الإنتاج • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة • تحليل العائد 	<p>تخطيط الإنتاج</p> 	<p>المنتجات الصيدلانية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • مراقبة التشغيل الآلي • ضبط إجراءات الأتمتة • معالجة الدفعات • تشغيل نظم النقل الحزامي • المعايرة والاختبار • التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • عمليات البثق وما بعدها • أنشطة التصنيع • الإلمام بعلم الكيمياء • الإلمام بالمكونات • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تشغيل معدات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نظم التصنيع وضبطها • تأهيل المواد • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة العمليات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • اختبار المواد الخام والمرافق • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية 	<p>العمليات التشغيلية</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات الصيدلانية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> تشغيل عمليات الخلط، والنخل، والتعبئة إدارة التحسين المستمر فحص الكهرباء واختبارها الإلمام بتقنيات التجميع الإلمام بأساليب المعالجة تحسين إجراءات التعبئة والتغليف الإنتاج والتجميع تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها كتابة التقارير الفنية أنشطة التشغيل 	<p>التجميع والتشطيب</p> 	<p>المنتجات الصيدلانية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> تقنيات التصنيع المتقدمة التحقق من الطرق التحليلية تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي تصميم النظم الآلية التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة تطوير المنتجات والصيغ الكيميائية برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر إدارة الطاقة والمرافق العامة القياسات الهندسية إدارة المشاريع الهندسية تفسير معايير السلامة الهندسية إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم اختبار المعدات والنظم تقييم حالة المعدات تصميم المعدات وإعدادها تحليل أنماط الفشل وتأثيرها تنفيذ المنشآت المرنة إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية تصميم نظم التدفئة والتبريد التخطيط الصناعي إدارة هندسة الفحص إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة دورة الحياة تشغيل الآلات وإدارتها تشغيل معدات التصنيع تصميم عمليات التصنيع إدارة عمليات التصنيع تشغيل نظم التصنيع وضبطها الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة إدارة العمليات تحسين إجراءات التعبئة والتغليف عمليات المصنع إدارة التحول في المصنع 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p> 	




المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات الصيدلانية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الفحوصات قبل وبعد التشغيل إدارة الصيانة الوقائية إدارة تطوير الإجراءات تصميم هندسة الإجراءات مبادئ هندسة الإجراءات تعزيز الإجراءات إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات إدارة تشغيل وحدات ومرافق الإجراءات تشغيل معدات وآلات المعالجة تحسين الإنتاج إدارة أداء الإنتاج تطوير معايير الجودة إدارة هندسة الموثوقية تحليل الأسباب الجذرية تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تحليل العائد 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p>	<p>المنتجات الصيدلانية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> التحقق من الطرق التحليلية إدارة البحث والتطوير التطبيقي تطوير المنتجات والصيغ الكيميائية برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر تصميم المفاهيم وتطويرها القياسات الهندسية إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية الإلمام بعلم الكيمياء الإلمام بالمكونات الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة تقارير البيانات المخبرية والتحليل إدارة دورة الحياة تصميم عمليات التصنيع الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة تطوير المنتجات تحسين المنتجات إدارة متطلبات المنتجات اختبار إجهاد المنتجات مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات إدارة معايير الإنتاج إدارة العينات التحليل الحسي تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها كتابة التقارير الفنية تخطيط للاختبار التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج 	<p>تطوير المنتجات</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات الصيدلانية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الإلمام بعلم الكيمياء إدارة تقارير البيانات المخبرية والتحليل إدارة المختبر إدارة دورة الحياة تصميم عمليات التصنيع تحسين الموارد وإدارة النفايات كتابة التقارير الفنية تخطيط للاختبار تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر 	<p>الصحة والسلامة والبيئة</p> 	<p>المنتجات الصيدلانية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> المعايرة والاختبار إدارة التحسين المستمر تحليل الأعطال الكهربائية والإلكترونية وتقييمها فحص الكهرباء واختبارها إدارة الطاقة والمرافق العامة ميكانيكا المحرك واختباره عمليات المحرك القياسات الهندسية اختبار المعدات والنظم تقييم حالة المعدات إدارة هندسة الفحص إدارة صيانة نظم الأجهزة والتحكم إدارة صيانة ومعايرة معدات المختبر الصيانة وحل المشكلات تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها إدارة الصيانة الوقائية صيانة نظم التبريد الإصلاح والصيانة والخدمة صيانة نظم الروبوتات والأتمتة تحليل الأسباب الجذرية تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها كتابة التقارير الفنية 	<p>الخدمات الفنية</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> تشخيص أعطال النظم المعقدة إدارة التحسين المستمر إدارة الطلب كتابة التقارير الفنية 	<p>التوزيع والمبيعات</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات الصيدلانية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • التحقق من الطرق التحليلية • المعايرة والاختبار • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • ميكانيكا المحرك واختباره • القياسات الهندسية • الامتثال لممارسات التصنيع الجيدة • الفحص ومراقبة الجودة • الإلمام بعلم الكيمياء • الإلمام بالمكونات • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • إدارة تقارير البيانات المخبرية والتحليل • إدارة المختبر • تنفيذ إجراءات التشغيل القياسية للمختبر • تصميم عمليات التصنيع • تحليل المواد باستخدام الأدوات البصرية • فحص المواد الخام والمواد القابلة للاستهلاك • الإلمام بالمواد • تأهيل المواد • إدارة حالات عدم المطابقة • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • الفحوصات قبل وبعد التشغيل • اختبار المنتجات/المواد • تقييم المنتجات • إدارة إجراءات الجودة • اختبار المواد الخام والمرافق • إدارة العينات • التحليل الحسي • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تخطيط للاختبار • تطوير نظام التتبع وتنفيذه 	<p>جودة الصناعة التحويلية</p> 	<p>المنتجات الصيدلانية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة • إدارة المخاطر الكيميائية • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • القياسات الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة مكافحة الحرائق • السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات • تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة والبيئة • إدارة التحقيق في الحوادث • التعامل مع المواد والكيمائيات الصناعية 	<p>الصحة والسلامة والبيئة</p> 	




المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات الصيدلانية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • إدارة الأزمات • تحليلات البيانات • تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء • إدارة الطلب • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة التحول في المصنع • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة 	<p>إدارة الأعمال</p> 	<p>المنتجات الصيدلانية</p> 




المهارات العامة ذات الأولوية المرتبطة بقطاع المنتجات الصيدلانية الفرعي

المهارات العامة ذات الأولوية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> · الإلمام بالقراءة والكتابة · المهارات الحسابية · المعرفة الرقمية · الثقافة المالية · الثقافة الصحية · التعلم الذاتي · التخطيط · إدارة الذات · التواصل · الذكاء الثقافي · إدارة الموارد البشرية · العمل الجماعي · التفكير النقدي · اتخاذ القرارات · الابتكار والتفكير الإبداعي · حل المشكلات · القدرة على التكيف · معالجة البيانات · القيادة · الثقافة والوعي بالاستدامة · حل النزاعات · الذكاء العاطفي 	<p>المنتجات الصيدلانية</p> 




المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع صناعة السيارات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • معالجة الدفعات • إدارة التحسين المستمر • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات • التخطيط الصناعي • تأهيل المواد • إدارة العمليات • إدارة المشتريات • إدارة متطلبات المنتجات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تخطيط الإنتاج وجدولته • إدارة موارد الإنتاج • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة • تحليل العائد 	<p>تخطيط الإنتاج</p> 	<p>صناعة السيارات</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • مراقبة التشغيل الآلي • ضبط إجراءات الأتمتة • معالجة الدفعات • تشغيل نظم النقل الحزامي • المعايرة والاختبار • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • عمليات البثق وما بعدها • أنشطة التصنيع • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تشغيل معدات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نظم التصنيع وضبطها • تأهيل المواد • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة العمليات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • اختبار المواد الخام والمرافق • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية 	<p>العمليات التشغيلية</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع صناعة السيارات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • الإلمام بتقنيات التجميع • الإلمام بأساليب المعالجة • تحسين إجراءات التعبئة والتغليف • الإنتاج والتجميع • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية • أنشطة التشغيل 	<p>التجميع والتشطيب</p> 	<p>صناعة السيارات</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • تقنيات التصنيع المتقدمة • التحقق من الطرق التحليلية • تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي • تصميم النظم الآلية • برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • إدارة الطاقة والمرافق العامة • القياسات الهندسية • إدارة المشاريع الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم • اختبار المعدات والنظم • تقييم حالة المعدات • تصميم المعدات وإعدادها • تحليل أنماط الفشل وتأثيرها • إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية • تصميم نظم التدفئة والتبريد • التخطيط الصناعي • إدارة هندسة الفحص • إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • إدارة دورة الحياة • تشغيل الآلات وإدارتها • تشغيل معدات التصنيع • تصميم عمليات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نظم التصنيع وضبطها • الإلمام بالمواد • إنتاج منتجات جديدة • إدارة العمليات • تحسين إجراءات التعبئة والتغليف • عمليات المصنع • إدارة التحول في المصنع • الفحوصات قبل وبعد التشغيل • إدارة الصيانة الوقائية • إدارة تطوير الإجراءات 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع صناعة السيارات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • تصميم هندسة الإجراءات • مبادئ هندسة الإجراءات • تعزيز الإجراءات • إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات • إدارة تشغيل وحدات ومرافق الإجراءات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • تحسين الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تطوير معايير الجودة • إدارة هندسة الموثوقية • تحليل الأسباب الجذرية • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل العائد 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p>	<p>صناعة السيارات</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • التحقق من الطرق التحليلية • إدارة البحث والتطوير التطبيقي • برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • تصميم المفاهيم وتطويرها • القياسات الهندسية • إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • إدارة دورة الحياة • تصميم عمليات التصنيع • الإلمام بالمواد • إنتاج منتجات جديدة • تطوير المنتجات • تحسين المنتجات • إدارة متطلبات المنتجات • اختبار إجهاد المنتجات • مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة العينات • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية • تخطيط للاختبار • التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج 	<p>تطوير المنتجات</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> • التحقق من الطرق التحليلية • المعايرة والاختبار • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • ميكانيكا المحرك واختباره • القياسات الهندسية • الامتثال لممارسات التصنيع الجيدة 	<p>جودة الصناعة التحويلية</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع صناعة السيارات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الفحص ومراقبة الجودة الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة تصميم عمليات التصنيع الإلمام بالمواد تأهيل المواد إدارة حالات عدم المطابقة تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها الفحوصات قبل وبعد التشغيل اختبار المنتجات/المواد تقييم المنتجات إدارة إجراءات الجودة اختبار المواد الخام والمرافق إدارة العينات تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تخطيط للاختبار تطوير نظام التتبع وتنفيذه 	جودة الصناعة التحويلية	صناعة السيارات 
<ul style="list-style-type: none"> إدارة التحسين المستمر فحص الكهرباء واختبارها إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل القياسات الهندسية تفسير معايير السلامة الهندسية إدارة مكافحة الحرائق السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة والبيئة إدارة التحقيق في الحوادث التعامل مع المواد والكيماويات الصناعية إدارة دورة الحياة تصميم عمليات التصنيع تحسين الموارد وإدارة النفايات كتابة التقارير الفنية تخطيط للاختبار تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر 	الصحة والسلامة والبيئة	
<ul style="list-style-type: none"> المعايرة والاختبار إدارة التحسين المستمر تحليل الأعطال الكهربائية والإلكترونية وتقييمها فحص الكهرباء واختبارها إدارة الطاقة والمرافق العامة ميكانيكا المحرك واختباره عمليات المحرك القياسات الهندسية اختبار المعدات والنظم تقييم حالة المعدات 	الخدمات الفنية	




المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع صناعة السيارات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة هندسة الفحص • إدارة صيانة نظم الأجهزة والتحكم • الصيانة وحل المشكلات • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة الصيانة الوقائية • الإصلاح والصيانة والخدمة • صيانة نظم الروبوتات والأتمتة • تحليل الأسباب الجذرية • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية 	الخدمات الفنية	صناعة السيارات 
<ul style="list-style-type: none"> • تشخيص أعطال النظم المعقدة • إدارة التحسين المستمر • إدارة الطلب • كتابة التقارير الفنية 	التوزيع والمبيعات 	
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • إدارة الأزمات • تحليلات البيانات • تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء • إدارة الطلب • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة التحول في المصنع • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة 	إدارة الأعمال 	




المهارات العامة ذات الأولوية المرتبطة بقطاع صناعة السيارات الفرعي

المهارات العامة ذات الأولوية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • الإلمام بالقراءة والكتابة • المهارات الحسابية • المعرفة الرقمية • الثقافة المالية • الثقافة الصحية • التعلم الذاتي • التخطيط • إدارة الذات • التواصل • الذكاء الثقافي • إدارة الموارد البشرية • العمل الجماعي • التفكير النقدي • اتخاذ القرارات • الابتكار والتفكير الإبداعي • حل المشكلات • القدرة على التكيف • معالجة البيانات • القيادة • الثقافة والوعي بالاستدامة • حل النزاعات • الذكاء العاطفي 	<p>صناعة السيارات</p> 




المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الأثاث، والأخشاب، والورق الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • معالجة الدفعات • إدارة التحسين المستمر • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات • التخطيط الصناعي • تأهيل المواد • إدارة العمليات • إدارة المشتريات • إدارة متطلبات المنتجات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تخطيط الإنتاج وجدولته • إدارة موارد الإنتاج • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة • تحليل العائد 	<p>تخطيط الإنتاج</p> 	<p>الأثاث، والأخشاب، والورق</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • مراقبة التشغيل الآلي • ضبط إجراءات الأتمتة • معالجة الدفعات • تشغيل نظم النقل الحزامي • المعايرة والاختبار • التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • أنشطة التصنيع • تشغيل عمليات القولبة/الصب بالحقن وأنشطة ما بعد الحقن • الإلزام بأساليب المعالجة • الإلزام بإجراءات المعالجة • تشغيل معدات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نظم التصنيع وضبطها • تأهيل المواد • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة العمليات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • اختبار المواد الخام والمرافق • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • تشطيب السطح وإضافة المواد • كتابة التقارير الفنية 	<p>العمليات التشغيلية</p> 	




المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الأثاث، والأخشاب، والورق الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> إدارة التحسين المستمر فحص الكهرباء واختبارها الإلمام بتقنيات التجميع الإلمام بأساليب المعالجة تحسين إجراءات التعبئة والتغليف الإنتاج والتجميع تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها تشطيب السطح وإضافة المواد كتابة التقارير الفنية أنشطة التغليف 	<p>التجميع والتشطيب</p> 	<p>الأثاث، والأخشاب، والورق</p> 
<ul style="list-style-type: none"> تقنيات التصنيع المتقدمة التحقق من الطرق التحليلية تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي تصميم النظم الآلية التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر إدارة الطاقة والمرافق العامة القياسات الهندسية إدارة المشاريع الهندسية تفسير معايير السلامة الهندسية إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم اختبار المعدات والنظم تقييم حالة المعدات تصميم المعدات وإعدادها تحليل أنماط الفشل وتأثيرها إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية تصميم نظم التدفئة والتبريد التخطيط الصناعي إدارة هندسة الفحص إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة دورة الحياة تشغيل الآلات وإدارتها تشغيل معدات التصنيع تصميم عمليات التصنيع إدارة عمليات التصنيع تشغيل نظم التصنيع وضبطها الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة إدارة العمليات تحسين إجراءات التعبئة والتغليف عمليات المصنع إدارة التحول في المصنع الفحوصات قبل وبعد التشغيل إدارة الصيانة الوقائية 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الأثاث، والأخشاب، والورق الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة تطوير الإجراءات • تصميم هندسة الإجراءات • مبادئ هندسة الإجراءات • تعزيز الإجراءات • إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات • إدارة تشغيل وحدات ومرافق الإجراءات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • تحسين الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تطوير معايير الجودة • إدارة هندسة الموثوقية • تحليل الأسباب الجذرية • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل العائد 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p> 	<p>الأثاث، والأخشاب، والورق</p>
<ul style="list-style-type: none"> • التحقق من الطرق التحليلية • إدارة البحث والتطوير التطبيقي • برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • تصميم المفاهيم وتطويرها • القياسات الهندسية • إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • إدارة دورة الحياة • تصميم عمليات التصنيع • الإلمام بالمواد • إنتاج منتجات جديدة • تطوير المنتجات • تحسين المنتجات • إدارة متطلبات المنتجات • اختبار إجهاد المنتجات • مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة العينات • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية • تخطيط للاختبار • التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج 	<p>تطوير المنتجات</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> • التحقق من الطرق التحليلية • المعايرة والاختبار • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • ميكانيكا المحرك واختباره • القياسات الهندسية 	<p>جودة الصناعة التحويلية</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الأثاث، والأخشاب، والورق الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الامتثال لممارسات التصنيع الجيدة الفحص ومراقبة الجودة الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة تصميم عمليات التصنيع الإلمام بالمواد تأهيل المواد إدارة حالات عدم المطابقة تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها الفحوصات قبل وبعد التشغيل اختبار المنتجات/المواد تقييم المنتجات إدارة إجراءات الجودة اختبار المواد الخام والمرافق إدارة العينات تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تخطيط للاختبار تطوير نظام التتبع وتنفيذه 	جودة الصناعة التحويلية	الأثاث، والأخشاب، والورق 
<ul style="list-style-type: none"> التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة إدارة المخاطر الكيميائية إدارة التحسين المستمر فحص الكهرباء واختبارها إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل القياسات الهندسية تفسير معايير السلامة الهندسية إدارة مكافحة الحرائق السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة والبيئة إدارة التحقيق في الحوادث التعامل مع المواد والكيماويات الصناعية إدارة دورة الحياة تصميم عمليات التصنيع تحسين الموارد وإدارة النفايات كتابة التقارير الفنية تخطيط للاختبار تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر 	الصحة والسلامة والبيئة 	
<ul style="list-style-type: none"> المعايرة والاختبار إدارة التحسين المستمر تحليل الأعطال الكهربائية والإلكترونية وتقييمها فحص الكهرباء واختبارها إدارة الطاقة والمرافق العامة ميكانيكا المحرك واختباره عمليات المحرك القياسات الهندسية 	الخدمات الفنية 	



المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الأثاث، والأخشاب، والورق الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • اختبار المعدات والنظم • تقييم حالة المعدات • إدارة هندسة الفحص • إدارة صيانة نظم الأجهزة والتحكم • الصيانة وحل المشكلات • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة الصيانة الوقائية • الإصلاح والصيانة والخدمة • صيانة نظم الروبوتات والأتمتة • تحليل الأسباب الجذرية • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية 	الخدمات الفنية	الأثاث، والأخشاب، والورق 
<ul style="list-style-type: none"> • تشخيص أعطال النظم المعقدة • إدارة التحسين المستمر • إدارة الطلب • كتابة التقارير الفنية 	التوزيع والمبيعات	
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • إدارة الأزمات • تحليلات البيانات • تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء • إدارة الطلب • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة التحول في المصنع • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة 	إدارة الأعمال	



المهارات العامة ذات الأولوية المرتبطة بقطاع الأثاث، والأخشاب، والورق الفرعي

المهارات العامة ذات الأولوية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالقراءة والكتابة المهارات الحسابية المعرفة الرقمية الثقافة المالية الثقافة الصحية التعلم الذاتي التخطيط إدارة الذات التواصل الذكاء الثقافي إدارة الموارد البشرية العمل الجماعي التفكير النقدي اتخاذ القرارات الابتكار والتفكير الإبداعي حل المشكلات القدرة على التكيف معالجة البيانات القيادة الثقافة والوعي بالاستدامة حل النزاعات الذكاء العاطفي 	<p>الأثاث، والأخشاب، والورق</p> 



المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات المعدنية اللافلزية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • معالجة الدفعات • إدارة التحسين المستمر • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات • التخطيط الصناعي • تأهيل المواد • إدارة العمليات • إدارة المشتريات • إدارة متطلبات المنتجات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تخطيط الإنتاج وجدولته • إدارة موارد الإنتاج • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة • تحليل العائد 	<p>تخطيط الإنتاج</p> 	<p>المنتجات المعدنية اللافلزية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • مراقبة التشغيل الآلي • ضبط إجراءات الأتمتة • معالجة الدفعات • تشغيل نظم النقل الحزامي • المعايرة والاختبار • التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • عمليات البثق وما بعدها • أنشطة التصنيع • الإلمام بعلم الكيمياء • الإلمام بالمكونات • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تشغيل معدات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نظم التصنيع وضبطها • تأهيل المواد • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة العمليات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • اختبار المواد الخام والمرافق • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • تشطيب السطح وإضافة المواد • كتابة التقارير الفنية 	<p>العمليات التشغيلية</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات المعدنية اللافلزية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> تشغيل عمليات الخلط، والنخل، والتعبئة إدارة التحسين المستمر فحص الكهرباء واختبارها الإلمام بتقنيات التجميع الإلمام بأساليب المعالجة تحسين إجراءات التعبئة والتغليف الإنتاج والتجميع تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها تشطيب السطح وإضافة المواد كتابة التقارير الفنية أنشطة التغليف 	<p>التجميع والتشطيب</p> 	<p>المنتجات المعدنية اللافلزية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> تقنيات التصنيع المتقدمة التحقق من الطرق التحليلية تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي تصميم النظم الآلية التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة تطوير المنتجات والصيغ الكيميائية برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر إدارة الطاقة والمرافق العامة القياسات الهندسية إدارة المشاريع الهندسية تفسير معايير السلامة الهندسية إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم اختبار المعدات والنظم تقييم حالة المعدات تصميم المعدات وإعدادها تحليل أنماط الفشل وتأثيرها إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية تصميم نظم التدفئة والتبريد التخطيط الصناعي إدارة هندسة الفحص إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة دورة الحياة تشغيل الآلات وإدارتها تشغيل معدات التصنيع تصميم عمليات التصنيع إدارة عمليات التصنيع تشغيل نظم التصنيع وضبطها الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة إدارة العمليات تحسين إجراءات التعبئة والتغليف عمليات المصنع إدارة التحول في المصنع 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات المعدنية اللافلزية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الفحوصات قبل وبعد التشغيل إدارة الصيانة الوقائية إدارة تطوير الإجراءات تصميم هندسة الإجراءات مبادئ هندسة الإجراءات تعزيز الإجراءات إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات إدارة تشغيل وحدات ومرافق الإجراءات تشغيل معدات وآلات المعالجة تحسين الإنتاج إدارة أداء الإنتاج تطوير معايير الجودة إدارة هندسة الموثوقية تحليل الأسباب الجذرية تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تحليل العائد 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p>	<p>المنتجات المعدنية اللافلزية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> التحقق من الطرق التحليلية إدارة البحث والتطوير التطبيقي تطوير المنتجات والصيغ الكيميائية برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر تصميم المفاهيم وتطويرها القياسات الهندسية إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية الإلمام بعلم الكيمياء الإلمام بالمكونات الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة تقارير البيانات المخبرية والتحليل إدارة دورة الحياة تصميم عمليات التصنيع الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة تطوير المنتجات تحسين المنتجات إدارة متطلبات المنتجات اختبار إجهاد المنتجات مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات إدارة معايير الإنتاج إدارة العينات التحليل الحسي تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها كتابة التقارير الفنية تخطيط للاختبار التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج 	<p>تطوير المنتجات</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات المعدنية اللافلزية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • التحقق من الطرق التحليلية • المعايرة والاختبار • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • ميكانيكا المحرك واختباره • القياسات الهندسية • الامتثال لممارسات التصنيع الجيدة • الفحص ومراقبة الجودة • الإلمام بعلم الكيمياء • الإلمام بالمكونات • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • إدارة تقارير البيانات المخبرية والتحليل • إدارة المختبر • تنفيذ إجراءات التشغيل القياسية للمختبر • تصميم عمليات التصنيع • الإلمام بالمواد • تأهيل المواد • إدارة حالات عدم المطابقة • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • الفحوصات قبل وبعد التشغيل • اختبار المنتجات/المواد • تقييم المنتجات • إدارة إجراءات الجودة • اختبار المواد الخام والمرافق • إدارة العينات • التحليل الحسي • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تخطيط للاختبار • تطوير نظام التتبع وتنفيذه 	<p>جودة الصناعة التحويلية</p> 	<p>المنتجات المعدنية اللافلزية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة • إدارة المخاطر الكيميائية • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • القياسات الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة مكافحة الحرائق • السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات • تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة والبيئة • إدارة التحقيق في الحوادث • التعامل مع المواد والكيمائيات الصناعية • الإلمام بعلم الكيمياء • إدارة تقارير البيانات المخبرية والتحليل • إدارة المختبر 	<p>الصحة والسلامة والبيئة</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنتجات المعدنية اللافلزية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة دورة الحياة • تصميم عمليات التصنيع • تحسين الموارد وإدارة النفايات • كتابة التقارير الفنية • تخطيط للاختبار • تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر 	الصحة والسلامة والبيئة 	المنتجات المعدنية اللافلزية 
<ul style="list-style-type: none"> • المعايرة والاختبار • إدارة التحسين المستمر • تحليل الأعطال الكهربائية والإلكترونية وتقييمها • فحص الكهرباء واختبارها • إدارة الطاقة والمرافق العامة • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • اختبار المعدات والنظم • تقييم حالة المعدات • إدارة هندسة الفحص • إدارة صيانة نظم الأجهزة والتحكم • إدارة صيانة ومعايرة معدات المختبر • الصيانة وحل المشكلات • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة الصيانة الوقائية • الإصلاح والصيانة والخدمة • صيانة نظم الروبوتات والأتمتة • تحليل الأسباب الجذرية • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية 	الخدمات الفنية 	
<ul style="list-style-type: none"> • تشخيص أعطال النظم المعقدة • إدارة التحسين المستمر • إدارة الطلب • كتابة التقارير الفنية 	التوزيع والمبيعات 	
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • إدارة الأزمات • تحليلات البيانات • تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء • إدارة الطلب • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة التحول في المصنع • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة 	إدارة الأعمال 	

المهارات العامة ذات الأولوية المرتبطة بقطاع المنتجات المعدنية اللافلزية الفرعي

المهارات العامة ذات الأولوية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالقراءة والكتابة المهارات الحسابية المعرفة الرقمية الثقافة المالية الثقافة الصحية التعلم الذاتي التخطيط إدارة الذات التواصل الذكاء الثقافي إدارة الموارد البشرية العمل الجماعي التفكير النقدي اتخاذ القرارات الابتكار والتفكير الإبداعي حل المشكلات القدرة على التكيف معالجة البيانات القيادة الثقافة والوعي بالاستدامة حل النزاعات الذكاء العاطفي 	<p>المنتجات المعدنية اللافلزية</p> 

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الإلكترونيات والمعدات الكهربائية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • معالجة الدفعات • إدارة التحسين المستمر • تحليلات البيانات • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات • التخطيط الصناعي • التصنيع وفق النهج الرشيق (Lean) • تأهيل المواد • إدارة العمليات • إدارة المشتريات • إدارة متطلبات المنتجات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تخطيط الإنتاج وجدولته • إدارة موارد الإنتاج • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة • تحليل العائد 	<p>تخطيط الإنتاج</p> 	<p>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • مراقبة التشغيل الآلي • ضبط إجراءات الأتمتة • معالجة الدفعات • تشغيل نُظم النقل الحزامي • المعايرة والاختبار • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • المساعدة في تصميم النُظم الكهربائية وتجميعها • مبادئ الإلكترونيات • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • إدارة الطاقة والمرافق العامة • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • عمليات البثق وما بعدها • أنشطة التصنيع • تشغيل عمليات القولبة/الصب بالحقن وأنشطة ما بعد الحقن • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • التصنيع وفق النهج الرشيق (Lean) • تشغيل معدات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نُظم التصنيع وضبطها • تأهيل المواد • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها 	<p>العمليات التشغيلية</p> 	


المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الإلكترونيات والمعدات الكهربائية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> إدارة العمليات تشغيل معدات وآلات المعالجة اختبار المواد الخام والمرافق استخدام الراتنجات تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها تشطيب السطح وإضافة المواد كتابة التقارير الفنية عمليات اللحام وما بعد اللحام إدارة إجراءات اللحام والجودة 	العمليات التشغيلية 	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية 
<ul style="list-style-type: none"> إدارة التحسين المستمر فحص الكهرباء واختبارها المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها مبادئ الإلكترونيات الإلمام بتقنيات التجميع الإلمام بأساليب المعالجة التصنيع وفق النهج الرشيق (Lean) تجميع الإلكترونيات الدقيقة تحسين إجراءات التعبئة والتغليف الإنتاج والتجميع تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها تشطيب السطح وإضافة المواد كتابة التقارير الفنية 	التجميع والتشطيب 	
<ul style="list-style-type: none"> تقنيات التصنيع المتقدمة التحقق من الطرق التحليلية تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي تصميم النظم الآلية برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها اختبار الكهرومغناطيسية مبادئ الإلكترونيات إدارة الطاقة والمرافق العامة القياسات الهندسية إدارة المشاريع الهندسية تفسير معايير السلامة الهندسية إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم اختبار المعدات والنظم تقييم حالة المعدات تصميم المعدات وإعدادها تحليل أنماط الفشل وتأثيرها تنفيذ المنشآت المرنة إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية تصميم نظم التدفئة والتبريد التخطيط الصناعي إدارة هندسة الفحص 	تحسين البنية التحتية والهندسة 	




المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الإلكترونيات والمعدات الكهربائية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • إدارة دورة الحياة • تشغيل الآلات وإدارتها • تشغيل معدات التصنيع • تصميم عمليات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نُظم التصنيع وضبطها • الإلمام بالمواد • إنتاج منتجات جديدة • إدارة العمليات • تحسين إجراءات التعبئة والتغليف • عمليات المصنع • إدارة التحول في المصنع • الفحوصات قبل وبعد التشغيل • إدارة الصيانة الوقائية • إدارة تطوير الإجراءات • تصميم هندسة الإجراءات • مبادئ هندسة الإجراءات • تعزيز الإجراءات • إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات • إدارة تشغيل وحدات ومرافق الإجراءات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • تحسين الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تطوير معايير الجودة • إدارة هندسة الموثوقية • تحليل الأسباب الجذرية • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل العائد 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p>	<p>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • التحقق من الطرق التحليلية • إدارة البحث والتطوير التطبيقي • برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • تصميم المفاهيم وتطويرها • المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها • اختبار الكهرومغناطيسية • مبادئ الإلكترونيات • القياسات الهندسية • إدارة التصميم الهندسي للواجهة الامامية • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • إدارة دورة الحياة • تصميم عمليات التصنيع 	<p>تطوير المنتجات</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الإلكترونيات والمعدات الكهربائية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة تطوير المنتجات تحسين المنتجات إدارة متطلبات المنتجات اختبار إجهاد المنتجات مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات إدارة معايير الإنتاج تطوير منتجات المطاط إدارة العينات تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها كتابة التقارير الفنية تخطيط للاختبار التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج 	تطوير المنتجات	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية 
<ul style="list-style-type: none"> التحقق من الطرق التحليلية المعايرة والاختبار التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر اختبار الكهرومغناطيسية مبادئ الإلكترونيات ميكانيكا المحرك واختباره القياسات الهندسية الامتثال لممارسات التصنيع الجيدة الفحص ومراقبة الجودة الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة تصميم عمليات التصنيع الإلمام بالمواد تأهيل المواد إدارة حالات عدم المطابقة تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها الفحوصات قبل وبعد التشغيل اختبار المنتجات/المواد تقييم المنتجات إدارة إجراءات الجودة اختبار المواد الخام والمرافق إدارة العينات تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تخطيط للاختبار تطوير نظام التتبع وتنفيذه إدارة إجراءات اللحام والجودة 	جودة الصناعة التحويلية	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الإلكترونيات والمعدات الكهربائية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • مبادئ الإلكترونيات • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • القياسات الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة مكافحة الحرائق • السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات • تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة والبيئة • إدارة التحقيق في الحوادث • التعامل مع المواد والكيماويات الصناعية • إدارة دورة الحياة • تصميم عمليات التصنيع • تحسين الموارد وإدارة النفايات • كتابة التقارير الفنية • تخطيط للاختبار • تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر 	<p>الصحة والسلامة والبيئة</p> 	<p>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • المعايرة والاختبار • إدارة التحسين المستمر • تحليل الأعطال الكهربائية والإلكترونية وتقييمها • فحص الكهرباء واختبارها • مبادئ الإلكترونيات • إدارة الطاقة والمرافق العامة • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • اختبار المعدات والنظم • تقييم حالة المعدات • إدارة هندسة الفحص • إدارة صيانة نظم الأجهزة والتحكم • الصيانة وحل المشكلات • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة الصيانة الوقائية • الإصلاح والصيانة والخدمة • صيانة نظم الروبوتات والأتمتة • تحليل الأسباب الجذرية • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية 	<p>الخدمات الفنية</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> • تشخيص أعطال النظم المعقدة • إدارة التحسين المستمر • إدارة الطلب • كتابة التقارير الفنية 	<p>التوزيع والمبيعات</p> 	


المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الإلكترونيات والمعدات الكهربائية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • إدارة الأزمات • تحليلات البيانات • تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء • إدارة الطلب • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة التحول في المصنع • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة 	<p>إدارة الأعمال</p> 	<p>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</p> 





المهارات العامة ذات الأولوية المرتبطة بقطاع الإلكترونيات والمعدات الكهربائية الفرعي

المهارات العامة ذات الأولوية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالقراءة والكتابة المهارات الحسابية المعرفة الرقمية الثقافة المالية الثقافة الصحية التعلم الذاتي التخطيط إدارة الذات التواصل الذكاء الثقافي إدارة الموارد البشرية العمل الجماعي التفكير النقدي اتخاذ القرارات الابتكار والتفكير الإبداعي حل المشكلات القدرة على التكيف معالجة البيانات القيادة الثقافة والوعي بالاستدامة حل النزاعات الذكاء العاطفي 	<p>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</p> 

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الآلات والمعدات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • معالجة الدفعات • إدارة التحسين المستمر • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات • التخطيط الصناعي • تأهيل المواد • إدارة العمليات • إدارة المشتريات • إدارة متطلبات المنتجات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تخطيط الإنتاج وجدولته • إدارة موارد الإنتاج • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة • تحليل العائد 	<p>تخطيط الإنتاج</p> 	<p>الآلات والمعدات</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • مراقبة التشغيل الآلي • ضبط إجراءات الأتمتة • معالجة الدفعات • تجميع الخرز • تشغيل نُظم النقل الحزامي • المعايرة والاختبار • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • المساعدة في تصميم النُظم الكهربائية وتجميعها • مبادئ الإلكترونيات • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • عمليات البثق وما بعدها • أنشطة التصنيع • تشغيل عمليات القولبة/الصب بالحقن وأنشطة ما بعد الحقن • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تشغيل معدات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نُظم التصنيع وضبطها • تأهيل المواد • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة العمليات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • اختبار المواد الخام والمرافق 	<p>العمليات التشغيلية</p> 	



المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الآلات والمعدات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • استخدام الراتنجات • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • تشطيب السطح وإضافة المواد • كتابة التقارير الفنية • فلكنة المنتجات باستخدام الأوتوكلاف • عمليات اللحام وما بعد اللحام • إدارة إجراءات اللحام والجودة 	العمليات التشغيلية 	الآلات والمعدات 
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها • مبادئ الإلكترونيات • الإلمام بتقنيات التجميع • الإلمام بأساليب المعالجة • تجميع الإلكترونيات الدقيقة • تحسين إجراءات التعبئة والتغليف • الإنتاج والتجميع • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • تشطيب السطح وإضافة المواد • كتابة التقارير الفنية • أنشطة التشغيل 	التجميع والتشطيب 	
<ul style="list-style-type: none"> • تقنيات التصنيع المتقدمة • التحقق من الطرق التحليلية • تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي • تصميم النظم الآلية • برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها • اختبار الكهرومغناطيسية • مبادئ الإلكترونيات • إدارة الطاقة والمرافق العامة • القياسات الهندسية • إدارة المشاريع الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم • اختبار المعدات والنظم • تقييم حالة المعدات • تصميم المعدات وإعدادها • تحليل أنماط الفشل وتأثيرها • تنفيذ المنشآت المرنة • إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية • تصميم نظم التدفئة والتبريد • التخطيط الصناعي • إدارة هندسة الفحص • إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم 	تحسين البنية التحتية والهندسة 	





المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الآلات والمعدات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة دورة الحياة تشغيل الآلات وإدارتها تشغيل معدات التصنيع تصميم عمليات التصنيع إدارة عمليات التصنيع تشغيل نظم التصنيع وضبطها الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة إدارة العمليات تحسين إجراءات التعبئة والتغليف عمليات المصنع إدارة التحول في المصنع الفحوصات قبل وبعد التشغيل إدارة الصيانة الوقائية إدارة تطوير الإجراءات تصميم هندسة الإجراءات مبادئ هندسة الإجراءات تعزيز الإجراءات إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات إدارة تشغيل وحدات ومرافق الإجراءات تشغيل معدات وآلات المعالجة تحسين الإنتاج إدارة أداء الإنتاج تطوير معايير الجودة إدارة هندسة الموثوقية تحليل الأسباب الجذرية تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تحليل العائد 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p>	<p>الآلات والمعدات</p> 
<ul style="list-style-type: none"> التحقق من الطرق التحليلية إدارة البحث والتطوير التطبيقي برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر تصميم المفاهيم وتطويرها المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها اختبار الكهرومغناطيسية مبادئ الإلكترونيات القياسات الهندسية إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة دورة الحياة تصميم عمليات التصنيع الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة تطوير المنتجات 	<p>تطوير المنتجات</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الآلات والمعدات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> تحسين المنتجات إدارة متطلبات المنتجات اختبار إجهاد المنتجات مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات إدارة معايير الإنتاج تطوير منتجات المطاط إدارة العينات تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها كتابة التقارير الفنية تخطيط للاختبار التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج 	تطوير المنتجات	الآلات والمعدات 
<ul style="list-style-type: none"> التحقق من الطرق التحليلية المعايرة والاختبار التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر اختبار الكهرومغناطيسية مبادئ الإلكترونيات ميكانيكا المحرك واختباره القياسات الهندسية الامتثال لممارسات التصنيع الجيدة الفحص ومراقبة الجودة الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة تصميم عمليات التصنيع الإلمام بالمواد تأهيل المواد إدارة حالات عدم المطابقة تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها الفحوصات قبل وبعد التشغيل اختبار المنتجات/المواد تقييم المنتجات إدارة إجراءات الجودة اختبار المواد الخام والمرافق إدارة العينات تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تخطيط للاختبار تطوير نظام التتبع وتنفيذه إدارة إجراءات اللحام والجودة 	جودة الصناعة التحويلية 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الآلات والمعدات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • مبادئ الإلكترونيات • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • القياسات الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة مكافحة الحرائق • السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات • تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة والبيئة • إدارة التحقيق في الحوادث • التعامل مع المواد والكيماويات الصناعية • إدارة دورة الحياة • تصميم عمليات التصنيع • تحسين الموارد وإدارة النفايات • كتابة التقارير الفنية • تخطيط للاختبار • تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر 	<p>الصحة والسلامة والبيئة</p> 	<p>الآلات والمعدات</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • المعايرة والاختبار • إدارة التحسين المستمر • تحليل الأعطال الكهربائية والإلكترونية وتقييمها • فحص الكهرباء واختبارها • مبادئ الإلكترونيات • إدارة الطاقة والمرافق العامة • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • اختبار المعدات والأنظمة • تقييم حالة المعدات • إدارة هندسة الفحص • إدارة صيانة نظم الأجهزة والتحكم • الصيانة وحل المشكلات • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة الصيانة الوقائية • الإصلاح والصيانة والخدمة • صيانة نظم الروبوتات والامتة • تحليل الأسباب الجذرية • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية 	<p>الخدمات الفنية</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> • تشخيص أعطال النظم المعقدة • إدارة التحسين المستمر • إدارة الطلب • كتابة التقارير الفنية 	<p>التوزيع والمبيعات</p> 	




المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الآلات والمعدات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • إدارة الأزمات • تحليلات البيانات • تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء • إدارة الطلب • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة التحول في المصنع • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة 	<p>إدارة الأعمال</p> 	<p>الآلات والمعدات</p> 




المهارات العامة ذات الأولوية المرتبطة بقطاع الآلات والمعدات الفرعي

المهارات العامة ذات الأولوية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالقراءة والكتابة المهارات الحسابية المعرفة الرقمية الثقافة المالية الثقافة الصحية التعلم الذاتي التخطيط إدارة الذات التواصل الذكاء الثقافي إدارة الموارد البشرية العمل الجماعي التفكير النقدي اتخاذ القرارات الابتكار والتفكير الإبداعي حل المشكلات القدرة على التكيف معالجة البيانات القيادة الثقافة والوعي بالاستدامة حل النزاعات الذكاء العاطفي 	<p>الآلات والمعدات</p> 

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الأجهزة والمعدات الطبية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • معالجة الدفعات • إدارة التحسين المستمر • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات • التخطيط الصناعي • تأهيل المواد • صيانة الأجهزة والمعدات الطبية • إدارة العمليات • إدارة المشتريات • إدارة متطلبات المنتجات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تخطيط الإنتاج وجدولته • إدارة موارد الإنتاج • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة • تحليل العائد 	<p>تخطيط الإنتاج</p> 	<p>الأجهزة والمعدات الطبية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • مراقبة التشغيل الآلي • ضبط إجراءات الأتمتة • معالجة الدفعات • تشغيل نُظم النقل الحزامي • المعايرة والاختبار • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها • مبادئ الإلكترونيات • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • عمليات البثق وما بعدها • أنشطة التصنيع • تشغيل عمليات القولبة/الصب بالحقن وأنشطة ما بعد الحقن • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تشغيل معدات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نُظم التصنيع وضبطها • تأهيل المواد • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة العمليات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • اختبار المواد الخام والمرافق • استخدام الراتنجات 	<p>العمليات التشغيلية</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الأجهزة والمعدات الطبية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • تشطيب السطح وإضافة المواد • كتابة التقارير الفنية • عمليات اللحام وما بعد اللحام • إدارة إجراءات اللحام والجودة 	العمليات التشغيلية	الأجهزة والمعدات الطبية 
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها • مبادئ الإلكترونيات • الإلمام بتقنيات التجميع • الإلمام بأساليب المعالجة • تجميع الإلكترونيات الدقيقة • تحسين إجراءات التعبئة والتغليف • الإنتاج والتجميع • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • تشطيب السطح وإضافة المواد • كتابة التقارير الفنية • أنشطة التغليف 	التجميع والتشطيب 	
<ul style="list-style-type: none"> • تقنيات التصنيع المتقدمة • التحقق من الطرق التحليلية • تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي • تصميم النظم الآلية • برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها • اختبار الكهرومغناطيسية • مبادئ الإلكترونيات • إدارة الطاقة والمرافق العامة • القياسات الهندسية • إدارة المشاريع الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم • اختبار المعدات والنظم • تقييم حالة المعدات • تصميم المعدات وإعدادها • تحليل أنماط الفشل وتأثيرها • إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية • تصميم نظم التدفئة والتبريد • التخطيط الصناعي • إدارة هندسة الفحص • إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • إدارة دورة الحياة 	تحسين البنية التحتية والهندسة 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الأجهزة والمعدات الطبية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> تشغيل الآلات وإدارتها تشغيل معدات التصنيع تصميم عمليات التصنيع إدارة عمليات التصنيع تشغيل نظم التصنيع وضبطها الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة إدارة العمليات تحسين إجراءات التعبئة والتغليف عمليات المصنع إدارة التحول في المصنع الفحوصات قبل وبعد التشغيل إدارة الصيانة الوقائية إدارة تطوير الإجراءات تصميم هندسة الإجراءات مبادئ هندسة الإجراءات تعزيز الإجراءات إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات إدارة تشغيل وحدات ومرافق الإجراءات تشغيل معدات وآلات المعالجة تحسين الإنتاج إدارة أداء الإنتاج تطوير معايير الجودة إدارة هندسة الموثوقية تحليل الأسباب الجذرية تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تحليل العائد 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p>	<p>الأجهزة والمعدات الطبية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> التحقق من الطرق التحليلية إدارة البحث والتطوير التطبيقي برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر تصميم المفاهيم وتطويرها المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها اختبار الكهرومغناطيسية مبادئ الإلكترونيات القياسات الهندسية إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة دورة الحياة تصميم عمليات التصنيع الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة تطوير المنتجات تحسين المنتجات إدارة متطلبات المنتجات اختبار إجهاد المنتجات 	<p>تطوير المنتجات</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الأجهزة والمعدات الطبية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات • إدارة معايير الإنتاج • تطوير منتجات المطاط • إدارة العينات • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية • تخطيط للاختبار • التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج 	تطوير المنتجات	الأجهزة والمعدات الطبية 
<ul style="list-style-type: none"> • التحقق من الطرق التحليلية • المعايرة والاختبار • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • اختبار الكهرومغناطيسية • مبادئ الإلكترونيات • ميكانيكا المحرك واختباره • القياسات الهندسية • تحليل أنماط الفشل وتأثيرها • الامتثال لممارسات التصنيع الجيدة • الفحص ومراقبة الجودة • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تصميم عمليات التصنيع • الإلمام بالمواد • تأهيل المواد • لوائح الأجهزة والمعدات الطبية • إدارة حالات عدم المطابقة • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • الفحوصات قبل وبعد التشغيل • اختبار المنتجات/المواد • تقييم المنتجات • إدارة إجراءات الجودة • اختبار المواد الخام والمرافق • إدارة العينات • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تخطيط للاختبار • تطوير نظام التتبع وتنفيذه • إدارة إجراءات اللحام والجودة 	جودة الصناعة التحويلية 	
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • مبادئ الإلكترونيات • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • القياسات الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة مكافحة الحرائق 	الصحة والسلامة والبيئة 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الأجهزة والمعدات الطبية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة والبيئة إدارة التحقيق في الحوادث التعامل مع المواد والكيماويات الصناعية إدارة دورة الحياة تصميم عمليات التصنيع تحسين الموارد وإدارة النفايات كتابة التقارير الفنية تخطيط للاختبار تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر 	<p>الصحة والسلامة والبيئة</p> 	<p>الأجهزة والمعدات الطبية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> المعايرة والاختبار إدارة التحسين المستمر تحليل الأعطال الكهربائية والإلكترونية وتقييمها فحص الكهرباء واختبارها مبادئ الإلكترونيات إدارة الطاقة والمرافق العامة ميكانيكا المحرك واختباره عمليات المحرك القياسات الهندسية اختبار المعدات والنظم تقييم حالة المعدات إدارة هندسة الفحص إدارة صيانة نظم الأجهزة والتحكم المعرفة القانونية بالأجهزة والمعدات الطبية الصيانة وحل المشكلات صيانة الأجهزة والمعدات الطبية تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها إدارة الصيانة الوقائية الإصلاح والصيانة والخدمة صيانة نظم الروبوتات والأتمتة تحليل الأسباب الجذرية تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها كتابة التقارير الفنية 	<p>الخدمات الفنية</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> تشخيص أعطال النظم المعقدة إدارة التحسين المستمر إدارة الطلب المعرفة القانونية بالأجهزة والمعدات الطبية كتابة التقارير الفنية 	<p>التوزيع والمبيعات</p> 	




المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الأجهزة والمعدات الطبية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • إدارة الأزمات • تحليلات البيانات • تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء • إدارة الطلب • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة التحول في المصنع • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة 	<p>إدارة الأعمال</p> 	<p>الأجهزة والمعدات الطبية</p> 



المهارات العامة ذات الأولوية المرتبطة بقطاع الأجهزة والمعدات الطبية الفرعي

المهارات العامة ذات الأولوية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالقراءة والكتابة المهارات الحسابية المعرفة الرقمية الثقافة المالية الثقافة الصحية التعلم الذاتي التخطيط إدارة الذات التواصل الذكاء الثقافي إدارة الموارد البشرية العمل الجماعي التفكير النقدي اتخاذ القرارات الابتكار والتفكير الإبداعي حل المشكلات القدرة على التكيف معالجة البيانات القيادة الثقافة والوعي بالاستدامة حل النزاعات الذكاء العاطفي 	<p>الأجهزة والمعدات الطبية</p> 


المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الطاقة المتجددة الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • معالجة الدفعات • إدارة التحسين المستمر • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات • التخطيط الصناعي • تأهيل المواد • إدارة العمليات • إدارة المشتريات • إدارة متطلبات المنتجات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تخطيط وجدولة الإنتاج • إدارة موارد الإنتاج • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة • تحليل العائد 	<p>تخطيط الإنتاج</p> 	<p>الطاقة المتجددة</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • مراقبة التشغيل الآلي • ضبط إجراءات الأتمتة • معالجة الدفعات • تشغيل نظم النقل الحزامي • المعايرة والاختبار • إدارة التحسين المستمر • فحص واختبارات الكهرباء • المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها • مبادئ الإلكترونيات • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • عمليات البثق وما بعدها • أنشطة التصنيع • تشغيل عمليات القولبة/الصب بالحقن وأنشطة ما بعد الحقن • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تشغيل معدات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نظم التصنيع وضبطها • تأهيل المواد • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة العمليات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • اختبار المواد الخام والمرافق • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها 	<p>العمليات التشغيلية</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الطاقة المتجددة الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> تشطيب السطح وإضافة المواد كتابة التقارير الفنية عمليات اللحام وما بعدها إدارة إجراءات اللحام والجودة 	العمليات التشغيلية	الطاقة المتجددة 
<ul style="list-style-type: none"> إدارة التحسين المستمر فحص واختبارات الكهرباء المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها مبادئ الإلكترونيات الإلمام بتقنيات التجميع الإلمام بأساليب المعالجة تجميع الإلكترونيات الدقيقة تحسين إجراءات التعبئة والتغليف الإنتاج والتجميع تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها تشطيب السطح وإضافة المواد كتابة التقارير الفنية أنشطة التفليف 	التجميع والتشطيب 	
<ul style="list-style-type: none"> تقنيات التصنيع المتقدمة التحقق من الطرق التحليلية تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي تصميم النظم الآلية برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها اختبار الكهرومغناطيسية مبادئ الإلكترونيات إدارة الطاقة والمرافق العامة القياسات الهندسية إدارة المشاريع الهندسية تفسير معايير السلامة الهندسية إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم اختبار المعدات والنظم تقييم حالة المعدات تصميم المعدات وإعدادها تحليل أنماط الفشل وتأثيرها إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية تصميم نظم التدفئة والتبريد التخطيط الصناعي إدارة هندسة الفحص إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة دورة الحياة تشغيل الآلات وإدارتها تشغيل معدات التصنيع 	تحسين البنية التحتية والهندسة 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الطاقة المتجددة الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • تصميم عمليات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نظم التصنيع وضبطها • الإلمام بالمواد • إنتاج منتجات جديدة • إدارة العمليات • تحسين إجراءات التعبئة والتغليف • عمليات المصنع • إدارة التحول في المصنع • الفحوصات قبل وبعد التشغيل • إدارة الصيانة الوقائية • إدارة تطوير الإجراءات • تصميم هندسة الإجراءات • مبادئ هندسة الإجراءات • تعزيز الإجراءات • إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات • إدارة تشغيل وحدات ومرافق الإجراءات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • تحسين الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تطوير معايير الجودة • إدارة هندسة الموثوقية • تحليل الأسباب الجذرية • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل العائد 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p>	<p>الطاقة المتجددة</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • التحقق من الطرق التحليلية • إدارة البحث والتطوير التطبيقي • برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • تصميم المفاهيم وتطويرها • المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها • اختبار الكهرومغناطيسية • مبادئ الإلكترونيات • القياسات الهندسية • إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • إدارة دورة الحياة • تصميم عمليات التصنيع • الإلمام بالمواد • إنتاج منتجات جديدة • تطوير المنتجات • تحسين المنتجات • إدارة متطلبات المنتجات • اختبار إجهاد المنتجات • مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات • إدارة معايير الإنتاج 	<p>تطوير المنتجات</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الطاقة المتجددة الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • تطوير منتجات المطاط • إدارة العينات • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية • التخطيط للاختبار • التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج 	تطوير المنتجات	الطاقة المتجددة 
<ul style="list-style-type: none"> • التحقق من الطرق التحليلية • المعايرة والاختبار • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • اختبار الكهرومغناطيسية • مبادئ الإلكترونيات • ميكانيكا المحرك واختباره • القياسات الهندسية • الامتثال لممارسات التصنيع الجيدة • الفحص ومراقبة الجودة • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تصميم عمليات التصنيع • الإلمام بالمواد • تأهيل المواد • إدارة حالات عدم المطابقة • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • الفحوصات قبل وبعد التشغيل • اختبار المنتجات/المواد • تقييم المنتجات • إدارة إجراءات الجودة • اختبار المواد الخام والمرافق • إدارة العينات • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • التخطيط للاختبار • تطوير وتنفيذ نظام التتبع • إدارة إجراءات اللحام والجودة 	جودة الصناعة التحويلية 	
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • فحص واختبارات الكهرباء • مبادئ الإلكترونيات • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • القياسات الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة مكافحة الحرائق • السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات • تنفيذ إجراءات الصحة، والسلامة، والبيئة • إدارة التحقيق في الحوادث 	الصحة، والسلامة، والبيئة 	





المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الطاقة المتجددة الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> التعامل مع المواد والكيماويات الصناعية إدارة دورة الحياة تصميم عمليات التصنيع تحسين الموارد وإدارة النفايات كتابة التقارير الفنية التخطيط للاختبار تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر 	الصحة، والسلامة، والبيئة	الطاقة المتجددة 
<ul style="list-style-type: none"> المعايرة والاختبار إدارة التحسين المستمر تحليل الأعطال الكهربائية والإلكترونية وتقييمها فحص واختبارات الكهرباء مبادئ الإلكترونيات إدارة الطاقة والمرافق العامة ميكانيكا المحرك واختباره عمليات المحرك القياسات الهندسية اختبار المعدات والنظم تقييم حالة المعدات إدارة هندسة الفحص إدارة صيانة نظم الأجهزة والتحكم الصيانة وحل المشكلات تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها إدارة الصيانة الوقائية الإصلاح، والصيانة، والخدمة صيانة نظم الروبوتات والأتمتة تحليل الأسباب الجذرية تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها كتابة التقارير الفنية 	الخدمات الفنية 	
<ul style="list-style-type: none"> تشخيص أعطال النظم المعقدة إدارة التحسين المستمر إدارة الطلب كتابة التقارير الفنية 	التوزيع والمبيعات 	
<ul style="list-style-type: none"> إدارة التحسين المستمر إدارة الأزمات تحليلات البيانات تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء إدارة الطلب إدارة المشاريع الهندسية إدارة التحول في المصنع الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تحليل القيمة 	إدارة الأعمال 	



المهارات العامة ذات الأولوية المرتبطة بقطاع الطاقة المتجددة الفرعي

المهارات العامة ذات الأولوية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • الإلمام بالقراءة والكتابة • المهارات الحسابية • المعرفة الرقمية • الثقافة المالية • الثقافة الصحية • التعلم الذاتي • التخطيط • إدارة الذات • التواصل • الذكاء الثقافي • إدارة الموارد البشرية • العمل الجماعي • التفكير النقدي • اتخاذ القرارات • الابتكار والتفكير الإبداعي • حل المشكلات • القدرة على التكيف • معالجة البيانات • القيادة • الثقافة والوعي بالاستدامة • حل النزاعات • الذكاء العاطفي 	<p>الطاقة المتجددة</p> 



المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنسوجات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات • التخطيط الصناعي • تأهيل المواد • إدارة العمليات • إدارة المشتريات • إدارة متطلبات المنتجات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تخطيط وجدولة الإنتاج • إدارة موارد الإنتاج • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة • تحليل العائد 	<p>تخطيط الإنتاج</p> 	<p>المنسوجات</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • مراقبة التشغيل الآلي • ضبط إجراءات الأتمتة • التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة • إدارة التحسين المستمر • فحص واختبارات الكهرباء • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • عمليات البثق وما بعدها • أنشطة التصنيع • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تشغيل معدات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نُظم التصنيع وضبطها • تأهيل المواد • إدارة العمليات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • اختبار المواد الخام والمرافق • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية 	<p>العمليات التشغيلية</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • فحص واختبارات الكهرباء • الإلمام بتقنيات التجميع • الإلمام بأساليب المعالجة • تحسين إجراءات التعبئة والتغليف • الإنتاج والتجميع 	<p>التجميع والتشطيب</p> 	




المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنسوجات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية • أنشطة التفليف 	<p>التجميع والتشطيب</p>	<p>المنسوجات</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • تقنيات التصنيع المتقدمة • التحقق من الطرق التحليلية • تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي • تصميم النظم الآلية • التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة • برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • إدارة الطاقة والمرافق العامة • القياسات الهندسية • إدارة المشاريع الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم • اختبار المعدات والنظم • تقييم حالة المعدات • تصميم المعدات وإعدادها • تحليل أنماط الفشل وتأثيرها • إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية • تصميم نظم التدفئة والتبريد • التخطيط الصناعي • إدارة هندسة الفحص • إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تشغيل الآلات وإدارتها • تشغيل معدات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نظم التصنيع وضبطها • الإلمام بالمواد • إنتاج منتجات جديدة • إدارة العمليات • تحسين إجراءات التعبئة والتفليف • عمليات المصنع • إدارة التحول في المصنع • الفحوصات قبل وبعد التشغيل • إدارة الصيانة الوقائية • إدارة تطوير الإجراءات • تصميم هندسة الإجراءات • مبادئ هندسة الإجراءات • تعزيز الإجراءات • إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات • إدارة تشغيل وحدات ومرافق الإجراءات • تشغيل معدات وآلات المعالجة 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنسوجات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> تحسين الإنتاج إدارة أداء الإنتاج تطوير معايير الجودة إدارة هندسة الموثوقية تحليل الأسباب الجذرية تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تحليل العائد 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p> 	<p>المنسوجات</p>
<ul style="list-style-type: none"> التحقق من الطرق التحليلية إدارة البحث والتطوير التطبيقي برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر تصميم المفاهيم وتطويرها القياسات الهندسية إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة تطوير المنتجات تحسين المنتجات إدارة متطلبات المنتجات اختبار إجهاد المنتجات مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات إدارة معايير الإنتاج إدارة العينات تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها كتابة التقارير الفنية التخطيط للاختبار التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج 	<p>تطوير المنتجات</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> التحقق من الطرق التحليلية التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر ميكانيكا المحرك واختباره القياسات الهندسية الامتثال لممارسات التصنيع الجيدة الفحص ومراقبة الجودة الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة الإلمام بالمواد تأهيل المواد إدارة حالات عدم المطابقة الفحوصات قبل وبعد التشغيل اختبار المنتجات/المواد تقييم المنتجات 	<p>جودة الصناعة التحويلية</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنسوجات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة إجراءات الجودة • اختبار المواد الخام والمرافق • إدارة العينات • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • التخطيط للاختبار • تطوير نظام التتبع وتنفيذه 	<p>جودة الصناعة التحويلية</p>	<p>المنسوجات</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة • إدارة المخاطر الكيميائية • إدارة التحسين المستمر • فحص واختبارات الكهرباء • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • القياسات الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة مكافحة الحرائق • السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات • تنفيذ إجراءات الصحة، والسلامة، والبيئة • إدارة التحقيق في الحوادث • التعامل مع المواد والكيماويات الصناعية • تحسين الموارد وإدارة النفايات • كتابة التقارير الفنية • التخطيط للاختبار • تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر 	<p>الصحة، والسلامة، والبيئة</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • تحليل الأعطال الكهربائية والإلكترونية وتقييمها • فحص واختبارات الكهرباء • إدارة الطاقة والمرافق العامة • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • اختبار المعدات والنظم • تقييم حالة المعدات • إدارة هندسة الفحص • إدارة صيانة نظم الأجهزة والتحكم • الصيانة وحل المشكلات • إدارة الصيانة الوقائية • الإصلاح، والصيانة، والخدمة • صيانة نظم الروبوتات والأتمتة • تحليل الأسباب الجذرية • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية 	<p>الخدمات الفنية</p> 	




المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع المنسوجات الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> تشخيص أعطال النظم المعقدة إدارة التحسين المستمر إدارة الطلب كتابة التقارير الفنية 	<p>التوزيع والمبيعات</p> 	<p>المنسوجات</p> 
<ul style="list-style-type: none"> إدارة التحسين المستمر إدارة الأزمات تحليلات البيانات تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء إدارة الطلب إدارة المشاريع الهندسية إدارة التحول في المصنع الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تحليل القيمة 	<p>إدارة الأعمال</p> 	

المهارات العامة ذات الأولوية المرتبطة بقطاع المنسوجات الفرعي

المهارات العامة ذات الأولوية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • الإلمام بالقراءة والكتابة • المهارات الحسابية • المعرفة الرقمية • الثقافة المالية • الثقافة الصحية • التعلم الذاتي • التخطيط • إدارة الذات • التواصل • الذكاء الثقافي • إدارة الموارد البشرية • العمل الجماعي • التفكير النقدي • اتخاذ القرارات • الابتكار والتفكير الإبداعي • حل المشكلات • القدرة على التكيف • معالجة البيانات • القيادة • الثقافة والوعي بالاستدامة • حل النزاعات • الذكاء العاطفي 	<p>المنسوجات</p> 



المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الطيران الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • معالجة الدفعات • إدارة التحسين المستمر • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات • التخطيط الصناعي • تأهيل المواد • إدارة العمليات • إدارة المشتريات • إدارة متطلبات المنتجات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تخطيط وجدولة الإنتاج • إدارة موارد الإنتاج • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة • تحليل العائد 	<p>تخطيط الإنتاج</p> 	<p>الطيران</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • مراقبة التشغيل الآلي • ضبط إجراءات الأتمتة • معالجة الدفعات • تجميع الخز • تشغيل نظم النقل الحزامي • المعايرة والاختبار • إدارة التحسين المستمر • فحص واختبارات الكهرباء • المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها • مبادئ الإلكترونيات • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • عمليات البثق وما بعدها • أنشطة التصنيع • تشغيل عمليات القولبة/الصب بالحقن وأنشطة ما بعد الحقن • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تشغيل معدات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نظم التصنيع وضبطها • تأهيل المواد • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة العمليات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • اختبار المواد الخام والمرافق 	<p>العمليات التشغيلية</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الطيران الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • استخدام الراتنجات • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • تشطيب السطح وإضافة المواد • كتابة التقارير الفنية • عمليات اللحام وما بعد اللحام • إدارة إجراءات اللحام والجودة 	العمليات التشغيلية	<p>الطيران</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • فحص واختبارات الكهرباء • المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها • مبادئ الإلكترونيات • الإلمام بتقنيات التجميع • الإلمام بأساليب المعالجة • تجميع الإلكترونيات الدقيقة • تحسين إجراءات التعبئة والتغليف • الإنتاج والتجميع • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • تشطيب السطح وإضافة المواد • كتابة التقارير الفنية • أنشطة التفليف 	التجميع والتشطيب	
<ul style="list-style-type: none"> • تقنيات التصنيع المتقدمة • التحقق من الطرق التحليلية • تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي • تصميم النظم الآلية • برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها • اختبار الكهرومغناطيسية • مبادئ الإلكترونيات • إدارة الطاقة والمرافق العامة • القياسات الهندسية • إدارة المشاريع الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم • اختبار المعدات والنظم • تقييم حالة المعدات • تصميم المعدات وإعدادها • تحليل أنماط الفشل وتأثيرها • إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية • تصميم نظم التدفئة والتبريد • التخطيط الصناعي • إدارة هندسة الفحص • إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة 	تحسين البنية التحتية والهندسة	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الطيران الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة دورة الحياة • تشغيل الآلات وإدارتها • تشغيل معدات التصنيع • تصميم عمليات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نُظم التصنيع وضبطها • الإلمام بالمواد • إنتاج منتجات جديدة • إدارة العمليات • تحسين إجراءات التعبئة والتغليف • عمليات المصنع • إدارة التحول في المصنع • الفحوصات قبل وبعد التشغيل • إدارة الصيانة الوقائية • إدارة تطوير الإجراءات • تصميم هندسة الإجراءات • مبادئ هندسة الإجراءات • تعزيز الإجراءات • إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات • إدارة تشغيل وحدات ومرافق الإجراءات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • تحسين الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تطوير معايير الجودة • إدارة هندسة الموثوقية • تحليل الأسباب الجذرية • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تحليل العائد 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p>	<p>الطيران</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • التحقق من الطرق التحليلية • إدارة البحث والتطوير التطبيقي • برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • تصميم المفاهيم وتطويرها • المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها • اختبار الكهرومغناطيسية • مبادئ الإلكترونيات • القياسات الهندسية • إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • إدارة دورة الحياة • تصميم عمليات التصنيع • الإلمام بالمواد • إنتاج منتجات جديدة • تطوير المنتجات • تحسين المنتجات • إدارة متطلبات المنتجات 	<p>تطوير المنتجات</p> 	


المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الطيران الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> اختبار إجهاد المنتجات مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات إدارة معايير الإنتاج تطوير منتجات المطاط إدارة العينات تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها كتابة التقارير الفنية التخطيط للاختبار التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج 	تطوير المنتجات	<p>الطيران</p> 
<ul style="list-style-type: none"> التحقق من الطرق التحليلية المعايرة والاختبار التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر اختبار الكهرومغناطيسية مبادئ الإلكترونيات ميكانيكا المحرك واختباره القياسات الهندسية الامتثال لممارسات التصنيع الجيدة الفحص ومراقبة الجودة الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة تصميم عمليات التصنيع الإلمام بالمواد تأهيل المواد إدارة حالات عدم المطابقة تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها الفحوصات قبل وبعد التشغيل اختبار المنتجات/المواد تقييم المنتجات إدارة إجراءات الجودة اختبار المواد الخام والمرافق إدارة العينات تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية التخطيط للاختبار تطوير نظام التتبع وتنفيذه إدارة إجراءات اللحام والجودة 	جودة الصناعة التحويلية	
<ul style="list-style-type: none"> إدارة التحسين المستمر فحص واختبارات الكهرباء مبادئ الإلكترونيات إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل القياسات الهندسية تفسير معايير السلامة الهندسية إدارة مكافحة الحرائق السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات 	الصحة، والسلامة، والبيئة	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الطيران الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • تنفيذ إجراءات الصحة، والسلامة، والبيئة • إدارة التحقيق في الحوادث • التعامل مع المواد والكيماويات الصناعية • إدارة دورة الحياة • تصميم عمليات التصنيع • تحسين الموارد وإدارة النفايات • كتابة التقارير الفنية • التخطيط للاختبار • تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر 	<p>الصحة، والسلامة، والبيئة</p> 	<p>الطيران</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • المعايرة والاختبار • إدارة التحسين المستمر • تحليل الأعطال الكهربائية والإلكترونية وتقييمها • فحص واختبارات الكهرباء • مبادئ الإلكترونيات • إدارة الطاقة والمرافق العامة • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • اختبار المعدات والنظم • تقييم حالة المعدات • إدارة هندسة الفحص • إدارة صيانة نظم الأجهزة والتحكم • الصيانة وحل المشكلات • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة الصيانة الوقائية • الإصلاح، والصيانة، والخدمة • صيانة نظم الروبوتات والأتمتة • تحليل الأسباب الجذرية • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية 	<p>الخدمات الفنية</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> • تشخيص أعطال النظم المعقدة • إدارة التحسين المستمر • إدارة الطلب • كتابة التقارير الفنية 	<p>التوزيع والمبيعات</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • إدارة الأزمات • تحليلات البيانات • تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء • إدارة الطلب • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة التحول في المصنع 	<p>إدارة الأعمال</p> 	




المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الطيران الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تحليل القيمة 	إدارة الأعمال	الطيران 





المهارات العامة ذات الأولوية المرتبطة بقطاع الطيران الفرعي

المهارات العامة ذات الأولوية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • الإلمام بالقراءة والكتابة • المهارات الحسابية • المعرفة الرقمية • الثقافة المالية • الثقافة الصحية • التعلم الذاتي • التخطيط • إدارة الذات • التواصل • الذكاء الثقافي • إدارة الموارد البشرية • العمل الجماعي • التفكير النقدي • اتخاذ القرارات • الابتكار والتفكير الإبداعي • حل المشكلات • القدرة على التكيف • معالجة البيانات • القيادة • الثقافة والوعي بالاستدامة • حل النزاعات • الذكاء العاطفي 	<p>الطيران</p> 



المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الخدمات البحرية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • معالجة الدفعات • إدارة التحسين المستمر • إدارة المشاريع الهندسية • إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات • التخطيط الصناعي • تأهيل المواد • إدارة العمليات • إدارة المشتريات • إدارة متطلبات المنتجات • إدارة معايير الإنتاج • إدارة أداء الإنتاج • تخطيط الإنتاج وجدولته • إدارة موارد الإنتاج • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال • كتابة التقارير الفنية • تحليل القيمة • تحليل العائد 	<p>تخطيط الإنتاج</p> 	<p>الخدمات البحرية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> • مراقبة التشغيل الآلي • ضبط إجراءات الأتمتة • معالجة الدفعات • تجميع الخرز • تشغيل نظم النقل الحزامي • المعايرة والاختبار • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها • مبادئ الإلكترونيات • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • ميكانيكا المحرك واختباره • عمليات المحرك • القياسات الهندسية • عمليات البثق وما بعدها • أنشطة التصنيع • تشغيل عمليات القولبة/الصب بالحقن وأنشطة ما بعد الحقن • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تشغيل معدات التصنيع • إدارة عمليات التصنيع • تشغيل نظم التصنيع وضبطها • تأهيل المواد • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • إدارة العمليات • تشغيل معدات وآلات المعالجة • اختبار المواد الخام والمرافق • استخدام الراتنجات 	<p>العمليات التشغيلية</p> 	




المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الخدمات البحرية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • تشطيب السطح وإضافة المواد • كتابة التقارير الفنية • عمليات اللحام وما بعد اللحام • إدارة إجراءات اللحام والجودة 	العمليات التشغيلية 	الخدمات البحرية 
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها • مبادئ الإلكترونيات • الإلمام بتقنيات التجميع • الإلمام بأساليب المعالجة • تجميع الإلكترونيات الدقيقة • تحسين إجراءات التعبئة والتغليف • الإنتاج والتجميع • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • تشطيب السطح وإضافة المواد • كتابة التقارير الفنية • أنشطة التشغيل 	التجميع والتشطيب 	
<ul style="list-style-type: none"> • تقنيات التصنيع المتقدمة • التحقق من الطرق التحليلية • تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي • تصميم النظم الآلية • برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها • اختبار الكهرومغناطيسية • مبادئ الإلكترونيات • إدارة الطاقة والمرافق العامة • القياسات الهندسية • إدارة المشاريع الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم • اختبار المعدات والنظم • تقييم حالة المعدات • تصميم المعدات وإعدادها • تحليل أنماط الفشل وتأثيرها • إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية • تصميم نظم التدفئة والتبريد • التخطيط الصناعي • إدارة هندسة الفحص • إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • إدارة دورة الحياة 	تحسين البنية التحتية والهندسة 	





المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الخدمات البحرية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> تشغيل الآلات وإدارتها تشغيل معدات التصنيع تصميم عمليات التصنيع إدارة عمليات التصنيع تشغيل نظم التصنيع وضبطها الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة إدارة العمليات تحسين إجراءات التعبئة والتغليف عمليات المصنع إدارة التحول في المصنع الفحوصات قبل وبعد التشغيل إدارة الصيانة الوقائية إدارة تطوير الإجراءات تصميم هندسة الإجراءات مبادئ هندسة الإجراءات تعزيز الإجراءات إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات إدارة تشغيل وحدات ومرافق الإجراءات تشغيل معدات وآلات المعالجة تحسين الإنتاج إدارة أداء الإنتاج تطوير معايير الجودة إدارة هندسة الموثوقية تحليل الأسباب الجذرية تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تحليل العائد 	<p>تحسين البنية التحتية والهندسة</p>	<p>الخدمات البحرية</p> 
<ul style="list-style-type: none"> التحقق من الطرق التحليلية إدارة البحث والتطوير التطبيقي برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب التحقق من صحة النظم المحوسبة إدارة التحسين المستمر تصميم المفاهيم وتطويرها المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها اختبار الكهرومغناطيسية مبادئ الإلكترونيات القياسات الهندسية إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية الإلمام بأساليب المعالجة الإلمام بإجراءات المعالجة إدارة دورة الحياة تصميم عمليات التصنيع الإلمام بالمواد إنتاج منتجات جديدة تطوير المنتجات تحسين المنتجات إدارة متطلبات المنتجات اختبار إجهاد المنتجات 	<p>تطوير المنتجات</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الخدمات البحرية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> • مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات • إدارة معايير الإنتاج • تطوير منتجات المطاط • إدارة العينات • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • كتابة التقارير الفنية • تخطيط للاختبار • التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج 	<p>تطوير المنتجات</p> 	<p>الخدمات البحرية</p>
<ul style="list-style-type: none"> • التحقق من الطرق التحليلية • المعايرة والاختبار • التحقق من صحة النظم المحوسبة • إدارة التحسين المستمر • اختبار الكهرومغناطيسية • مبادئ الإلكترونيات • ميكانيكا المحرك واختباره • القياسات الهندسية • الامتثال لممارسات التصنيع الجيدة • الفحص ومراقبة الجودة • الإلمام بأساليب المعالجة • الإلمام بإجراءات المعالجة • تصميم عمليات التصنيع • الإلمام بالمواد • تأهيل المواد • إدارة حالات عدم المطابقة • تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها • الفحوصات قبل وبعد التشغيل • اختبار المنتجات/المواد • تقييم المنتجات • إدارة إجراءات الجودة • اختبار المواد الخام والمرافق • إدارة العينات • تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها • الإشراف على الإنتاج والمعالجة • كتابة التقارير الفنية • تخطيط للاختبار • تطوير نظام التتبع وتنفيذه • إدارة إجراءات اللحام والجودة 	<p>جودة الصناعة التحويلية</p> 	
<ul style="list-style-type: none"> • إدارة التحسين المستمر • فحص الكهرباء واختبارها • مبادئ الإلكترونيات • إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل • القياسات الهندسية • تفسير معايير السلامة الهندسية • إدارة مكافحة الحرائق • السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات 	<p>الصحة والسلامة والبيئة</p> 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الخدمات البحرية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة والبيئة إدارة التحقيق في الحوادث التعامل مع المواد والكيماويات الصناعية إدارة دورة الحياة تصميم عمليات التصنيع تحسين الموارد وإدارة النفايات كتابة التقارير الفنية تخطيط للاختبار تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر 	الصحة والسلامة والبيئة	الخدمات البحرية 
<ul style="list-style-type: none"> المعايرة والاختبار إدارة التحسين المستمر تحليل الأعطال الكهربائية والإلكترونية وتقييمها فحص الكهرباء واختبارها مبادئ الإلكترونيات إدارة الطاقة والمرافق العامة ميكانيكا المحرك واختباره عمليات المحرك القياسات الهندسية اختبار المعدات والنظم تقييم حالة المعدات إدارة هندسة الفحص إدارة صيانة نظم الأجهزة والتحكم الصيانة وحل المشكلات تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها إدارة الصيانة الوقائية الإصلاح والصيانة والخدمة صيانة نظم الروبوتات والأتمتة تحليل الأسباب الجذرية تطوير إجراءات التشغيل القياسية وتنفيذها كتابة التقارير الفنية 	الخدمات الفنية 	
<ul style="list-style-type: none"> تشخيص أعطال النظم المعقدة إدارة التحسين المستمر إدارة الطلب كتابة التقارير الفنية 	التوزيع والمبيعات 	
<ul style="list-style-type: none"> إدارة التحسين المستمر إدارة الأزمات تحليلات البيانات تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء إدارة الطلب إدارة المشاريع الهندسية إدارة التحول في المصنع 	إدارة الأعمال 	

المهارات الفنية ذات الأولوية المحددة لكل مجموعة وظيفية في قطاع الخدمات البحرية الفرعي

المهارات الفنية ذات الأولوية	المجموعة الوظيفية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> الإشراف على الإنتاج والمعالجة كتابة التقارير الفنية تحليل القيمة 	إدارة الأعمال	الخدمات البحرية 

المهارات العامة ذات الأولوية المرتبطة بقطاع الخدمات البحرية الفرعي

المهارات العامة ذات الأولوية	القطاع الفرعي
<ul style="list-style-type: none"> · الإلمام بالقراءة والكتابة · المهارات الحسابية · المعرفة الرقمية · الثقافة المالية · الثقافة الصحية · التعلم الذاتي · التخطيط · إدارة الذات · التواصل · الذكاء الثقافي · إدارة الموارد البشرية · العمل الجماعي · التفكير النقدي · اتخاذ القرارات · الابتكار والتفكير الإبداعي · حل المشكلات · القدرة على التكيف · معالجة البيانات · القيادة · الثقافة والوعي بالاستدامة · حل النزاعات · الذكاء العاطفي 	<p>الخدمات البحرية</p> 

02

قاموس المهارات

يُقدم قاموس المهارات نظرة شاملة على المهارات ذات الأولوية في القطاع. ويستعرض وثيقة المهارات **القدرات والمعرفة الأساسية ومستويات الفهم السياقي المطلوبة لاستيفاء متطلبات مستوى كفاءة محدد في كل مهارة**، ويقدم توجيهات واضحة حول طريقة إثبات الإلمام بالمهارة **وتطبيقها**. وعليه، تمكن الاستعانة بوثائق المهارات في التقييم، والتدريب، وصياغة السياسات، وغير ذلك من الأمور ذات الصلة، لضمان اكتساب القوى العاملة المهارات وتطبيقها بما يتوافق مع متطلبات القطاع

يستعرض القسم التالي من هذا التقرير وثائق **المهارات الفنية والعامة**

مقدمة عن وثائق المهارات الفنية

أعدت وثائق المهارات الفنية بعناية بالغة لتكون دليلاً مرجعياً مفصلاً للمهارات الفنية ذات الأولوية التي يتعين على المهنيين في القطاع الإلمام بها وفقاً لاحتياجات سوق العمل في المملكة. وعليه، تراعي الوثائق في تصميمها تقديم مرئيات مفصلة عن المهارات الفنية المحددة التي تتوافق مع متطلبات القطاع، مع التركيز على المعرفة المتخصصة والعملية المطلوبة

يستعرض القسم الآتي وثائق المهارات الفنية التي تتألف من العناصر الآتية:

- (1) وصف المهارة
- (2) القطاع الفرعي ذي الصلة بالمهارة
- (3) المجموعات الوظيفية ذات الصلة بالمهارة
- (4) وصف مستوى الكفاءة (على مقياس يبدأ من المستوى 1 إلى المستوى 5)

<p>يقدم شرحاً مفصلاً للمهارة ونطاقها والغرض منها وصلتها بالقطاع وأهميتها له، ويوضح ما تنطوي عليه المهارة وطريقة تطبيقها في بيئة العمل</p>	<p>وصف المهارة</p>
<p>تم ربط المهارات بالقطاعات الفرعية من قطاع الصناعة التحويلية، وهي: (1) المنتجات الكيماوية، (2) المأكولات والمشروبات، (3) المعادن، (4) المنتجات الصيدلانية، (5) صناعة السيارات، (6) الأثاث، والأخشاب، والورق، (7) المنتجات المعدنية اللافلزية، (8) الإلكترونيات والمعدات الإلكترونية، (9) الآلات والمعدات، (10) الأجهزة والمعدات الطبية، (11) الطاقة المتجددة، (12) المنسوجات، (13) الطيران، (14) الخدمات البحرية، وذلك لتبسيط الضوء على القطاع الفرعي الذي يتطلب هذه المهارة على وجه التحديد</p>	<p>القطاع الفرعي ذو الصلة</p>
<p>تم ربط كل مهارة بمجموعات وظيفية محددة لتقديم صورة واضحة عن المهارات المطلوبة في كل مجموعة</p>	<p>المجموعات الوظيفية ذات الصلة</p>
<p>يقدم شرحاً عن الأداء المتوقع من المهنيين في كل مستوى من مستويات الكفاءة، ويقاس مستوى الكفاءة في المهارة الفنية على مقياس يبدأ من المستوى 1 وينتهي بالمستوى 5 المتقدم</p> <p>مستويات الكفاءة من 1 إلى 5 هي مستويات قياسية للمهارات الفنية وفقاً لما يلي:</p> <ul style="list-style-type: none"> • المستوى الأول: في هذا المستوى، يستطيع المهنيون تحديد السياسات والإجراءات والممارسات المناسبة في مجال التخطيط وتطبيقها وإعداد أنشطة العمل وتنفيذها • المستوى الثاني: في هذا المستوى، يستطيع المهنيون تصميم وتحليل وتفسير السياسات والمعايير والإجراءات والممارسات لضمان الالتزام بالنظام • المستوى الثالث: في هذا المستوى، يستطيع المهنيون تيسير إعداد وتنفيذ الإجراءات في عمليات المراقبة والصيانة وأنشطة العمل الأخرى • المستوى الرابع: في هذا المستوى، يستطيع المهنيون تقييم النظم وتجميعها ودمجها لضمان التنفيذ الفعال لجهود مراقبة العمليات والصيانة وأنشطة العمل الأخرى • المستوى الخامس: في هذا المستوى، يستطيع المهنيون تحديد التوجهات والاستراتيجيات للنظم لكي تحقق أهداف المؤسسة 	<p>وصف مستوى الكفاءة</p>

وثيقة المهارة الفنية

التغليف الفعال والذكي

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
وصف المهارة		التغليف الفعال والذكي	
القطاع الفرعي		تطبيق منهجيات وإجراءات التغليف الفعال والذكي لزيادة مدة صلاحية المنتجات الغذائية، ورفع جودتها، والتأكد من سلامتها	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية
	المنتجات الصيدلانية	المعادن	المنتجات المعدنية اللافلزية
	المنسوجات	الأثاث، والأخشاب، والورق	صناعة السيارات
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	الطيران	الخدمات البحرية
	الأجهزة والمعدات الطبية	الطاقة المتجددة	تطوير المنتجات
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		التجميع والتشطيب	تطوير المنتجات
وصف مستوى الكفاءة		المستوى الأول	
		تحديد واستخدام المواد الأساسية للتغليف الفعال والذكي بهدف رفع جودة المنتجات الغذائية والتأكد من سلامتها	
		المستوى الثاني	
		تفسير متطلبات الامتثال للوائح التنظيمية ذات الصلة بمكونات التغليف الفعال والذكي	
		تشغيل المعدات الأساسية للتغليف الفعال والذكي	
		المستوى الثالث	
		تنبيت معدات التغليف الفعال والذكي في مسارات الإنتاج	
		المستوى الرابع	
		تقييم مدى ملاءمة إجراءات التغليف الفعال والذكي وكفاءتها في تحسين بقية الإجراءات عموماً	
		المستوى الخامس	
		تحديد الأهداف الاستراتيجية لأعمال التغليف، واستكشاف التطبيقات الأخرى للأساليب الفعالة والذكية في المؤسسة	
		إعداد مسارات عمل جديدة للتغليف الفعال والذكي بهدف تبسيط إجراءات التصنيع وفقاً للاستراتيجيات المؤسسية	

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تقنيات التصنيع المتقدمة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تقنيات التصنيع المتقدمة
وصف المهارة	تحسين إجراءات التصنيع باستخدام التقنيات المتاحة والقابلة للتطبيق (مثلاً: الأتمتة، والروبوتات، والذكاء الاصطناعي، والطباعة الثلاثية الأبعاد، وإنترنت الأشياء، وتحليلات البيانات، وكيفية الاستفادة منها)
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأدوات الآلية والروبوتية وأدوات إنترنت الأشياء، والاستفادة منها في تأدية مهام التصنيع المحددة توظيف التحليلات البيانية الأساسية في متابعة أداء الإجراءات <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تقديم الدعم في إعداد مسارات العمل باستخدام تقنيات الذكاء الاصطناعي والطباعة الثلاثية الأبعاد لرفع كفاءة الإجراءات تحليل مخرجات النظم لضمان الامتثال لمعايير التصنيع <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تيسير دمج تقنيات التصنيع باتباع مسارات العمل التشغيلية تطبيق الممارسات القائمة على البيانات في تأدية مهام الصيانة باستخدام تقنيات إنترنت الأشياء والتحليلات الاستشرافية <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> إعداد بروتوكولات لتضمين تقنيات التصنيع المتقدمة في مسارات العمل التشغيلية تقييم النظم المترابطة للروبوتات والذكاء الاصطناعي وإنترنت الأشياء لضمان تنفيذ العمليات التشغيلية بسلاسة والاستفادة من الأدوات المتقدمة تحديد الأنهم المحتملة المعتمدة على عدة تقنيات وتوظيفها في تحسين ضوابط التصنيع بشكل عام <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأولويات الاستراتيجية للاستفادة من التقنيات المتقدمة (مثلاً: الذكاء الاصطناعي وإنترنت الأشياء) على مستوى المؤسسة تحديد الأهداف الطويلة المدى للابتكار في إجراءات التصنيع من خلال دمج التقنيات الحديثة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

التحقق من الطرق التحليلية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	التحقق من الطرق التحليلية
وصف المهارة	ضمان توظيف الأساليب التحليلية المختلفة في ضمان دقة إجراءات التصنيع وإمكانية الاعتماد عليها. ويشمل ذلك اختبار الوسائل المتبعة والتحقق منها للخروج بقراءات دقيقة بشكل متسق، ما يُعد ضرورياً لضمان جودة المنتجات والامتثال للمعايير القطاعية
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الألات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة جودة الصناعة التحويلية تطوير المنتجات
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> فهم أساسيات الأساليب التحليلية المتبعة في مختلف القطاعات، بما يشمل مبادئ الكيمياء جمع البيانات لاستخدامها في التحقق من الطرق التحليلية تنفيذ مهام المختبرات الروتينية تحت الإشراف الإلمام بالمقاييس الأساسية لإجراءات التحقق (مثلاً: التخصص والخطية) <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> إجراء التجارب المختلفة للتحقق من الطرق التحليلية ودراسة الخصائص المتنوعة باستقلالية تامة استخدام الأدوات التحليلية (مثلاً: GC-MS و HPLC) بكفاءة واحترافية فهم أهمية ضوابط الجودة وإجراءات التشغيل الموحدة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> استحداث الأساليب التحليلية وتحسينها تحليل البيانات وتفسيرها بكفاءة وفعالية إعداد التقارير الفنية الواضحة والمتسقة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> استكشاف المشكلات التحليلية المعقدة ومعالجتها جمع البيانات من الدراسات التحقيقية وتقييمها لتحسين الأساليب التحليلية، وبما يضمن الحفاظ على أداء عالٍ اكتساب الخبرة في تطبيق الأساليب والتحقق منها في مختلف المختبرات والبيئات الفهم المتعمق للمتطلبات التنظيمية (مثلاً: الصادرة عن هيئة الغذاء والدواء والوكالة الأوروبية للأدوية) <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> قيادة الفرق المسؤولة عن التحقق من الطرق التحليلية وإدارة المشاريع المعقدة التحلي بالخبرة في تحليل البيانات الإحصائية وتصميم التجارب تحديد التوجه الاستراتيجي للتحقق من الطرق التحليلية بهدف ضمان توافقها مع أهداف المؤسسة على مستويي الجودة والدقة إعداد حلول تحليلية ابتكارية لمختلف المشكلات الصعبة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة الماشية لإنتاج الأغذية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		إدارة الماشية لإنتاج الأغذية	
وصف المهارة		الإشراف على أنشطة رعي الماشية من رعاية وإطعام وإدارة، وذلك بهدف ضمان تربية الماشية بطريقة تحسن صحتها وتزيد إنتاجيتها بدون الإخلال بأي من معايير السلامة وأخلاقيات التعامل مع الماشية	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الصيدلانية
	المنتجات المعدنية اللافلزية	المعادن	المنتجات الكيماوية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	المنسوجات	الأثاث، والأخشاب، والورق
	الآلات والمعدات	صناعة السيارات	الخدمات البحرية
	الطيران	الطاقة المتجددة	الأجهزة والمعدات الطبية
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		العمليات التشغيلية	
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		<ul style="list-style-type: none"> تحديد مواعيد وبروتوكولات إطعام الماشية، والتقيد بها متابعة المؤشرات الصحية والظروف البيئية، وإعداد التقارير بشأنها
	المستوى الثاني		<ul style="list-style-type: none"> وضع النظم الغذائية وتقييم ما تحتاج إليه الماشية من غذاء لرفع إنتاجيتها تقييم مدى الامتثال للمعايير الأخلاقية ولوائح السلامة في العمليات التشغيلية اليومية
	المستوى الثالث		<ul style="list-style-type: none"> تحديد بروتوكولات تضمن رفاه الماشية وخلوها من الأمراض، والعمل بنظم تضمن نظافة المنشآت كافة وسلامتها البيولوجية، والإشراف على هذه النظم
	المستوى الرابع		<ul style="list-style-type: none"> تحسين ممارسات الإدارة ودعم النظم المتقدمة لضمان اتساق الجودة والإنتاجية، وذلك من خلال اتخاذ التدابير الوقائية التي تسهم في رفاه الماشية توحيد الإجراءات لضمان اتباع ممارسات سليمة وأخلاقية في تربية الماشية
	المستوى الخامس		<ul style="list-style-type: none"> وضع استراتيجيات طويلة المدى لمواءمة إدارة الماشية مع الأهداف المؤسسية المتعلقة بالإنتاجية وحجم الطلب في السوق الابتكار وتنفيذ نظم تضمن الامتثال لمعايير السلامة وأخلاقيات التعامل مع الماشية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة البحث والتطوير التطبيقي

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة البحث والتطوير التطبيقي
وصف المهارة	إدارة البحوث والأنشطة والمشاريع التطبيقية في مجال البحث والتطوير لابتكار منتجات وإجراءات جديدة وتطويرها
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  المأكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تطوير المنتجات
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالمفاهيم الأساسية للبحث والتطوير التطبيقي فهم العناصر الرئيسية ودور كل منها تأدية المهام الأساسية تحت الإشراف ضمان الالتزام بمعايير السلامة والمعايير التشغيلية <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق الأساليب الوسيطة المتبعة في البحث والتطوير التطبيقي تكيف الإجراءات لتحقيق الأهداف المحددة توثيق النتائج والمخرجات وإعداد التقارير بشأنها بكفاءة وفعالية <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تيسير تبني الممارسات المتقدمة في البحث والتطوير التطبيقي تنسيق المهام المعقدة بما يضمن الدقة والجودة تقييم النظم بهدف تحسين الجوانب العملية كافة معالجة المشكلات ذات الصلة بقدر أقل من الإشراف <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم الحلول الأحدث المعمول بها في مجال البحث والتطوير التطبيقي ودمجها تصميم نظم تساهم في تحقيق التميز التشغيلي ضمان المواءمة مع معايير القطاع قيادة أعمال تقييم المنهجيات الابتكارية <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأولويات الاستراتيجية لأنشطة البحث والتطوير التطبيقي تحديد المقاييس المعيارية لتعزيز التميز ابتكار حلول رائدة لتطوير المجال مواءمة الأهداف المنشودة مع الأهداف المؤسسية والقطاعية الأوسع نطاقاً

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تكوين المعدات ونظم التحكم الآلي
وصف المهارة	ضبط وتكوين المعدات ونظم التحكم الآلي المستخدمة في التصنيع. ويشمل ذلك برمجة هذه المعدات والنظم، واستكشاف أعطالها ومعالجتها، وتحسين النظم بما يضمن عملها بكفاءة وفعالية وتلبية متطلبات الإنتاج
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الألات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة الخدمات الفنية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالمفاهيم الأساسية لتشغيل المعدات ونظم التحكم الآلي المعرفة بالإجراءات الموحدة المتبعة في ضبط المعدات والنظم واستخدامها تشغيل المعدات والنظم تحت الإشراف بما يضمن السلامة والجودة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تكوين المعدات الآلية وفقاً للاحتياجات التشغيلية المحددة تحليل الأداء ومسك السجلات <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تعزيز تكوين النظم الآلية وتحسينها استكشاف المشكلات المعقدة أثناء التشغيل ومعالجتها ضمان تكامل المعدات والنظم بسلاسة مع مسارات العمل القائمة توجيه أعضاء الفرق وإرشادهم في ما يتعلق بأفضل الممارسات المتبعة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تصميم المنهجيات المتقدمة لتكوين النظم الآلية وصيانتها استخدام التقنيات الناشئة لتحسين القدرات تحليل الأداء لتقديم التحسينات الموصى بها ضمان الامتثال للمعايير التنظيمية والتشغيلية <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع الاستراتيجيات الطويلة المدى لتكوين المعدات الآلية مواءمة إعدادات المعدات والنظم مع الأولويات المؤسسية تطوير الابتكارات التي من شأنها تحسين أداء النظم وإمكانية الاعتماد عليها

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

صيانة نظم التصنيع الغذائي الآلي

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة


القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		صيانة نظم التصنيع الغذائي الآلي	
وصف المهارة		صيانة النظم الآلية المستخدمة في إنتاج الأغذية وإصلاحها بهدف ضمان استمرارية العمليات التشغيلية وامتثالها لمعايير السلامة الغذائية. ويشمل ذلك التفتيش الدوري على هذه النظم، واستكشاف أعطالها ومعالجتها، وتنفيذ استراتيجيات الصيانة الوقائية	
القطاع الفرعي	الماكولات والمشروبات		المنتجات الصيدلانية
	المنتجات المعدنية اللافلزية	المعادن	المنتجات الكيماوية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	المنسوجات	الآلات والمعدات
	الطاقة المتجددة	الطيران	الخدمات البحرية
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		الخدمات الفنية	
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		<ul style="list-style-type: none"> الإلمام ببروتوكولات صيانة نظم التصنيع الغذائي الآلية الموحدة، والتأكد من اتباعها صيانة النظم باستقلالية، والتفتيش على المعدات، والتخطيط لاستبدال القطع التالفة
	المستوى الثاني		<ul style="list-style-type: none"> صيانة النظم الآلية، وتفسير قراءات مقاييس تلك النظم للتحقق من أدائها
	المستوى الثالث		<ul style="list-style-type: none"> تيسير وإدارة أعمال الصيانة الرئيسية للنظم الآلية، واستكشاف المشاكل ومعالجتها بهدف ضمان تعافي النظم سريعاً
	المستوى الرابع		<ul style="list-style-type: none"> صياغة الاستراتيجيات لتحسين أداء النظم الآلية من خلال تحليل قراءات مقاييس أدائها
	المستوى الخامس		<ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لأعمال الصيانة بما يتماشى مع الأهداف المؤسسية الأوسع نطاقاً لتحسين أداء النظم ورفع الكفاءة التشغيلية عموماً

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

مراقبة التشغيل الآلي

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة


القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	مراقبة التشغيل الآلي
وصف المهارة	ضمان عمل النظم الآلية بسلاسة عن طريق مراقبتها وصيانتها ومتابعة مسارات إجراءات التصنيع
القطاع الفرعي	<div> <div> المأكولات والمشروبات </div> <div> المنتجات الكيماوية </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات المعدنية اللافلزية </div> </div> <div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div> صناعة السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> </div> <div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الطيران </div> <div> الخدمات البحرية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	العمليات التشغيلية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالإجراءات الأساسية المتبعة في مراقبة النظم الآلية وتطبيقها بهدف ضمان سلاسة العمليات التشغيلية تشغيل النظم الآلية ومراقبة أداؤها والكشف عن أي عيوب أو اختلالات تهيئة وحدات التحكم المنطقية القابلة للبرمجة (PLCs) بما يضمن ضبط الإجراءات الآلية ومراقبتها <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> ضمان الامتثال لمعايير الإجراءات الآلية للحفاظ على كفاءتها وفعاليتها تحليل بيانات النظم الآلية لتدارك أي أعطال تصيبها والحد من انقطاع العمليات التشغيلية <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على عمليات نظام تنفيذ إجراءات التصنيع (MES) باستخدام أدوات التتبع المناسبة لتتبع أدوات التصنيع وحالة المنتجات قيد الإنتاج، وتحديد الإجراءات والتدابير للتعامل مع أي اختلالات تنفيذ استراتيجيات المراقبة المتقدمة لرفع كفاءة النظم وتحسين إمكانية الاعتماد عليها <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقديم أدوات المراقبة المتقدمة ودمجها، مثل التحليلات التنبؤية، لتحسين استقرار النظم وتجنب حالات التوقف جمع البيانات بشأن أداء النظم للتوصية بالتحسينات على العمليات التشغيلية الآلية ومسارات الإجراءات <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية المتعلقة بتحسين النظم الآلية بالمواءمة مع الأهداف المؤسسية الأوسع نطاقاً وضع الاستراتيجيات التشغيلية المتقدمة للاستفادة من التقنيات الناشئة، مثل إنترنت الأشياء وتعلم الآلة، في تحسين النظم الآلية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تصميم النظم الآلية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تصميم النظم الآلية
وصف المهارة	تصميم النظم الآلية لتبسيط إجراءات التصنيع وتحسين الكفاءة. ويشمل ذلك فهم متطلبات التشغيل، واختيار التقنيات المناسبة، واعتماد النظم الآلية للحد من الأعمال اليدوية وتعزيز الإنتاجية
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  المأكولات والمشروبات </div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> اتباع بروتوكولات ومبادئ التصميم الأساسية للمساعدة في التخطيط لمكونات النظم الآلية وتجميعها اختيار نظم المناولة المستخدمة في عمليات التصنيع الآلي، وتجميعها، وإجراء الاختبارات الأولية عليها برمجة وحدات التحكم المنطقية القابلة للبرمجة (PLCs)، واختبارها، وتصحيح أخطائها، بهدف التأكد من عملها وتوافقها مع متطلبات النظم <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تفسير المعايير الفنية وتطبيقها في التحقق من استيفاء عناصر النظم الفردية لمعايير الأداء والسلامة المطلوبة تشغيل نظم الروبوتات والنظم الروبوتية في عمليات التصنيع بغية تحسين الإنتاجية وضمان اتساق الإجراءات <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تصميم وتطوير نظم وضوابط آلية شاملة بالاستفادة من مبادئ تقنيات الهواء المضغوط (Pneumatics)، والتقنيات الكهروهوائية (Electro-Pneumatics)، ووحدات التحكم المنطقية القابلة للبرمجة (PLCs)، وأتمتة المصانع خلال مرحلتي وضع المفاهيم والتطوير تحديد أوجه القصور في التصميم ومعالجتها لتحسين إجراءات الأتمتة والحفاظ على الأداء العالي <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم منهجيات التصميم المتقدمة والتقنيات الحديثة ودمجها لتحسين أداء النظم وقابليتها للتوسع وكفاءتها العامة جمع البيانات بشأن التصاميم وتحليلها لضمان توافقها مع جميع النظم التشغيلية، وتمكين تضمينها بسلاسة في مسارات العمل المؤسسية الأوسع نطاقاً <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لتصميم النظم الآلية وقيادة أعمال إعدادها، وذلك بالمواءمة مع الرؤية المؤسسية والأهداف التشغيلية الطويلة المدى وضع المعايير التصميمية القائمة على الابتكار وقيادة تطبيقها، بما يتيح تكيف النظم مع التقنيات الناشئة وحجم الطلب المتزايد في القطاع والتحديات المستقبلية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

ضبط إجراءات الأتمتة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	ضبط إجراءات الأتمتة
وصف المهارة	تطبيق الرقابة على إجراءات الأتمتة لمتابعة مقاييس الأداء وجودة مخرجات التصنيع لتحديد الأوضاع المثلى واستراتيجيات تحسين الإنتاجية
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	العمليات التشغيلية
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بأساليب التحكم في إجراءات الأتمتة وضبطها، وتطبيق هذه الأساليب الأساسية في مراقبة مؤشرات الأداء الرئيسية ومقاييس الجودة اتباع الإجراءات الموحدة في تعديل إعدادات النظم والحفاظ على مخرجات ونتائج تصنيعية متسقة
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تحليل استراتيجيات التحكم لضمان العمل بإعدادات الأتمتة المثلى بما يتوافق مع معايير الجودة والإنتاجية التحكم في إجراءات الأتمتة باستمرار للحد من الاضطرابات، ورصد أي خلل في المعدات أو الإجراءات بهدف تحسين جودة المنتجات
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تيسير تنفيذ تدابير التحكم في إجراءات الأتمتة المتقدمة للحفاظ على استقرار المخرجات والنتائج وتحسين الكفاءة والفعالية تحليل العديد من مصادر بيانات التحكم في الإجراءات لإدارة أنشطة أتمتتها
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تقييم تقنيات الأتمتة المتقدمة ودمجها، مثل نظم المراقبة في الوقت الفعلي ونظم التحكم التكيفية، وذلك بهدف تحسين الأداء، جمع البيانات عن العمليات لتحديد الاتجاهات السائدة والتوصية بالتحسينات الاستراتيجية المحتملة
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي العام لأطر التحكم بإجراءات الأتمتة لتحسين الكفاءة والجودة والإنتاجية تحديد نموذج السعة الإنتاجية للمعدات المستخدمة باستخدام بيانات أتمتة المصانع، إلى جانب تحديد التباينات في أداء تلك المعدات

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

معالجة الدفعات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	معالجة الدفعات
وصف المهارة	إدارة إجراءات معالجة الدفعات التي يجري خلالها تصنيع المنتجات ضمن مجموعات أو كميات محددة. ويتضمن هذا جدول إجراءات معالجة الدفعات ومراقبتها وضبطها لضمان الاتساق والجودة والكفاءة
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  المأكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تخطيط الإنتاج العمليات التشغيلية
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالمفاهيم الأساسية لمعالجة الدفعات تنفيذ مهام معالجة الدفعات البسيطة تحت الإشراف والتوجيه التقيد بالجدول الزمنية لمعالجة الدفعات، وتوثيق كل خطوة من الخطوات للحفاظ على جودة المنتجات المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تهيئة وجدولة مهام معالجة الدفعات بشكل مستقل تحليل البيانات المتعلقة بأداء النظم لتحديد الفجوات في الامتثال في عمليات معالجة الدفعات استخدام أدوات استخراج البيانات وتحويلها وتحميلها (مثلاً: «SSIS» و«Talend» و«Informatica») بكفاءة واحترافية المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> اتخاذ التدابير اللازمة لضبط الإجراءات والتحكم فيها بهدف الحفاظ على اتساق وجودة عمليات معالجة الدفعات استكشاف المشكلات ومعالجتها، وتحسين أداء إجراءات معالجة الدفعات تصميم خطوط معالجة الدفعات المعقدة وتنفيذها المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تصميم وتنفيذ حلول لمعالجة الدفعات يمكن الاعتماد عليها وتوسيع نطاقها تقييم نظم المراقبة المتقدمة ودمجها لتحسين إمكانية الاعتماد على إجراءات معالجة الدفعات جمع المرنّيات والبيانات لتحسين أطر معالجة الدفعات وأطر الضبط والتحكم المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> قيادة وتوجيه الفرق العاملة على مشاريع معالجة الدفعات المعقدة وضع الأهداف الاستراتيجية لنظم معالجة الدفعات بهدف تحقيق الأهداف المؤسسية الإشراف على تطوير الحلول الابتكارية والاستفادة من الأساليب والتقنيات المتقدمة، مثل تعلّم الآلة والذكاء الاصطناعي، في تحسين إجراءات الإنتاج على دفعات

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إنتاج الخز

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إنتاج الخز
وصف المهارة	تجهيز المواد والأدوات والآلات للبدء بإنتاج الخز وعزله باستخدام أدوات وآلات التقطيع، والشروع بعد ذلك في تنفيذ جميع العمليات اللاحقة لعملية تقطيع المطاط
القطاع الفرعي	<div> <div> المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المنتجات الكيماوية </div> <div> المأكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div> صناعة السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> </div> <div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الطيران </div> <div> الخدمات البحرية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	العمليات التشغيلية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالإجراءات والمواد الأساسية المستخدمة في إنتاج الخز تشغيل الأدوات الأساسية تحت الإشراف اتباع معايير السلامة والجودة بصرامة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تأدية المهام المرتبطة بإنتاج الخز بدقة معالجة أي مشكلات بسيطة في الإجراءات ضمان اتساق الجودة في خطوط الإنتاج <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تحسين الأساليب المتبعة في إنتاج الخز مراقبة مسارات الإنتاج وفقاً لمعايير الجودة معالجة وتصحيح أي انحرافات كبيرة في الإجراءات <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> الابتكار في إجراءات إنتاج الخز بهدف تعزيز الكفاءة والجودة تنفيذ الأدوات والمواد الجديدة لتحقيق نتائج أفضل مواءمة مسارات العمل مع معايير الإنتاج المتقدمة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لعمليات إنتاج الخز تحديد الأساليب والمواد التي تستخدمها المصانع الرائدة في المجال الدفع بعجلة الابتكار قديماً ورفع الكفاءة على طول دورة إنتاج الخز

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تشغيل نظم النقل الحزامي

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تشغيل نظم النقل الحزامي
وصف المهارة	تشغيل نظم النقل الحزامي والحفاظ عليها باستخدام مواد النقل ضمن منشأة التصنيع. ويشمل ذلك مراقبة أداء نظم النقل الحزامي، واستكشاف المشكلات ومعالجتها، وضمان سلامة وكفاءة عمليات نقل السلع والبضائع
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	العمليات التشغيلية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالمفاهيم الأساسية لعمليات النقل الحزامي فهم العناصر الرئيسية ودور كل منها اتباع بروتوكولات السلامة القياسية أثناء التشغيل <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تشغيل نظم النقل الحزامي لضمان نقل المواد بسلاسة تحديد المشكلات التشغيلية الاعتيادية ومعالجتها مسك السجلات بشأن أداء النظم <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على عمليات النقل الحزامي المعقدة بما يضمن الموثوقية والسلامة استكشاف الأعطال الكبيرة ومعالجتها تدريب المشغلين على الأساليب المتقدمة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم الأساليب المتقدمة للنقل الحزامي ودمجها تصميم النظم لتحسين إنتاجيتها وإمكانية الاعتماد عليها تحديد معايير الصيانة والتشغيل <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع الأهداف الاستراتيجية لعمليات النقل الحزامي الدفع قدماً بعجلة تبني النظم الابتكارية مواءمة الاستراتيجية التشغيلية مع الاتجاهات السائدة في القطاع والأهداف المؤسسية الأوسع نطاقاً

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تشغيل عمليات الخلط، والنخل، والتعبئة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية				
اسم المهارة	تشغيل عمليات الخلط، والنخل، والتعبئة				
وصف المهارة	الإشراف على عمليات الخلط والنخل والتعبئة، وذلك بما يضمن اتساق جودة المنتجات، وخلوها من الملوثات، وتعبئتها على نحو مناسب للبدء بتوزيعها، وهي أمور ضرورية للحفاظ على سلامة المنتجات وضمان رضا العملاء عنها				
القطاع الفرعي	الماكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية		المنتجات الصيدلانية
	المعادن		المنتجات المعدنية اللافلزية		
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية		المنسوجات		الأثاث، والأخشاب، والورق
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الأجهزة والمعدات الطبية		الطاقة المتجددة		الطيران
	الخدمات البحرية		الطيران		
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول				
	تشغيل معدات الخلط والنخل والتعبئة بما يضمن استيفاء المواد لمعايير الجودة الأساسية				
	الحفاظ على النظافة العامة واتباع البروتوكولات المحددة لتجنب تلوث المنتجات والتأكد من سلامتها				
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الثاني				
	تطبيق معايير الإجراءات للتحقق من اتساق المنتجات، والتحقق من الجودة في كل مرحلة من مراحل الإنتاج				
	مراقبة الملوثات والتأكيد على استيفاء المواد للاشتراطات المطلوبة				
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الثالث				
	استحداث أساليب محسنة للخلط والنخل والتعبئة لرفع الجودة والحد من مخاطر التلوث وزيادة الإنتاجية				
	التحقق من الجودة في كل مرحلة من مراحل الإنتاج، وضمان استيفاء المنتجات لمختلف المعايير ذات الصلة				
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الرابع				
	تقييم الأساليب والتقنيات المتقدمة ودمجها لتحسين التحكم في إجراءات الخلط والتعبئة				
	جمع المرنثيات بشأن المعدات والإجراءات المختلفة لرفع الكفاءة التشغيلية وضمان سلامة المنتجات				
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الخامس				
	تحديد الأهداف العامة لضمان جودة وكفاءة عمليات الخلط والنخل والتعبئة				
	الدفع قدماً بعجلة الاتساق والسلامة والجودة في مناولة المنتجات في جميع مراحل الإنتاج				

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

بثق الفيلم المنفوخ

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		بثق الفيلم المنفوخ	
وصف المهارة		تشغيل معدات بثق الفيلم المنفوخ، وتعديل المقاييس المختلفة، مثل الحرارة والسرعة، لإنتاج أفلام بلاستيكية عالية الجودة تستوفي اشتراطات الشمك والنفاذية/الشفافية	
القطاع الفرعي	المنتجات الكيميائية		<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> </div>
	المنسوجات		<div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div>

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية المعايرة والاختبار

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	المعايرة والاختبار
وصف المهارة	ضمان دقة أدوات القياس وموثوقيتها من خلال إجراء عمليات المعايرة والاختبار بانتظام. وتعد هذه المهارة مهمة جداً للحفاظ على جودة المنتجات المصنعة وضمان الامتثال للمعايير المعمول بها في القطاع
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الألات والمعدات</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div> <div>العمليات التشغيلية</div> <div>جودة الصناعة التحويلية</div> <div>الخدمات الفنية</div> </div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> إجراء عمليات المعايرة لأدوات القياس بانتظام للتحقق من دقتها والمحافظة على اتساق النتائج توثيق نتائج عمليات المعايرة بدقة للرجوع إليها مستقبلاً، وضمان الامتثال للمعايير التنظيمية وتلك المرتبطة بالجودة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق معايير المعايرة المعتمدة للتحقق من موثوقية أدوات القياس، وضمان استيفاء متطلبات ضبط الجودة المحددة اكتشاف حالات التفاوت البسيطة في نتائج المعايرة ومعالجتها، وإدخال التعديلات اللازمة للحفاظ على دقة أدوات القياس <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع بروتوكولات مفصلة للمعايرة وتطبيقها لتجنب الأخطاء والحفاظ على التناسق على مستوى إجراءات الإنتاج كافة إجراء مراجعات دورية والتحقق من إعدادات المعايرة لضمان دقة الأدوات وموثوقيتها على المدى الطويل <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تنقيح أساليب المعايرة وتعزيزها لتحقيق مستويات أعلى من الدقة، وضمان موثوقية الأدوات عند تنفيذ أنشطة ضبط الجودة المهمة وضع إجراءات الاختبار الموحدة وتنفيذها، وضمان دقة النتائج واتساقها على مستوى المؤسسة بأكملها <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية للمعايرة والاختبار والإشراف على تحقيقها، ومواءمتها مع أهداف الجودة والامتثال المعتمدة في المؤسسة تعزيز التحسينات المبتكرة في ممارسات المعايرة وتحسين دقة الأدوات وموثوقيتها على مستوى المجالات التشغيلية كافة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		التعامل مع المواد الكيميائية والسلامة	
وصف المهارة		التعامل مع المواد الكيميائية بطريقة آمنة، والالتزام باللوائح والبروتوكولات ذات الصلة لمنع وقوع الحوادث وضمان الامتثال للمعايير البيئية والصحية على المستويين الوطني والدولي	
القطاع الفرعي		<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الهندسة والبنية التحتية</div> <div>الصحة والسلامة والبيئة</div> </div>	
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		العمليات التشغيلية	
وصف مستوى الكفاءة		المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> اتباع بروتوكولات السلامة للتعامل مع المواد الكيميائية بطريقة آمنة، بما في ذلك استخدام معدات الوقاية وتطبيق ممارسات التخزين على النحو الصحيح الالتزام بالمبادئ التوجيهية البيئية والصحية لمنع وقوع الحوادث 	
		المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تطبيق معايير سلامة المواد الكيميائية بشكل متسق، مع إجراء عمليات التفتيش بانتظام لضمان الامتثال مراقبة ممارسات التعامل مع المواد الكيميائية وتخزينها لضمان السلامة والحد من مخاطر التعرض لها 	
		المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> وضع بروتوكولات السلامة المتعلقة بالمواد الكيميائية التي من شأنها الحد من المخاطر المرتبطة بالتعامل مع تلك المواد وتخزينها إجراء عمليات المراجعة المنتظمة للتحقق من الالتزام بالمعايير التنظيمية ومعايير السلامة 	
		المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تنقيح ممارسات التعامل مع المواد الكيميائية لتعزيز السلامة والحد من الأثر البيئي، واتخاذ التدابير الوقائية لضبط المخاطر توحيد الإجراءات المتبعة لضمان التعامل مع المواد الكيميائية بصورة آمنة ومتسقة 	
		المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية للسلامة الكيميائية وإدارة المخاطر على مستوى العمليات التشغيلية تعزيز الامتثال التنظيمي والحماية البيئية في جميع أنشطة التعامل مع المواد الكيميائية 	

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تطوير المنتجات والصيغ الكيميائية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		تطوير المنتجات والصيغ الكيميائية	
وصف المهارة		تنطوي عملية تطوير المنتجات الكيميائية على تصميم المنتجات وصياغتها، وإجراء البحوث والاختبارات، وإعداد صيغ جديدة وضمان الامتثال للوائح التنظيمية ذات الصلة	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية
	المنتجات الصيدلانية		المعادن
	المنتجات المعدنية اللافلزية		المنتجات الكيماوية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية		المنسوجات
	الأجهزة والمعدات الطبية		الاثاث، والأخشاب، والورق
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الطيران		الطاقة المتجددة
	الخدمات البحرية		المنسوجات
	تطوير المنتجات		تطوير المنتجات
	تطوير المنتجات		تطوير المنتجات
	تطوير المنتجات		تطوير المنتجات
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		تقديم المساعدة في صياغة المنتجات الكيميائية الأساسية، واتباع المبادئ التوجيهية لضمان السلامة والاتساق
	المستوى الثاني		تطبيق معايير الصياغة لإعداد منتجات كيميائية تتميز بالخصائص المطلوبة
	المستوى الثالث		إجراء الاختبارات للتأكد من مواءمة الصيغ المعدة مع معايير الجودة ومتطلبات العملاء
	المستوى الرابع		وضع بروتوكولات تطوير الصيغ من أجل تعزيز الاتساق والموثوقية والسلامة
	المستوى الخامس		إجراء عمليات التحقق من الجودة عند كل مرحلة لضمان فاعلية الصيغ
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		تقديم المساعدة في صياغة المنتجات الكيميائية الأساسية، واتباع المبادئ التوجيهية لضمان السلامة والاتساق
	المستوى الثاني		تطبيق معايير الصياغة لإعداد منتجات كيميائية تتميز بالخصائص المطلوبة
	المستوى الثالث		إجراء الاختبارات للتأكد من مواءمة الصيغ المعدة مع معايير الجودة ومتطلبات العملاء
	المستوى الرابع		وضع بروتوكولات تطوير الصيغ من أجل تعزيز الاتساق والموثوقية والسلامة
	المستوى الخامس		إجراء عمليات التحقق من الجودة عند كل مرحلة لضمان فاعلية الصيغ
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		تقديم المساعدة في صياغة المنتجات الكيميائية الأساسية، واتباع المبادئ التوجيهية لضمان السلامة والاتساق
	المستوى الثاني		تطبيق معايير الصياغة لإعداد منتجات كيميائية تتميز بالخصائص المطلوبة
	المستوى الثالث		إجراء الاختبارات للتأكد من مواءمة الصيغ المعدة مع معايير الجودة ومتطلبات العملاء
	المستوى الرابع		وضع بروتوكولات تطوير الصيغ من أجل تعزيز الاتساق والموثوقية والسلامة
	المستوى الخامس		إجراء عمليات التحقق من الجودة عند كل مرحلة لضمان فاعلية الصيغ
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		تقديم المساعدة في صياغة المنتجات الكيميائية الأساسية، واتباع المبادئ التوجيهية لضمان السلامة والاتساق
	المستوى الثاني		تطبيق معايير الصياغة لإعداد منتجات كيميائية تتميز بالخصائص المطلوبة
	المستوى الثالث		إجراء الاختبارات للتأكد من مواءمة الصيغ المعدة مع معايير الجودة ومتطلبات العملاء
	المستوى الرابع		وضع بروتوكولات تطوير الصيغ من أجل تعزيز الاتساق والموثوقية والسلامة
	المستوى الخامس		إجراء عمليات التحقق من الجودة عند كل مرحلة لضمان فاعلية الصيغ

وثيقة المهارة الفنية

إدارة المخاطر الكيميائية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية
اسم المهارة		إدارة المخاطر الكيميائية
وصف المهارة		تنفيذ ممارسات السلامة الكيميائية والأمن لتوفير بيئة عمل آمنة، بما يشمل تحديد المخاطر الكيميائية المحتملة ووضع استراتيجيات للتخفيف من حدتها، وضمان الامتثال التنظيمي للحفاظ على صحة العمال وسلامتهم
القطاع الفرعي		<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> </div> <div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> </div> <div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		الصحة والسلامة والبيئة
وصف مستوى الكفاءة		<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد إجراءات السلامة الكيميائية واتباعها لتنفيذ الأعمال بأمان في منطقة العمل <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق إجراءات السلامة الكيميائية للحفاظ على بيئة عمل آمنة ضمان الالتزام بمعايير السلامة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> إعداد خطط السلامة الكيميائية ومراقبة تنفيذها وإدارة الاستجابة للحوادث <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم الممارسات المتقدمة لإدارة المخاطر وتطبيقها من أجل تحسين بروتوكولات السلامة الكيميائية في العمليات التشغيلية <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> صياغة الأهداف الاستراتيجية والاستراتيجيات اللازمة لضمان السلامة الكيميائية وإدارة المخاطر بما يتوافق مع أهداف السلامة والامتثال الخاصة بالمؤسسة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تشخيص أعطال النظم المعقدة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة


القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تشخيص أعطال النظم المعقدة
وصف المهارة	تشخيص الأعطال المعقدة وتحديد إجراءات الإصلاح اللازمة لاستعادة أداء النظم، ويشمل ذلك التأكد من وجود الأعطال، وتطوير استراتيجية اختبار تشخيصي، وتحديد سبب العطل، وإعداد تقارير بالنتائج، وتقديم توصيات لإصلاح الأعطال
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> </div> <div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الات والمعدات</div> </div> <div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	التوزيع والمبيعات
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تنفيذ المهام التشخيصية الأساسية لتحديد الأعطال في النظم، واتباع البروتوكولات الموحدة تسجيل الملاحظات لدعم أعمال الصيانة والإصلاح <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> استخدام الأدوات التشخيصية للتحقيق في مشكلات أداء النظم وتحديد الأسباب الجذرية تطبيق أساليب استكشاف ومعالجة الأخطاء لتنفيذ الإجراءات التصحيحية في الوقت المناسب <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع بروتوكولات التشخيص لتحسين قدرات اكتشاف الأخطاء والحد من تكرار حدوثها وتعزيز موثوقية النظم استخدام الأدوات المتطورة لمنع حدوث الأعطال المعقدة ومعالجتها بكفاءة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تنقيح الممارسات التشخيصية المعتمدة لتحسين الدقة، وتقليل أوقات التعطل، وتعزيز استقرار النظم توحيد الإجراءات المتبعة لضمان تحقيق الاتساق في عملية تحديد الأعطال ومعالجتها <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لعمليات تشخيص الأعطال الشاملة وتعزيز موثوقية النظم تحسين أداء النظم ومرونتها من خلال الإدارة الاستباقية للأعطال

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	برمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب
وصف المهارة	برمجة المعدات أو الإجراءات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب والتي عادةً ما تُستخدم في نظم النقل، أو القطع، أو اللحام
القطاع الفرعي	<div> <div> المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المنتجات الكيماوية </div> <div> الماكولات والمشروبات </div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div> صناعة السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الطيران </div> <div> الخدمات البحرية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة تطوير المنتجات
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالمفاهيم الأساسية لبرمجة المعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب تنفيذ المهام البسيطة تحت الإشراف
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> إعداد البرامج الوسيطة لاستيفاء المتطلبات التشغيلية تصحيح الأخطاء البرمجية وإدخال التعديلات على البرامج الحالية ضمان استخدام المعدات بكفاءة توثيق تفاصيل البرامج والتغييرات التي تجرى فيها
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على عملية إعداد البرامج المعقدة للتطبيقات المحددة استكشاف الأخطاء البرمجية المعقدة ومعالجتها
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تصميم منهجيات البرمجة المتقدمة للمعدات التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب استخدام الأدوات المتطورة لتعزيز الأتمتة وضع بروتوكولات ضمان جودة البرمجة
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لبرمجة المعدات قيادة الابتكارات في مجال الأتمتة ومعايير البرمجة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

التحقق من صحة النظم المحوسبة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	التحقق من صحة النظم المحوسبة
وصف المهارة	ضمان تشغيل النظم التي يتم التحكم فيها بواسطة الحاسوب والمستخدم في التصنيع على النحو الصحيح، والتأكد من امتثالها للوائح. يشمل ذلك إجراء الاختبارات، والتوثيق، والحرص على الامتثال التنظيمي، بما يضمن الحفاظ على سلامة النظم ودقة البيانات
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>المنسوجات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>تحسين البنية التحتية والهندسة</div> <div>تطوير المنتجات</div> <div>جودة الصناعة التحويلية</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بأساسيات النظم المحوسبة وإجراءات التحقق منها تقديم المساعدة في تنفيذ مهام التحقق البسيطة تحت الإشراف <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> التحقق من النظم المحوسبة لضمان الامتثال للمتطلبات استكشاف الأخطاء البسيطة في عمليات التحقق ومعالجتها توثيق نتائج عمليات التحقق على نحو شامل <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تسهيل جهود التحقق من النظم المحوسبة المتقدمة التحقق من الإجراءات والنتائج المعقدة استكشاف المشكلات المعقدة ومعالجتها ضمان المواءمة مع معايير القطاع <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع أطر التحقق المتقدمة التي تقوم على استخدام أدوات متطورة تصميم المنهجيات اللازمة للتحقق من النظم بكفاءة مواءمة إجراءات التحقق مع المعايير المؤسسية والتنظيمية <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع الأهداف الاستراتيجية للتحقق من النظم قيادة الابتكارات في منهجيات التحقق من النظم وضع المقاييس المعيارية لضمان موثوقية وامتثال النظم المحوسبة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة التحسين المستمر

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	<div><div></div><div>الصناعة التحويلية</div></div>					
اسم المهارة	إدارة التحسين المستمر					
وصف المهارة	تطبيق إجراءات التطوير المستمر لتحسين تكلفة التشغيل، وكفاءة أداء المهام، وفعالية الإنتاج والخدمات والإجراءات					
القطاع الفرعي	<div><div><div><div></div><div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div></div><div><div></div><div>المعادن</div></div><div><div></div><div>المنتجات الصيدلانية</div></div><div><div></div><div>المنتجات الكيماوية</div></div><div><div></div><div>الماكولات والمشروبات</div></div></div><div><div><div></div><div>الآلات والمعدات</div></div><div><div></div><div>صناعة السيارات</div></div><div><div></div><div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div></div><div><div></div><div>المنسوجات</div></div><div><div></div><div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div></div></div><div><div><div></div><div>الخدمات البحرية</div></div><div><div></div><div>الطيران</div></div><div><div></div><div>الطاقة المتجددة</div></div><div><div></div><div>الأجهزة والمعدات الطبية</div></div></div></div>					
	المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تطوير المنتجات	تحسين البنية التحتية	التجميع والتشطيب	العمليات التشغيلية	تخطيط الإنتاج
		إدارة الأعمال	التوزيع والمبيعات	الخدمات الفنية	الصحة والسلامة والبيئة	جودة الصناعة التحويلية
	وصف مستوى الكفاءة	<div><div>المستوى الأول</div><div>تطبيق خطط التطوير المستمر ومتابعة أنشطة التحسين</div></div>				
<div><div>المستوى الثاني</div><div><div>تنفيذ خطط لرصد التقدم المحرز في أنشطة التحسين في ضوء خطط العمل</div><div>تحديد مجالات التحسين بهدف تعزيز الكفاءة</div></div></div>						
<div><div>المستوى الثالث</div><div>إعداد خطط التطوير المستمر وإدارة تنفيذها</div></div>						
المستوى الرابع	<div><div>المستوى الرابع</div><div>تقييم وتجميع بيانات التطوير لإدراجها في الأساليب المتقدمة لتعزيز الإجراءات المعتمدة على مستوى العمليات التشغيلية</div></div>					
	<div><div>المستوى الخامس</div><div>تشجيع ثقافة التطوير المستمر في جميع أنحاء المؤسسة لتحقيق أهداف وغايات التحسين المستمر</div></div>					

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة الأزمات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة الأزمات
وصف المهارة	إعداد أطر وإجراءات إدارة الأزمات وتنفيذها للتعامل مع الأزمات غير المتوقعة، أو التي تعطل الأعمال وتضر بالمؤسسة، أو أصحاب المصلحة، أو الجمهور
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  المأكولات والمشروبات </div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	إدارة الأعمال
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> التقيد بإجراءات الاستجابة خلال الأزمات تطبيق وتحديد إجراءات إدارة الأزمات للمساعدة في تنفيذ خطط إدارتها <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تفسير الإجراءات لتقديم الدعم لفريق إدارة الأزمات <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> إعداد خطط الاستجابة لحالات الطوارئ وأو إدارة الأزمات وتنفيذها، إضافة إلى اقتراح التحسينات لهذه الخطط إدارة عملية تقييم حالات الأزمات وتحديد أنشطة التعافي وإجراء تحليل ما بعد الأزمة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم خطط إدارة الأزمات واستراتيجيات التعافي في المؤسسة وتحسينها <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تولي القيادة خلال الأزمات وتوقع الاضطرابات المحتملة، ووضع استراتيجيات استمرارية الأعمال

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تحليلات البيانات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تحليلات البيانات
وصف المهارة	تطبيق تقنيات وأدوات تحليل البيانات لتحليل كميات كبيرة منها وتحديد الأنماط والاتجاهات لتحقيق في مشاكل العمل
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الألات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	إدارة الأعمال تخطيط الإنتاج التوزيع والمبيعات
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> إجراء عمليات جمع البيانات والتحليلات من المستوى الأول بانتظام، وإعداد وجمع التقارير التحليلية لفهم أنشطة العملاء وسلوكياتهم على مستوى المنصات الرقمية كافة تحديد البيانات ومعالجتها وفقاً للصيغ المطلوبة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق الخوارزميات ونمذجة البيانات التنبؤية، بالإضافة إلى العرض البصري للبيانات لأغراض إجراء التحليلات من المستوى الثاني لتحديد الاتجاهات السائدة والأنماط الأساسية للبيانات <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تصميم وإجراء دراسات البيانات لتعزيز القرارات المؤسسية واستخلاص المرئيات إدارة مشاريع تحليلات البيانات المعقدة واستخلاص المرئيات المرتبطة بقيمة الأعمال <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم وتعزيز قدرات علم البيانات في المؤسسة من خلال تحسين معايير الأداء المالي وغيرها من معايير الأداء التجاري، وتصميم دراسات البيانات <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> دعم النهج القائمة على البيانات التي تركز على العملاء والمرتبطة بمبرياتهم وبآلية اتخاذ القرارات بهدف تحقيق أهداف ومستهدفات الأعمال، وتعزيز استخدام تحليلات البيانات بكفاءة في المؤسسة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تحليلات البيانات وتحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء
وصف المهارة	تطبيق تحليلات البيانات داخل المؤسسة لتوليد المرئيات والمعلومات حول الأعمال، وذلك بالاستعانة بالأساليب والأدوات الإحصائية والحاسوبية، والخوارزميات، ونمذجة البيانات التنبؤية، والعرض البصري للبيانات. إضافة إلى إعداد أطر عمل لتحليل بيانات العملاء لفهم مستوى المعرفة لديهم من خلال نقاط التواصل المختلفة معهم، وتصميم أدوات ونهج لتحليل سلوكيات العملاء، وذلك لتحليل المعلومات ذات الصلة بهدف وضع توصيات محسنة تتعلق بهم
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> </div> <div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> </div> <div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	إدارة الأعمال
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> استخدام أدوات تحليلات البيانات لجمع الأنماط السلوكية الأساسية للعملاء وتحليلها توثيق المرئيات وتنظيمها لتوجيه التحليلات المستقبلية وعمليات اتخاذ القرار <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق أساليب تحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء لتفسير سلوكياتهم وتفضيلاتهم، وتقديم التوصيات بناءً على النتائج عرض البيانات بصرياً لتقديم مرئيات العملاء لأصحاب المصلحة بفعالية <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع أطر منظمة لتحليل بيانات العملاء تركز على تحسين تجربتهم وفهم تفضيلاتهم اعتماد نماذج تنبؤية لتوقع احتياجات العملاء واتجاهات سلوكياتهم <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تنقيح أساليب تحليل المعلومات المتعلقة بالعملاء بهدف تعزيز الدقة ودعم تنفيذ استراتيجيات استباقية لإشراكهم توحيد ممارسات التحليل للمحافظة على الموثوقية ودعم تحقيق أهداف المؤسسة على المدى الطويل <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية المتعلقة بمعلومات العملاء ومنح الأولوية لعمليات إشراكهم القائمة على البيانات استخلاص المرئيات التي تحسن تجربة العملاء وتعزز ولائهم ونمو الأعمال بشكل عام

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة الطلب

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة الطلب
وصف المهارة	تحديد متطلبات العملاء أو التنبؤ بالطلب عبر إجراء تحليلات نوعية وكمية لبيانات العملاء لتقليل حالات عدم اليقين، والتنبؤ بالطلب الوارد على المدى القصير، واستخدام الأدوات التحليلية كجداول بيانات إكسل والبرامج التحليلية وما إلى ذلك، لتقديم توقعات إحصائية
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> </div> <div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> </div> <div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	التوزيع والمبيعات إدارة الأعمال
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> استخدام أدوات التنبؤ الأساسية وتحليل البيانات السابقة للاطلاع على أنماط طلب العملاء تحديد توقعات الطلب الأولية باستخدام جداول البيانات أو البرامج الإحصائية لتقديم المساعدة في تخطيط احتياجات الإنتاج على المدى القصير <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق منهجيات تحليل البيانات باستخدام المبرمجيات النوعية والأساليب الكمية لتحسين توقعات الطلب استخدام الأدوات التحليلية لتنقيح التوقعات وتقليل حالات عدم اليقين في تخطيط الإنتاج <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> إعداد نماذج التوقعات للتنبؤ بتقلبات الطلب بشكل أفضل، وضمان تخصيص الموارد بكفاءة تطبيق ممارسات إدارة الطلب لتنسيق الإنتاج والمخزون وفقاً للاحتياجات المتوقعة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تعزيز دقة التوقعات من خلال إدخال التحسينات المستمرة على تحليلات البيانات، وإجراء التعديلات الآتية على إجراءات إدارة الطلب الدينامية استخدام التحليلات التنبؤية لتنقيح إجراءات التخطيط وجاهزية الموارد <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع الأهداف العامة لإدارة الطلب الاستباقية، وضمان تحقيق المواءمة بين التوقعات الدقيقة واحتياجات العملاء والأهداف المؤسسية إدخال التحسينات على عملية التنبؤ بالطلب لتحسين الإنتاج وتعزيز استخدام الموارد

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية تصميم وتطوير المفاهيم

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تصميم وتطوير المفاهيم
وصف المهارة	طرح الأفكار المبتكرة، ووضع مفاهيم تصاميم المنتجات، وإعداد النماذج الأولية أو النماذج التوضيحية التي تضم الوظائف اللازمة والجوانب الجمالية واحتياجات المستخدم. ويشمل ذلك إجراء البحوث، والرسم التخطيطي، وإعداد النماذج ثلاثية الأبعاد، واستخدام برمجيات التصميم بمساعدة الحاسوب من أجل تحويل المفاهيم إلى تصاميم ملموسة يمكن تنقيحها وإعدادها لأغراض الإنتاج
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	إدارة الأعمال تطوير المنتجات
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> دعم جهود التصميم الأولية وتقديم المساعدة في وضع الرسوم التخطيطية الأساسية والنماذج الأولية باستخدام برمجيات التصميم بمساعدة الحاسوب اتباع المبادئ التوجيهية للتصميم لدمج الوظائف المطلوبة والجوانب الجمالية، بما يساهم في تلبية احتياجات المستخدم <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> إجراء البحوث في مجال التصميم لفهم احتياجات المستخدم والاتجاهات السائدة في السوق، وإعداد النماذج التوضيحية والأولية المفصلة استخدام أدوات النمذجة ثلاثية الأبعاد لوضع التصاميم بالمواءمة مع المتطلبات الوظيفية وتوقعات السوق <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع النماذج الأولية وتنقيحها مع تضمين ملاحظات المستخدم والملاحظات المستخلصة من نتائج الاختبارات بهدف تعزيز الأداء الوظيفي والجاذبية تحقيق التوازن بين الجوانب الجمالية، وسهولة الاستخدام، وجدوى الإنتاج في إجراءات التصميم <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تحسين مسارات التصميم باستمرار لإعداد النماذج الأولية بقدر أكبر من السرعة والدقة، مع التركيز على تقديم منتجات جاهزة للسوق توحيد ممارسات التصميم لضمان تحقيق الاتساق في التصاميم عالية الجودة التي تركز على المستخدم <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لتصميم المنتجات المبتكرة، بالتركيز على الإبداع والمواءمة مع متطلبات المستخدم وأهمية المنتجات في السوق تعزيز نهج التصميم المترابط الذي يركز على العملاء على مستوى جميع المنتجات

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تحليل وتقييم الأعطال الكهربائية والإلكترونية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تحليل وتقييم الأعطال الكهربائية والإلكترونية
وصف المهارة	تحليل نتائج تقييم الأداء المطلوب وتقييم الأعطال الكهربائية والإلكترونية في نظم مراقبة وحماية الشبكة المستخدمة في المركبات أو الآلات، وشبكة نظم التدفئة والتهوية والتكييف، ونظم الترفيه المستخدمة في المركبات، وذلك من أجل بدء إجراءات المحافظة على مستوى الأداء، أو تعديله، أو تحسينه
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الخدمات الفنية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأعطال الأساسية في النظم الكهربائية باستخدام الأدوات التشخيصية لتقييم الأداء توثيق النتائج وتطبيق الإجراءات الموحدة لحل المشكلات الشائعة على وجه السرعة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق الأساليب التشخيصية لتحديد الأسباب الجذرية للأعطال الإلكترونية والكهربائية <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع البروتوكولات اللازمة لضمان إجراء التقييمات التشخيصية الشاملة، مع التركيز على الموثوقية والدقة استحداث الأدوات والأساليب المتطورة لتشخيص الأعطال المعقدة بفعالية وتعزيز المرونة التشغيلية <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> استخدام الأدوات المتطورة لتنفيذ الممارسات التشخيصية من أجل تحسين إجراءات اكتشاف الأعطال والحد من المشكلات المتكررة اتخاذ التدابير الوقائية لتعزيز موثوقية النظم وزيادة العمر الافتراضي للمعدات <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية للحفاظ على الموثوقية العالية للنظم من خلال التشخيص المتقدم للأعطال والاستجابة السريعة إدخال التحسينات على الممارسات المعتمدة لمنع حدوث الأعطال وزيادة أوقات تشغيل النظم على مستوى المؤسسة بأكملها

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

فحص واختبارات الكهرباء

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة














القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	فحص واختبارات الكهرباء
وصف المهارة	إجراء الفحوص والاختبارات على النظم الكهربائية لضمان تلبيةها لمعايير السلامة والاداء، بما يشمل استخدام مجموعة متنوعة من معدات الاختبار وتفسير نتائجها لتحديد المشكلات
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> </div> <div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> </div> <div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>العمليات التشغيلية</div> <div>التجميع والتشطيب</div> <div>الصحة والسلامة والبيئة</div> <div>الخدمات الفنية</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> إجراء الفحوص والاختبارات الأساسية على النظم الكهربائية، وتحديد الأعطال الواضحة أو المشكلات التي تتعلق بالسلامة تسجيل نتائج الاختبارات بدقة لتوفير بيانات واضحة تدعم عملية التحليل واستكشاف الأعطال ومعالجتها <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> استخدام أساليب الفحص المنهجية لتقييم أداء النظم وتطبيق معايير السلامة من أجل ضمان الامتثال تفسير نتائج الاختبارات لتحديد المشكلات الأساسية ومعالجتها بصورة استباقية <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع بروتوكولات الفحص الموحدة التي تمنح الأولوية للسلامة والموثوقية في النظم الكهربائية التركيز على تحديد المشكلات المحتملة قبل تفاقمها، واتخاذ التدابير الوقائية حسب الاقتضاء <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تحسين أساليب الفحص والاختبار لزيادة الدقة وتقليل أوقات تعطل النظم والحد من مخاطر السلامة ضمان امتثال جميع الاختبارات للمعايير التنظيمية وتلك المرتبطة بالجودة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع الأهداف الاستراتيجية لضمان سلامة وموثوقية النظم الكهربائية، وإدخال التحسينات اللازمة لتعزيز دقة الاختبارات وإجراءات إدارة المخاطر اعتماد نهج استباقي لتحقيق سلامة النظم وضمان الالتزام التنظيمي

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية 			
اسم المهارة	المساعدة في تصميم النظم الكهربائية وتجميعها			
وصف المهارة	دعم تصميم المكونات والنظم الكهربائية، ورسمها، وتجميعها، وتركيبها، بما يشمل إجراء تحليل للنظم الكهربائية، وتجميع المكونات الكهربائية، وضمان التكامل المناسب بين النظم الإلكترونية ونظم التحكم لابتكار منتجات كهربائية عملية وفعالة			
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات 	المنتجات الكيماوية 	المنتجات الصيدلانية 	المعادن 
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية 	المنسوجات 	الأثاث، والأخشاب، والورق 	صناعة السيارات 
	الأجهزة والمعدات الطبية 	الطاقة المتجددة 	الطيران 	الخدمات البحرية 
	العمليات التشغيلية	التجميع والتشطيب	تحسين البنية التحتية والهندسة	تطوير المنتجات
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> تحديد سياسات ومعايير تصميم النظم الكهربائية واتباعها أثناء تخطيط النظم تطبيق إجراءات قياسية لتجميع المكونات الكهربائية الأساسية وتركيبها 			
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تحليل متطلبات النظم الكهربائية لضمان توافق التصميم مع معايير السلامة والمعايير التشغيلية إعداد الرسومات والمخططات وتفسيرها لتحقيق تكامل دقيق بين المكونات 			
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> وضع إجراءات تفصيلية لتركيب وصيانة النظم الكهربائية وتطبيقها تحسين استخدام المواد والموارد لتبسيط إجراءات التجميع والاختبار 			
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تقييم مقاييس أداء النظم لتعزيز التكامل وتحسين مسارات العمل المرتبطة بالعمليات التشغيلية تجميع نظم متقدمة لضمان سلاسة الأداء الوظيفي والتحكم في عمليات التجميع الكهربائية 			
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية للنظم الكهربائية المتقدمة لتحقيق الأهداف المؤسسية استحداث أساليب مبتكرة لتعزيز تصميم النظم وكفاءتها التشغيلية 			

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

اختبار الكهرومغناطيسية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	اختبار الكهرومغناطيسية
وصف المهارة	إجراء الاختبارات لتقييم الخصائص الكهرومغناطيسية للمواد والمكونات، بما يشمل تقييم المجالات المغناطيسية وإمكانية التوصيل والتداخل المحتمل في النظم الكهربائية
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> </div> <div> <div>الالكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> </div> <div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة تطوير المنتجات جودة الصناعة التحويلية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأدوات والمعدات المناسبة لقياس الخصائص الكهرومغناطيسية اتباع الإجراءات القياسية لإجراء الاختبارات الأساسية على المواد والمكونات <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع بروتوكولات للاختبار وتنقيحها لضمان الامتثال للمعايير الكهرومغناطيسية المعتمدة تحليل نتائج الاختبارات للتأكد من أن المواد والنظم تستوفي المعايير المحددة للتوصيل والمجال المغناطيسي <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق منهجيات اختبار متقدمة على المواد والمكونات المعقدة وضع إجراءات لرصد التداخل الكهرومغناطيسي في النظم التشغيلية والتحكم فيه <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> استخدام أدوات تشخيصية متقدمة لتحسين تقييم النظم الكهرومغناطيسية تجميع بيانات الاختبارات لتحسين موثوقية النظم وأدائها في ظل الظروف التشغيلية <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية للاختبارات الكهرومغناطيسية بما يتماشى مع أهداف المؤسسة إنشاء أطر طويلة الأجل للابتكار في أساليب الاختبار وتكامل النظم

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

مبادئ الإلكترونيات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

الصناعة التحويلية					القطاع
مبادئ الإلكترونيات					اسم المهارة
تطبيق أساسيات الإلكترونيات في تصميم معدات التصنيع وصيانتها وتشغيلها، وهي إجراءات أساسية لتطوير النظم الإلكترونية المستخدمة في إجراءات التصنيع المختلفة واستكشاف الأعطال فيها ومعالجتها					وصف المهارة
المأكولات والمشروبات	المنتجات الكيماوية	المنتجات الصيدلانية	المعادن	المنتجات المعدنية اللافلزية	القطاع الفرعي
الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	المنسوجات	الأثاث، والأخشاب، والورق	صناعة السيارات	الآلات والمعدات	
الأجهزة والمعدات الطبية	الطاقة المتجددة	الطيران	الخدمات البحرية		
العمليات التشغيلية	التجميع والتشطيب	الخدمات الفنية	تحسين البنية التحتية		
تطوير المنتجات	جودة الصناعة التحويلية	الصحة والسلامة والبيئة			المجموعات الوظيفية ذات الصلة
المستوى الأول					وصف مستوى الكفاءة
<ul style="list-style-type: none">التعرف على المكونات والأدوات الإلكترونية الأساسية واستخدامها لصيانة المعداتتطبيق الإجراءات القياسية لاستكشاف المشكلات الإلكترونية البسيطة ومعالجتها					
المستوى الثاني					
<ul style="list-style-type: none">تطوير تصميمات الدوائر الكهربائية وتقييم أدائها حسب معايير التصنيع المعتمدةالحرص على الامتثال لبروتوكولات النظم الإلكترونية والمعايير التشغيلية					
المستوى الثالث					
<ul style="list-style-type: none">إجراء عمليات تشخيص متقدمة واتخاذ تدابير وقائية للحفاظ على موثوقية النظم الإلكترونيةتحسين إجراءات دمج المكونات الإلكترونية الجديدة في النظم القائمة					
المستوى الرابع					
<ul style="list-style-type: none">تحليل النظم الإلكترونية المعقدة لتحديد التحسينات المحتملة في الكفاءة باستخدام أدوات متقدمةتطبيق الضوابط المشتركة بين النظم لتحسين أداء معدات التصنيع					
المستوى الخامس					
<ul style="list-style-type: none">وضع الاهداف الاستراتيجية للنظم الإلكترونية بحيث تتماشى مع ابتكارات التصنيعوضع سياسات طويلة الأجل لتحسين الإجراءات الإلكترونية وتوحيدها					

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل
وصف المهارة	إدارة إجراءات إيقاف التشغيل وإعادة تشغيل الإنتاج لتقليل الخسائر والأضرار التي تلحق بالاصول قدر الإمكان، وضمان سلامة الموظفين أثناء حالات الطوارئ
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>العمليات التشغيلية</div> <div>الصحة والسلامة والبيئة</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تنفيذ إجراءات إيقاف التشغيل وإعادة التشغيل في حالات الطوارئ وفق الإرشادات والتعليمات المحددة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> مراقبة الامتثال لمعايير السلامة والمعايير التشغيلية أثناء إجراءات الطوارئ تنسيق إجراءات إيقاف التشغيل وإعادة التشغيل لضمان الكفاءة والسلامة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تسهيل إجراءات إيقاف التشغيل وإعادة التشغيل لحماية الأصول والحفاظ على استقرار الإنتاج تطبيق الضوابط اللازمة للحد من المخاطر على الموظفين والإنتاج أثناء حالات الطوارئ <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم إجراءات إيقاف التشغيل الطارئ وإعادة التشغيل، وتجميع الطرق الملائمة لتعزيز حماية الأصول والمرونة التشغيلية على مستوى المنشأة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لبروتوكولات إيقاف التشغيل وإعادة التشغيل لتتماشى مع الأهداف المؤسسية وضع سياسات تهدف إلى تعزيز السلامة وتحسين إدارة الأصول والإنتاجية في حالات الطوارئ

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة الطاقة والمرافق العامة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة الطاقة والمرافق العامة
وصف المهارة	إدارة موارد الطاقة، وترشيد استهلاكها، ومراقبة استخدامها، واتخاذ التدابير اللازمة للحفاظ عليها، وتنسيق موارد المرافق العامة، وضع مخططات لتلبية متطلبات مرافق التصنيع والطاقة مع الحفاظ على استخدام الطاقة والمرافق العامة وإدارتها من قبل المنشأة
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة الخدمات الفنية العمليات التشغيلية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع سياسات خاصة بالمنشأة واتباعها لمراقبة استخدام الطاقة والمرافق العامة تطبيق إجراءات قياسية لإعداد التقارير حول استهلاك الطاقة وأداء المرافق العامة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> اتباع أطر عمل لمراقبة استخدام الطاقة والالتزام بها لضمان الامتثال للمعايير المؤسسية والتنظيمية تفسير بيانات المنشأة للتحقق من التزامها بتدابير الحفاظ على الطاقة وسياسات تحسين المرافق العامة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تنفيذ إجراءات التحكم في استخدام الطاقة والمرافق العامة على مستوى مختلف النظم الإشراف على تنفيذ خطط الصيانة التي تتوافق مع تدابير الحفاظ على الطاقة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تحليل ودمج النظم على مستوى المنشأة بأكملها باستخدام أدوات متطورة لتعزيز كفاءة الطاقة وأداء المرافق العامة تجميع البيانات من الإجراءات التشغيلية لضمان تحقيق أهداف الاستدامة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية للحفاظ على الطاقة وإدارة المرافق العامة على مستوى المؤسسة إعداد نظم وإجراءات لتحقيق الكفاءة التشغيلية في استخدام الطاقة والمرافق العامة على المدى الطويل

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

ميكانيكا المحرك واختباره

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	ميكانيكا المحرك واختباره
وصف المهارة	إعداد المهمة، وفحص المحرك، وإعداد معدات الاختبار، وتشغيل المحرك، وإجراء الاختبارات، وتسجيل نتائجها، واستكمال إجراءات العمل وتوثيقها، وتطبيق المعرفة المتعلقة بالنظم، إضافة إلى مبادئ تشغيل المحركات أثناء عمليات الاختبار والإصلاح
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div> <div>العمليات التشغيلية</div> <div>جودة الصناعة التحويلية</div> <div>الخدمات الفنية</div> </div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> التعرف على المكونات والوظائف الأساسية لنظم المحركات المساعدة في المهام الميكانيكية البسيطة والاختبارات تحت الإشراف اتباع إرشادات السلامة والتشغيل <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> إجراء الاختبارات الروتينية للمحركات وتنفيذ مهام الصيانة تحليل بيانات الأداء لتقديم التحسينات الموصى بها <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تسهيل إجراءات ميكانيكا المحركات المتقدمة واختبارها التحقق من مقاييس الأداء حل المشكلات الميكانيكية والتشغيلية الحرجة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> ابتكار طرق لاختبار المحركات وممارسات لصيانتها استخدام أدوات تشخيص متقدمة تصميم إجراءات لتعزيز الأداء والموثوقية <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لنظم المحركات تحديد مقاييس معيارية للكفاءة وتقنيات المحركات المتطورة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

عمليات المحرك

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	عمليات المحرك
وصف المهارة	تشغيل المحركات المستخدمة في إجراءات التصنيع وصيانتها وتحسينها، وذلك لضمان تشغيل المحركات بكفاءة وموثوقية وتلبية متطلبات الطاقة المحددة لمعدات التصنيع.
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>العمليات التشغيلية</div> <div>الخدمات الفنية</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> فهم المبادئ الأساسية لعمليات المحرك <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تشغيل نظم المحركات بكفاءة تحليل بيانات الأداء لتقديم التحسينات الموصى بها <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على العمليات التشغيلية للمحركات لضمان موثوقيتها وكفاءتها استكشاف المشكلات المعقدة أثناء التشغيل ومعالجتها <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تصميم استراتيجيات تشغيلية متقدمة للمحركات تصميم إجراءات لتعزيز أداء المحركات وموثوقيتها <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع الأهداف الاستراتيجية لعمليات المحركات قيادة البحوث والتطورات التقنية للابتكار في عمليات المحركات

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

القياسات الهندسية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	القياسات الهندسية
وصف المهارة	إجراء القياسات باستخدام أجهزة القياس الميكانيكية التي تنطوي على تنفيذ عمليات المعاينة البصرية والتي تمثل وحدات القياس والحسابات المتعلقة بها في مجموعة متنوعة من بيئات التصنيع والهندسة والبيئات ذات الصلة. ويمكن التعبير عن القياسات بالوحدات المترية أو الإمبريالية
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div> <div>العمليات التشغيلية</div> <div>جودة الصناعة التحويلية</div> <div>تطوير المنتجات</div> <div>الصحة والسلامة والبيئة</div> <div>الخدمات الفنية</div> <div>تحسين البنية التحتية والهندسة</div> </div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد أجهزة القياس الميكانيكية المناسبة لمهام محددة إجراء قياسات مباشرة باستخدام الفحص البصري بالوحدات المترية أو الإمبريالية <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع معايير قياس مناسبة لمهام التصنيع المختلفة تحليل النتائج لضمان الالتزام بتفاوتات القياسات المحددة مسبقاً <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع إجراءات لمعايرة أجهزة القياس الميكانيكية وصيانتها تنفيذ الإرشادات الرامية إلى ضمان دقة ممارسات القياس واتساقها في جميع العمليات التشغيلية <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم وتحسين ممارسات القياس على مستوى النظم بهدف تعزيز دقتها وموثوقيتها وقابليتها للتوسع اعتماد التقنيات المتقدمة لتعزيز اتساق ممارسات القياس في بيئات متنوعة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع استراتيجيات مؤسسية لاعتماد أحدث تقنيات القياس وضع أهداف طويلة المدى لدقة القياس وكفاءته تتماشى مع الأهداف المؤسسية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة المشاريع الهندسية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة المشاريع الهندسية
وصف المهارة	إدارة المشاريع الهندسية والتنسيق مع فرق المشاريع وأصحاب المصلحة للوصول لنتائج المشروع وأهدافه المرجوة
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المنتجات المعدنية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تخطيط الإنتاج تحسين البنية التحتية والهندسة إدارة الأعمال
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> فهم مبادئ إدارة المشاريع في الهندسة المساعدة في الجدولة وتخصيص الموارد تحت الإشراف <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> إدارة المشاريع الهندسية الصغيرة ضمان الالتزام بالجدول الزمني والميزانيات المحددة الاحتفاظ بسجلات مفصلة للمشاريع للرجوع إليها في المستقبل <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تنسيق المشاريع الهندسية المعقدة على مستوى فرق متعددة التحقق من نتائج المشاريع مقارنةً بالأهداف المحددة معالجة المخاطر والتحديات الحرجة التي تواجه المشاريع <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> إعداد منهجيات متقدمة لإدارة المشاريع الهندسية اعتماد أدوات وتقنيات مبتكرة وتحسينها لتعزيز تخطيط المشاريع ومراقبتها وإعداد التقارير حولها <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع استراتيجيات طويلة المدى للتميز في المشاريع الهندسية قيادة الابتكارات في منهجيات تنفيذ المشاريع

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تفسير معايير السلامة الهندسية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تفسير معايير السلامة الهندسية
وصف المهارة	تصميم وتنفيذ معايير الحلول الهندسية المناسبة التي توفر الحماية والسلامة، وذلك وفقاً للمتطلبات التشريعية وأفضل الممارسات في القطاع
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>تحسين البنية التحتية والهندسة</div> <div>الصحة والسلامة والبيئة</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بمعايير السلامة والحماية الهندسية الأساسية تطبيق ضوابط السلامة القياسية على المعدات والنظم البسيطة بناءً على الممارسات المعمول بها <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تفسير معايير السلامة الهندسية لإجراء تقييمات السلامة تنفيذ ضوابط السلامة المتعلقة بالمعدات والمكونات والنظم وضمان الامتثال للسياسات والإجراءات المعتمدة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تحليل واختيار معايير السلامة ذات الصلة بالمشاريع الهندسية المعقدة الإشراف على تنفيذ ضوابط السلامة المتقدمة في المشاريع الهندسية والتحسينية <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم حلول السلامة الهندسية وتحسينها للوفاء بالمتطلبات التشريعية اعتماد أفضل الممارسات لتعزيز الامتثال لمعايير السلامة في نظم التشغيل والصيانة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد أهداف السلامة على المدى الطويل بما يتماشى مع المعايير التنظيمية والقطاعية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة


القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة هندسة قيمة المعدات والنظم
وصف المهارة	تطوير وتقييم المعدات والنظم الهندسية الخاصة بالقطاع بغية التحسين المستمر لأداء محطات المعالجة وفق مقاييس التشغيل الآمن وحدوده
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بمبادئ الهندسة القيمة للمعدات والنظم المساعدة في جمع البيانات وتحليلها تحت الإشراف
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> إجراء تحليل القيمة لتحديد فرص تحقيق الوفورات في التكاليف اقتراح تعديلات بسيطة على الإجراءات المعتمدة لتعزيز الكفاءة
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تنسيق جهود هندسة القيمة للنظم المعقدة التحقق من صحة الحلول المقترحة من حيث جدواها وأثرها
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> ابتكار أطر لهندسة القيمة باستخدام أدوات متقدمة تصميم منهجيات لتعزيز الاستخدام الأمثل للموارد
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لهندسة القيمة قيادة الابتكارات لتعزيز أداء النظم والكفاءة من حيث التكلفة قدر الإمكان

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

اختبار المعدات والنظم

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	اختبار المعدات والنظم
وصف المهارة	إجراء الاختبارات على معدات ونظم التصنيع للتأكد من عملها بشكل صحيح ومطابقتها لمعايير الأداء. ويشمل ذلك استخدام أدوات التشخيص، وتفسير نتائج الاختبارات، وإجراء التعديلات اللازمة لتحسين وظائف المعدات
القطاع الفرعي	<div> <div> المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المنتجات الكيماوية </div> <div> المأكولات والمشروبات </div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div> صناعة السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الطيران </div> <div> الخدمات البحرية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة الخدمات الفنية
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> فهم طرق الاختبار الأساسية للمعدات والنظم
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> إجراء الاختبارات الروتينية على المعدات والنظم لتحليل النتائج وضمان الامتثال
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تسهيل إجراءات الاختبار المتقدمة لضمان الدقة والموثوقية التحقق من نتائج الاختبارات مقارنةً بالمعايير المعتمدة
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> وضع بروتوكولات اختبار متقدمة تعتمد على التقنيات المبتكرة
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأولويات الاستراتيجية لاختبار المعدات والنظم قيادة الابتكارات في منهجيات الاختبار

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تقييم حالة المعدات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تقييم حالة المعدات
وصف المهارة	تحليل نتائج مراقبة حالة المعدات وتقديم التوصيات بشأن استخدامها وصيانتها بناءً على التحليلات. ويتم توليد البيانات التي يجري تحليلها من خلال برنامج المراقبة المستمرة لحالة المحطة والمعدات
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة الخدمات الفنية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد التقنيات الأساسية لمراقبة حالة المعدات وتطبيق الإجراءات المعتمدة حالياً لتقييم سلامة المعدات تسجيل الانحرافات الملحوظة عن الأداء المتوقع للمعدات والإبلاغ عنها باستخدام النماذج القياسية <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> إعداد بروتوكولات تقييم لتحليل بيانات مراقبة حالة المعدات لضمان الامتثال للمعايير المعتمدة للمعدات تفسير النتائج لاقتراح إجراءات تصحيحية تتماشى مع الممارسات المعمول بها <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> إنشاء أطر لتقييم حالة المعدات بما يتماشى مع أهداف التشغيل والصيانة تطبيق إجراءات تهدف إلى تبسيط إجراءات مراقبة المعدات وإعداد التقارير بشأنها <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> إدراج نتائج تقييم حالة المعدات في نظم تخطيط الصيانة لتحسين عملية اتخاذ القرارات تجميع اتجاهات البيانات باستخدام أدوات متقدمة للتوصية بالتحسينات اللازمة على مستوى النظم من أجل تحقيق الموثوقية على المدى الطويل <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لتقييم حالة المعدات بما يتماشى مع الأولويات المؤسسية وضع مقاييس ومنهجيات لتحسين استخدام وصيانة نظم المحطات

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تصميم وإعداد المعدات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة













القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تصميم وإعداد المعدات
وصف المهارة	تصميم وإعداد معدات التصنيع لتلبية متطلبات الإنتاج المحددة. ويتضمن ذلك فهم متطلبات الإنتاج، ووضع خطط تفصيلية للمعدات، والتأكد من أنها معدة ومجهزة لتحقيق الأداء الأمثل
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنتجات البصرية</div> <div>المنتجات النسيجية</div> <div>المنتجات الخشبية، والأثاث، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بمبادئ تصميم المعدات وإعدادها المساعدة في إعداد التصاميم البسيطة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> إعداد تصاميم للمعدات لتلبية الاحتياجات التشغيلية حل مشكلات التصميم وتحسين الأداء الوظيفي تكييف التصاميم مع تطبيقات محددة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تنفيذ مشاريع تصميم وتجهيز المعدات المعقدة استكشاف التحديات الكبيرة أثناء الإعداد تنسيق جهود التصميم بين الفرق المختلفة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> ابتكار إجراءات تصميم المعدات باستخدام أحدث التقنيات اعتماد الأدوات المتقدمة في مسارات العمل المتعلقة بإعداد المعدات <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لتصميم المعدات وضع مقاييس معيارية للكفاءة والجودة والاستدامة على المدى الطويل

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

عمليات البثق وما بعدها
















القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	عمليات البثق وما بعدها
وصف المهارة	إعداد الأنشطة المتعلقة بالأدوات، والمعدات، والآلات، والقوى العاملة، والمواد في منطقة البثق، وعملية البثق من أجل إعداد المكونات/المواد المحددة، وتنفيذ الأنشطة بعد عمليات البثق، بما يشمل توسيم الدفعات، وأخذ العينات، وحفظ السجلات، وإعداد التقارير، والتخزين، والتنظيف، والتدبير، والسلامة
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  المأكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  المعدات والآلات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	العمليات التشغيلية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> فهم المبادئ الأساسية لإجراءات البثق تشغيل معدات البثق تحت الإشراف اتباع بروتوكولات السلامة والتشغيل <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تنفيذ مهام البثق القياسية بدقة متناهية صيانة معدات البثق لتحقيق الأداء الأمثل <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> استكشاف مشكلات عمليات البثق المتقدمة وإصلاحها تنسيق الإجراءات المتبعة في مرحلة ما بعد الأنشطة لتحقيق الكفاءة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> استحداث أساليب مبتكرة لإجراءات البثق والأنشطة ذات الصلة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> قيادة التطورات الاستراتيجية في مجال تقنيات البثق

وثيقة المهارة الفنية

أنشطة التصنيع

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	أنشطة التصنيع
وصف المهارة	فهم أساليب وأدوات التصنيع الأساسية، وتنفيذ مهام بسيطة تحت الإشراف، وضمان الالتزام بمعايير السلامة
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  المأكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	العمليات التشغيلية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> فهم أساليب وأدوات التصنيع الأساسية تنفيذ مهام بسيطة تحت الإشراف ضمان الالتزام بمعايير السلامة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق أساليب التصنيع القياسية لتلبية متطلبات الإنتاج حل المشاكل البسيطة في الإجراءات صيانة الأدوات والمعدات بفعالية <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تنسيق مشاريع التصنيع المعقدة لضمان الجودة والدقة في التنفيذ اكتشاف مشاكل المعدات والتحديات المتعلقة بالمواد ومعالجتها <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تطوير أساليب متقدمة في التصنيع باستخدام التقنيات الجديدة تصميم الإجراءات لتحسين الكفاءة والحد من النفايات وضع المقاييس المعيارية للجودة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> قيادة الابتكار في إجراءات التصنيع تحديد الأولويات الاستراتيجية لأساليب التصنيع المتقدمة مواءمة العمليات مع الأهداف المؤسسية والاتجاهات السائدة في القطاع

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تحليل أنماط الفشل وتأثيرها

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تحليل أنماط الأعطال وتأثيرها
وصف المهارة	تحليل الأعطال وتأثير نمطها وأثرها لتحديد الأعطال المحتملة في الإجراءات وتقييمها ومعالجتها بشكل منهجي، وتقليل الحوادث، وزيادة مستوى رضا العملاء، وتعزيز السلامة وكفاءة العمليات
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> </div> <div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> </div> <div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة جودة التصنيع الخدمات الفنية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بمبادئ تحليل أنماط الأعطال تحديد أنماط الأعطال الشائعة وأثارها الأساسية المساعدة في جمع البيانات وتحليلها <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> التحليل المفصل لأنماط الأعطال تقييم الأثر على النظم واقتراح التدابير الوقائية توثيق الاستنتاجات والتوصيات ضمان الالتزام بالبروتوكولات <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على مشاريع التحليل الشامل لأنماط الأعطال التحقق من الاستنتاجات لمعالجة المخاطر الحرجة تنفيذ الإجراءات التصحيحية والاستراتيجيات الوقائية تقديم المرئيات لتحسين الإجراءات <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> إعداد منهجيات لتحسين تحليل أنماط الأعطال استخدام أدوات تشخيص متقدمة إعداد وتنفيذ استراتيجيات استباقية للتخفيف من حدة المخاطر تتوافق مع أفضل الممارسات والمعايير المتغيرة في القطاع <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> صياغة النهج الاستراتيجي لإدارة المخاطر وتحليل أنماط الأعطال تحديد الأولويات التنظيمية لتعزيز الموثوقية ابتكار أدوات ومنهجيات رائدة في هذا المجال

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات
وصف المهارة	الإشراف على نقل المواد الخام والمنتجات الجاهزة ضمن إجراءات التصنيع، حيث يضمن ذلك نقل المواد بسلاسة وفعالية، ما يقلل من التأخيرات ويحد من مخاطر التلوث أو التلف
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تخطيط الإنتاج
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد واتباع إجراءات التشغيل الموحدة لنقل المواد الخام والمنتجات بهدف دعم كل من الإجراءات المستمرة ودفعات الإنتاج <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تفسير إجراءات التشغيل لمراقبة عمليات نقل المواد الخام والمنتجات ومزجها والتحكم فيها لتلبية المتطلبات التشغيلية <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع وتنفيذ إجراءات التشغيل الموحدة لنقل المواد الخام والمنتجات الخاضعة للرقابة في ظروف آمنة وموثوقة الإشراف على أنشطة نقل المواد الخام والمنتجات ومزجها لتلبية المعايير التشغيلية المحددة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> مراجعة إجراءات التشغيل الموحدة والضوابط التشغيلية لضمان بقاء عمليات نقل المواد الخام والمنتجات ضمن معايير التصميم والسلامة تقييم النظم لتحسين عمليات النقل والمزج من أجل تعزيز الكفاءة والموثوقية <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لنظم نقل المواد الخام والمنتجات لتحقيق الأهداف المؤسسية وضع معايير وأهداف شاملة لتبسيط عمليات النقل وتحسينها

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة مكافحة الحرائق

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة مكافحة الحرائق
وصف المهارة	اختبار المواد لمكافحة الحرائق، وتنفيذ استراتيجيات الوقاية منها، والإشراف على التحكم في معدات مكافحة الحرائق وصيانتها، وإجراء برامج تدريبية دورية وتدريبات وهمية دورياً، إضافة إلى اختيار وسائل الإطفاء المناسبة، وإجراء تقييمات دورية للحرائق، وضمان الالتزام باللوائح
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الصحة والسلامة والبيئة
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالاستراتيجيات المناسبة للوقاية من الحرائق ومكافحتها، وتطبيقها على مواد محددة تطبيق إجراءات السلامة من الحرائق للحفاظ على سلامة معدات مكافحة الحرائق <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق سياسات السلامة من الحرائق بما يتوافق مع الالتزام التنظيمي للمواد والمعدات تحليل نتائج اختبارات مقاومة الحرائق لتحسين أساليب الوقاية منها <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع بروتوكولات لتقييم مخاطر الحرائق بشكل منهجي في المنشآت الصناعية تنفيذ إجراءات الصيانة الموحدة لمعدات مكافحة الحرائق <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم النظم المتكاملة للسلامة من الحرائق لضمان فاعليتها التشغيلية في مختلف المنشآت تجميع نتائج تقييم الحرائق لتحسين تدابير الحماية للمعدات والمواد <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع أهداف استراتيجية لنظم إدارة الحرائق بما يتوافق مع أهداف السلامة المؤسسية توجيه إعداد أطر شاملة للوقاية من الحرائق والتحكم في معدات الإطفاء

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تطبيق مبادئ المرونة في المنشآت

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		تطبيق مبادئ المرونة في المنشآت	
وصف المهارة		تسهيل تنفيذ مبادئ المرونة في المنشآت والتحول إلى استخدامها من خلال دمج التقنيات ذات الاستخدام الواحد مع الوحدات التشغيلية المرنة، ما يضمن سلسلة التحول وزيادة القدرة على التكيف لتلبية متطلبات الإنتاج المتنوعة وتعزيز كفاءة التصنيع	
القطاع الفرعي		<div> <div> المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المنتجات الكيماوية </div> <div> المأكولات والمشروبات </div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div> صناعة السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الطيران </div> <div> الخدمات البحرية </div> </div>	
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		تحسين البنية التحتية والهندسة	
وصف مستوى الكفاءة		<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالمفاهيم الأساسية لمبادئ المرونة في المنشآت تحديد المعدات والتصاميم الأساسية دعم عملية الإعداد تحت الإشراف مع اتباع المبادئ التوجيهية <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> المساعدة في تهيئة المرافق لتلبية متطلبات الإنتاج حل المشاكل البسيطة أثناء عملية الإعداد تكييف التصاميم لتوزيع الموارد على النحو الأمثل <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على تطبيق مبادئ المرونة في المنشآت تنسيق عمل الفرق لتحسين إجراءات الإعداد استكشاف مشاكل التصميم أو المشاكل التشغيلية الكبيرة وإيجاد حلول لها ضمان الالتزام بالمعايير <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تصميم استراتيجيات متقدمة لتطبيق مبادئ المرونة في المنشآت استخدام الحلول المبتكرة لتعزيز القدرة على التكيف والكفاءة مواءمة إجراءات التهيئة مع المقاييس المعيارية للقطاع <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع أهداف طويلة المدى لتحقيق المرونة في المنشآت طرح مفاهيم مبتكرة لتلبية الاحتياجات المتغيرة وضع معايير لمستقبل تصميم المنشآت القابلة للتكيف وتشغيلها 	

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة معلومات مسببات الحساسية الغذائية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		إدارة معلومات مسببات الحساسية الغذائية	
وصف المهارة		مشاركة المعلومات حول مسببات الحساسية في منتجات المأكولات والمشروبات مع المستهلكين، مثلاً: على الملصقات، والعبوات، وإعلانات المنتجات	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات المعدنية اللافلزية
	المعادن	المنتجات الصيدلانية	المنتجات الكيماوية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	المنسوجات	الأثاث، والأخشاب، والورق
	الطيران	الطاقة المتجددة	الأجهزة والمعدات الطبية
	الخدمات البحرية	إدارة الأعمال	تطوير المنتجات
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		تطوير المنتجات	
وصف مستوى الكفاءة		المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> تحديد متطلبات وضع ملصقات تتضمن مسببات الحساسية على منتجات المأكولات والمشروبات ضمان تقديم المعلومات حول مسببات الحساسية بدقة على العبوات وملصقات المنتجات 	
		المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> مراجعة معايير الملصقات والتعبئة لمسببات الحساسية للالتزام بالمتطلبات التنظيمية تفسير البيانات وضمان توافق المعلومات المتعلقة بمسببات الحساسية مع المعايير الوطنية والدولية 	
		المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> وضع إجراءات للتحقق من دقة المعلومات المتعلقة بمسببات الحساسية في جميع ملصقات المنتجات تنفيذ إجراءات للتدقيق الدوري للبيانات المتعلقة بمسببات الحساسية على الملصقات والعبوات 	
		المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تقييم مدى فاعلية النظم المتقدمة لنشر المعلومات حول مسببات الحساسية وتحديثها لمعالجة التحديات التشغيلية دمج سياسات إدارة مسببات الحساسية في أطر متكاملة للامتثال للمنتجات 	
		المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> وضع أهداف استراتيجية لإدارة مسببات الحساسية بما يتوافق مع الأهداف المؤسسية والتنظيمية تطوير نظم شاملة لتقييم مخاطر مسببات الحساسية والتواصل مع المستهلكين لمختلف خطوط المنتجات 	

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

السيطرة على تلوث الطعام وتلفه

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		السيطرة على تلوث الطعام وتلفه	
وصف المهارة		السيطرة على تلوث المأكولات أو المشروبات وتلفها، وإدارة سلامة الطعام باستخدام برامج التنظيف والتعقيم	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية
	المنتجات الصيدلانية	المعادن	المنتجات المعدنية اللافلزية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	المنسوجات	الأثاث، والأخشاب، والورق
	الأجهزة والمعدات الطبية	الطاقة المتجددة	الطيران
	الخدمات البحرية	صناعة السيارات	الآلات والمعدات
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		العمليات التشغيلية	جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		تحديد المصادر الشائعة لتلوث الطعام وتلفه تنفيذ البروتوكولات الأساسية للتنظيف والتعقيم للحد من مخاطر التلوث
	المستوى الثاني		إعداد جداول التنظيف وممارسات التعقيم بما يتوافق مع المعايير التنظيمية تحليل حوادث التلوث لتحسين السياسات والإجراءات
	المستوى الثالث		تنفيذ تدابير رقابية متقدمة للحفاظ على سلامة الطعام أثناء العمليات مراقبة برامج التعقيم لضمان الالتزام والفاعلية التشغيلية
	المستوى الرابع		تقييم التكامل بين النظم المتقدمة للتنظيف والتعقيم على مستوى سلسلة إنتاج الطعام تجميع البيانات لتحسين آليات مكافحة التلوث
	المستوى الخامس		وضع استراتيجيات طويلة الأجل لنظم الوقاية من التلوث والتلف إجراء مقارنات معيارية تنظيمية لمعايير سلامة الطعام والتعقيم

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

التعامل مع الطعام

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		التعامل مع الطعام	
وصف المهارة		إدارة تحضير المنتجات الغذائية وتخزينها ونقلها بشكل آمن وصحي لمنع التلوث وضمان سلامة الطعام، بما يشمل فهم لوائح سلامة الطعام، والحفاظ على نظافته، واتباع أفضل الممارسات في التحكم في درجة حرارته، وتعبئته وتغليفه، والتعامل معه لحماية جودة المواد الغذائية وسلامتها في كافة إجراءات التصنيع	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية
	المنتجات الصيدلانية	المعادن	المنتجات المعدنية اللافلزية
	المنسوجات	الأثاث، والأخشاب، والورق	صناعة السيارات
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	الطيران	الخدمات البحرية
	جودة التصنيع	الصحة والسلامة والبيئة	التوزيع والمبيعات
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		العمليات التشغيلية	جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة		المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> تحديد لوائح سلامة الطعام ومعايير النظافة واتباعها أثناء التحضير والتخزين تنفيذ ممارسات التحكم في درجة الحرارة لضمان التعامل مع الطعام بشكل آمن 	
		المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تحليل إجراءات سلامة الطعام لتحديد الفجوات في الالتزام باللوائح اتباع بروتوكولات فعالة للتغليف والنقل بشكل صحي 	
		المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> وضع إجراءات متقدمة لمراقبة درجات الحرارة والنظافة في عمليات التعامل مع الطعام تنفيذ تدابير وقائية للتخفيف من حدة مخاطر التلوث 	
		المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تقييم مدى فاعلية نظم التعامل مع الطعام لتحسين السلامة والجودة استخدام التقنيات المتقدمة لرصد ومراقبة الممارسات المتعلقة بسلامة الطعام آنياً 	
		المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> وضع الأهداف الاستراتيجية لنظم سلامة الطعام بما يتوافق مع الأهداف المؤسسية وضع أطر شاملة لإجراءات التعامل مع الطعام بشكل مستدام وفعال 	

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

صيانة مرافق تصنيع الطعام

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		صيانة مرافق تصنيع الطعام	
وصف المهارة		صيانة المعدات والبنية التحتية في مرافق تصنيع الطعام لضمان سلامة العمليات وكفاءتها، بما يشمل المعاينات الدورية، وإجراء الإصلاحات، وضمان الالتزام بلوائح سلامة الطعام	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية
	المنتجات الصيدلانية	المعادن	المنتجات المعدنية اللافلزية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	المنسوجات	الأثاث، والأخشاب، والورق
	الاجهزة والمعدات الطبية	الطيران	الخدمات البحرية
	الطاقة المتجددة	صناعة السيارات	الات والمعدات
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		الخدمات الفنية	جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		
	<ul style="list-style-type: none"> تحديد رموز الأعطال وتفسيرها لتحديد الأعطال المحتملة في نظم مرافق التصنيع والقيام بالإجراءات الضرورية لإعادة التشغيل 		
	المستوى الثاني		
	<ul style="list-style-type: none"> تفسير وتنفيذ بروتوكولات الصيانة التي تحافظ على المعدات سليمة وعاملة، وتلي المتطلبات التنظيمية تنسيق صيانة نظم المرافق لدعم أداء النظم 		
	المستوى الثالث		
	<ul style="list-style-type: none"> الإشراف على مهام الصيانة الدورية لنظم المرافق واستكشاف الأخطاء وإصلاحها ضمان تنفيذ مهام الصيانة اليومية بكفاءة لتقليل فترات التوقف عن العمل 		
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الرابع		
	<ul style="list-style-type: none"> تحليل مقاييس أداء المرافق لتحديد فرص التحسين، وتحسين أداء النظم 		
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الخامس		
	<ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لصيانة المرافق بما يتوافق مع الأهداف المؤسسية وضع أهداف عامة للصيانة لدعم الاحتياجات التشغيلية على المدى الطويل 		

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تصميم إجراءات تصنيع الطعام

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		تصميم إجراءات تصنيع الطعام	
وصف المهارة		تصميم إجراءات لتصنيع الطعام تتسم بفاعليتها من حيث التكلفة ومتانتها وموثوقيتها بما يتوافق مع توقعات أصحاب المصلحة، وأولويات العمل، وأفضل ممارسات القطاع	
القطاع الفرعي	الماكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية
	المنتجات الصيدلانية	المعادن	المنتجات المعدنية اللافلزية
	المنسوجات	الأثاث، والأخشاب، والورق	صناعة السيارات
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	الطيران	الخدمات البحرية
	الأجهزة والمعدات الطبية	الطاقة المتجددة	
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		تحسين البنية التحتية والهندسة	
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		<ul style="list-style-type: none"> تحديد الإجراءات الأساسية في تصنيع الأطعمة تطبيق الممارسات الأساسية للسلامة والجودة في تخطيط إجراءات العمل وتنفيذها
	المستوى الثاني		<ul style="list-style-type: none"> تطبيق مبادئ تصميم إجراءات العمل لتحسين إجراءات تصنيع الطعام، والكفاءة، وتحقيق مستهدفات الجودة
	المستوى الثالث		<ul style="list-style-type: none"> إعداد تصاميم جديدة لإجراءات التصنيع المتعلقة بإنتاج الطعام لتحسين كفاءة استخدام الموارد
	المستوى الرابع		<ul style="list-style-type: none"> تقييم العوامل الرئيسية المؤثرة في اختيار الإجراءات ومراجعة القدرات والقيود في إجراءات تصنيع الطعام وتقييمها
	المستوى الخامس		<ul style="list-style-type: none"> توجيه المبادرات الاستراتيجية في تصميم الإجراءات بما يتوافق مع الأهداف المؤسسية في الكفاءة من حيث التكاليف والجودة الإشراف على التجهيزات أو تطبيقات النظم العامة لضمان الالتزام بالسياسات والإجراءات التنظيمية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

الإشراف على إجراءات تصنيع الطعام

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		الإشراف على إجراءات تصنيع الطعام	
وصف المهارة		ضمان نظافة منطقة العمل وسلامتها وأدائها وكفاءتها، وصيانة الآلات والأدوات المستخدمة في إنتاج الأطعمة، وفقاً للمواصفات والمعايير المعتمدة لدى المؤسسة	
القطاع الفرعي	الماكولات والمشروبات		المنتجات المعدنية اللافلزية
	المعادن	المنتجات الصيدلانية	المنتجات الكيماوية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	المنسوجات	الأثاث، والأخشاب، والورق
	الاجهزة والمعدات الطبية	الطاقة المتجددة	الطيران
	الخدمات البحرية	صناعة السيارات	الآلات والمعدات
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		العمليات التشغيلية	جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		تحديد بروتوكولات النظافة والسلامة والامتثال لها للحفاظ على الالتزام بمنطقة العمل
	المستوى الثاني		مراقبة وتنفيذ مهام الصيانة الأساسية للآلات والأدوات المستخدمة في إنتاج الأطعمة
	المستوى الثالث		تقييم معايير السلامة والنظافة المعتمدة لدى المؤسسة وتفسيرها لتحسين الالتزام بالإجراءات
	المستوى الرابع		ضمان تقييم أداء الآلات دورياً مقارنة بالمقاييس المعيارية المحددة
	المستوى الخامس		وضع جداول الصيانة وتنفيذها لتحسين كفاءة الآلات وتقليل فترات التعطل عن العمل
المستوى الخامس		وضع تدابير رقابية لضمان الالتزام المستمر بمواصفات الإنتاج ومعايير السلامة	وضع استراتيجيات طويلة الأجل لمواءمة نظم الإنتاج مع أهداف الجودة والكفاءة في المؤسسة
المستوى الخامس		توجيه تطوير نظم المراقبة المتقدمة لتحسين الأداء التشغيلي باستمرار	تحليل بيانات الإنتاج لاستخدام النظم المتقدمة للتحكم في العمليات التشغيلية وصيانة الآلات
المستوى الخامس		تقييم مدى كفاءة إجراءات الصيانة والنظافة الحالية للتوصية بالتحسينات عليها	توجيه تطوير نظم المراقبة المتقدمة لتحسين الأداء التشغيلي باستمرار

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة إنتاج الطعام

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		إدارة إنتاج الطعام	
وصف المهارة		الإشراف على جميع جوانب إنتاج الطعام، بما في ذلك التخطيط، وجدولة المواعيد، وتنسيق الموارد، حيث يضمن ذلك إنتاج الأطعمة بكفاءة، وتلبية معايير الجودة، وتسليمها في الوقت المحدد	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات المعدنية اللافلزية
	المعادن	المنتجات الصيدلانية	المنتجات الكيماوية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	المنسوجات	الأثاث، والأخشاب، والورق
	الأجهزة والمعدات الطبية	الطاقة المتجددة	الطيران
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		تخطيط الإنتاج	
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		<ul style="list-style-type: none"> إعداد محطات العمل ومعاينتها لإنتاج الطعام التخطيط لوضع جداول الإنتاج والالتزام بها لتحضير الطعام وفقاً للكميات، والجودة، والمواعيد المطلوبة
	المستوى الثاني		<ul style="list-style-type: none"> إدارة جداول الإنتاج وبيئات العمل لضمان الالتزام بمستهدفات الإنتاج تفسير أي انحرافات عن مستويات الإنتاج المخطط لها واتخاذ الإجراءات التصحيحية المناسبة وفقاً لذلك
	المستوى الثالث		<ul style="list-style-type: none"> تسهيل أنشطة الإنتاج بكميات كبيرة والإشراف عليها للحفاظ على الكفاءة تحديد مجالات قياس الإنتاجية وتحسينها ضمن إجراءات الإنتاج
	المستوى الرابع		<ul style="list-style-type: none"> ضمان توافق الإنتاج مع متطلبات الجداول الزمنية ومعايير الجودة من خلال إدارة جميع جوانب الإنتاج تحسين إجراءات الإنتاج باستمرار، مع التركيز على تبسيط سير العمل لتقليل التأخيرات وضمان اتساق جودة المخرجات
	المستوى الخامس		<ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف العامة لإدارة الإنتاج على نحو شامل، ومواءمة الجداول الزمنية والموارد والجودة لتحقيق أهداف الشركة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تجارة منتجات الطعام

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		تجارة منتجات الطعام	
وصف المهارة		التحضير لعرض المنتجات الغذائية والحفاظ عليها، وضمان عرضها بشكل جذاب وصحي لتعزيز جاذبيتها للعملاء وزيادة المبيعات. إضافة إلى مراقبة مستويات المخزون، وتدوير المخزون للحفاظ على نضارته، والالتزام بمعايير سلامة الطعام لتوفير تجربة تسوق عالية الجودة	
القطاع الفرعي	الماكولات والمشروبات		المنتجات المعدنية اللافلزية
	المعادن	المنتجات الصيدلانية	المنتجات الكيماوية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	المنسوجات	الأثاث، والأخشاب، والورق
	الاجهزة والمعدات الطبية	الطاقة المتجددة	الطيران
	الخدمات البحرية	الخدمات البحرية	الخدمات البحرية
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		التوزيع والمبيعات	
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		<ul style="list-style-type: none"> اتباع بروتوكولات سلامة الطعام لضمان نضارة المنتج ونظافته الحفاظ على طريقة عرض المنتجات وفقاً للمبادئ التوجيهية للمتجر من أجل ضمان جاذبية شكلها
	المستوى الثاني		<ul style="list-style-type: none"> تحليل معايير العرض لتحسين طريقة عرض المنتجات والوصول إلى العملاء تفسير إجراءات تدوير المخزون للحفاظ على جودة المنتج وتقليل النفايات
	المستوى الثالث		<ul style="list-style-type: none"> وضع إجراءات لإدارة المخزون بكفاءة لمنع نفاد المخزون أو تكدسه تنفيذ تدابير ضبط الجودة لتلبية معايير عرض المنتج ونضارته باستمرار
	المستوى الرابع		<ul style="list-style-type: none"> تقييم المخزون ونظم العرض للتحقق من مدى فاعليتها في دعم المبيعات ودوران المنتج استخدام أدوات وأساليب بيع المنتجات لتبسيط إعداد طريقة العرض وتحديثها
	المستوى الخامس		<ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لنظم المخزون وبيع المنتجات بما يتوافق مع مستهدفات المبيعات وأهداف رضا العملاء صياغة سياسات عامة تساهم في تحقيق التوازن بين الجاذبية الجمالية والالتزام بسلامة الطعام

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تحليل وإدارة واختبار سلامة الطعام

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		تحليل وإدارة واختبار سلامة الطعام	
وصف المهارة		تحليل سلامة الطعام، وإدارة برامج السلامة، وإجراء الاختبارات للوقاية من التلوث، وضمان الالتزام بلوائح السلامة، وتقييم جودة الإجراءات والمنتجات الغذائية من خلال تطبيق نظم تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP) وغيرها من بروتوكولات السلامة	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية
	المنتجات الصيدلانية	المعادن	المنتجات المعدنية اللافلزية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	المنسوجات	الأثاث، والأخشاب، والورق
	الطاقة المتجددة	الطيران	الخدمات البحرية
	الأجهزة والمعدات الطبية	صناعة السيارات	الات والمعدات
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		جودة التصنيع	الصحة والسلامة والبيئة
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		تطوير المنتجات
	المستوى الثاني		الصحة والسلامة والبيئة
	المستوى الثالث		جودة التصنيع
	المستوى الرابع		الصحة والسلامة والبيئة
	المستوى الخامس		تطوير المنتجات

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة التصميم الهندسي للواجهة الأمامية
وصف المهارة	قيادة المراحل الأولى من المشاريع الهندسية لضمان قابلية تنفيذ التصميم، وفاعليتها من حيث التكلفة، وتوافقها مع أهداف الإنتاج، بما يشمل التعاون مع فرق متعددة الوظائف لترجمة المفاهيم إلى تصاميم عملية قابلة للتطبيق
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>تحسين البنية التحتية والهندسة</div> <div>تطوير المنتجات</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> فهم المبادئ الأساسية للتصميم الهندسي للواجهة الأمامية المساعدة في جمع البيانات وتوثيقها <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> إعداد التصاميم الهندسية الأولية للواجهة الأمامية وفق مواصفات المشروع حل المشكلات الفنية خلال المراحل الأولى <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تيسير الإجراءات المتقدمة للتصميم الهندسي للواجهة الأمامية استكشاف التحديات المتعلقة بالتصميم وإصلاحها وتنفيذ حلول فعالة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تصميم استراتيجيات متطورة للتصميم الهندسي للواجهة الأمامية باستخدام أدوات مبتكرة مواءمة التصاميم مع أهداف المشروع والأهداف المؤسسية <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لممارسات التصميم الهندسي للواجهة الأمامية تحديد مقاييس معيارية للتمييز في التصميم والتخطيط

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

الالتزام بممارسات التصنيع الجيدة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	الالتزام بممارسات التصنيع الجيدة
وصف المهارة	تطبيق الأساليب والضوابط المتعلقة بلوائح ممارسات التصنيع الجيدة، وتحديد التناقضات وإبرازها لضمان الالتزام
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الألات والمعدات</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div> <div>جودة التصنيع</div> <div>التوزيع والمبيعات</div> </div>
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول
	المستوى الثاني
	المستوى الثالث
	المستوى الرابع
	المستوى الخامس

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تطوير ومراجعة نظام تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP)

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		تطوير ومراجعة نظام تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP)	
وصف المهارة		تطوير ومراجعة خطط تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP) لسلامة الطعام، بما يشمل تحديد المخاطر المحتملة، ووضع تدابير الرقابة، وضمان الالتزام بلوائح سلامة الطعام	
القطاع الفرعي	الماكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية
	المنتجات الصيدلانية	المعادن	المنتجات المعدنية اللافلزية
	المنسوجات	الأثاث، والأخشاب، والورق	صناعة السيارات
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	الطيران	الخدمات البحرية
	الأجهزة والمعدات الطبية	الطاقة المتجددة	الصحة والسلامة والبيئة
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		جودة التصنيع	الصحة والسلامة والبيئة
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		
	<ul style="list-style-type: none"> الإلمام بسياسات تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP) ولوائح سلامة الطعام ذات الصلة وتطبيقها في وضع الخطة تحديد المخاطر الأساسية لسلامة الطعام وتوثيقها أثناء التخطيط لتحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP) 		
	المستوى الثاني		
	<ul style="list-style-type: none"> تحليل خطط المخاطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP) لضمان الالتزام بمعايير سلامة الطعام مراجعة نقاط التحكم للتحقق من مدى ملاءمتها في إدارة المخاطر المحددة 		
	المستوى الثالث		
	<ul style="list-style-type: none"> تيسير وضع تدابير الرقابة والإجراءات التصحيحية ضمن خطط تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP) الإشراف على تنفيذ إجراءات المراقبة للحفاظ على الالتزام في العمليات اليومية 		
المستوى الرابع	المستوى الرابع		
	<ul style="list-style-type: none"> تقييم نظم تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP) لضمان فاعلية تدابير الرقابة في معالجة المخاطر المحتملة تجميع عناصر تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP) لضمان الإشراف التشغيلي والسلامة على نحو شامل 		
المستوى الخامس	المستوى الخامس		
	<ul style="list-style-type: none"> وضع الأهداف الاستراتيجية لنظم تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP) بما يتوافق مع الأهداف المؤسسية لسلامة الطعام وضع إطار لتكييف خطط تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP) مع المتطلبات التنظيمية المتغيرة والاحتياجات التشغيلية 		

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	السيطرة على المخاطر وإدارة السياسات
وصف المهارة	ضمان اعتماد نهج موضوعي ومنظم في تحديد المخاطر وتقييمها بهدف إدارة المخاطر المحتملة في مكان العمل بفاعلية
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية واللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الصحة والسلامة والبيئة
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالمخاطر المحتملة واتباع تدابير مراقبة المخاطر المعتمدة المساعدة في الالتزام بالسياسات تحت الإشراف <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تحليل المخاطر في مكان العمل والتوصية بتدابير لمراقبتها مراقبة الالتزام بالسياسات الاحتفاظ بسجلات مفصلة لتقييم المخاطر <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تيسير أنشطة تقييم المخاطر ومراقبتها التحقق من تنفيذ سياسات السلامة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تصميم أطر متقدمة لمراقبة المخاطر استخدام الأدوات والتقنيات المبتكرة في تحديد المخاطر <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع الأهداف الاستراتيجية لإدارة المخاطر

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة والبيئة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة والبيئة
وصف المهارة	تطبيق إجراءات الصحة والسلامة والبيئة وفقاً للمتطلبات التشريعية لضمان الامتثال لممارسات العمل الآمنة
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  البيئة </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الصحة والسلامة والبيئة
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق إجراءات الصحة والسلامة والبيئة ذات الصلة ضمان السلامة الشخصية وسلامة الآخرين أثناء تنفيذ أنشطة العمل <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تنفيذ إجراءات الصحة والسلامة والبيئة وضمان تطبيقها <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على تطوير أنشطة الصحة والسلامة والبيئة وتنفيذها <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم النظم المتكاملة للصحة والسلامة والبيئة في جميع العمليات وتحسين ممارساتها من خلال معالجة المخاطر المحتملة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع أهداف استراتيجية لضمان بيئة عمل آمنة ومتوافقة مع المعايير، وتعزيز ثقافة الصحة والسلامة والمسؤولية البيئية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تصميم نظم التدفئة والتبريد

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تصميم نظم التدفئة والتبريد
وصف المهارة	تصميم وتنفيذ نظم فعالة لتنظيم درجة الحرارة لضمان تهيئة ظروف إنتاج مثالية، ويشمل ذلك تحليل الاحمال، واختيار معدات التدفئة والتبريد المناسبة، واستخدام الحلول الموفرة للطاقة
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>المنسوجات</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالعناصر والمبادئ الأساسية لنظم التدفئة والتبريد <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> فهم تصاميم نظم بسيطة للتدفئة والتبريد لتلبية المتطلبات المحددة حل المشكلات الشائعة المتعلقة بالأداء <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تنسيق تصميم النظم المعقدة للتدفئة والتبريد التحقق من الأداء من خلال اختبارات صارمة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> ابتكار تصاميم النظم لتعزيز كفاءة استخدام الطاقة وأداء نظم التدفئة والتبريد <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> قيادة التقدم في تصميم نظم التدفئة والتبريد

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة التحقيق في الحوادث

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة التحقيق في الحوادث
وصف المهارة	تطبيق نهج منظم وموضوعي في التحقيق بشأن الحوادث في مكان العمل، بما يشمل النظر في عمليات الاستجابة، والإبلاغ، وجمع البيانات والمعلومات، وتحليل السبب الجذري، إلى جانب تنفيذ التدابير التصحيحية والوقائية ومراجعتها لمنع تكرار الحوادث
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  المأكولات والمشروبات </div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الصحة والسلامة والبيئة
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> فهم الإجراءات الأساسية للتحقيق في الحوادث المساعدة في جمع البيانات وتوثيقها ضمان الالتزام بروتوكولات السلامة أثناء التحقيقات
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> التحقيق المفصل في الحوادث
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تيسير التحقيقات الشاملة في الحوادث
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأطر التي تتيح التحقيق في الحوادث بفعالية
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> وضع استراتيجيات طويلة المدى لإدارة الحوادث

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

التعامل مع المواد والكيماويات الصناعية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	التعامل مع المواد والكيماويات الصناعية
وصف المهارة	التعامل الآمن مع المواد والكيماويات الصناعية والمواد الخاضعة للأكواد واللوائح والتي يتم تخزينها واستخدامها في مكان العمل، مثل الكيماويات، والمذيبات، والمواد الخطرة، والأحماض، ومنتجات النفايات السامة في مرافق التصنيع و/أو الهندسة
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الصحة والسلامة والبيئة
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> التعرف إلى خصائص وممارسات المعالجة الآمنة للكيماويات والمواد الصناعية الدعم في مهام التعامل مع هذه المواد تحت الإشراف
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> اعتماد أساليب آمنة لمعالجة مجموعة متنوعة من الكيماويات الصناعية مراقبة ظروف التخزين والاستخدام
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تنسيق العمليات المعقدة في التعامل مع الكيماويات ضمان الالتزام بروتوكولات السلامة المتقدمة
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> ابتكار إجراءات التعامل مع الكيماويات والمواد الصناعية لتعزيز السلامة والكفاءة
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية للتعامل مع الكيماويات والمواد الصناعية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

التخطيط الصناعي

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	التخطيط الصناعي
وصف المهارة	تنفيذ منهجيات التخطيط الاستراتيجي لتصميم إجراءات إنتاج فعالة، وتبسيط العمليات، وتحقيق أهداف التصنيع للمؤسسة
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تخطيط الإنتاج تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> تحديد سياسات وممارسات التخطيط الصناعي ذات الصلة تطبيق المنهجيات الأساسية لتخطيط الإنتاج بهدف تبسيط الإجراءات الروتينية المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> اعتماد معايير مفصلة للتخطيط لضمان التزام الإنتاج بها تحليل وتعديل الإجراءات التشغيلية لتتوافق مع أهداف التصنيع المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> وضع وتنفيذ آليات رقابية لتحسين سير العمل في الإنتاج الإشراف على الالتزام بالإجراءات، لضمان الصيانة الدورية والكفاءة التشغيلية المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تقييم نظم التخطيط الحالية لتعزيز الرقابة على الإجراءات في مختلف العمليات تجميع البيانات التشغيلية المعقدة لاتباع ممارسات أكثر كفاءة في الإنتاج المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> وضع مبادرات التخطيط الاستراتيجي لتحقيق أهداف التصنيع الطويلة المدى تحديد النظم والإجراءات العامة التي تتوافق مع أهداف المؤسسة المرتبطة بإمكانية توسيع الإنتاج

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تشغيل عمليات القوالب بالحقن وأنشطة ما بعد الحقن

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تشغيل عمليات القوالب بالحقن وأنشطة ما بعد الحقن
وصف المهارة	تشغيل آلات القوالب بالحقن لإنتاج القطع البلاستيكية، وإدارة مهام ما بعد الإنتاج مثل التشذيب، والتبريد، وفحص الجودة، ويشمل ذلك تركيب الآلة، واختيار المواد المناسبة، والتأكد من تلبية القطع المقولبة للقياسات ومعايير الجودة المحددة
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> </div> <div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> </div> <div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>العمليات التشغيلية</div> <div>تطوير المنتجات</div> <div>جودة التصنيع</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> اتباع إجراءات السلامة والتشغيل لتركيب وتشغيل آلات القوالب بالحقن تحديد واختيار المواد المناسبة وإعدادات الآلات وفقاً لمواصفات المنتجات <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تحليل وتفسير معايير الجودة لضمان الالتزام بقياسات القطع المقولبة مراجعة وتعديل إعدادات الآلات والإجراءات المتبعة للامتثال لبروتوكولات الإنتاج المحددة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع وتنفيذ الإجراءات المفصلة للتحكم بمقاييس الحقن وتوقيت الدورات تحديد ومراقبة الجداول الزمنية للصيانة حرصاً على موثوقية المعدات عند تنفيذ مهام ما بعد القوالب <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم فعالية النظم لضمان تنفيذ عمليات القوالب بدقة وتصنيع قطع غير معيبة اعتماد فحوصات متقدمة للجودة لتبسيط إجراءات الفحص والتشذيب ما بعد الإنتاج <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لعمليات القوالب بالحقن لتعزيز كفاءة الإنتاج وجودة القطع تحديد الإرشادات العامة للتحسين المستمر لسير العمل في مراحل القوالب وما بعد الإنتاج

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

الفحص وضبط الجودة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	الفحص وضبط الجودة
وصف المهارة	تنفيذ إجراءات منهجية لفحص جودة المواد، والعناصر، والمنتجات النهائية واختبارها والتحقق منها، بما في ذلك استخدام مختلف أساليب وأدوات الفحص لتحديد العيوب، وضمان الامتثال للمعايير القطاعية، واتخاذ الإجراءات التصحيحية للحفاظ على الجودة العالية للمنتجات والموثوقية في كافة إجراءات التصنيع
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> • اكتساب معرفة أساسية بمبادئ ضبط الجودة • تنفيذ مهام الفحص البسيطة تحت الإشراف • تحديد المعايير والأدوات الأساسية للفحص وضبط الجودة في عمليات المراقبة الدورية واستخدامها (مثلاً: القوائم المرجعية والفحص البصري) <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> • تنفيذ الفحوصات والاختبارات الدورية بشكل مستقل • استخدام معدات ضبط الجودة (مثلاً: الفرجار والميكرومتر) • فهم أهمية التوثيق وحفظ السجلات <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> • تحليل بيانات الفحص وتحديد الاتجاهات السائدة • استخدام أساليب مراقبة العمليات الإحصائية • وضع خطط ضبط الجودة وتنفيذها <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> • قيادة فرق ضبط الجودة وإدارة المشاريع المعقدة • تقييم فعالية نظم ضبط الجودة في تحديد العيوب والحيلولة بدون حدوثها • امتلاك الخبرة في تحليل الأسباب الجذرية واتخاذ الإجراءات التصحيحية • اكتساب معرفة واسعة في نظم إدارة الجودة (مثلاً: معيار آيزو 9001) <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> • وضع استراتيجيات مبتكرة لضبط الجودة وتنفيذها • تحديد الأهداف الاستراتيجية لنظم ضبط الجودة دعماً لأهداف الجودة الطويلة المدى • تطبيق الخبرة في منهجيات Six Sigma والعمليات الرشيدة • التحسين المستمر ومعالجة المشكلات في الإجراءات

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية إدارة هندسة الفحص

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	الصناعة التحويلية				
اسم المهارة	إدارة هندسة الفحص				
وصف المهارة	إدارة المعدات الثابتة ومخططات فحص الانابيب، واختيار المواد، وأعمال الإنشاء، وضبط عملية التآكل، وتقييم الحالة ومدى الملاءمة للخدمة أثناء التشغيل، وبرامج المتابعة القائمة على المخاطر، وعمليات الفحص في أوقات التوقف عن العمل، وذلك لتقديم الدعم الفني الهندسي لفرق الصيانة والتصميم الهندسي والمشروع				
القطاع الفرعي	الماكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية		المنتجات الصيدلانية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية		المنسوجات		الأثاث، والأخشاب، والورق
	الأجهزة والمعدات الطبية		الطاقة المتجددة		الطيران
	الخدمات البحرية				
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة		الخدمات الفنية		
	المستوى الأول				
وصف مستوى الكفاءة	تحديد وتطبيق أساليب وطرق ومعايير هندسة الفحص، وتحليل البيانات، ومبادئ دورة حياة الأجهزة، وأساليب مراقبة المعدات بناءً على المخاطر لدعم الفحص الأساسي للمعدات الثابتة والانابيب				
	المستوى الثاني				
وصف مستوى الكفاءة	تفسير أساليب وطرق ومعايير هندسة الفحص، وتحليل البيانات، ومبادئ دورة حياة الأجهزة، وأساليب مراقبة المعدات بناءً على المخاطر لإجراء هندسة الفحص الأساسية للمعدات الثابتة والانابيب				
	المستوى الثالث				
وصف مستوى الكفاءة	إجراء عمليات هندسة الفحص المعقدة للمعدات الثابتة والانابيب من خلال تحليل البيانات، ومبادئ دورة حياة الأجهزة، ونتائج مراقبة المعدات بناءً على المخاطر				
	المستوى الرابع				
وصف مستوى الكفاءة	مراجعة وتنقيح أساليب وطرق ومعايير هندسة الفحص، وتحليل البيانات، ومبادئ دورة حياة الأجهزة، وأساليب مراقبة المعدات بناءً على المخاطر لإدارة هندسة الفحص الأساسية للمعدات الثابتة والانابيب				
	المستوى الخامس				
وصف مستوى الكفاءة	قيادة استراتيجية هندسة الفحص، وتعزيز المراقبة بناءً على المخاطر أثناء التشغيل، وتحسين إجراءات فحص التعطل				

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم
وصف المهارة	إدارة التصميم الفني في محطات المعالجة واختيار أدوات القياس، ونظم التحكم، ومواصفاتها، والتعديلات المقرر إجراؤها عليها، واستكشاف الأخطاء، وذلك لتقديم تصميم هندسي لأدوات القياس ونظم التحكم وتقديم الدعم لفرق الإنتاج والصيانة والمشروع
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> فهم أسس أدوات القياس ونظم التحكم
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> إعداد نظم القياس لتلبية مواصفات المشاريع معالجة المشاكل في التصميم من خلال التحليل والاختبار تعديل التصاميم لتحسين الأداء الوظيفي
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على تطوير نظم التحكم المعقدة
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> ابتكار تصاميم باستخدام تقنيات متطورة
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> إدارة هندسة تصميم الأجهزة والتحكم

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة صيانة نُظم الأجهزة والتحكم
















القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة صيانة نُظم الأجهزة والتحكم
وصف المهارة	تفسير وتنفيذ نُظم وعملیات وإجراءات برمجة نُظم التحكم وتهيتها وصيانتها بما يضمن التوفر والموثوقية على النحو الأمثل للمصانع والمعدات
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  المأكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الخدمات الفنية
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> معرفة نُظم الصيانة والإجراءات الأساسية لصيانة نُظم التحكم
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> فهم نظام الصيانة والعمليات والإجراءات لبرمجة نُظم التحكم وتهيتها وصيانتها لإبقائها آمنة وموثوقة
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تيسير تنفيذ نظام الصيانة والعمليات والإجراءات لبرمجة نُظم التحكم وتهيتها وصيانتها لإبقائها آمنة وموثوقة
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تعديل استراتيجيات الصيانة باستمرار لتحسين الأداء الوظيفي للنظام، باستخدام أدوات المراقبة للكشف المبكر عن المشكلات
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لصيانة نُظم التحكم تماشياً مع الأهداف المؤسسية

وثيقة المهارة الفنية

الإلمام بأساليب التجميع

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	الإلمام بأساليب التجميع
وصف المهارة	فهم مختلف طرق التجميع المستخدمة في التصنيع لتجميع العناصر بكفاءة، وضمان جودة المنتجات النهائية وأدائها الوظيفي
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	التجميع والتشطيب
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> تحديد أساليب التجميع الأساسية واستخدامها لضمان تركيب العناصر بدقة وكفاءة اتباع إجراءات التجميع المحددة للحفاظ على جودة المنتجات النهائية وأدائها الوظيفي
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تحليل إجراءات التجميع والتأكد من توافقها مع معايير التصنيع ومواصفات المنتجات فهم الإرشادات الفنية للتحقق مما إذا كانت أساليب التجميع تلي معايير الجودة المطلوبة
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تحديد إجراءات التجميع التي تحد من الأخطاء وتحسن الاتساق في المنتجات النهائية تنفيذ الإرشادات للحفاظ على الجودة والكفاءة في جميع مهام التجميع
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تقييم وتحسين أساليب التجميع لتركيب التصاميم المعقدة، مع ضمان اتباع إجراءات تجميع عالية الجودة لا تستغرق وقتاً طويلاً توحيد الأساليب المعتمدة لضمان الحفاظ على الاتساق في جميع عمليات التجميع
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لاعتماد أساليب التجميع المتطورة، مثل الروبوتات أو التجميع النموذجي، لتعزيز اتساق المنتج والقدرة على تكييفه

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

الإلمام بعلم الكيمياء

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		الإلمام بعلم الكيمياء	
وصف المهارة		الأدوات والطرق المستخدمة لفصل العناصر الكيميائية في المواد والخلول الطبيعية والاصطناعية وتحديد هياكلها وقياسها	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية
	المنتجات الصيدلانية		المعادن
	المنتجات المعدنية اللافلزية		المنتجات المعدنية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية		المنسوجات
	الأجهزة والمعدات الطبية		الاثاث، والأخشاب، والورق
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	العمليات التشغيلية		تطوير المنتجات
	جودة التصنيع		الصحة والسلامة والبيئة
وصف مستوى الكفاءة		المستوى الأول	
		<ul style="list-style-type: none"> فهم المبادئ والخصائص الكيميائية الأساسية اتباع بروتوكولات السلامة عن العمل مع الكيماويات 	
المستوى الثاني		<ul style="list-style-type: none"> تطبيق المعرفة بالكيمياء لإجراء الاختبارات والتحليلات توثيق الملاحظات والنتائج بدقة 	
المستوى الثالث		<ul style="list-style-type: none"> الإشراف على الإجراءات والتحليلات الكيميائية المتقدمة التحقق من النتائج للتأكد من اتساقها وموثوقيتها فهم وتطبيق المعرفة المتقدمة بجمع العينات وتوصيفها 	
المستوى الرابع		<ul style="list-style-type: none"> ابتكار الأساليب لاختبار المنتجات الكيميائية واستخدامها مواءمة الممارسات الكيميائية مع المعايير القطاعية والأهداف المؤسسية 	
المستوى الخامس		<ul style="list-style-type: none"> تحديد الأولويات الاستراتيجية لاستخدام المنتجات الكيميائية قيادة التطورات في الأساليب المبتكرة وضع مقاييس معيارية للتميز في المعالجات الكيميائية واستخدام المواد الكيميائية 	

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

معرفة منتجات الألبان

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

الصناعة التحويلية				القطاع																																												
معرفة منتجات الألبان				اسم المهارة																																												
المعرفة بخصائص منتجات الألبان، وأساليب معالجتها، وإجراءات ضبط الجودة لضمان الامتثال للمعايير الصحية وتحقيق مستهدفات الإنتاج				وصف المهارة																																												
<div><div><div><div><div></div><div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div></div><div><div></div><div>المعادن</div></div><div><div></div><div>المنتجات الصيدلانية</div></div><div><div></div><div>المنتجات الكيماوية</div></div><div><div></div><div>الماكولات والمشروبات</div></div></div><div><div><div><div></div><div>صناعة السيارات</div></div><div><div></div><div>الآلات والمعدات</div></div><div><div></div><div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div></div><div><div></div><div>المنسوجات</div></div><div><div></div><div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div></div></div><div><div><div><div></div><div>الخدمات البحرية</div></div><div><div></div><div>الطيران</div></div><div><div></div><div>الطاقة المتجددة</div></div><div><div></div><div>الأجهزة والمعدات الطبية</div></div></div><div><div><div><div><div>العمليات التشغيلية</div><div>تطوير المنتجات</div><div>جودة التصنيع</div><div>التوزيع والمبيعات</div></div></div></div></div><tr><th colspan="4">المجموعات الوظيفية ذات الصلة</th><th rowspan="5">وصف مستوى الكفاءة</th></tr><tr><th colspan="4">المستوى الأول</th></tr><tr><td colspan="4"><ul style="list-style-type: none">فهم ومعرفة الخصائص الرئيسية لمنتجات الألبان لضمان مطابقتها لمعايير الجودة الأساسيةاتباع الإجراءات القياسية للتعامل مع منتجات الألبان وتخزينها واختبارها لضمان الامتثال لإرشادات السلامة</td></tr><tr><th colspan="4">المستوى الثاني</th></tr><tr><td colspan="4"><ul style="list-style-type: none">تحليل إجراءات إنتاج منتجات الألبان لضمان الامتثال لمعايير الصحة والجودةفهم خصائص منتجات الألبان للتحقق من توافق أساليب معالجتها مع المعايير التنظيمية والإنتاجية</td></tr><tr><th colspan="4">المستوى الثالث</th></tr><tr><td colspan="4"><ul style="list-style-type: none">وضع إجراءات تعزز اتساق منتجات الألبان وجودتها مع التركيز على مستهدفات الصحة والسلامة والإنتاجتسهيل تنفيذ تقنيات المعالجة المتقدمة لتحسين جودة المنتجات وتجنب تلفها</td></tr><tr><th colspan="4">المستوى الرابع</th></tr><tr><td colspan="4"><ul style="list-style-type: none">تقييم نظم ضبط الجودة ودمجها في جميع مراحل إنتاج منتجات الألبان لتعزيز السلامة والكفاءةتحسين تقنيات معالجة منتجات الألبان لتعزيز الكفاءة والقيمة الغذائية، مع تعديل الممارسات للحفاظ على الجودة في جميع مراحل الإنتاج</td></tr><tr><th colspan="4">المستوى الخامس</th></tr><tr><td colspan="4"><ul style="list-style-type: none">وضع أهداف استراتيجية لإنتاج منتجات الألبان بما يلي أعلى معايير الجودة والصحةتحديد وتنفيذ أطر متقدمة لضمان جودة منتجات الألبان تتوافق مع اللوائح الصحية الناشئة ومتطلبات المستهلك للإنتاج المستدام</td></tr></div></div></div></div>				المجموعات الوظيفية ذات الصلة				وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول				<ul style="list-style-type: none">فهم ومعرفة الخصائص الرئيسية لمنتجات الألبان لضمان مطابقتها لمعايير الجودة الأساسيةاتباع الإجراءات القياسية للتعامل مع منتجات الألبان وتخزينها واختبارها لضمان الامتثال لإرشادات السلامة				المستوى الثاني				<ul style="list-style-type: none">تحليل إجراءات إنتاج منتجات الألبان لضمان الامتثال لمعايير الصحة والجودةفهم خصائص منتجات الألبان للتحقق من توافق أساليب معالجتها مع المعايير التنظيمية والإنتاجية				المستوى الثالث				<ul style="list-style-type: none">وضع إجراءات تعزز اتساق منتجات الألبان وجودتها مع التركيز على مستهدفات الصحة والسلامة والإنتاجتسهيل تنفيذ تقنيات المعالجة المتقدمة لتحسين جودة المنتجات وتجنب تلفها				المستوى الرابع				<ul style="list-style-type: none">تقييم نظم ضبط الجودة ودمجها في جميع مراحل إنتاج منتجات الألبان لتعزيز السلامة والكفاءةتحسين تقنيات معالجة منتجات الألبان لتعزيز الكفاءة والقيمة الغذائية، مع تعديل الممارسات للحفاظ على الجودة في جميع مراحل الإنتاج				المستوى الخامس				<ul style="list-style-type: none">وضع أهداف استراتيجية لإنتاج منتجات الألبان بما يلي أعلى معايير الجودة والصحةتحديد وتنفيذ أطر متقدمة لضمان جودة منتجات الألبان تتوافق مع اللوائح الصحية الناشئة ومتطلبات المستهلك للإنتاج المستدام			
المجموعات الوظيفية ذات الصلة				وصف مستوى الكفاءة																																												
المستوى الأول																																																
<ul style="list-style-type: none">فهم ومعرفة الخصائص الرئيسية لمنتجات الألبان لضمان مطابقتها لمعايير الجودة الأساسيةاتباع الإجراءات القياسية للتعامل مع منتجات الألبان وتخزينها واختبارها لضمان الامتثال لإرشادات السلامة																																																
المستوى الثاني																																																
<ul style="list-style-type: none">تحليل إجراءات إنتاج منتجات الألبان لضمان الامتثال لمعايير الصحة والجودةفهم خصائص منتجات الألبان للتحقق من توافق أساليب معالجتها مع المعايير التنظيمية والإنتاجية																																																
المستوى الثالث																																																
<ul style="list-style-type: none">وضع إجراءات تعزز اتساق منتجات الألبان وجودتها مع التركيز على مستهدفات الصحة والسلامة والإنتاجتسهيل تنفيذ تقنيات المعالجة المتقدمة لتحسين جودة المنتجات وتجنب تلفها																																																
المستوى الرابع																																																
<ul style="list-style-type: none">تقييم نظم ضبط الجودة ودمجها في جميع مراحل إنتاج منتجات الألبان لتعزيز السلامة والكفاءةتحسين تقنيات معالجة منتجات الألبان لتعزيز الكفاءة والقيمة الغذائية، مع تعديل الممارسات للحفاظ على الجودة في جميع مراحل الإنتاج																																																
المستوى الخامس																																																
<ul style="list-style-type: none">وضع أهداف استراتيجية لإنتاج منتجات الألبان بما يلي أعلى معايير الجودة والصحةتحديد وتنفيذ أطر متقدمة لضمان جودة منتجات الألبان تتوافق مع اللوائح الصحية الناشئة ومتطلبات المستهلك للإنتاج المستدام																																																

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

معرفة الحبوب

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

الصناعة التحويلية						القطاع
معرفة الحبوب						اسم المهارة
المعرفة بخصائص الحبوب، وأساليب معالجتها، وإجراءات ضبط الجودة لضمان الامتثال للمعايير الصحية وتحقيق مستهدفات الإنتاج						وصف المهارة
المنتجات المعدنية اللافلزية		المعادن	المنتجات الصيدلانية	المنتجات الكيماوية	المأكولات والمشروبات	القطاع الفرعي
الآلات والمعدات	صناعة السيارات	الأثاث، والأخشاب، والورق	المنسوجات	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية		
الخدمات البحرية		الطيران	الطاقة المتجددة	الأجهزة والمعدات الطبية		
جودة التصنيع	تطوير المنتجات	تحسين البنية التحتية والهندسة	التجميع والتشطيب	العمليات التشغيلية	تخطيط الإنتاج	
المستوى الأول						وصف مستوى الكفاءة
معرفة خصائص الحبوب المختلفة للحفاظ على جودة المنتج وقيمته الغذائية						
اتباع المبادئ التوجيهية للتحقق من جودة الحبوب وأساليب معالجتها ومناولتها لضمان اتساقها						
المستوى الثاني						وصف مستوى الكفاءة
تحليل معايير معالجة خاصة بكل نوع من الحبوب للحفاظ على قيمته الغذائية وجودته						
فهم إرشادات ومواصفات الجودة للتحقق من توافق مناولة الحبوب مع معايير القطاع						
المستوى الثالث						وصف مستوى الكفاءة
تطوير أساليب المناولة والمعالجة لتحسين جودة المنتجات المعتمدة على الحبوب مع التركيز على الاتساق والموثوقية						
تسهيل تنفيذ إجراءات ضبط الجودة لمتابعة حالة الحبوب ومعالجتها وتخزينها						
المستوى الرابع						وصف مستوى الكفاءة
تحسين ممارسات معالجة الحبوب لتعظيم الجودة والكفاءة وضمان موثوقية مخرجات الإنتاج						
تجميع بيانات الجودة والإنتاج للتوصية بالتعديلات المطلوبة في ما يتعلق بمناولة الحبوب للحفاظ على ثبات جودتها وقيمته الغذائية وتعزيزها						
المستوى الخامس						وصف مستوى الكفاءة
تحديد التوجه الاستراتيجي لتوريد الحبوب ومعالجتها وضمان جودتها للحفاظ على القيمة الغذائية للمنتجات المعتمدة عليها						
تحديد أطر متقدمة لضبط جودة الحبوب، مع التركيز على استدامة التوريد والتكيف مع المعايير الناشئة لصناعة الأغذية						

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

الإلمام بالمكونات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة


القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		الإلمام بالمكونات	
وصف المهارة		اختيار ومزج المكونات في أعمال التصنيع، ولا سيما في صناعات الأغذية والأدوية، بما يلي الخصائص المطلوبة للمنتجات	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الصيدلانية
	المنتجات الكيميائية		المعادن
	المنتجات المعدنية اللافلزية		المنتجات الصيدلانية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية		المنتجات الصيدلانية
	المنسوجات		المنتجات الصيدلانية
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الأجهزة والمعدات الطبية		الطيران
	الطاقة المتجددة		الطيران
	الخدمات البحرية		الطيران
	جودة التصنيع		الطيران
	تطوير المنتجات		الطيران
وصف مستوى الكفاءة		المستوى الأول	
		<ul style="list-style-type: none"> اختيار المكونات وفق مواصفات المنتج بما يضمن توافقها مع المتطلبات الأساسية للسلامة والجودة اتباع الإجراءات القياسية لتحديد كمية المكونات ومزجها وتحضيرها لضمان الاتساق في تركيب المنتج 	
		المستوى الثاني	
		<ul style="list-style-type: none"> تحليل إجراءات اختيار المكونات لضمان توافقها مع معايير الجودة والسلامة الخاصة بالمنتج تفسير مواصفات المكونات والمتطلبات التنظيمية ذات الصلة لضمان الالتزام بممارسات تركيب المنتجات 	
		المستوى الثالث	
		<ul style="list-style-type: none"> تطوير وتنفيذ بروتوكولات لاختيار المكونات واختيارها بغرض تحسين المنتج النهائي، مع التركيز على جودة المكونات وإمكانية تتبعها واتساقها 	
		المستوى الرابع	
		<ul style="list-style-type: none"> تقييم استراتيجيات التوريد واستخدام المكونات وتحسينها واتباعها لتعزيز جودة المنتج وثباتها وفعاليتها من حيث التكلفة تجميع البيانات حول تفاعلات المكونات وثباتها لتقديم توصيات بالتعديلات اللازمة في تركيب المنتج ومعالجته 	
		المستوى الخامس	
		<ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لاختيار المكونات وتوريدها، مع التركيز على الممارسات المستدامة والتوافق مع الاتجاهات الاستهلاكية الناشئة تحفيز الابتكار في توريد المكونات لضمان الاتساق والسلامة في الإنتاج 	

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

الإلمام بأساليب المعالجة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	الإلمام بأساليب المعالجة
وصف المهارة	استخدام تقنيات المعالجة المختلفة المستخدمة في الصناعة التحويلية، وذلك بهدف تمكين كفاءة الإنتاج وفعاليتها في مختلف القطاعات الصناعية
القطاع الفرعي	<div> <div> المأكولات والمشروبات </div> <div> المنتجات الكيماوية </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات المعدنية اللافلزية </div> </div> <div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div> صناعة السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> </div> <div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الطيران </div> <div> الخدمات البحرية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	العمليات التشغيلية التجميع والتشطيب تحسين البنية التحتية والهندسة تطوير المنتجات جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> المعرفة بتقنيات المعالجة الأساسية وتطبيقها لتلبية معايير الإنتاج وضمان اتساق النتائج في جميع أعمال الإنتاج الاتباع الدقيق للإرشادات للحفاظ على جودة وكفاءة المخرجات
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تحليل مسارات المعالجة لتتوافق مع معايير القطاع ومتطلبات الامتثال
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تطوير وتوحيد تقنيات المعالجة لضمان اتساقها، مع التركيز على ثبات الجودة والحفاظ على أعلى المعايير الممكنة تحسين الممارسات بانتظام بناءً على نتائج تقييم الجودة
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تقييم ودمج تقنيات المعالجة المتقدمة لتحسين كفاءة العمليات وتعزيز القدرة على التوسع تجميع البيانات المستخلصة من مقاييس الإنتاج لإجراء تعديلات مدروسة، مما يعزز سرعة إجراءات المعالجة وكفاءة استخدام الموارد
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لاعتماد وتطوير تقنيات معالجة مبتكرة، مع التركيز على التقنيات الناشئة، كالأتمتة والممارسات المستدامة إجراء التحسينات اللازمة على جميع ممارسات المعالجة لتلبية أهداف المؤسسة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

الإلمام بإجراءات المعالجة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	الإلمام بإجراءات المعالجة
وصف المهارة	القدرة على استخدام أساليب معالجة متنوعة، كالمعالجة الحرارية والكيميائية، لتحسين خصائص المواد وتحسين أداء المنتج وإطالة عمره الافتراضي
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	العمليات التشغيلية تحسين البنية التحتية والهندسة تطوير المنتجات جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> المعرفة والقدرة على تنفيذ إجراءات المعالجة الأساسية، كالتسخين، لتلبية المعايير المطلوبة لجودة المنتج اتباع الإجراءات القياسية لإعداد ومراقبة إجراءات المعالجة بما يضمن الالتزام بمعايير السلامة وثبات الجودة المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تحليل بروتوكولات المعالجة لضمان الامتثال لمعايير الجودة والسلامة لجميع المواد المستخدمة فهم المواصفات والإرشادات للتحقق من فعالية أساليب المعالجة لتحقيق الخصائص المطلوبة للمواد المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> إعداد بروتوكولات معالجة تضمن تحسين خصائص المواد وموثوقية المنتج النهائي، مع التركيز على ثبات الجودة والكفاءة في التكلفة مراقبة أساليب المعالجة للتأكد من تطبيق معايير الجودة والامتثال المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تحسين إجراءات المعالجة لتعزيز مستوى الجودة والكفاءة في التكلفة والاتساق تقييم تقنيات المعالجة المتقدمة ودمجها، وتحسين الإجراءات لتعزيز الكفاءة في استخدام الطاقة والحد من الأثر البيئي المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لدمج الأساليب المبتكرة في إجراءات المعالجة، مثل الأساليب المتقدمة للمعالجة الحرارية ومعالجة الأسطح تحديد معايير المعالجة الخاصة بكل صناعة لتحسين العمر الافتراضي للمنتج، وتقليل الحاجة إلى الصيانة، ودعم الامتثال للوائح التنظيمية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة تقارير البيانات المخبرية والتحليل

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		إدارة تقارير البيانات المخبرية والتحليل	
وصف المهارة		إدارة بيانات المختبرات لأغراض إعداد التقارير والتحليل، بدءاً من جمع البيانات وتسجيلها وحتى الوصول إليها واستردادها من نظم إدارة معلومات المختبر	
القطاع الفرعي		<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> </div>	
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		<div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الاثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> </div>	
وصف مستوى الكفاءة		<div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الصحة والسلامة والبيئة</div> <div>جودة التصنيع</div> <div>تطوير المنتجات</div> </div>	
المستوى الأول		<ul style="list-style-type: none"> فهم الأساسيات المتعلقة بالبيانات المخبرية وصيغ إعداد التقارير إدخال البيانات البسيطة وإنشاء تقارير غير معقدة فهم التقنيات الأساسية لتحليل البيانات (مثلاً: الإحصائيات الوصفية) 	
المستوى الثاني		<ul style="list-style-type: none"> القدرة على استخدام نظم إدارة معلومات المختبرات بكفاءة (LIMS) فهم نظام إدارة البيانات المخبرية والإجراءات ذات الصلة إعداد تقارير قياسية والتحقق من صحة البيانات فهم التقنيات الأساسية للتحليل الإحصائي (مثلاً: اختبار «t»، و«ANOVA») 	
المستوى الثالث		<ul style="list-style-type: none"> تحليل مجموعات البيانات المعقدة وتحديد الأنماط استخدام أدوات العرض البصري للبيانات (مثلاً: «إكسل»، و«باور بي آي») إجراء تحليلات إحصائية متقدمة (مثلاً: تحليل الانحدار وتحليل الارتباط) تطوير نظام إدارة البيانات المخبرية ومنهجيات للتحليل 	
المستوى الرابع		<ul style="list-style-type: none"> وضع إجراءات لضبط الجودة وتنفيذها القدرة على استخدام تقنيات التنقيب في البيانات وتعلم الآلة إعداد تقارير فنية ونشر النتائج بفعالية تقييم نظام إدارة البيانات المخبرية ومنهجيات التحليل 	
المستوى الخامس		<ul style="list-style-type: none"> قيادة فرق تحليل البيانات وإدارة المشاريع المعقدة الفهم المتعمق للمتطلبات التنظيمية والامتثال تطوير حلول مبتكرة قائمة على البيانات لمواجهة تحديات الأعمال تحديد التوجهات والاستراتيجيات المتعلقة بإدارة البيانات المخبرية وتحليلها 	

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة صيانة ومعايرة معدات المختبر

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		إدارة صيانة ومعايرة معدات المختبر	
وصف المهارة		صيانة معدات المختبرات لضمان توفرها وجاهزيتها للاستخدام ودقتها في القياس وفقاً لمعايير المؤسسة وتعليمات التشغيل والصيانة والمعايرة المحددة من الموردين	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية
	المنتجات الصيدلانية		المعادن
	المنتجات المعدنية اللافلزية		المنتجات المعدنية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية		المنسوجات
	الأجهزة والمعدات الطبية		الاثاث، والأخشاب، والورق
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الطيران		صناعة السيارات
	الطاقة المتجددة		الالات والمعدات
	الخدمات البحرية		الخدمات البحرية
	الخدمات الفنية		الخدمات الفنية
	الخدمات الفنية		الخدمات الفنية
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		فهم المتطلبات الأساسية لصيانة المعدات المخبرية ومعايرتها
	المستوى الثاني		صيانة المعدات المخبرية ومعايرتها لتلبية الاحتياجات التشغيلية
	المستوى الثالث		تسهيل صيانة ومعايرة المعدات المعقدة
	المستوى الرابع		تطوير بروتوكولات صيانة متقدمة باستخدام أدوات مبتكرة للمعدات المخبرية
	المستوى الخامس		تحديد الأولويات الاستراتيجية لإدارة المعدات المخبرية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة المختبر

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		إدارة المختبر	
وصف المهارة		إدارة الأنشطة التشغيلية للمختبرات، بما في ذلك التحليلات على أنواعها، وتخطيط العمل، وإجراءات الجدولة والاختبار والتدقيق الضرورية لتلبية متطلبات العملاء الداخليين والخارجيين، وتنفيذ إجراءات الممارسات المخبرية الجيدة لضمان تلبية معايير الأداء والجودة والصحة والسلامة	
القطاع الفرعي	المعادن		المنتجات المعدنية اللافلزية
	المعادن		المنتجات الصيدلانية
	المنتجات الكيماوية		المأكولات والمشروبات
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية		المنسوجات
	الأثاث، والأخشاب، والورق		الآلات والمعدات
الاجهزة والمعدات الطبية		الطاقة المتجددة	الطيران
الخدمات البحرية			
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		جودة التصنيع	
وصف مستوى الكفاءة		المستوى الأول	
		<ul style="list-style-type: none">المعرفة بأساسيات العمليات والإجراءات المخبريةتنفيذ مهام المختبرات الروتينية تحت الإشرافالإلمام بممارسات السلامة الأساسية في المختبرات	
		المستوى الثاني	
		<ul style="list-style-type: none">القدرة على إجراء الاختبارات والتجارب المخبرية بشكل مستقلالقدرة على استخدام المعدات والأدوات المخبرية بكفاءةفهم أهمية ضوابط الجودة وإجراءات التشغيل الموحدةتطبيق الممارسات المخبرية الجيدة لتلبية المعايير المؤسسية	
		المستوى الثالث	
		<ul style="list-style-type: none">إدارة الفرق الصغيرة وتنسيق المشاريع في المختبرالقدرة على استكشاف المشكلات ومعالجتها في المعدات والأدوات المخبريةوضع خطط ضبط الجودة وتنفيذهاوضع وتعديل إجراءات الممارسات المخبرية الجيدة لتلبية احتياجات المختبر	
		المستوى الرابع	
		<ul style="list-style-type: none">قيادة وإدارة الفرق الكبيرة في المختبرالقدرة على الامتثال للوائح التنظيمية والحصول على الاعتمادات المطلوبةوضع وتنفيذ الخطط الاستراتيجية للعمليات المخبرية	
		المستوى الخامس	
		<ul style="list-style-type: none">القدرة على إدارة عدة مختبرات والإشراف عليهاوضع بروتوكولات طويلة المدى وإدارتها بما يضمن استدامة الجودة والامتثال لمعايير السلامةتحفيز الابتكار وتبني التطورات التقنية في المختبر	

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تنفيذ إجراءات التشغيل الموحدة للمختبر

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		تنفيذ إجراءات التشغيل الموحدة للمختبر	
وصف المهارة		تطبيق إجراءات التشغيل الموحدة والالتزام بها في مختبرات التصنيع لضمان الاتساق والسلامة والدقة في الاختبارات والتحليلات، ويشمل ذلك اتباع التعليمات المفصلة، وحفظ السجلات، وضمان الامتثال لمعايير القطاع	
القطاع الفرعي		<div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div>	
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		جودة التصنيع	
وصف مستوى الكفاءة		المستوى الأول <ul style="list-style-type: none">المعرفة بأساسيات إجراءات التشغيل الموحدة وأهميتهااتباع إجراءات التشغيل الموحدة للحفاظ على الدقة والاتساق في العمليات المخبرية وضمان موثوقية النتائجالإلمام بإجراءات السلامة الأساسية في المختبرات المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none">القدرة على اتباع إجراءات التشغيل الموحدة وتنفيذها من دون الحاجة إلى إشرافإجراء مراجعات دورية للتحقق من استيفاء المعايير وتحديد أي حالة عدم امتثال لإجراءات التشغيل الموحدة والإبلاغ عنهافهم أهمية توثيق الإجراءات التجريبية المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none">تطوير ومراجعة إجراءات التشغيل الموحدة بما يعزز الكفاءة، والدقة، وموثوقية النتائج في الإجراءات المخبريةالتأكد من تدريب جميع أعضاء المختبر على هذه المعايير والتزامهم بهاالقدرة على استكشاف ومعالجة المشكلات المتعلقة بتطبيق إجراءات التشغيل الموحدة المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none">قيادة مشاريع تطوير إجراءات التشغيل الموحدة وتنفيذهاتدقيق إجراءات التشغيل الموحدة وضمان الامتثال لهاتحديد مجالات التحسين اللازمة في إجراءات التشغيل الموحدة وتنفيذهااستخدام الأدوات المتقدمة لتحسين إجراءات التشغيل الموحدة لتلبية المعايير التنظيمية ومعايير الجودة باستمرار المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none">وضع أهداف تضمن الالتزام التام بإجراءات التشغيل الموحدة في جميع العمليات المخبريةإعداد وتنفيذ نظام شامل لإدارة إجراءات التشغيل الموحدةتدريب وتوجيه الآخرين بشأن إعداد إجراءات التشغيل الموحدة وتطبيقهاترسيخ ثقافة التحسين المستمر وضمان الجودة باستخدام إجراءات التشغيل الموحدة	

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

التصنيع وفق النهج الرشيق (Lean)

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية				
اسم المهارة	التصنيع وفق النهج الرشيق (Lean)				
وصف المهارة	تطبيق مبادئ التصنيع وفق النهج الرشيق (Lean)، مثل استراتيجية كايزن للتحسين المستمر ومخطط تدفق القيمة، لتحديد أوجه الهدر في العمليات ومن ثم التخلص منها، مع التركيز على تعظيم الإنتاجية من دون المساس بالجودة				
القطاع الفرعي	المنتجات المعدنية اللافلزية	المعادن	المنتجات الصيدلانية	المنتجات الكيماوية	المأكولات والمشروبات
	الألات والمعدات	صناعة السيارات	الأثاث، والأخشاب، والورق	المنسوجات	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية
	الخدمات البحرية	الطيران	الطاقة المتجددة	الأجهزة والمعدات الطبية	
	العمليات التشغيلية	إدارة الأعمال	تحسين البنية التحتية والهندسة	التجميع والتشطيب	تخطيط الإنتاج
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none">فهم وتطبيق المفاهيم الأساسية «لنهج الرشيق» لتقليل الهدر في مكان العمل				
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none">تطبيق تقنيات وإجراءات «النهج الرشيق» لتحليل أوجه القصور في العمليات والحد منهاتحديد الأخطاء الفعلية والمحتملة في تصميم المنتجات والعمليات وتقييمها باستخدام أساليب وأدوات التصنيع وفق «النهج الرشيق»				
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none">الإشراف على تطبيق ممارسات «النهج الرشيق» لتحسين الإنتاجية وسير العملتصميم إجراءات لمتابعة وتحديث مبادرات التصنيع وفق «النهج الرشيق»، وتنسيق التطبيق الموحد للأدوات الرشيقة في العمليات				
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none">تقييم التقنيات الرشيقة المتقدمة، مثل أنشطة كايزن أو نظام الإنتاج في الوقت المحدد (JIT)، واعتمادها لتحسين الأداء التشغيلي العامتجميع البيانات المستخلصة من جهود تنفيذ التصنيع الرشيق لتقديم توصيات تهدف إلى تحسين الإجراءات وتحقيق الاستفادة				
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none">وضع استراتيجيات لتطبيق مفهوم «المؤسسة الرشيقة» في مختلف المجالات الوظيفية والإجراءات والمستويات داخل المؤسسةنشر ثقافة التفكير الرشيق في مختلف المجالات الوظيفية				

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

المعرفة القانونية بالأجهزة والمعدات الطبية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		المعرفة القانونية بالأجهزة والمعدات الطبية	
وصف المهارة		تزويد العاملين في مجال الرعاية الصحية بمعلومات حول الفحوص السريرية التي أجريت على جهاز طبي معين، والوثائق القانونية المتعلقة بتسويق الجهاز وبيعه، وتقديم أي وثائق أخرى داعمة لاستخدام الجهاز	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية
	المنتجات الصيدلانية		المعادن
	المنتجات المعدنية اللافلزية		المنتجات الكيميائية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية		المنسوجات
	الآلات والمعدات		الاثاث، والأخشاب، والورق
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الطيران		الطاقة المتجددة
	الخدمات البحرية		الأجهزة والمعدات الطبية
وصف مستوى الكفاءة	الخدمات الفنية		التوزيع والمبيعات
	المستوى الأول		تزويد العاملين في مجال الرعاية الصحية بالمعلومات التنظيمية الأساسية حول الأجهزة والمعدات الطبية
			التأكد من سهولة الوصول إلى الوثائق القانونية وسجلات الامتثال لمراجعتها أو تدقيقها
	المستوى الثاني		مراجعة المتطلبات التنظيمية لامتثال الأجهزة وضمان توثيقها بالكامل
			تقديم إرشادات مفصلة حول بروتوكولات السلامة والامتثال القانوني المتعلق باستخدام الأجهزة والمعدات وتوزيعها
المستوى الثالث			تصميم إجراءات لتوثيق الأجهزة والمعدات الطبية بما يتوافق مع الاحتياجات السريرية والسوقية
			التأكد من استيفاء السجلات لجميع المعايير التنظيمية وسهولة الوصول إليها
المستوى الرابع			تحسين مسارات الامتثال بما يدعم الالتزام التام باللوائح التنظيمية، وتقليل الأخطاء، أو الإغفالات عند التوثيق
			الحفاظ على دقة السجلات وتحديثها لتسهيل توزيع المنتجات
المستوى الخامس			تحديد أهداف عامة لامتثال الأجهزة والمعدات الطبية للوائح التنظيمية وجاهزيتها لدخول السوق
			التأكد من التزام جميع جوانب الإنتاج والاختبار والمبيعات بمعايير النظام والسلامة بدقة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة دورة الحياة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة دورة الحياة
وصف المهارة	دراسة استخدام المواد الخام في دورة حياة المنتج بالكامل وإمكانية إعادة تدويرها
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  المأكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة تطوير المنتجات الصحة والسلامة والبيئة
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> المعرفة بالمفاهيم الأساسية لإدارة دورة الحياة
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تطبيق تقنيات لإدارة دورات حياة المنتجات أو النظم
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تنسيق جهود إدارة دورة حياة النظم المعقدة التحقق من الإجراءات الانتقالية
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> ابتكار منهجيات لتحسين إدارة دورة الحياة
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجهات الاستراتيجية لإدارة دورة الحياة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تشغيل وإدارة الآلات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تشغيل وإدارة الآلات
وصف المهارة	إدارة الآلات المستخدمة في إجراءات التصنيع والإشراف على استخدامها، والتأكد من تشغيلها بالشكل السليم، وصيانتها دورياً، وضمان الامتثال لمواصفات الإنتاج لتحقيق أعلى مستويات الإنتاجية والجودة
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنتجات البترولية</div> <div>المنتجات النسيجية</div> <div>المنتجات الخشبية والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تشغيل آلات محددة وفق إرشادات واضحة خطوة بخطوة متابعة أداء الآلات دورياً لاكتشاف أي مشكلات أو أعطال والإبلاغ عنها <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق المعايير التشغيلية للحفاظ على كفاءة المعدات، والتعرف على المشكلات البسيطة مبكراً لتجنب الأعطال إجراء أعمال الصيانة المجدولة والإصلاحات الأساسية لإطالة عمر الآلات والحفاظ على جودتها <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع بروتوكولات للإشراف على جميع جوانب تشغيل الآلات، مع التركيز على تحسين الإنتاجية والحد من الأعطال تشخيص المشكلات المعقدة بكفاءة لمنع حدوث الأعطال المتكررة وتحسين قدرة الآلات على العمل من دون أعطال <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق تقنيات متقدمة للصيانة والتحكم بغرض تحسين أداء الآلات والحد من تكرار الأعطال المراجعة الدورية للبيانات التشغيلية لتحديد مجالات التحسين <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لتعزيز كفاءة الآلات وتحسين عمرها الافتراضي تعزيز الإنتاجية والتميز التشغيلي باتباع ممارسات صارمة لإدارة الآلات

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية الصيانة وحل المشكلات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	الصيانة وحل المشكلات
وصف المهارة	إجراء أعمال الصيانة واستكشاف المشكلات في معدات التصنيع ومعالجتها للحد من الأعطال وضمان تشغيلها بكفاءة، ويشمل ذلك تشخيص المشكلات، وإصلاح المكونات التالفة أو استبدالها، وإجراء فحوص دورية لصيانة الآلات لتجنب حدوث الأعطال
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الخدمات الفنية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> القيام بأعمال الصيانة الدورية، مثل التشحيم وفحص الأجزاء، وذلك تجنباً لحدوث أي أعطال <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تشخيص المشكلات في المعدات بدقة باستخدام معايير حل المشكلات للحفاظ على كفاءة الأداء، إجراء فحوص وإصلاحات مجدولة، والحد من حالات تعطل الآلات وتوقفها عن العمل من خلال إصلاح المشكلات الصغيرة استباقياً قبل تفاقمها <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع جداول شاملة للصيانة الوقائية لتجنب الأعطال المفاجئة إجراء دراسات تشخيصية مفصلة لتحديد الأسباب الجذرية للمشكلات المتكررة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تحسين بروتوكولات الصيانة باستمرار، مع التركيز على تحقيق وفورات في التكلفة واستقرار العمليات التشغيلية المراقبة الآتية للكشف المبكر عن المشكلات والاستجابة لها <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف التنظيمية للصيانة الاستباقية، واستكشاف المشكلات ومعالجتها بسلاسة ترسيخ ثقافة تهدف إلى العمل على ضمان موثوقية المعدات والآلات، مع التركيز على زيادة مدة تشغيلها وكفاءتها

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تشغيل معدات التصنيع

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تشغيل معدات التصنيع
وصف المهارة	تشغيل مجموعة متنوعة من آلات التصنيع بما يضمن سلسلة إجراءات الإنتاج والالتزام بالموصفات المطلوبة
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>العمليات التشغيلية</div> <div>تحسين البنية التحتية والهندسة</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تشغيل المعدات بدقة وفقاً للتعليمات، مع التأكد من تلبية معايير الجودة والسلامة باستمرار الإبلاغ عن المشكلات البسيطة ومعالجتها فوراً لمنع حدوث مشكلات أكبر <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> إجراء فحوص دورية للحفاظ على أداء الآلات بأعلى مستوى وتلبية مواصفات الإنتاج تعديل المعدات وضبطها بحسب الحاجة لضمان تطابق الإنتاج مع المعايير المطلوبة للجودة والكفاءة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تطوير تقنيات تشغيل متقدمة وإعداد جداول للصيانة لزيادة إنتاجية المعدات إلى أقصى حد ممكن التركيز على تحديد الجوانب التي يمكن تعديلها لتحسين أداء المعدات <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تحسين إدارة المعدات من خلال الصيانة الوقائية والتنبؤية لضمان ثبات جودة الإنتاج تطبيق ممارسات موحدة لمنع تعطل الإنتاج <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لتحسين أداء المعدات والآلات تحفيز استدامة الإنتاجية واتساقها على مستوى جميع معدات التصنيع

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تصميم إجراءات التصنيع

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تصميم إجراءات التصنيع
وصف المهارة	تحليل تصميم المنتجات لتحديد مخاطر ومشاكل التصنيع المحتملة، وذلك بهدف تقليل تكاليف التصنيع
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>تحسين البنية التحتية والهندسة</div> <div>تطوير المنتجات</div> <div>جودة التصنيع</div> <div>الصحة، والسلامة، والبيئة</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الدراسة بالمبادئ الأساسية لتصميم عملية التصنيع وتطبيقها لتلبية متطلبات المنتجات اتباع الإجراءات القياسية لتحديد المخاطر المحتملة في عمليات التصنيع البسيطة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تحليل تصاميم المنتجات لتحديد متطلبات التصنيع والامتثال لمعايير القطاع الحالية تقييم تصميم المنتجات من حيث قابلية التصنيع لضمان التوافق مع أهداف التكلفة والكفاءة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع استراتيجية جديدة لتصميم إجراءات تصنيع المنتجات، تتضمن تحديد قدرات الإجراءات وتيسير الإنتاج الأولي <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> مراجعة القدرات والقيود المتعلقة بإجراءات التصنيع الأولية والثانوية وتقديم التوصيات لتحسين الإجراءات صياغة استراتيجيات التصميم المتقدمة وتنفيذها لتحسين إجراءات التصنيع وخفض التكاليف <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> إنشاء ضوابط استراتيجية لنظم التصنيع لتتوافق مع الأهداف التنظيمية توجيه فريق التثبيت أو التشغيل لضمان التزام جداول وخطط التثبيت أو التشغيل بالسياسات والإجراءات المعتمدة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة إجراءات التصنيع

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة إجراءات التصنيع
وصف المهارة	تنفيذ الأعمال المتعلقة بهندسة العمليات، والتأكد من استقرار إجراءات التصنيع، والكشف عن الإجراءات المغايرة للعملية المحددة ومعالجتها، واقتراح استراتيجيات لتحسين أداء العمليات
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>المنسوجات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>العمليات التشغيلية</div> <div>تحسين البنية التحتية والهندسة</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> فهم إجراءات التصنيع واتباعها من أجل ضمان الاستقرار تنفيذ إجراءات التصنيع واتخاذ التدابير التصحيحية اللازمة وفقاً لإجراءات التعامل مع الحالات الخارجة عن السيطرة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تحليل استقرار إجراءات التصنيع والتحقق من الامتثال لمعايير الأداء <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تيسير تنفيذ الأساليب المتقدمة لاستكشاف المشكلات ومعالجتها، بهدف إصلاح الانحرافات المتكررة في الإجراءات إعداد وتنفيذ إجراءات المراقبة المستمرة والتحسين لإجراءات التصنيع، وذلك من أجل تعزيز الأداء <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تحليل بيانات الأداء، وتجميعها لوضع استراتيجيات لتحسين أداء إجراءات التصنيع وتقديم التوصيات بشأن إجراءات المتابعة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع أهداف استراتيجية لإدارة إجراءات التصنيع بهدف تعزيز الابتكار، والكفاءة، والاستقرار على المدى الطويل وضع ضوابط استراتيجية وتقنية لمراقبة إجراءات التصنيع، وذلك باستخدام تقنيات الشبكات والاتصالات

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تشغيل نظم التصنيع وضبطها

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تشغيل نظم التصنيع وضبطها
وصف المهارة	تشغيل نظم التصنيع وضبطها لضمان سير إجراءات الإنتاج بسلاسة وكفاءة. وتشمل هذه المهارة إدارة النظم الآلية، ومراقبة مقاييس الإنتاج، وإجراء التعديلات اللازمة للحفاظ على جودة المنتج وتحقيق أهداف الإنتاج
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>العمليات التشغيلية</div> <div>تحسين البنية التحتية والهندسة</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالإجراءات الأساسية المتبعة في تشغيل ومراقبة نظم التصنيع وتطبيقها بهدف ضمان سلاسة الإنتاج اتباع البروتوكولات القياسية للحفاظ على النظم الآلية ومعالجة الانحرافات البسيطة في مقاييس الإنتاج <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تحليل عمليات النظم للتحقق من التزامها بالمعايير التنظيمية ومعايير الجودة تفسير مقاييس الإنتاج لتحديد الفجوات في الأداء وتعديل مقاييس النظام وفقاً لذلك <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تنفيذ الإعدادات الأساسية للحفاظ على الدقة الوظيفية والامتثال في إجراءات التصنيع وضع إجراءات للمراقبة الفورية وتعديل نظم التصنيع، وذلك للحفاظ على الكفاءة والجودة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم صحة عمليات وحدات التحكم والنظم والتحقق منها ومعايرة النظم بهدف تأدية الوظائف التي جرى الإعداد لها اعتماد التقنيات المتقدمة، مثلاً: التحليلات التنبؤية وإنترنت الأشياء، لتحسين عمليات نظم التصنيع وموثوقية الإجراءات <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي ووضع الإرشادات لاعتماد نظم التصنيع وضبط الإجراءات وتحسينها

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تحليل المواد باستخدام الأدوات البصرية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		تحليل المواد باستخدام الأدوات البصرية	
وصف المهارة		استخدم الأدوات البصرية والمجاهر لفحص وتحليل المواد على المستوى متناهي الصغر. ويُعد ذلك أمراً بالغ الأهمية لضبط الجودة في الصناعات التي يمكن للعيوب الصغيرة فيها أن تؤثر بشكل كبير على أداء المنتج	
القطاع الفرعي		<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> </div> <div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الألات والمعدات</div> </div> <div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>	
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		جودة التصنيع	
وصف مستوى الكفاءة		<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الدراسة بالأدوات البصرية المناسبة لفحص المواد الأساسية واختيار هذه الأدوات اكتساب معرفة أساسية بمبادئ الفحص المجهرى البصري إظهار القدرة على تحضير عينات بسيطة للفحص المجهرى التعرف على الأساليب الأساسية لتحليل الصور <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> استخدام المجاهر البصرية بكفاءة (مثلاً: مجهر الحقل المضيء، ومجهر الحقل المظلم، والمجهر متباين الأطوار) إظهار القدرة على إجراء التحليل النوعي للمواد فهم مبادئ تكوين الصورة وتكبيرها <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> استخدام الأساليب المتقدمة للفحص المجهرى (مثلاً: التفلور والاستقطاب) إجراء التحليل الكمي للمواد استخدام برمجيات معالجة الصور وتحليلها <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> إنشاء أساليب التصوير وتقييمها وتحسينها لاستخدامها في تطبيقات محددة التحلي بالخبرة في استخدام الأدوات البصرية المتخصصة (مثلاً: الفحص المجهرى البؤري، والفحص المجهرى الإلكتروني الماسح) اكتساب فهم متعمق لعلوم المواد وخصائصها <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> قيادة مشاريع بحثية تتعلق بالفحص المجهرى البصري والتحليل الطيفي ابتكار حلول للمشكلات التحليلية المعقدة تحديد الأهداف الاستراتيجية لمعايير جودة تحليل المواد 	

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

فحص المواد الخام والمواد القابلة للاستهلاك

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية				
اسم المهارة		فحص المواد الخام والمواد القابلة للاستهلاك				
وصف المهارة		فحص المواد الخام والمواد القابلة للاستهلاك للتأكد من أنها تلي معايير الجودة قبل استخدامها في التصنيع. ويساعد ذلك في تلافي العيوب ويضمن موثوقية المنتج النهائي				
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية	المنتجات الصيدلانية	المعادن	المنتجات المعدنية اللافلزية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية		المنسوجات	الأثاث، والأخشاب، والورق	صناعة السيارات	الآلات والمعدات
	الأجهزة والمعدات الطبية		الطاقة المتجددة	الطيران	الخدمات البحرية	
	المجموعات الوظيفية ذات الصلة					
	جودة التصنيع					
وصف مستوى الكفاءة		المستوى الأول				
		<ul style="list-style-type: none">• اكتساب معرفة أساسية بمبادئ ضبط الجودة• إجراء فحوصات بصرية بسيطة• الدراية بأدوات القياس الأساسية (مثلاً: الفرجار والميكرومتر)				
		المستوى الثاني				
		<ul style="list-style-type: none">• تنفيذ الفحوصات والاختبارات الدورية بشكل مستقل• استخدام معدات الفحص بكفاءة (مثلاً: آلة قياس الإحداثيات)• فهم أهمية التوثيق وحفظ السجلات				
		المستوى الثالث				
		<ul style="list-style-type: none">• تحليل بيانات الفحص وتحديد الاتجاهات السائدة• إظهار القدرة على استخدام أساليب مراقبة العمليات الإحصائية• وضع خطط الفحص وتنفيذها				
		المستوى الرابع				
		<ul style="list-style-type: none">• قيادة فرق الفحص وإدارة المشاريع المعقدة• تقييم نظم الفحص لتحسين إجراءات التحقق من جودة المواد• الخبرة في تحليل الأسباب الجذرية واتخاذ الإجراءات التصحيحية• اكتساب معرفة واسعة في نظم إدارة الجودة (مثل معيار أيزو 9001)				
		المستوى الخامس				
		<ul style="list-style-type: none">• وضع استراتيجيات الفحص وتنفيذها• قيادة جهود التحسين المستمر لعمليات الفحص وتحقيق الاستفادة القصوى منها				

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

الإلمام بالمواد

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	الإلمام بالمواد
وصف المهارة	امتلاك معرفة معمقة بالمواد المستخدمة في التصنيع، بما في ذلك خصائصها وتطبيقاتها وأوجه قصورها. وتُعد هذه المهارة ضرورية لاختيار المواد المناسبة للإنتاج، وضمان جودة المنتجات، وتحسين إجراءات التصنيع
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الألات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة تطوير المنتجات جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالمفاهيم الأساسية لعلوم المواد التعرف على أنواع المواد الأساسية (مثلًا: المعادن، والبوليمرات، والسيراميك، إلخ)، وفهم خصائصها العامة (مثلًا: الصلابة واللدونة) في التطبيقات الشائعة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> الكفاءة في اختيار المواد وتحديد مواصفاتها ضمان امتثال المواد المختارة لمعايير الجودة وتوقعات الأداء في ما يتعلق بالتطبيقات المقصودة إجراء الاختبارات والتحليلات البسيطة للمواد فهم آثار المعالجة على خصائص المواد <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تيسير إجراء تقييمات مفصلة لاختيارات المواد، مع الرجوع إلى متطلبات العمليات وأهداف الأداء تحليل الإخفاقات المتعلقة بالمواد وتحديد أسبابها الجذرية إظهار القدرة على استخدام أساليب توصيف المواد (مثلًا: الفحص المجهرى، والتحليل الطيفي) إعداد معايير اختبار المواد وتنفيذها <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم الخيارات المتقدمة للمواد من خلال تجميع البيانات حول المتانة، والفعالية من حيث التكلفة، وملاءمة التطبيق قيادة مشاريع البحث والتطوير المتعلقة بالمواد التحلي بالخبرة في نمذجة المواد ومحاكاتها اكتساب فهم متعمق لمبادئ علوم المواد وهندستها <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لسياسات اختيار المواد لتتوافق مع أهداف الإنتاج طويلة المدى وأهداف الابتكار التخصص بمهارة في شؤون الملكية الفكرية ونقل التقنيات قيادة عملية إعداد مواد وتطبيقات جديدة ومبتكرة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفًا بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تأهيل المواد

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تأهيل المواد
وصف المهارة	استخدم الأدوات البصرية والمجاهر لفحص وتحليل المواد على المستوى متناهي الصغر. ويُعد ذلك أمراً بالغ الأهمية لضبط الجودة في الصناعات التي يمكن للعيوب الصغيرة فيها أن تؤثر بشكل كبير على أداء المنتج
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تخطيط الإنتاج العمليات التشغيلية جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> • اكتساب فهم أساسي لعمليات تأهيل المواد • إجراء الفحوصات والاختبارات البسيطة للمواد • التعرف على الإجراءات الأساسية لضبط الجودة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> • إجراء اختبارات تأهيل المواد بشكل مستقل • استخدام معدات اختبار المواد بكفاءة (مثلاً: جهاز اختبار الشد وجهاز اختبار الصلابة) • فهم أهمية التوثيق وحفظ السجلات <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> • تحليل بيانات التأهيل وتفسير النتائج • وضع خطط تأهيل المواد وتنفيذها • اكتشاف المشكلات المتعلقة بتأهيل المواد ومعالجتها <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> • قيادة فرق تأهيل المواد وإدارة المشاريع المعقدة • القدرة على الامتثال للوائح التنظيمية ومعايير القطاع • إعداد الاستراتيجيات لتأهيل المواد <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> • إنشاء نظام شامل لتأهيل المواد وتنفيذه • إجراء تقييم للمخاطر وتحليل للإخفاقات • قيادة جهود التحسين المستمر لعمليات تأهيل المواد • وضع الأهداف الاستراتيجية لجودة المواد ومعايير التأهيل على مستوى المؤسسة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

لوائح الأجهزة والمعدات الطبية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		لوائح الأجهزة والمعدات الطبية	
وصف المهارة		مجموعة من اللوائح الوطنية والدولية المتعلقة بتصنيع الأجهزة الطبية وسلامتها وتوزيعها	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية
	المنتجات الصيدلانية		المعادن
	المنتجات المعدنية اللافلزية		المنتجات المعدنية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية		المنسوجات
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الطيران		الطاقة المتجددة
	الخدمات البحرية		الأجهزة والمعدات الطبية
	صناعة السيارات		الاثاث، والأخشاب، والورق
	الات والمعدات		المنتجات المعدنية
وصف مستوى الكفاءة		جودة التصنيع	
المستوى الأول		<ul style="list-style-type: none"> تحديد وتطبيق اللوائح الوطنية والدولية المتعلقة بتصنيع الأجهزة والمعدات الطبية اتباع بروتوكولات السلامة والتوزيع المعمول بها في الأنشطة اليومية 	
المستوى الثاني		<ul style="list-style-type: none"> اعتماد مسارات العمل التي تلتزم بالمعايير التنظيمية لامتثال الأجهزة والمعدات الطبية تحليل الإجراءات لضمان الالتزام بلوائح السلامة والتصنيع 	
المستوى الثالث		<ul style="list-style-type: none"> إعداد الإجراءات اللازمة لمراقبة الامتثال في إجراءات التصنيع والتوزيع تطبيق آليات التحكم للحفاظ على الامتثال التنظيمي طوال دورة حياة الأجهزة والمعدات 	
المستوى الرابع		<ul style="list-style-type: none"> تقييم مدى فعالية نظم الامتثال في التصنيع والتوزيع دمج المتطلبات التنظيمية في جميع مراحل تشغيل الأجهزة والمعدات وصيانتها 	
المستوى الخامس		<ul style="list-style-type: none"> وضع أهداف استراتيجية لمواءمة الامتثال التنظيمي مع أهداف المؤسسة إدارة عملية إعداد أطر الامتثال لدعم معايير السلامة والتوزيع طويلة المدى 	

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

صيانة الأجهزة والمعدات الطبية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		صيانة الأجهزة والمعدات الطبية	
وصف المهارة		ضمان تخزين جميع الأجهزة والمعدات الطبية بشكل صحيح والعناية بها بهدف الحفاظ على وظيفتها ومظهرها	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية
	المنتجات الصيدلانية		المعادن
	المنتجات المعدنية اللافلزية		المنتجات الصيدلانية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية		المنسوجات
	الاثاث، والأخشاب، والورق		صناعة السيارات
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الأجهزة والمعدات الطبية		الطيران
	الطاقة المتجددة		الخدمات البحرية
	تخطيط الإنتاج		الخدمات الفنية
	المستوى الأول		الخدمات الفنية
	المستوى الثاني		الخدمات الفنية
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الثالث		الخدمات الفنية
	المستوى الرابع		الخدمات الفنية
	المستوى الخامس		الخدمات الفنية
	المستوى السادس		الخدمات الفنية
	المستوى السابع		الخدمات الفنية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تجميع الإلكترونيات الدقيقة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تجميع الإلكترونيات الدقيقة
وصف المهارة	بناء الدوائر الدقيقة باستخدام المجاهر، أو الملاقط، أو روبوتات الالتقاط والوضع، مثل الآلات التي تعمل بتقنية التركيب السطحي (SMT). وتقطيع ركائز من شرائح السيليكون وتركيب مكونات على السطح باستخدام أساليب اللحام والتركيب. إضافة إلى تركيب الأسلاك من خلال الأساليب الخاصة لتركيب الأسلاك، وغلق وتغليف الدوائر الدقيقة
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> </div> <div> <div>المنسوجات</div> <div>الاثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> </div> <div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	التجميع والتشطيب
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد المكونات الأساسية والأدوات المطلوبة لتجميع الدوائر الدقيقة اتباع الإجراءات القياسية للتعامل مع الركائز والمكونات أثناء التجميع <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم سياسات تجميع الدوائر الدقيقة للتأكد من امتثالها لمعايير الجودة تقييم أساليب التركيب واللحام المناسبة لتحقيق المستوى المطلوب من الدقة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على تطبيق أساليب تقطيع الركائز وتركيبها بهدف الحفاظ على معايير الإنتاج وضع إجراءات لضمان التشغيل الأمثل لمعدات التجميع، مثل الآلات التي تعمل بتقنية التركيب السطحي (SMT) <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم آليات تكامل نظام التجميع وتحسينها من أجل تحقيق المزيد من الدقة في عمليات تركيب المكونات والأسلاك تطبيق أساليب التغليف والغلق المتسقين في الدوائر الدقيقة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع الأهداف الاستراتيجية لنظم تجميع الدوائر الدقيقة بما يتوافق مع الأهداف المؤسسية وضع معايير لأساليب التجميع المبتكرة واستخدام المعدات عالية الدقة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إنتاج منتجات جديدة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة


القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إنتاج منتجات جديدة
وصف المهارة	الدعم في إطلاق منتجات جديدة من خلال التحقق من الخطة المُعدة لضمان كفاءة الإنتاج والتجميع، مع الالتزام أيضاً بمواصفات التصميم وكفاءة التكاليف
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>تحسين البنية التحتية والهندسة</div> <div>تطوير المنتجات</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> التعرف على الإجراءات الأساسية وتطبيقها للتحقق من خطة البناء المُعدة لطرح المنتجات الجديدة الإشراف على الإعداد الأولي لعمليات الإنتاج الجديدة وإجراء تقييمات ما قبل الإنتاج <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع خطة بناء لتصنيع المنتجات الجديدة وتجميعها باستخدام نهج منظم للتصميم تفسير مواصفات التصميم ومقاييس الإنتاج لتحديد المخاطر أو أوجه القصور المحتملة بشأن طرح المنتجات الجديدة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تيسير تنفيذ خطط البناء المعتمدة لتحسين عمليات التجميع وتحقيق أهداف الإنتاج وضع إجراءات لمراقبة مقاييس الإنتاج وتعديلها لمعالجة المشكلات أثناء الطرح الأولي للمنتجات <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> مراجعة نتائج تجارب الإنتاج لتقييم وتنقيح خطط البناء المُعدة لتصنيع المنتجات الجديدة وتجميعها باستخدام نهج منظم استخلاص المرئيات من بيانات الإنتاج لتعزيز فعالية العمليات والحفاظ على التوافق مع التصميم <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع أطر استراتيجية لطرح المنتجات الجديدة من أجل تلبية أهداف المؤسسة قيادة أعمال طرح المنتجات الجديدة من خلال تصميم التجارب ذات الصلة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة حالات عدم المطابقة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة حالات عدم المطابقة
وصف المهارة	وضع إجراءات وممارسات تحديد حالات عدم الامتثال وتنفيذها لضمان تحديد المواد والمنتجات التي لا تستوفي الشروط والتعامل معها
القطاع الفرعي	<div> <div> المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المنتجات الكيماوية </div> <div> الماكولات والمشروبات </div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div> صناعة السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الطيران </div> <div> الخدمات البحرية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	جودة التصنيع التوزيع والمبيعات
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> التعرف على المبادئ الأساسية لإدارة حالات عدم المطابقة تحديد الانحرافات عن المعايير تحت إشراف، مع توثيق الملاحظات بدقة
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تحليل المشكلات البسيطة لعدم المطابقة ومعالجتها اتخاذ إجراءات تصحيحية وفق المبادئ التوجيهية القائمة
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تيسير الجهود لحل المشكلات الكبيرة لعدم المطابقة التحقق من التدابير التصحيحية والوقائية
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> إيجاد حلول وقائية مبتكرة لضمان الامتثال وتنفيذها مواءمة النظم مع التوقعات المؤسسية والتنظيمية
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> وضع استراتيجيات طويلة المدى لإدارة حالات عدم المطابقة تحديد المقاييس المعيارية لتحديد المشكلات وحلها استباقياً

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تحديد الاختبارات غير التدميرية وتطبيقها
وصف المهارة	تشمل هذه المهارة اختيار الطرق المناسبة لإجراء الاختبارات غير التدميرية لفحص المواد والوصلات اللحامية دون التسبب في أي ضرر. وتشمل أيضاً فهم خصائص المواد، وأنواع العيوب التي يجب اكتشافها، وتطبيق الأساليب الصحيحة للاختبارات غير التدميرية لضمان السلامة والامتثال لمعايير القطاع
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	العمليات التشغيلية جودة التصنيع الخدمات الفنية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> التعرف على الطرق الشائعة لإجراء الاختبارات غير التدميرية لفحص الأنواع المختلفة من المواد والكشف عن عيوبها اتباع إجراءات موحدة للمهام الأساسية المتعلقة بالاختبارات غير التدميرية لضمان الامتثال لبروتوكولات السلامة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تحليل خصائص المواد وأنواع العيوب لتحديد الاختبار غير التدميري الأنسب لها تفسير معايير القطاع، وضمان توافق الإجراءات المختارة للاختبارات غير التدميرية مع المتطلبات التنظيمية <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع إجراءات محددة للتطبيقات المتقدمة للاختبارات غير التدميرية استناداً إلى خصائص المواد وعيوبها تطبيق جداول وبروتوكولات الفحص بما يكفل استمرارية الجودة والسلامة في عمليات الاختبارات غير التدميرية <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم مدى فعالية الطرق الحالية لإجراء الاختبارات غير التدميرية على مختلف أنواع المواد وسيناريوهات العيوب استخدام تقنيات ونظم جديدة للاختبارات غير التدميرية لتعزيز دقة الفحص وكفاءته <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لتطبيقات الاختبارات غير التدميرية لدعم أهداف المؤسسة المتعلقة بالسلامة والامتثال وضع أهداف طويلة المدى لنظم الاختبارات غير التدميرية لضمان التوافق مع المعايير المتغيرة للقطاع والتقدم التقني

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة العمليات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة العمليات
وصف المهارة	الإشراف على عمليات التصنيع وتنسيقها لتعظيم الكفاءة، والإنتاجية، والربحية مع مراعاة معايير الجودة
القطاع الفرعي	<div> <div> المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المنتجات الكيماوية </div> <div> الماكولات والمشروبات </div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div> صناعة السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> <div> الخدمات البحرية </div> <div> الطيران </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تخطيط الإنتاج العمليات التشغيلية تحسين البنية التحتية والهندسة التوزيع والمبيعات
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> الدرابة بالإجراءات القياسية وتطبيقها للإشراف على عمليات التصنيع اليومية والحفاظ على الكفاءة اتباع البروتوكولات القائمة لمراقبة معايير الجودة وضمان الالتزام بجداول الإنتاج
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تفسير السياسات والمعايير التشغيلية لضمان الالتزام بها في الحالات الروتينية وحالات الطوارئ تحليل الإجراءات للتأكد من الامتثال التنظيمي والاتساق التشغيلي
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تيسير تنفيذ النظم والموارد وإدارتها لدعم الكفاءة التشغيلية والاستمرارية، سواء في الظروف العادية أو الطارئة وضع ضوابط للحفاظ على الامتثال للمعايير التنظيمية
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تقييم الموارد، والنظم، والإجراءات واستخدامها لضمان الكفاءة التشغيلية في المؤسسة واستمرارية الأعمال أثناء حالات الطوارئ بما يتوافق مع المعايير ذات الصلة
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> قيادة التوجه الاستراتيجي للنظم التشغيلية ومواءمة الخطط والنظم والإجراءات لتعزيز الكفاءة ودعم أهداف استمرارية العمل على مستوى المؤسسة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تحسين إجراءات التعبئة والتغليف

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تحسين إجراءات التعبئة والتغليف
وصف المهارة	إعداد، وتشغيل، وضبط، وإيقاف الإجراءات أو النظم الفرعية للتعبئة والتغليف، وضمان كفاءة عمليات التعبئة والتغليف من خلال تحسين إعدادات الآلات، والحفاظ على جودة الإنتاج، وتقليل أوقات التوقف. إضافة إلى استخدام أساليب استكشاف المشكلات ومعالجتها، وإجراء الصيانة الدورية لضمان سير خط التعبئة والتغليف بسلاسة
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>المنسوجات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>التجميع والتشطيب</div> <div>تحسين البنية التحتية والهندسة</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الإعدادات الصحيحة للآلات وتطبيقها للحفاظ على كفاءة التعبئة والتغليف اتباع إجراءات التشغيل الموحدة لإعداد معدات التعبئة والتغليف وتشغيلها وإيقافها <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تحليل بيانات أداء الآلات لضبط الإعدادات من أجل تحقيق الإنتاجية المثلى تفسير الإجراءات القياسية لضمان الامتثال لمعايير الجودة التشغيلية <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع جداول الصيانة بناءً على أداء الآلات وأنماط التوقف عن التشغيل تطبيق إجراءات تشغيلية تدعم استمرارية الجودة وتقلل من حالات تأخر الإنتاج <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم مدى فعالية استراتيجيات تطوير الآلات الحالية وتحديد المجالات التي تحتاج إلى التحسين دمج الإجراءات الروتينية للصيانة الوقائية في سير العمل التشغيلي لتحقيق الكفاءة المستدامة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع أهداف استراتيجية لتحسين الإجراءات بما يتماشى مع مستهدفات الكفاءة التنظيمية إعداد إطار عمل بغرض التحسين المستمر لإعدادات الآلات والمعايير التشغيلية، وذلك بهدف تعزيز جودة الإنتاج

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

عمليات المصنع

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	عمليات المصنع
وصف المهارة	تهيئة الآلات وتشغيلها، والتحقق من التشغيل السليم للمعدات، وتشكيل فهم أولي حول أساسيات إجراءات التصنيع، ووضع المعايير التشغيلية، واستكشاف المشكلات ومعالجتها
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> </div> <div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> </div> <div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالإجراءات والمعدات الأساسية المستخدمة في عمليات المصنع الدعم في إنجاز المهام الدورية لعمليات المصنع وفقاً للإرشادات المقدمة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تشغيل نظم المصنع لاستيفاء متطلبات الإنتاج استكشاف المشكلات التشغيلية الروتينية وحلها <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على العمليات التشغيلية المعقدة في المصنع معالجة أبرز التحديات التشغيلية المرصودة في المصنع <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع استراتيجيات تشغيلية مبتكرة لتحسين كفاءة العمليات في المصنع دمج التقنيات الجديدة في إجراءات العمل <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> قيادة تنفيذ التحسينات في عمليات المصنع تحديد الأهداف الاستراتيجية اللازمة لتحقيق التميز التشغيلي

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية إدارة التحول في المصنع

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة التحول في المصنع
وصف المهارة	وضع خطط إدارة التحول في المصنع وتنفيذها، لتحقيق أهداف التحول بالتنسيق مع أصحاب المصلحة الداخليين والخارجيين
القطاع الفرعي	<div><div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div><div>المعادن</div><div>المنتجات الصيدلانية</div><div>المنتجات الكيماوية</div><div>الماكولات والمشروبات</div><div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div><div>المنسوجات</div><div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div><div>صناعة السيارات</div><div>الآلات والمعدات</div><div>الخدمات البحرية</div><div>الطيران</div><div>الطاقة المتجددة</div><div>الأجهزة والمعدات الطبية</div></div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة إدارة الأعمال
وصف مستوى الكفاءة	<div><div>المستوى الأول</div><div><ul style="list-style-type: none">تحديد آليات وإجراءات التحول للدعم في إنجاز مهام الصيانة المرتبطة بمشروع التحولتطبيق خطة وإجراءات التحول لإنجاز مهام الصيانة المرتبطة بمشروع التحول</div></div> <div><div>المستوى الثاني</div><div><ul style="list-style-type: none">تفسير خطة وإجراءات إدارة التحول بهدف تنسيق أنشطة التحول وضمان الامتثال للمتطلبات التنظيمية والمؤسسية</div></div> <div><div>المستوى الثالث</div><div><ul style="list-style-type: none">وضع خطة إدارة التحول لضمان تعزيز السلامة، والجودة، والموثوقية أثناء تنفيذ الإجراءات ذات الصلة</div></div> <div><div>المستوى الرابع</div><div><ul style="list-style-type: none">تقييم الاستراتيجيات المتطورة للتحول ودمجها بهدف تحسين الكفاءة التشغيلية، وخفض التكاليف، وتحسين أداء المصنعاستخلاص البيانات من التحولات السابقة لتوفير التوصيات بشأن التحسينات الشاملة وأفضل الممارسات</div></div> <div><div>المستوى الخامس</div><div><ul style="list-style-type: none">تحديد التوجه الاستراتيجي لإدارة التحول في المصنع والتركيز على الأساليب المبتكرة لزيادة الإنتاجية وتقليل فترات التعتلوضع أطر عمل متطورة للتخطيط الشامل، والتنفيذ، والتقييم اللاحق للتحول بغية تحقيق التميز التشغيلي على المدى الطويل</div></div>

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

الفحوصات قبل وبعد التشغيل

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	الفحوصات قبل وبعد التشغيل
وصف المهارة	إجراء الفحوصات قبل وبعد التشغيل، ومراقبة جودة المنتجات، وإصلاح العيوب المرصودة وإعادة التشغيل، وضمان التهيئة المناسبة للآلات وخطوط الإنتاج قبل بدء العمليات التشغيلية، والتحقق من سلامة المنتجات وجودتها بعد عملية الإنتاج، وتنفيذ التدابير التصحيحية لمعالجة حالات الانحراف عن الإجراءات، وضمان الامتثال لمعايير الجودة
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> تحديد الفحوصات الأساسية المطلوبة قبل وبعد التشغيل وتنفيذها اتباع الإجراءات المحددة للفحوصات قبل وبعد التشغيل
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تنفيذ فحوصات تفصيلية لضمان جاهزية النظام معالجة المشكلات البسيطة أثناء إجراء الفحوصات قبل وبعد التشغيل
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على الفحوصات التشغيلية الشاملة ضمان تنفيذ جميع الأنشطة تماشياً مع معايير السلامة والتشغيل
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تطبيق منهجيات متقدمة للفحوصات التشغيلية استخدام أدوات مبتكرة لتعزيز الفحوصات التشغيلية وزيادة دقتها
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد المقاييس المعيارية الاستراتيجية للفحوصات قبل وبعد التشغيل

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة الصيانة الوقائية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة


القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة الصيانة الوقائية
وصف المهارة	إعداد مسارات، وإجراءات، وممارسات الصيانة الوقائية وتنفيذها لتعزيز توفر معدات المصنع وزيادة كفاءتها
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الألات والمعدات</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>تحسين البنية التحتية والهندسة</div> <div>الخدمات الفنية</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الإجراءات والممارسات الملائمة للصيانة الوقائية وتطبيقها بهدف الدعم في إنجاز مهام صيانة المعدات والنظم بطريقة آمنة وفعالة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> توضيح مسارات الصيانة الوقائية وإجراءاتها وممارساتها والحفاظ على تطبيقها بهدف تنسيق تنفيذ مهام الصيانة بطريقة آمنة وفعالة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> إعداد مسارات الصيانة الوقائية الفنية وإجراءاتها لتقليل احتمالية الإخفاق في النظم، وضمان إنجاز مهام الصيانة بصورة ملائمة ومتسقة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم مسارات الصيانة وإجراءاتها وممارساتها بهدف إدارة جميع مهام الصيانة بما يتوافق مع المتطلبات التنظيمية والأهداف المؤسسية <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> صياغة استراتيجيات أعمال الصيانة، بدءاً من التخطيط والتنفيذ وصولاً إلى التقييم، مع الاسترشاد بأفضل الممارسات المتبعة في القطاع والتقنيات الناشئة لتحسين توفر المعدات والألات وتعزيز كفاءتها

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة تطوير الإجراءات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة















القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة تطوير الإجراءات
وصف المهارة	إدارة تطوير إجراءات معالجة المواد الخام المعدلة بشكل كبير أو المحفزات أو المنتجات الجديدة، بما يشمل المرحلة التجريبية المبكرة، والتشغيل التجريبي، وإطلاق عملية الإنتاج
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالإجراءات القياسية وتطبيقها للمرحلة التجريبية والتشغيل التجريبي للإجراءات الجديدة أو المعدلة اتباع البروتوكولات المعتمدة لمراقبة مقاييس المعالجة وتوثيقها أثناء مرحلة التطوير المبكر <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تحليل مسارات تطوير إجراءات المعالجة لضمان المواءمة مع مواصفات المنتج والأهداف الإنتاجية تحليل بيانات التشغيل الأولي لضمان جدوى المعالجة وتلبيتها للمتطلبات المحددة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع خطة تطوير الإجراءات لإدخال المواد الخام الجديدة أو المعدلة بشكل كبير أو المحفزات أو المنتجات الجديدة إلى محطة المعالجة، بما يشمل تحديد قدرات المعالجة وتسهيل الإنتاج الأولي <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم خطة تطوير الإجراءات لإدخال المواد الخام الجديدة أو المعدلة بشكل كبير أو المحفزات أو المنتجات الجديدة إلى محطة المعالجة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> قيادة أعمال تحديد التوجه الاستراتيجي لتطوير الإجراءات بهدف تعزيز الابتكار المؤسسي تنفيذ تطوير الإجراءات بطريقة مبتكرة ومرحلية لضمان تعزيز القيمة المنشودة من الأعمال

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تصميم هندسة الإجراءات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تصميم هندسة الإجراءات
وصف المهارة	تطبيق مبادئ تصميم العمليات، والمعايير الهندسية، واستراتيجيات التحكم والسلامة لتطوير المحطات الحالية والجديدة
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> تطبيق المبادئ الأساسية لتصميم الإجراءات، والمعايير الهندسية، واستراتيجيات التحكم لدعم الأنشطة الدورية في محطات المعالجة استخدام ممارسات السلامة المعتمدة لتقديم الدعم في التحضير للمهام الأساسية وتنفيذها
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تفسير التصميم الهندسي للإجراءات في ضوء مبادئ التصميم، والمعايير الهندسية، واستراتيجيات التحكم والسلامة لدعم عمليات التطوير في محطات المعالجة الجديدة والحالية
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> التحقق من التصميم الهندسي للإجراءات في ضوء مبادئ التصميم، والمعايير الهندسية، واستراتيجيات التحكم والسلامة لقيادة عمليات التطوير في محطات المعالجة الجديدة والحالية تسهيل تطبيق استراتيجيات تصميم الإجراءات لتطوير عمليات المصنع أو تحسينها
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تقييم منهجيات التصميم المتقدمة ودمجها، والتركيز خصيصاً على استراتيجيات التحكم والسلامة المبتكرة لتعزيز كفاءة محطات المعالجة جمع البيانات المستخلصة من عمليات المصنع وإجراء عمليات المحاكاة للتوصية بتحسين تصميم الإجراءات
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> وضع المعايير والتوجهات الاستراتيجية لتحقيق الأهداف المؤسسية طويلة المدى في هندسة الإجراءات دعم التقنيات الجديدة الناشئة في مجال التصميم الهندسي للإجراءات من أجل ابتكار الحلول لتطوير محطات المعالجة الجديدة والحالية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

مبادئ هندسة الإجراءات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	مبادئ هندسة الإجراءات
وصف المهارة	فهم العناصر الهندسية، مثل الخصائص الوظيفية وإمكانات التكرار والتكاليف، المتعلقة بالتصميم وكيفية تطويعها لإنجاز المشاريع الهندسية
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> تطبيق المبادئ الهندسية الأساسية لدعم وظائف التصميم على مستوى المهام الالتزام بالمبادئ التوجيهية لضمان موثوقية الإجراءات واتساقها وفعاليتها
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تقييم المبادئ ذات الصلة مثل التكاليف، وإمكانات التكرار، والخصائص الوظيفية للاسترشاد بها في تصميم الإجراءات ضمان الالتزام بالمعايير لتعزيز سهولة الاستخدام والحد من التباينات
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> وضع أساليب موحدة لدمج مبادئ الهندسة الأساسية من أجل ضمان الحصول على نتائج متطابقة التركيز على تكرارية النتائج، والخصائص الوظيفية، والاتساق خلال التطبيقات الهندسية
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> التحسين المستمر للممارسات الهندسية لترشيد التكاليف وتعزيز فعالية الخصائص الوظيفية وجودة النتائج المحققة إدخال التحسينات تماشياً مع متطلبات المشروع وأهداف الجودة
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف العامة للممارسات الهندسية المبتكرة والموثوقة زيادة الكفاءة، والاتساق، ومستويات الجودة في جميع التصاميم والنتائج الهندسية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تحسين المعالجة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تحسين المعالجة
وصف المهارة	تحسين إنتاجية محطات المعالجة وكفاءتها من خلال تحليل أداء وحدة العمليات، والمعدات، والمحطات وتقييمه
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  المعدات والآلات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة العمليات التشغيلية
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالتقنيات الأساسية وتطبيقها لمراقبة أداء وحدات ومعدات المعالجة والعمل على تحسينه اتباع الإجراءات القياسية لجمع بيانات الأداء وتوثيقها بهدف إجراء التحليلات واستكشاف المشكلات ومعالجتها
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تحليل بيانات عمليات المعالجة ومعداتها لرصد أوجه القصور التشغيلي تحليل النتائج لاقتراح التحسينات الأساسية في أداء عملية المعالجة
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تسهيل اختيار التقنيات والأساليب الملائمة لتعزيز أداء وحدات المعالجة، والمعدات، والإنتاج من خلال تحليل تقنيات تحسين المعالجة استرشاداً بالتقنيات المعتمدة
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تقييم مدى فعالية اختيار تقنيات ونهج تحسين إجراءات المعالجة وتطبيقها بهدف إدارة تحسين وحدة المعالجة، والمعدات، والإنتاج
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية وتعزيز اعتماد التقنيات المتقدمة والناشئة مثل الذكاء الاصطناعي والتعلم الآلي، بهدف تحسين المعالجة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة



القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة سلامة وموثوقية معدات ومنشآت الإجراءات
وصف المهارة	إدارة أداء محطات المعالجة ومعداتها لضمان سلامة المحطات وكفاءة استخدام الطاقة وتحسينها
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالمبادئ الأساسية لسلامة المحطات والمعدات <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> مراقبة سلامة المعدات وتقييمها لمنع حدوث الأعطال تحليل البيانات الدورية المرتبطة بالأداء <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تنسيق أنشطة إدارة السلامة الشاملة حل أبرز المشكلات المرصودة بالمعدات والنظام <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع استراتيجيات مبتكرة للحفاظ على سلامة المحطات والمعدات تضمين الأدوات التشخيصية المتطورة لضمان سلامة محطات المعالجة والمعدات <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأولويات الاستراتيجية لإدارة السلامة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة تشغيل وحدات ومرافق المعالجة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة


القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة تشغيل وحدات ومرافق المعالجة
وصف المهارة	تشغيل وحدات ومرافق المعالجة ومراقبتها والتحكم فيها بغرض إدارة عمليات المعالجة والتخطيط لها لتحقيق مستهدفات أعمال المؤسسة
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> تحديد وتطبيق المبادئ التشغيلية الأساسية لمحطات العمليات والمعدات للمساعدة في المهام التشغيلية بطريقة آمنة وموثوقة تسجيل ومراقبة أوراق ظروف التشغيل القياسية (SRC) وتصعيد المعلومات غير المطابقة وفقاً لمعايير التصعيد.
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تفسير ظروف التشغيل لوحدات العمليات والمرافق لإجراء التعديلات اللازمة على معايير العمليات وضمان التشغيل الآمن والموثوق أثناء حالات التشغيل المستمرة، والتشغيل الأولي، وإيقاف التشغيل للمصانع توثيق وتحليل أداء المناوبة ومؤشرات الأداء الرئيسية (KPIs) إعداد تقارير عن الأداء العام اليومي للمصنع
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تطوير إجراءات تدعم التحكم الأمثل في العمليات والصيانة مراجعة تقرير الأداء اليومي وإعداد تقارير عن الأداء الأسبوعي للمصنع تسهيل تحليلات بيانات معايير العمليات والاتجاهات والتنبيهات للإشراف على المهام التشغيلية وإدارتها في جميع أوضاع تشغيل المصنع، بما في ذلك حالات اضطراب العمليات
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تقييم الأداء التشغيلي للمصنع بالإشارة إلى مؤشرات الأداء الرئيسية (KPIs) لإدارة تشغيل وحدات العمليات والمرافق بهدف تحقيق أهداف الكمية والجودة مراقبة وتحليل تكاليف المصنع والميزانية وإدارتها
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لنظم الإدارة التشغيلية للدعم في تحقيق الأهداف المؤسسية ترجمة مستهدفات الأعمال المؤسسية الأوسع نطاقاً إلى مستهدفات عملية على مستوى الإدارات، والإشراف على عمليات التصنيع والتخطيط للإنتاج لتحقيق المستهدفات المحددة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تشغيل معدات وآلات المعالجة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة


القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تشغيل معدات وآلات المعالجة
وصف المهارة	استخدام مختلف آلات المعالجة وصيانتها، وضمان فعالية الإنتاج والالتزام بمعايير الجودة
القطاع الفرعي	<div> <div> المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المنتجات الكيماوية </div> <div> المأكولات والمشروبات </div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div> صناعة السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الطيران </div> <div> الخدمات البحرية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div> العمليات التشغيلية </div> <div> تحسين البنية التحتية والهندسة </div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تشغيل آلات المعالجة لتحقيق الأهداف الإنتاجية اليومية، فضلاً عن اتباع جميع البروتوكولات المعتمدة للسلامة والجودة تنفيذ أنشطة استكشاف الأخطاء ومعالجتها وإدخال التعديلات البسيطة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> إجراء فحوصات دورية للمعدات للحد من حالات التعطل والحفاظ على كفاءة التشغيل إدخال التعديلات اللازمة لضمان كفاءة المعدات وملاءمتها لتلبية المتطلبات الإنتاجية <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع المبادئ التوجيهية التي تضمن اتساق تشغيل الآلات، وتقليل فترات التعطل، والتركيز على استيفاء معايير الجودة ضمان دقة إجراءات المعايرة والمراقبة لتقليل العيوب <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تحسين استخدام المعدات من خلال اعتماد إجراءات الصيانة الوقائية وإجراء التعديلات الآتية توحيد الممارسات المتبعة لضمان الجودة المستمرة في الإنتاج <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع الأهداف طويلة المدى المتعلقة بفعالية تشغيل المعدات وكفاءتها ترسيخ ثقافة الصيانة الاستباقية واستخدام المعدات على النحو الأمثل

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة المشتريات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة المشتريات
وصف المهارة	إدارة إجراءات طلب المستلزمات من الموردين واستلامها ومراجعتها والموافقة عليها لتحقيق الأهداف التجارية
القطاع الفرعي	<div> <div> المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المنتجات الكيماوية </div> <div> الماكولات والمشروبات </div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div> صناعة السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الطيران </div> <div> الخدمات البحرية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تخطيط الإنتاج تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> تحديد سياسات ومتطلبات المشتريات وتطبيقها بهدف إدارة مراقبة المخزون وطلب المستلزمات في الوقت المناسب
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تحليل أداء الموردين المعتمدين لتحديد مدى قدرتهم على توفير المشتريات المطلوبة بدء إصدار طلبات عروض الأسعار أو أوامر الشراء استناداً إلى التقييمات التفصيلية
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> إعداد المواصفات الفنية للمواد والمعدات لضمان توافقها مع المعايير المؤسسية الاستعانة بموردين جدد وتقييمهم لضمان استيفاء المتطلبات التشغيلية المحددة
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تقييم نظم تقييم الموردين وتضمينها لضمان تحقيق القيمة وارتفاع مستوى الجودة والالتزام بالمعايير المحددة للمشتريات مراقبة أداء الموردين لمواصلة التحكم في عمليات الشراء
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> قيادة تنفيذ استراتيجيات المشتريات والإمدادات لتعزيز فعالية التكاليف وتقليل المخاطر في سلسلة الإمداد

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

اختبار المنتجات/المواد

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة















القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	اختبار المنتجات/المواد
وصف المهارة	وضع بروتوكولات وإجراءات بناءً على مواصفات المنتج لاختباره وتحديد خصائصه الكاملة
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> </div> <div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> </div> <div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> إجراء الاختبارات الأساسية على المنتجات والمواد للتحقق من جودتها وأدائها توثيق النتائج لضمان إمكانية التتبع ورفع مستويات الجودة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق بروتوكولات الاختبار لتقييم اتساق المنتجات ومدى توافقها مع المواصفات المحددة تحليل النتائج لتحديد الاتجاهات السائدة ومجالات التحسين <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تطوير معايير الاختبار التي تضمن موثوقية النتائج ودقتها منح الأولوية لرصد العيوب في المواد والمنتجات في مراحل مبكرة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> التحسين المستمر لأساليب إجراء الاختبارات للحصول على تقييمات أكثر شمولاً للجودة تطبيق المعايير لضمان دقة نتائج الاختبار باستمرار <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لترسيخ إجراءات موثوقة وفعالة للاختبارات تحقيق التميز في الجودة والامتثال في جميع إجراءات الاختبارات

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تطوير المنتجات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة


القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تطوير المنتجات
وصف المهارة	تقييم اتجاهات المستهلك والسوق لتحديد المزايا الفريدة للمنتجات المقترحة ومدى فعاليتها من حيث التكلفة ومستوى ربحيتها في الأسواق المختلفة
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تطوير المنتجات
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق الإجراءات والممارسات الملائمة لدراسة الاتجاهات السائدة في السوق، واحتياجات العملاء، وفجوات المنتجات، بهدف تحديد الفرص المبدئية لتطوير المنتجات <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد متطلبات العملاء ومواصفات السوق التي تؤثر على جدوى المنتجات تحليل إمكانات التطوير في المستقبل استناداً إلى الاتجاهات الحالية واحتياجات المستهلكين <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم فعالية تكلفة مجموعة المنتجات المقترحة ومستوى الطلب عليها وربحيتها بناءً على الردود الواردة من السوق وملاحظات العملاء والموظفين <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم اتجاهات المستهلكين والسوق لتحديد المزايا الفريدة لمفاهيم المنتجات تحديد المواصفات التفصيلية للمنتجات لضمان توافقها مع احتياجات السوق <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع الأهداف الاستراتيجية لتطوير المنتجات بهدف تحقيق الأهداف المؤسسية توجيه أعمال وضع الأطر العامة لتحليل المنتجات بغية تعزيز المكانة التنافسية ومستويات الربحية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تحسين المنتجات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تحسين المنتجات
وصف المهارة	تحليل المواصفات الفنية للمنتجات وتحديد الأساليب اللازمة لإدخال التحسينات عليها
القطاع الفرعي	<div> <div> المأكولات والمشروبات </div> <div> المنتجات الكيماوية </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات المعدنية اللافلزية </div> </div> <div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div> صناعة السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> </div> <div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الطيران </div> <div> الخدمات البحرية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تطوير المنتجات
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> فهم الأساليب الأساسية لتقييم جودة المنتجات وتحسينها <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق التقنيات المناسبة لتحسين تصميم المنتجات وتعزيز أدائها تحليل ملاحظات المستخدمين للتوصية بإدخال التغييرات اللازمة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على مبادرات تحسين المنتجات التحقق من جدوى التحسينات من خلال اختبارات صارمة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> ابتكار إجراءات تحسين المنتجات باستخدام أحدث التقنيات وضع بروتوكولات تضمن التحسين المستمر تماشياً مع معايير القطاع <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لتطوير المنتجات وتحسينها التأثير على الاتجاهات السائدة في القطاع من خلال التصاميم الرائدة والمزايا الفريدة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة متطلبات المنتجات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة متطلبات المنتجات
وصف المهارة	فهم وإدارة المعايير الأساسية للتصميم ومتطلبات المنتجات، مثل التكاليف والجداول الزمنية والمواصفات
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تخطيط الإنتاج تطوير المنتجات
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالأساليب الأساسية لجمع متطلبات المنتجات وتوثيقها المساعدة في جمع المعلومات تحت الإشراف
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تحليل متطلبات المنتجات وتوثيقها حل التعارضات البسيطة المتعلقة بمتطلبات المنتجات
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> التنسيق لإدارة متطلبات المنتجات ضمان التوافق بين الوظائف المختلفة لتحقيق أهداف المشاريع
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تطوير أطر مبتكرة لإدارة متطلبات المنتجات دمج الأدوات المتقدمة لتسهيل الإجراءات
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> وضع نهج استراتيجية لإدارة متطلبات المنتجات

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

اختبار إجهاد المنتجات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	اختبار إجهاد المنتجات
وصف المهارة	تحليل قدرة المواد على تحمل الإجهاد الناتج عن درجات الحرارة، والأحمال، والحركة، والاهتزاز، وعوامل أخرى باستخدام المعادلات الرياضية والمحاكاة الحاسوبية
القطاع الفرعي	<div><div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div><div>المعادن</div><div>المنتجات الصيدلانية</div><div>المنتجات الكيماوية</div><div>الماكولات والمشروبات</div><div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div><div>المنسوجات</div><div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div><div>صناعة السيارات</div><div>الآلات والمعدات</div><div>الطيران</div><div>الطاقة المتجددة</div><div>الأجهزة والمعدات الطبية</div><div>الخدمات البحرية</div></div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تطوير المنتجات
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none">إجراء اختبارات لتقييم قدرة المواد على التحمل ضمن ظروف محكمةتوثيق النتائج لتحسين الأداء وإجراء التعديلات المستقبلية <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none">تطبيق بروتوكولات الاختبار لتقييم مرونة المواد تحت ظروف محددة (مثلًا: درجات الحرارة، والحركة، وغيرها)الاستفادة من البيانات المستخلصة لتحسين الخصائص، وتعزيز الجودة، وتلبية توقعات العملاء <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none">تطوير طرق متينة للاختبارات للكشف عن حدود الموادالتركيز على تعديل خصائص المواد لتحسين متانتها <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none">تنفيذ استراتيجيات شاملة لتحسين كفاءة ودقة وشمولية الاختباراتتحسين تصميم المنتجات وزيادة مرونتها لضمان تحقيق معايير الأداء العالي وطول العمر <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none">وضع أهداف طويلة الأجل لتعزيز قدرات الاختبارات المتقدمةتعزيز مرونة المنتجات وموثوقيتها لمواجهة الظروف الصعبة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات














القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	مبادرات تصميم المنتجات/الإجراءات
وصف المهارة	قيادة مبادرات التصميم الرئيسية للمنتجات/الإجراءات واستحداث إجراء لحل مشكلات المستخدمين وتلبية احتياجات السوق
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  المأكولات والمشروبات </div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تطوير المنتجات
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> المشاركة في جلسات طرح الأفكار وصياغة مفاهيم التصميم الأولية جمع المرنثبات من أصحاب المصلحة لضمان توافق التصميم مع أهداف المشاريع <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق مبادئ التصميم لحل مشكلات المستخدمين بفعالية، مع ضمان العملية والواقعية إجراء التقييمات السوقية للتحقق من ملاءمة التصميم لاحتياجات السوق <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> استحداث حلول تحقق التوازن بين التكلفة والجودة والعملية تنفيذ حلقات لجمع الآراء والملاحظات بهدف تحسين تصميم المنتجات/الإجراءات <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> استخدام الأدوات المتقدمة لتحسين مبادرات التصميم وضمان جاهزيتها للإنتاج مواءمة مخرجات التصميم مع متطلبات السوق والوظائف <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية للابتكار في التصميم قيادة مبادرات التصميم، مع التركيز على حل المشكلات وتقديم حلول تتمحور حول احتياجات المستخدم

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية الإنتاج والتجميع

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	الإنتاج والتجميع
وصف المهارة	جمع المكونات و/أو العناصر الفرعية في بيئة الإنتاج واستخدامها في عمليات التجميع التي تكون يدوية بطبيعتها ولا تتطلب تعديلات معقدة
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  المأكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	التجميع والتشطيب
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> تجميع المكونات وفقاً للتوجيهات القياسية لضمان جودة المنتج إجراء فحوصات الجودة للتحقق من مطابقة المواصفات
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تطبيق معايير تجميع دقيقة لضمان ملاءمة وعملية المكونات بشكل صحيح توثيق التناسق في المنتجات المجمعة
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> إعداد ممارسات للتجميع المتقدم لتحسين الكفاءة والحد من العيوب التركيز على تحقيق جودة ثابتة للمنتجات والالتزام بالمواصفات المحددة
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تقييم وتنسيق وتوحيد النظم التشغيلية لضمان التنفيذ السلس، والتحكم الفعال، والتنفيذ الكفء للعمليات والصيانة والأنشطة ذات الصلة استخدام الأدوات المتقدمة لتحسين إجراءات التجميع وزيادة الإنتاجية وتقليل التباينات
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لضمان الكفاءة والجودة العالية في عمليات التجميع تعزيز الدقة والإنتاجية والجودة في مخرجات عمليات التجميع

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية تحسين الإنتاج

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة


القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تحسين الإنتاج
وصف المهارة	تبسيط إجراءات التصنيع لزيادة الكفاءة والإنتاجية، بما يشمل تحليل بيانات الإنتاج، وتطبيق أفضل الممارسات، واستخدام التقنيات لتقليل الهدر وتحسين الأداء
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة العمليات التشغيلية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق السياسات والإجراءات والممارسات ذات الصلة بشكل متسق في تخطيط الإنتاج وتحضيره وتنفيذه مراقبة إجراءات الإنتاج لضمان توافقها مع مستويات الأداء المتوقعة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> إدارة الإجراءات وفقاً للمعايير المحددة ومتطلبات الإنتاج تحليل موارد الإنتاج وتحسين تخصيصها لتحقيق مستهدفات الأداء <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تسهيل تنفيذ استراتيجيات التحسين، مع اعتماد التقنيات وتحسين الإجراءات لتعزيز كفاءة الإنتاج مراجعة أداء الإنتاج من خلال فحص إجراءات الإنتاج، وتحديد القيود، واستعادة استقرار العمليات <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم العمليات التشغيلية لضمان تحقيق أداء عالي ومستدام في بيئات الإنتاج قيادة أنشطة دمج وتحسين تدفقات العمل الإنتاجية في النظم المختلفة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي للنظم الإنتاجية لتتماشى مع الأهداف المؤسسية وضع أساليب متقدمة لتعزيز كفاءة الموارد ودعم أهداف الإنتاج طويلة الأجل

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة معايير الإنتاج

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة معايير الإنتاج
وصف المهارة	فهم وإدارة المعايير الأساسية للإنتاج ومتطلبات المنتجات، مثل التكاليف والجداول الزمنية والسلامة والمواصفات
القطاع الفرعي	<div> <div> المأكولات والمشروبات </div> <div> المنتجات الكيماوية </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات المعدنية اللافلزية </div> </div> <div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div> صناعة السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> </div> <div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الطيران </div> <div> الخدمات البحرية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تخطيط الإنتاج تطوير المنتجات
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> التعرف على عناصر الإنتاج الرئيسية وأدوارها مراقبة المقاييس الأساسية للإنتاج تحت الإشراف توثيق الملاحظات بدقة المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> ضبط وتحسين معايير الإنتاج لتحقيق كفاءة أعلى تحليل الاتجاهات السائدة لتحديد فرص التحسين المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تسهيل الجهود لإدارة وتحسين معايير الإنتاج المعقدة التحقق من التعديلات لضمان الجودة المستمرة المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> ابتكار ممارسات جديدة لإدارة معايير الإنتاج اعتماد نظم متقدمة للمراقبة والتحكم المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأولويات الاستراتيجية لتحسين الإنتاج دفع التقدم في تقنيات إدارة المعايير

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة أداء الإنتاج

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة أداء الإنتاج
وصف المهارة	تخطيط وإدارة الموارد لتحسين أداء الإنتاج، ومعالجة قيود الإنتاج، وتعزيز كفاءة التصنيع
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تخطيط الإنتاج تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالممارسات الأساسية في تخصيص الموارد وتطبيقها لدعم أهداف الإنتاج تقييم موارد الإنتاج وتطبيق الإجراءات لاستيفاء متطلبات الأداء المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تحليل تخطيط موارد الإنتاج لتحسين النتائج وضمان التوافق مع معايير وأهداف الإنتاج المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تطوير إجراءات لتحديد ومعالجة القيود لضمان التحسين المستمر في مخرجات الإنتاج المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تجميع مقاييس الإنتاج لقياس فعالية النظم وأدائها تقييم ودمج الأدوات والأساليب المتقدمة لإدارة الموارد بهدف تحسين أداء الإنتاج وتقليل القيود المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> وضع استراتيجيات عامة لتحسين الموارد بما يتماشى مع الأهداف المؤسسية إنشاء أهداف وأطر شاملة لأداء الإنتاج لتحفيز التميز في التصنيع

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تخطيط الإنتاج وجدولته

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تخطيط الإنتاج وجدولته
وصف المهارة	وضع خطط الإنتاج الاستراتيجية وتنفيذها، وإعداد جداول زمنية لتحقيق المستهدفات، وتحسين الموارد، وضمان تنسيق تدفقات العمل في جميع الإدارات
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنتجات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>المنسوجات</div> <div>الآلات والمعدات</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تخطيط الإنتاج
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق الممارسات الأساسية لتخطيط الإنتاج من أجل تلبية متطلبات الإنتاج الفورية استخدام أدوات الجدولة لضمان التوافق مع المعايير التشغيلية <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تفسير خطط الإنتاج والجداول الزمنية لتنسيق أنشطة الإنتاج ضمان الالتزام بسياسات الإنتاج لتحقيق نتائج دقيقة في إعداد الجداول الزمنية <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تطوير خطط وجدولة الإنتاج لتحقيق الأهداف والغايات التجارية تنفيذ ضوابط منهجية للحفاظ على دقة وكفاءة الجدولة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم وتعزيز أساليب الجدولة لتتوافق مع الأهداف التجارية مواءمة وتكامل أنظمة الجدولة عبر الأقسام والعمليات لدعم أولويات المنظمة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجهات الاستراتيجية لتخطيط الإنتاج لدعم الأهداف طويلة الأجل إنشاء أطر جدولة متقدمة لتعزيز الكفاءة والأداء المؤسسيين

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة موارد الإنتاج

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة موارد الإنتاج
وصف المهارة	تحديد أهداف الإنتاجية وتخصيص الموارد لدعم إجراءات الإنتاج وتنسيقها
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>تخطيط الإنتاج</div> <div>العمليات التشغيلية</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق العمليات التشغيلية القياسية لتخصيص الموارد في الأنشطة اليومية للإنتاج وضع الخطط الأساسية للموارد لدعم مستهدفات الإنتاج <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تحليل خطط تخصيص الموارد الحالية لتقييم كفاءة الموارد وتحديد مجالات التحسين <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع خطط الموارد واستراتيجيات إدارة الموارد لتحسين استخدامها وتحقيق مستهدفات الإنتاج تسهيل أعمال التنبؤ وتخصيص الموارد اللازمة لأنشطة الإنتاج لتحقيق المستهدفات التشغيلية <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم الموارد المخصصة للتأكد من تلبية متطلبات الإنتاج اعتماد أدوات ونظم متقدمة لتخطيط الموارد وتنسيقها لتحسين كفاءة الإنتاج <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية وقيادة المبادرات الاستراتيجية لإدارة الموارد من خلال تحقيق التكامل بين العوامل البشرية والمالية والتشغيلية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية تقييم المنتجات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	الصناعة التحويلية				
اسم المهارة	تقييم المنتجات				
وصف المهارة	فحص المنتجات وتحليلها للتأكد من استيفائها لمعايير المواصفات والجودة، وتنفيذ أساليب التقييم لتحديد العيوب، وقياس الأداء، وتقديم التوصيات لتحسين إجراءات التصنيع				
القطاع الفرعي	الماكولات والمشروبات	المنتجات الكيماوية	المنتجات الصيدلانية	المعادن	المنتجات المعدنية اللافلزية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	المنسوجات	الأثاث، والأخشاب، والورق	صناعة السيارات	الآلات والمعدات
	الأجهزة والمعدات الطبية	الطاقة المتجددة	الطيران	الخدمات البحرية	
	جودة التصنيع				
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none">تنفيذ أعمال الفحص الأساسية وتوثيق جودة المنتجات للمراجعة الداخليةاستخدام البروتوكولات القياسية لتحديد العيوب <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none">تطبيق أساليب التقييم لقياس أداء المنتجات مقارنة بالمواصفاتالتأكد من تمييز العناصر المعيبة لتحسينها <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none">إعداد طرق تقييم للحد من عيوب المنتجات وضمان الموثوقيةالتركيز على مراقبة الجودة الشاملة في جميع الإجراءات <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none">تنفيذ ممارسات تقييم شاملة للحفاظ على معايير الجودةتوحيد البروتوكولات لضمان استيفاء جميع المنتجات لمعايير الجودة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none">تحديد أهداف طويلة الأمد لتقييم المنتجات بدقة وموثوقيةدفع التحسينات في جميع مراحل الإنتاج لضمان الجودة				

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة إجراءات الجودة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة


القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة إجراءات الجودة
وصف المهارة	تطبيق المتطلبات التنظيمية المناسبة وتقييم المخاطر القانونية. القدرة على تحليل وتصميم العقود والاتفاقيات وضمان المراجعة القانونية
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  المأكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> الالتزام بإجراءات إدارة الجودة لضمان الامتثال للوائح التنظيمية إكمال الوثائق لأغراض التدقيق
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تطبيق المعايير لمراقبة الامتثال للوائح التنظيمية ومتطلبات الجودة تحديد المخاطر وعدم الاتساق في إجراءات الجودة
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تطوير ممارسات تدعم إدارة الجودة المتسقة وتقلل المخاطر تنفيذ الضوابط الوقائية لضمان الجودة
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> اعتماد التقنيات المتقدمة لتحسين إجراءات الجودة بما يتماشى مع المعايير الصناعية المتطورة وبهدف الحفاظ على جودة موثوقة تنفيذ تقييمات دورية للامتثال بشكل متسق
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد أهداف شاملة لإدارة إجراءات الجودة التأكد من الحفاظ على معايير الجودة في جميع المجالات التشغيلية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تطوير معايير الجودة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة


القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تطوير معايير الجودة
وصف المهارة	الإلمام بالمستويات المقبولة من معايير جودة المنتج أو الخدمة والعمل بطريقة تحقق رضا العملاء بنسبة 100%
القطاع الفرعي	<div> <div> المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المنتجات الكيماوية </div> <div> الماكولات والمشروبات </div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div> صناعة السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الطيران </div> <div> الخدمات البحرية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> اتباع إرشادات احتياجات الجودة الأساسية في المهام تطبيق المعايير للحفاظ على رضا العملاء وتوقعاتهم <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق معايير الجودة في مختلف مراحل الإنتاج لضمان توافقها مع توقعات العملاء والشركة توثيق مستوى الامتثال للجودة والإبلاغ عنه <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تطوير معايير جودة عالية تضمن النتائج المتسقة والمتكررة، والحفاظ عليها تحسين المعايير لتتجاوز أهداف رضا العملاء <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تحسين المعايير لتتماشى مع متطلبات السوق وتلي معايير القطاع تقييم الممارسات دورياً للمواءمة مع متطلبات الجودة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع أهداف استراتيجية لتعزيز معايير الجودة قيادة تحسينات مستمرة في الجودة لتحقيق توقعات العملاء وضمان الامتثال التنظيمي

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

اختبار المواد الخام والمرافق

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	اختبار المواد الخام والمرافق
وصف المهارة	فحص المواد الخام والمرافق قبل بدء إجراءات التصنيع للتحقق من استيفائها لمعايير الجودة المطلوبة
القطاع الفرعي	<div> <div> المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المنتجات الكيماوية </div> <div> الماكولات والمشروبات </div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div> صناعة السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> <div> الخدمات البحرية </div> <div> الطيران </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	العمليات التشغيلية جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بمبادئ فحص المواد الخام والمرافق
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> إجراء فحوصات دورية للمواد الخام والمرافق تحليل البيانات للتأكد من الامتثال لمعايير الجودة
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على إجراءات الفحص المتقدمة التحقق من النتائج لضمان دقتها وموثوقيتها
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تطوير بروتوكولات فحص مبتكرة باستخدام الأدوات والتقنيات المتقدمة التأكد من توافق الإجراءات مع المتطلبات واللوائح التنظيمية
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> صياغة استراتيجيات شاملة لفحص المواد الخام والمرافق قيادة الجهود الرائدة لابتكار منهجيات متقدمة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

صياغة الوصفات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		صياغة الوصفات	
وصف المهارة		ابتكار منتجات غذائية جديدة من خلال ابتكار وصفات جديدة وتحسينها	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية
	المنتجات الصيدلانية	المعادن	المنتجات المعدنية اللافلزية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	المنسوجات	الاثاث، والأخشاب، والورق
	الاجهزة والمعدات الطبية	الطاقة المتجددة	الطيران
	الخدمات البحرية	الخدمات البحرية	الخدمات البحرية
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		تطوير المنتجات	
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		<ul style="list-style-type: none"> اتباع توجيهات الوصفات الأساسية لتحضير التركيبات الأولية الإلمام بمواصفات وجودة المكونات والالتزام بها
	المستوى الثاني		<ul style="list-style-type: none"> تحليل الوصفات وتعديلها لتناسب مع قدرات المعالجة القياسية تقديم المقترحات والتوصيات لدعم إجراءات وضع الوصفات للمنتجات الغذائية الجديدة
	المستوى الثالث		<ul style="list-style-type: none"> إعداد النماذج الأولية للمنتجات الغذائية، وتعديل الوصفات لتناسب الاتجاهات السائدة في السوق تطوير وتوثيق الإجراءات الموحدة لإنتاج التركيبات على نطاق واسع
	المستوى الرابع		<ul style="list-style-type: none"> تقييم النماذج الأولية للمنتجات الغذائية مع التحسينات المتكررة بناءً على الملاحظات والآراء الحسية والخاصة بالجودة دمج التحسينات لتحقيق الأداء الأمثل للمنتجات
	المستوى الخامس		<ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لتطوير الوصفات المبتكرة بما يتماشى مع الاتجاهات السائدة في السوق توجيه أنشطة صياغة الوصفات التي يمكن توسيع نطاقها لتحقيق الأهداف طويلة المدى للأعمال

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

صيانة نُظم التبريد

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		صيانة نُظم التبريد	
وصف المهارة		تنفيذ الإصلاحات في نُظم التبريد في البيئات التصنيعية واختباراتها وتشغيلها وتحسينها، والتأكد من كفاءة إجراءات التبريد والحفاظ على التحكم في درجات الحرارة للمنتجات القابلة للتلف، وتطبيق أفضل ممارسات الصيانة وحفظ الطاقة	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الكيماوية
	المنتجات الصيدلانية		المعادن
	المنتجات المعدنية اللافلزية		المنتجات المعدنية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية		المنسوجات
	الأثاث، والأخشاب، والورق		صناعة السيارات
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الأجهزة والمعدات الطبية		الطاقة المتجددة
	الطيران		الخدمات البحرية
	الخدمات الفنية		الخدمات البحرية
	المستوى الأول		الخدمات البحرية
	المستوى الثاني		الخدمات البحرية
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الثالث		الخدمات البحرية
	المستوى الرابع		الخدمات البحرية
	المستوى الخامس		الخدمات البحرية
	المستوى السادس		الخدمات البحرية
	المستوى السابع		الخدمات البحرية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة هندسة الموثوقية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة هندسة الموثوقية
وصف المهارة	إدارة تكاليف دورة الحياة، وتحليلات الأسباب الجذرية للأعطال، ونمذجة وتقييمات الموثوقية، والتحليلات الملائمة للعرض وأنماط الأعطال في المحطات والمعدات لتوفير الدعم الفني لهندسة الموثوقية لفرق الإنتاج، والصيانة، والمشروع
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  الماكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  المعدات والآلات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تحسين البنية التحتية والهندسة
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق الممارسات الأساسية لهندسة الموثوقية، بما يشمل أساليب تحديد التكاليف في جميع مراحل دورة الحياة الإنتاجية وتحليل الإخفاقات الإلمام بالإجراءات الموضوعة وأتباعها لتحقيق الأهداف المرتبطة برفع موثوقية المعدات <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تفسير معايير هندسة الموثوقية، وتحليلات دورات الحياة الإنتاجية، وتقييمات المخاطر، من أجل ضمان سلامة المعدات وكفاءتها تحليل مقاييس الموثوقية لتقييم أداء المعدات وإعداد التقارير حوله <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تنفيذ إجراءات قياس موثوقية المعدات لإدارة تقييمات المخاطر المرتبطة بها ومدى ملائمتها للأغراض المنشودة منها تيسير تطبيق الأدوات اللازمة لإعداد نماذج موثوقية المعدات من أجل تحسين ممارسات الصيانة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> استكشاف الأساليب المتقدمة المتبعة في هندسة الموثوقية ودمجها، بما يشمل أساليب تحديد أنماط الإخفاقات وإعداد النماذج، بهدف تحسين موثوقية المعدات تقييم مدى كفاءة وفعالية ممارسات قياس موثوقية المعدات للحفاظ على أداء محطة الإنتاج عند مستوى عالي <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لمبادرات هندسة الموثوقية بما يتماشى مع الأهداف المؤسسية الأوسع نطاقاً إعداد استراتيجيات شاملة لموثوقية المعدات من أجل ضمان سلامتها والتأكد من الحفاظ على أدائها العالي على المدى البعيد

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية الإصلاح والصيانة والخدمة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة
















القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	الإصلاح والصيانة والخدمة
وصف المهارة	تنفيذ عمليات خدمة المعدات والآلات وصيانتها، بما يشمل التحضير للمهام، وتحديد مواد التشحيم المطلوبة، وتنفيذ أعمال صيانة المركبات والآلات وتعديلها، والإبلاغ عن نتائج الفحوصات الأولية، واستكمال إجراءات العمل وتوثيقها
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الخدمات الفنية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> فهم مهام الصيانة والإصلاح الأساسية المساعدة في خدمة المعدات والآلات وصيانتها تحت الإشراف <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تأدية أنشطة الصيانة والإصلاح القياسية صيانة الأدوات والنظم بكفاءة وفعالية وتوثيق الأعمال المنجزة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تيسير تنفيذ مشاريع الصيانة والإصلاح المعقدة معالجة أبرز التحديات المرصودة بالمعدات <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع البروتوكولات المتقدمة لخدمة المعدات والآلات وصيانتها بالاعتماد على الأدوات الابتكارية وضع استراتيجيات الصيانة الاستشرافية والوقائية <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لتحقيق التميز في الصيانة قيادة الابتكارات في منهجيات خدمة المعدات والآلات وصيانتها

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

استخدام الراتنجات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	استخدام الراتنجات
وصف المهارة	تسخين المواد الهيدروكربونية وتشكيل البوليمرات ودمجها لإنتاج الراتنجات التي تدخل في صناعة العديد من المنتجات
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  المأكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	العمليات التشغيلية
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بخصائص الراتنجات وتطبيقاتها الأساسية ضمان الامتثال لبروتوكولات السلامة
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> اتباع الأساليب المناسبة في استخدام الراتنجات في إجراءات الإنتاج استيفاء معايير الجودة
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على الإجراءات المعقدة التي تتضمن استخدام الراتنجات
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> ابتكار أساليب جديدة لاستخدام الراتنجات ومعالجتها اعتماد المواد والأدوات المتقدمة في تيسير استخدام الراتنجات
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> وضع استراتيجيات طويلة المدى لاستخدام الراتنجات ابتكار أساليب جديدة للاستفادة من المواد واستخدامها

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

ترشيد الموارد وإدارة النفايات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	ترشيد الموارد وإدارة النفايات
وصف المهارة	تصميم وتفعيل نظم استرداد الموارد من النفايات وتطبيق تقنيات إعادة التدوير (مثلاً: النظم الإطارية البيولوجية المغلقة وإعادة التدوير، والتقنيات والإجراءات الاصطناعية لجمع الموارد واستردادها وإعادة تدويرها)
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div> <div>الصحة والسلامة والبيئة</div> <div>العمليات التشغيلية</div> </div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> اتباع الإجراءات المحددة للحد من النفايات المتولدة عن العمليات اليومية تطبيق ممارسات إعادة التدوير الأساسية في إعادة تدوير المواد <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> اتباع الأساليب المناسبة في الحد من النفايات وضمان استيفاء نظم إعادة التدوير للمعايير البيئية استخدام مقاييس الموارد في رفع الكفاءة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> استحداث إجراءات متقدمة تعنى بإعادة التدوير وإدارة النفايات للحد من كمية النفايات المتولدة التركيز على الممارسات المستدامة في إدارة الموارد لاستغلالها بالطريقة المثلى <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تحسين إجراءات إدارة النفايات لدعم النظم المغلقة وبرامج إعادة التدوير تطبيق التقنيات المتقدمة في إعادة التدوير واسترجاع الموارد <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد أهداف رفع الكفاءة في استخدام الموارد والحد من النفايات المتولدة، بما يعزز الالتزام بالمسؤولية البيئية تعزيز الاستدامة على مستوى العمليات التشغيلية كافة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

صيانة نُظم الروبوتات والأتمتة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	صيانة نُظم الروبوتات والأتمتة
وصف المهارة	صيانة نُظم الروبوتات والأتمتة لتلبية متطلبات التشغيل واقتراح استراتيجيات لتحسين أداء نظام الأتمتة
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>المنسوجات</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الخدمات الفنية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تأدية مهام الصيانة باستقلالية، بما يشمل إجراءات الفحص وتبديل القطع الروتينية اتباع السياسات والإجراءات الموحدة باتساق <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> صيانة النُظم الروبوتية والآلية، وتفسير قراءات مقاييس تلك النُظم للتحقق من أدائها <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تيسير صيانة النُظم الروبوتية والآلية الرئيسية، واستكشاف المشكلات ومعالجتها بهدف ضمان تعافي النُظم سريعاً <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> إعداد الاستراتيجيات لتحسين الأداء، استناداً إلى تحليلات النُظم المفصلة إدخال التحسينات وفقاً للمرئيات والبيانات المتعلقة بالأداء <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع استراتيجيات متقدمة لتحسين النُظم بما يتماشى مع الأهداف المؤسسية قيادة أعمال ترقية النُظم وتحديثها لتحسين الأداء على المدى البعيد

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تحليل الأسباب الجذرية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تحليل الأسباب الجذرية
وصف المهارة	تحديد الأسباب الجذرية وراء المشكلات التي تحد من الإنتاجية، ومعالجتها، بما يشمل استخدام الأدوات التحليلية في تشخيص المشكلات، إلى جانب اتخاذ الإجراءات والتدابير التصحيحية للحيلولة دون تكرارها، وتحسين موثوقية الإجراءات ورفع جودة المنتجات
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>تحسين البنية التحتية والهندسة</div> <div>الخدمات الفنية</div> <div>جودة التصنيع</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأسباب الأساسية للمشكلات المرتبطة بالإنتاج باستخدام الأدوات التشخيصية القياسية توثيق النتائج لتحليلها بتعمق أكبر في مرحلة لاحقة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> اتباع الأساليب التحليلية المنهجية في تحديد السبب الجذري وراء كل مشكلة من المشكلات ضمان تنفيذ التدابير والإجراءات التصحيحية بكفاءة وفعالية <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> إعداد الممارسات التحليلية المنهجية التي ستتيح في حل المشكلات المعقدة بهدف تحسين دقة التشخيصات حل المشكلات المتكررة باتخاذ التدابير الاستباقية <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تحسين بروتوكولات تحليل الأسباب الجذرية للحيلولة دون وقوع المشكلات استباقياً توحيد التدابير والإجراءات التصحيحية للحيلولة دون وقوع المشكلات المتكررة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية للحد من تكرار وقوع المشكلات ذاتها وتحسين موثوقية النظم الإسهام في تعزيز التركيز على الجودة والاتساق على مستوى المؤسسة بالكامل

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تطوير منتجات المطاط

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة













القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تطوير منتجات المطاط
وصف المهارة	إنتاج المواد المطاطية والاستفادة منها في تصنيع منتجات المطاط عالية الجودة، بما يشمل إنتاج ملاط فئات المطاط من المطاط الصناعي المختر، إلى جانب تحديد المواصفات والاشتراطات الإجرائية والعملية لتحويل المواد إلى منتجات مطاطية قابلة للاستخدام بالاستفادة من أدوات ومعدات تشكيل القطع والأجزاء المطاطية وتثبيتها، والضغط يدوياً على النسيج المطاطي لضمان التصاقه جيداً. وتُعَد هذه المهارات الثلاث الأساس الذي تقوم عليه صناعة منتجات المطاط
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> </div> <div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الات والمعدات</div> </div> <div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تطوير المنتجات
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> فهم الخصائص الأساسية للمواد المطاطية المساعدة في تنفيذ المهام التطويرية البسيطة تحت الإشراف <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق الأساليب المختلفة لتطوير منتجات المطاط ضمان اتساق الجودة في تطوير منتجات المطاط <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على أعمال تطوير منتجات المطاط المتقدمة التحقق من التصميم وإجراءات التصنيع وفقاً للمعايير القطاعية <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> الابتكار في إجراءات تطوير المطاط بدء العمل بالمواد والأساليب المقدمة في تطوير منتجات المطاط <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأولويات الاستراتيجية لتطوير منتجات المطاط

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة العينات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة العينات
وصف المهارة	إدارة العينات في حالاتها الصلبة والسائلة والغازية، بدءاً من التحضير وجمع العينات ووضع الملصقات مروراً بالنقل والتخزين، حتى التخلص منها وفقاً للمتطلبات التنظيمية والمؤسسية
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  المأكولات والمشروبات </div> </div> <div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div> <div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تطوير المنتجات جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> اتباع أساليب وإجراءات أخذ العينات في تنفيذ العمل للمساعدة في أخذ العينات من المنتجات وأثناء تصريف الأعمال بطريقة آمنة وموثوقة تطبيق الأساليب والإجراءات المناسبة في التعامل مع العينات، بما يشمل التحضير وأخذ العينات وتعليمها ونقلها وتخزينها والتخلص منها، لأخذ العينات روتينياً من المنتجات وأثناء تصريف الأعمال بطريقة آمنة وموثوقة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> متابعة نظم وإجراءات إدارة العينات والتأكد من سلامتها وإمكانية الاعتماد عليها وفقاً للمتطلبات المؤسسية <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تيسير تطوير وتنفيذ نظم إدارة العينات للإشراف على أنشطة إدارتها بالامتثال للمتطلبات المؤسسية والتنظيمية <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> إدارة نظم إدارة العينات والتأكد من سلامتها وإمكانية الاعتماد عليها وفقاً للمتطلبات التنظيمية وأفضل الممارسات القطاعية والدولية والتقنيات الناشئة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> قيادة التوجه الاستراتيجي لنظم إدارة العينات عن طريق تبني أفضل الممارسات والتقنيات الجديدة مواءمة إجراءات إدارة العينات مع الأهداف المؤسسية المتعلقة بالجودة والسلامة والامتثال للوائح التنظيمية

وثيقة المهارة الفنية

التحليل الحسي

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		التحليل الحسي	
وصف المهارة		تطبيق أساليب التحليل الحسي لتقييم ووصف الخصائص الفيزيائية للمنتجات، مثل الملمس والمظهر والرائحة، واستخدام المصطلحات الموحدة لضمان جودة المنتجات ورضا المستهلكين	
القطاع الفرعي		<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> </div>	
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		<div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>جودة التصنيع</div> <div>تطوير المنتجات</div> </div>	
وصف مستوى الكفاءة		المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> إجراء الاختبارات الحسية لتقييم خصائص المنتجات، مثل الطعم والملمس تسجيل الملاحظات بدقة لتقييم الجودة 	
		المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تطبيق أساليب التقييم الحسي في التحقق من اتساق خصائص المنتجات الاستفادة من النتائج الحسية في تحسين جودة المنتجات 	
		المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> وضع معايير التحليل الحسي للاسترشاد بها في تحسين المنتجات تحسين جاذبية المنتجات بالنسبة للمستهلكين 	
		المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تحسين الاختبارات الحسية للخروج بمرئيات أفضل عن تفضيلات المستهلكين باستخدام الأدوات المتقدمة ضمان توافق التقييمات مع معايير جودة المنتجات 	
		المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد أهداف التحليل الحسي لتحسين رضا المستهلكين الحفاظ على اتساق جودة المنتجات من خلال جمع الملاحظات الحسية 	

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

بثق الصفائح

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	
 الصناعة التحويلية	
اسم المهارة	بثق الصفائح
وصف المهارة	<p>تصنيع الألواح البلاستيكية باستخدام تقنيات البثق لضمان اتساق السمك وجودة السطح لتلبية مواصفات الاستخدام المختلفة، ومراقبة الآلات واكتشاف المشكلات وحلها بحسب الحاجة</p>
القطاع الفرعي	<div> <div>  المنتجات المعدنية اللافلزية </div> <div>  المعادن </div> <div>  المنتجات الصيدلانية </div> <div>  المنتجات الكيماوية </div> <div>  المأكولات والمشروبات </div> </div>
	<div> <div>  الآلات والمعدات </div> <div>  صناعة السيارات </div> <div>  الأثاث، والأخشاب، والورق </div> <div>  المنسوجات </div> <div>  الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> </div>
	<div> <div>  الخدمات البحرية </div> <div>  الطيران </div> <div>  الطاقة المتجددة </div> <div>  الأجهزة والمعدات الطبية </div> </div>
	<div> <div> جودة التصنيع </div> <div> العمليات التشغيلية </div> </div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تشغيل آلات البثق لإنتاج ألواح محددة الأبعاد ضمان الاتساق على مستوى السماكة والجودة
	<p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> ضبط إعدادات البثق للحفاظ على المستوى المرغوب من حيث سماكة الألواح ووضوحها اتباع المعايير المحددة لتعزيز الاتساق
	<p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> ابتكار أساليب تضمن تحسين جودة البثق، مع الحفاظ على المواصفات المحددة تقليل العيوب من خلال التحكم في التعديلات
	<p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق تقنيات متقدمة لتحسين إجراءات البثق وتعزيز الإنتاجية وجودة المنتجات تنفيذ الممارسات التي تضمن اتساق عمليات الإنتاج
	<p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد أهداف تعزيز جودة البثق، لضمان تلبية معايير القطاع والالتزام بها زيادة جودة إجراءات البثق وكفاءتها التشغيلية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تطوير إجراءات التشغيل الموحدة وتنفيذها

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية			
اسم المهارة	تطوير إجراءات التشغيل الموحدة وتنفيذها			
وصف المهارة	تطوير إجراءات تشغيل موحدة وتنفيذها لضمان إنجاز المهام التشغيلية لجميع أوضاع التشغيل في المحطة بشكل صحيح يتسق مع الأهداف التنظيمية والمؤسسية			
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية واللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>المنسوجات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>			
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	العمليات التشغيلية	جودة التصنيع	تحسين البنية التحتية والهندسة	التجميع والتشطيب
	تطوير المنتجات	إدارة الأعمال	الخدمات الفنية	تخطيط الإنتاج
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بإجراءات التشغيل الموحدة والسياسات والممارسات وتطبيقها من أجل تخطيط المهام التشغيلية والتحضير لها بكفاءة وفعالية تنفيذ المهام وفقاً لإجراءات التشغيل الموحدة للحفاظ على الاتساق على مستوى العمليات التشغيلية 			
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تفسير إجراءات التشغيل الموحدة ومتابعتها لضمان تنفيذها بكفاءة وفعالية على مستوى المهام والعمليات التشغيلية في جميع أوضاع التشغيل 			
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تطوير إجراءات التشغيل الموحدة لضمان إنجاز المهام التشغيلية لجميع أنواع التشغيل في المحطة بشكل صحيح يتسق مع المتطلبات التنظيمية والمؤسسية 			
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> مراجعة وتنقيح إجراءات التشغيل الموحدة للتأكد من إسهامها في تعزيز الامتثال وتحقيق الأهداف التشغيلية تقييم إجراءات التشغيل الموحدة لإدخال التحسينات باستمرار على العمليات التشغيلية 			
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لإجراءات التشغيل الموحدة للإسهام في تحقيق الأهداف المؤسسية بعيدة المدى الإشراف على إطار إجراءات التشغيل الموحدة لاعتماد أفضل الممارسات والدفع قدماً بعجلة تنفيذ مبادرات التحسين المستمر 			

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

الإشراف على الإنتاج والمعالجة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	الإشراف على الإنتاج والمعالجة
وصف المهارة	الإشراف على أنشطة التصنيع لضمان تنفيذها بشكل آمن وفعال وبالامتثال لمعايير الجودة، ويشمل ذلك إدارة الفرق، وتنسيق المهام، واستكشاف المشكلات ومعالجتها للحفاظ على سلسلة إجراءات الإنتاج
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div> <div>تخطيط الإنتاج</div> <div>تحسين البنية التحتية والهندسة</div> <div>جودة التصنيع</div> <div>إدارة الأعمال</div> </div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على مهام الإنتاج لضمان امتثالها للمعايير والبروتوكولات ذات الصلة اتباع ممارسات السلامة في العمليات اليومية <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> مراقبة الإنتاج للتأكد من السلامة والكفاءة والامتثال إنفاذ معايير الجودة على مستوى الإجراءات كافة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> اعتماد ممارسات جديدة لتحسين الإشراف على مسارات الإنتاج تحديد التحديات التشغيلية ومعالجتها <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> اعتماد الأدوات المتقدمة في تحسين أساليب الإشراف، وبالتالي زيادة الإنتاجية وتعزيز السلامة اتخاذ التدابير الاستباقية في معالجة المشكلات <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية للإشراف الفعال لضمان اتساق الجودة رفع الكفاءة الإنتاجية والامتثال لمعايير السلامة

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة إجراءات سلاسل الإمداد

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	إدارة إجراءات سلاسل الإمداد
وصف المهارة	تصميم وإدارة سلاسل إمداد فعالة من ناحية التكلفة وموثوقة تتوافق مع توقعات أصحاب المصلحة وأفضل الممارسات المتبعة في القطاع، ويشمل ذلك التعامل بكفاءة وفعالية مع المواد الخام واللوجستيات ومسائل التوزيع لتلبية متطلبات المستهلكين، فضلاً عن اعتماد التقنيات الجديدة لتحسين العمليات التشغيلية
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تخطيط الإنتاج
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالمفاهيم الأساسية المتعلقة بسلاسل الإمداد تأدية المهام الروتينية المتعلقة بإدارة المخزون والتوزيع والشحن التعرف على الإجراءات الأساسية لضبط الجودة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> إدارة المشاريع الصغيرة بشكل مستقل استخدام برمجيات إدارة سلاسل الإمداد (مثلاً: برمجيات تخطيط الموارد المؤسسية وأدوات إدارة المخزون) فهم أهمية تحسين سلاسل الإمداد ومتابعتها باستمرار <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تحسين إجراءات سلاسل الإمداد الخبرة في حل المشكلات واتخاذ القرارات وضع خطط ضبط الجودة وتنفيذها <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> قيادة وإدارة العمليات المعقدة المرتبطة بسلاسل الإمداد الخبرة في إدارة المخاطر على طول سلاسل الإمداد وتعزيز مرونتها استحداث وتنفيذ المبادرات الاستراتيجية لرفع الكفاءة وترشيد التكاليف <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تنفيذ مشاريع التحول في سلاسل الإمداد اكتساب المعرفة في ما يتعلق بالتحول الرقمي وتقنيات الثورة الصناعية الرابعة تعزيز الابتكار والاستدامة في إجراءات سلاسل الإمداد

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تحديد المخاطر في سلسلة الإمداد والتخطيط لاستمرارية الأعمال
وصف المهارة	استخدم أدوات وتقنيات لتحديد مجالات التحسين، وتصميم إجراءات منظمة ومتوافقة لتحسين عمليات سلسلة الإمداد، وتحسين الإجراءات والحماية من حالات عدم اليقين التي قد تزعزع الوضع الراهن للأعمال
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تخطيط الإنتاج
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد المخاطر الأساسية المرتبطة بسلاسل الإمداد وتوثيقها على النحو المناسب اتباع البروتوكولات المحددة للتأكد من استمرارية العمليات التشغيلية <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق أساليب تحديد المخاطر في الكشف عن الثغرات ومواطن الضعف وضع خطط الاستمرارية لضمان الحد من الانقطاعات والتعطلات <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> اتباع ممارسات جديدة في إدارة المخاطر للحد من الانقطاعات والتعطلات بكفاءة وفعالية التركيز على تحديد المخاطر عالية الأثر مبكراً <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> اعتماد الأدوات المتقدمة في تحسين ممارسات إدارة سلاسل الإمداد لضمان المرونة والقدرة على الصمود والاستمرارية تنفيذ استراتيجيات التخفيف من حدة المخاطر استباقياً <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لإدارة المخاطر وضمان استمرارية العمليات التشغيلية تحسين المرونة والقدرة على الصمود والاستقرار عموماً على مستوى إجراءات سلاسل الإمداد

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تشطيب السطح وإضافة المواد

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تشطيب السطح وإضافة المواد
وصف المهارة	اختيار إجراءات التحضير المناسبة، وتجهيز المعدات، وإضافة المذيبات إلى المعادن أو المواد المعدنية غير الفلزية، والتحقق من السطح المشطب
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيماوية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية اللافلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث، والأخشاب، والورق</div> <div>صناعة السيارات</div> <div>الألات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div>العمليات التشغيلية</div> <div>التجميع والتشطيب</div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تأدية مهام تشطيب الأسطح بالامتثال لمتطلبات الجودة الأساسية ضمان اتساق مظهر الأسطح <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق أساليب التشطيب المناسبة لضمان الدقة والمتانة اتباع المعايير المحددة لتحقيق مستويات الجودة المطلوبة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> اعتماد ممارسات تشطيب جديدة لتحقيق جودة واتساق أعلى التحقق بصرامة من جودة المنتجات عند كل مرحلة لضمان الاتساق والجودة العالية <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> اعتماد التقنيات المتقدمة في تعزيز إجراءات التشطيب لتحسين المظهر والمتانة توحيد الأساليب لتحقيق نتائج موثوقة <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف المتعلقة بجودة تشطيب الأسطح ضمان الاتساق والمتابعة في عمليات التشطيب

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

كتابة التقارير الفنية


القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	كتابة التقارير الفنية
وصف المهارة	استخلاص البيانات والتحليلات والنتائج المتعلقة بالصناعة التحويلية وتلخيصها في تقارير موجزة، مع التركيز على توثيق الإجراءات بشكل واضح لضمان تكرار النتائج والالتزام بالمعايير الصناعية المتعارف عليها
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية غير الفلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيميائية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات المعدنية غير الفلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيميائية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث والأخشاب والورق</div> <div>السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div> <div>تخطيط الإنتاج</div> <div>العمليات التشغيلية</div> <div>التجميع والتشطيب</div> <div>تحسين البنية التحتية والهندسة</div> <div>تطوير المنتجات</div> <div>جودة التصنيع</div> <div>الصحة والسلامة والبيئة</div> <div>الخدمات الفنية</div> <div>التوزيع والمبيعات</div> <div>إدارة الأعمال</div> </div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> المساعدة في إعداد تقرير شامل من خلال جمع البيانات والمعلومات الداعمة ذات الصلة، مع الالتزام بالإجراءات المتبعة الإلمام بقواعد التنسيق الموحدة وتطبيقها لضمان وضوح التقرير وتماسكه <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> ترتيب الأهداف وتنظيم بنية التقرير، مع صياغة مسودة أولية للتقرير ومراجعتها وتدقيقها، وطلب ملاحظات لتحسينه <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق تقنيات ومفاهيم مختلفة في الكتابة التقنية لتعزيز التفاعل مع الأفراد أو الفرق داخل المؤسسة <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> إعداد استراتيجيات شاملة لتقييم التقارير وضمان انسجامها مع النظم الأخرى الاستعانة بمصادر بيانات متنوعة لإنشاء تقارير متماسكة ذات تأثير كبير <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لمعايير محتوى التقارير في على مستوى المؤسسة وضع إرشادات داعمة لأهداف المؤسسة وضمان جودة التقارير وانسجامها

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية التخطيط للاختبارات

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	التخطيط للاختبارات
وصف المهارة	وضع خطط وإجراءات الاختبار عبر تحديد النطاق والمخاطر وتحديد أهداف الاختبار، واختيار الأساليب والأدوات المناسبة، ومراقبة إجراء الاختبارات
القطاع الفرعي	<div> <div> المأكولات والمشروبات </div> <div> المنتجات الكيميائية </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات المعدنية غير الفلزية </div> </div> <div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث والأخشاب والورق </div> <div> السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> </div> <div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الطيران </div> <div> الخدمات البحرية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تطوير المنتجات جودة التصنيع الصحة والسلامة والبيئة
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> تحديد الموارد والأدوات والإجراءات الأساسية اللازمة وتوثيقها لتنفيذ أنشطة الاختبار تطبيق السياسات والممارسات المتبعة لتنظيم خطط الاختبار وتنفيذها بفعالية
	المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تحديد المتطلبات ووضع خطة اختبار مرحلية، وتحديد الجداول الزمنية المثلى والوسائل اللازمة لتنفيذ سيناريوهات الاختبار
	المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> تحديد أهداف الاختبار ووضع خطة اختبار رئيسية شاملة تضم سلسلة من إجراءات الاختبار النظامية لتنفيذها
	المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> وضع استراتيجية اختبار وسياسات وإرشادات ومعايير اختبار وفقاً للمعايير الداخلية والخارجية
	المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> وضع استراتيجيات عامة للتخطيط للاختبارات بهدف دعم أهداف المؤسسة توجيه عملية اختبار أساليب الاختبار وأدواته ودمجها لضمان تحقيق أهداف الجودة والامتثال على المدى الطويل

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية تطوير وتنفيذ نظام التتبع

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تطوير وتنفيذ نظام التتبع
وصف المهارة	الإشراف على فريق لتنفيذ اختبار تتبع، أو محاكاة الاسترداد، لتتبع أي منتج غذائي خلال جميع مراحل استلام المكونات والإنتاج والتصنيع والتوزيع. وهذا يتيح سحب أو استرجاع المنتجات التي تم تحديدها على أنها غير آمنة أو غير مناسبة للاستخدام. ويُعتبر إجراء اختبار تتبع المنتج وسيلة للتحقق من كفاءة نظام التتبع
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية غير الفلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيميائية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث والأخشاب والورق</div> <div>السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> التعرف على مكونات نظم التتبع ومبادئها المساعدة في جمع البيانات وإدخالها تحت الإشراف مع الالتزام بالبروتوكولات المتبعة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> اعتماد نظم التتبع الأساسية وتطبيقها تحليل مخرجات نظام التتبع لضمان الاتساق <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> الإشراف على إعداد نظم التتبع الشاملة التحقق من أداء النظام ودقته <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> ابتكار نظم تتبع متطورة لتعزيز الدقة والكفاءة دمج التقنيات المتقدمة لأغراض جمع البيانات وتحليلها <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لنظم التتبع ابتكار حلول رائدة لتطوير قدرات التتبع

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

فهم المتطلبات القانونية لإنتاج الأغذية

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		فهم المتطلبات القانونية لإنتاج الأغذية	
وصف المهارة		ضمان امتثال عمليات إنتاج الأغذية بالكامل للمتطلبات القانونية المنظمة لأنشطة ومرافق تصنيع الأغذية. ولا تشمل هذه المهارة المتطلبات المتعلقة بإدارة البيئة، والصحة والسلامة في العمل، وسلامة الغذاء. فهذه المجالات مشمولة ضمن وحدات أخرى	
القطاع الفرعي	الماكولات والمشروبات		المنتجات الكيميائية
	المنتجات الصيدلانية	المعادن	المنتجات المعدنية غير الفلزية
	المنسوجات	الأثاث والأخشاب والورق	السيارات
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية	الطيران	الخدمات البحرية
	الأجهزة والمعدات الطبية	الطاقة المتجددة	الصحة والسلامة والبيئة
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		تطوير المنتجات	جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		<ul style="list-style-type: none"> الالتزام بالمعايير القانونية المعمول بها في مهام إنتاج الأغذية ضمان الامتثال للوائح الأساسية
	المستوى الثاني		<ul style="list-style-type: none"> تحليل المتطلبات القانونية اللازمة للامتثال في عمليات الإنتاج تنفيذ التعديلات اللازمة للوفاء بالمعايير المطلوبة
	المستوى الثالث		<ul style="list-style-type: none"> وضع ممارسات لضمان الامتثال القانوني في جميع الإجراءات تطبيق إجراءات استباقية لسد الثغرات التنظيمية، وضمان الامتثال، وتقليل المخالفات
	المستوى الرابع		<ul style="list-style-type: none"> تحسين بروتوكولات الامتثال لضمان الالتزام بها على مستوى المؤسسة تنفيذ تدابير وقائية لضمان الامتثال للمعايير القانونية
	المستوى الخامس		<ul style="list-style-type: none"> وضع أهداف استراتيجية لضمان الامتثال القانوني قيادة الجهود لتحقيق التوافق مع متطلبات الصناعة والمتطلبات التنظيمية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة


القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	التحقق من التصميم النهائي للمنتج للإنتاج
وصف المهارة	إجراء اختبارات تحقق على النموذج الأولي للمنتج باستخدام مجموعة متنوعة من أجهزة الاختبار، وتحديد التصميم النهائي للمنتج بعد سلسلة من التحسينات بناءً على نتائج الاختبارات، ثم إرساله إلى فريق الإنتاج
القطاع الفرعي	<div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>المنتجات الكيميائية</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات المعدنية غير الفلزية</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث والأخشاب والورق</div> <div>السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تطوير المنتجات جودة التصنيع
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> إجراء اختبارات على النماذج الأولية للتأكد من مطابقتها للمواصفات الأساسية توثيق الملاحظات لتحديد مجالات التحسين، مما يتيح إجراء تعديلات قائمة على البيانات لتعزيز جودة الإجراءات وفعاليتها <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق أساليب التحقق للتأكد من جاهزية التصميم للإنتاج ضمان مواءمة المنتج مع معايير الجودة <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> تحسين إجراءات التحقق لرفع دقة التصميم وتحسين جودته تنفيذ التحسينات بناءً على نتائج الاختبار <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> استخدام أدوات متطورة لتعزيز كفاءة إجراءات التحقق من التصميم بهدف ضمان جاهزيته للإنتاج ضمان تلبية التصميم النهائية للمعايير التشغيلية <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع أهداف واضحة لإجراءات التحقق الشامل من جودة المنتج قيادة الجهود لرفع مستوى دقة وجودة الجاهزية للإنتاج

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تحليل القيمة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تحليل القيمة
وصف المهارة	وضع منهجية لتحليل قيمة السلع أو الخدمات في إجراءات التصنيع. بالإضافة إلى تقييم التكاليف والمنافع والأداء لتحسين جودة المنتجات وتقليل نفقات الإنتاج
القطاع الفرعي	<div> <div> المأكولات والمشروبات </div> <div> المنتجات الكيميائية </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات المعدنية غير الفلزية </div> </div> <div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث والأخشاب والورق </div> <div> السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> </div> <div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الطيران </div> <div> الخدمات البحرية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	تخطيط الإنتاج إدارة الأعمال التوزيع والمبيعات
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> مراجعة تكاليف الإنتاج لتمييز الأنشطة ذات القيمة المضافة عن تلك التي لا تضيف قيمة في إجراءات التصنيع فحص مجموعات البيانات الأساسية للكشف عن فرص تقليل التكاليف الأولية ومجالات التحسين المحتملة المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> تحليل إجراءات التصنيع لتمييز العناصر ذات القيمة المضافة عن تلك التي لا تضيف قيمة تحديد الإجراءات والتوصية بها لتوفير التكاليف ضمن سلسلة القيمة بهدف تعزيز الكفاءة التشغيلية المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> إجراء تحليلات شاملة لتكاليف المنتجات والخدمات لتحديد أوجه القصور والكشف عن فرص التحسين وضع توصيات عملية لتحسين كفاءة التكلفة، والقضاء على الهدر، وتعزيز القيمة الإجمالية المستوى الرابع <ul style="list-style-type: none"> تقييم تأثير المؤسسة ودورها ضمن سلسلة القيمة الأوسع، مع ضمان التوافق مع الاتجاهات والفرص السائدة في القطاع تبني أدوات ومنهجيات تحليلية متقدمة لتحسين القيمة وتعظيم الكفاءة التشغيلية المستوى الخامس <ul style="list-style-type: none"> قيادة مبادرات إدارة القيمة الاستراتيجية للمنتجات والإجراءات الرئيسية والإشراف عليها، مع التأكد من انسجامها مع أهداف العمل الطويلة الأجل وضع وتنفيذ أطر متكاملة لضبط التكاليف بهدف تحقيق نمو مستدام وتعزيز القدرة التنافسية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

فلكنة المنتجات باستخدام الأوتوكلاف

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية	
اسم المهارة		فلكنة المنتجات باستخدام الأوتوكلاف	
وصف المهارة		تشغيل معدات الفلكنة وصيانتها بهدف معالجة المواد المطاطية وضبط إعدادات درجة الحرارة والضغط لتحقيق الخصائص الفيزيائية المطلوبة في المنتجات المطاطية، مما يضمن المتانة والأداء الممتاز	
القطاع الفرعي	المأكولات والمشروبات		المنتجات الكيميائية
	الإلكترونيات والمعدات الكهربائية		المنتجات الصيدلانية
	المنسوجات		المعادن
	الآلات والمعدات		المنتجات المعدنية غير الفلزية
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	الأجهزة والمعدات الطبية		الطيران
	الطاقة المتجددة		الخدمات البحرية
	العمليات التشغيلية		السيارات
	الاثاث والأخشاب والورق		المنتجات المعدنية غير الفلزية
وصف مستوى الكفاءة	المستوى الأول		المستوى الثاني
	المستوى الثالث		المستوى الرابع
	المستوى الخامس		المستوى السادس
	المستوى السابع		المستوى الثامن
	المستوى التاسع		المستوى العاشر
المستوى الأول		استيعاب مبادئ الفلكنة وعملية تشغيل الأوتوكلاف	
المستوى الثاني		المساعدة في تنفيذ مهام بسيطة تحت الإشراف	
المستوى الثالث		اتباع إرشادات السلامة والتشغيل	
المستوى الرابع		تشغيل الأوتوكلاف لأغراض الفلكنة	
المستوى الخامس		رصد معلمات الإجراءات لضمان جودة النتائج	
المستوى السادس		إدارة إجراءات الفلكنة المتقدمة باستخدام الأوتوكلاف	
المستوى السابع		استكشاف المشكلات المعقدة على مستوى الإجراءات ومعالجتها	
المستوى الثامن		تطوير أساليب فلكنة وإجراءات أوتوكلاف مبتكرة	
المستوى التاسع		تبني أنظمة تحكم متقدمة لتحسين الدقة	
المستوى العاشر		رسم التوجه الاستراتيجي لإجراءات الفلكنة	

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

عمليات اللحام وما بعد اللحام

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	عمليات اللحام وما بعد اللحام
وصف المهارة	تنفيذ عمليات اللحام بالقوس المعدني اليدوي والغازي، واللحام الغازي بالتنفستن، واللحام النقطي، واللحام بالبلاستيك الحراري، واللحام بالوقود الأوكسجيني، بالإضافة إلى تنفيذ الأعمال اللاحقة للحام
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية غير الفلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيميائية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث والأخشاب والورق</div> <div>السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الطيران</div> <div>الخدمات البحرية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	العمليات التشغيلية
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> تنفيذ مهام اللحام وفقاً للإجراءات القياسية فحص اللحامات للتأكد من قوتها واتساقها، وضمان مطابقتها لمعايير السلامة والجودة لمنع العيوب والحفاظ على متانة البنية <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق تقنيات لحام متقدمة لتعزيز متانة وصلات اللحام وإطالة عمرها إجراء فحص شامل للتأكد من مطابقة كل وصلة لحام للمعايير الصناعية، مما يضمن الموثوقية والنتائج الخالية من العيوب <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع ممارسات لتعزيز دقة اللحام وتقليل العيوب توحيد التقنيات وأنظمة التحكم لضمان جودة اللحامات العالية والمتسقة في جميع التطبيقات <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> الاستعانة بأدوات متقدمة لتحسين إجراءات اللحام للحصول على نتائج متسقة تطبيق تحسينات لرفع مستوى المتانة والموثوقية <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف المرجوة لضمان جودة اللحام قيادة الجهود لضمان الاتساق والامتثال للمعايير الصناعية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

إدارة إجراءات اللحام والجودة

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع		الصناعة التحويلية
اسم المهارة		إدارة إجراءات اللحام والجودة
وصف المهارة		مراجعة وتقييم مواصفات إجراءات اللحام (WPS) لضمان الامتثال للمعايير الصناعية ومتطلبات المشروع، مع تنفيذ وصيانة إجراءات مراقبة الجودة، بما في ذلك الفحص والاختبار والتحسين المستمر، لضمان استيفاء عمليات اللحام للمعايير والمواصفات المطلوبة
القطاع الفرعي		<div> <div>المنتجات المعدنية غير الفلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيميائية</div> <div>المأكولات والمشروبات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>السيارات</div> <div>الأثاث والأخشاب والورق</div> <div>المنسوجات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة		<div> <div>جودة التصنيع</div> <div>العمليات التشغيلية</div> </div>
وصف مستوى الكفاءة		<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الالتزام بإجراءات اللحام القياسية لضمان الجودة والامتثال مراقبة الجودة بشكل دوري
		<p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق معايير مراقبة الجودة لضمان استيفاء مواصفات اللحام تقييم سلامة وصلات اللحام لضمان متانة الهيكل
		<p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> ابتكار تقنيات لحام متطورة لتقليل حدوث العيوب الإشراف على تدابير التحسين المستمر للحفاظ على جودة عمليات اللحام
		<p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تطوير آليات مراقبة الجودة لضمان متانة وصلات اللحام تطبيق معايير موحدة لبروتوكولات الفحص لضمان الاتساق
		<p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع أهداف لتحسين جودة اللحام والامتثال للمعايير تعزيز الالتزام بمعايير اللحام في جميع العمليات

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تحديد مخاطر الصحة والسلامة في مكان العمل وإدارة التحكم في المخاطر
وصف المهارة	تطبيق نهج منظم لتحديد المخاطر وتقييمها بهدف القضاء عليها أو تقليلها بشكل فعال
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية غير الفلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيميائية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث والأخشاب والورق</div> <div>السيارات</div> <div>الآلات والمعدات</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div> <div>الصحة والسلامة والبيئة</div> <div>العمليات التشغيلية</div> </div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> التعرف على المخاطر وتطبيق إجراءات مكافحة المخاطر المناسبة، والسياسات والإجراءات والممارسات المحددة في تخطيط وإعداد وتنفيذ أنشطة العمل <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تفسير إجراءات إدارة المخاطر لتحديد المخاطر وتقييمها اقتراح تدابير محددة لمكافحة المخاطر بهدف القضاء عليها أو تخفيفها <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع خطط إدارة المخاطر وتنفيذها لتلبية متطلبات السلامة والامتثال للوائح ذات الصلة ضمان توافق إجراءات مكافحة المخاطر مع معايير السلامة والصحة في مكان العمل <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تقييم خطط إدارة المخاطر لتعزيز فعاليتها وقوتها دمج الأهداف المؤسسية في ضوابط السلامة لتحقيق الامتثال لمعايير السلامة والصحة في مكان العمل <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد التوجه الاستراتيجي لأنظمة إدارة المخاطر لتتماشى مع الأهداف المؤسسية وضع سياسات لتعزيز الاتساق في مكافحة المخاطر وتقليلها في جميع العمليات التشغيلية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

أنشطة التغليف

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة


القطاع	الصناعة التحويلية
اسم المهارة	أنشطة التغليف
وصف المهارة	تطبيق تقنيات التغليف باستخدام الأدوات والمعدات لتأمين المنتجات أثناء التصنيع والتخزين والنقل وضمان التغليف الصحيح لحماية البضائع من التلف والحفاظ على معايير الجودة
القطاع الفرعي	<div> <div>المنتجات المعدنية غير الفلزية</div> <div>المعادن</div> <div>المنتجات الصيدلانية</div> <div>المنتجات الكيميائية</div> <div>الماكولات والمشروبات</div> <div>الإلكترونيات والمعدات الكهربائية</div> <div>المنسوجات</div> <div>الأثاث والأخشاب والورق</div> <div>السيارات</div> <div>الألات والمعدات</div> <div>الخدمات البحرية</div> <div>الطيران</div> <div>الطاقة المتجددة</div> <div>الأجهزة والمعدات الطبية</div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	التجميع والتشطيب
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> استخدام تقنيات التغليف القياسية لتأمين المنتجات بشكل فعال الالتزام بمعايير الجودة لضمان سلامة المنتجات أثناء عمليات المناولة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق الأساليب المناسبة للتغليف الآمن بهدف الحفاظ على جودة المنتجات أثناء النقل والتخزين الالتزام بأفضل الممارسات في تقنيات التغليف <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> ابتكار أساليب تغليف جديدة لتحسين حماية المنتجات وتقليل مخاطر التلف تطبيق تقنيات دقيقة للقص والقياس والتعامل مع المواد لتعزيز استغلال الموارد وضمان الاستخدام الفعال للمواد خلال مسار الإنتاج <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> تطبيق استراتيجيات متقدمة لتحسين إجراءات التغليف وضمان الجودة والأمان بشكل مستمر إجراء تحسينات لضمان سلامة المنتجات <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> وضع الأهداف المرجوة لضمان جودة التغليف ومثاقته ضمان تطبيق معايير التغليف الموحدة والوقائية

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

وثيقة المهارة الفنية

تحليل العائد

القطاعات الفرعية التي تُستخدم فيها المهارة

القطاع	 الصناعة التحويلية
اسم المهارة	تحليل العائد
وصف المهارة	تقييم ناتج الإنتاج لتحديد الاتجاهات السائدة، وتحسين الإجراءات، وتعزيز الكفاءة. ويسهم هذا في تعظيم العائد، وتقليل الهدر، وتحسين الأداء الإنتاجي العام
القطاع الفرعي	<div> <div> المأكولات والمشروبات </div> <div> المنتجات الكيميائية </div> <div> المنتجات الصيدلانية </div> <div> المعادن </div> <div> المنتجات المعدنية غير الفلزية </div> </div> <div> <div> الإلكترونيات والمعدات الكهربائية </div> <div> المنسوجات </div> <div> الأثاث والأخشاب والورق </div> <div> السيارات </div> <div> الآلات والمعدات </div> </div> <div> <div> الأجهزة والمعدات الطبية </div> <div> الطاقة المتجددة </div> <div> الطيران </div> <div> الخدمات البحرية </div> </div>
المجموعات الوظيفية ذات الصلة	<div> تخطيط الإنتاج </div> <div> تحسين البنية التحتية والهندسة </div>
وصف مستوى الكفاءة	<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> إدراك أهمية تحليل العائد المساعدة في جمع البيانات وإدخالها تحت الإشراف <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> إجراء تحليل العائد لتحديد أوجه القصور تحليل الاتجاهات لاقتراح إدخال تحسينات على مستوى الإجراءات توثيق النتائج بشكل شامل <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> دعم جهود تحليل العائد للنظم المعقدة التحقق من البيانات لتعزيز دقتها تعزيز التعاون بين الفرق لتنفيذ استراتيجيات التحسين <p>المستوى الرابع</p> <ul style="list-style-type: none"> ابتكار طرق جديدة لتحليل العائد تبني أدوات متقدمة لتحليل البيانات بهدف تحسين الكفاءة وتقليل الهدر <p>المستوى الخامس</p> <ul style="list-style-type: none"> تحديد الأهداف الاستراتيجية لتحسين العائد قيادة التطور في مجال تقنيات تحليل العائد

ملاحظة: يستوجب القطاع الفرعي المشار إليه هنا توفر المهارة المذكورة آنفاً بمستويات متفاوتة للمجموعات الوظيفية المختلفة

مقدمة عن وثائق المهارات العامة

في إطار قاموس مهارات قطاع الصناعة التحويلية، أُعدت وثائق المهارات العامة التي تشمل 22 مهارة عامة مستخلصة من الإطار الوطني للمهارات ومدخلات أعضاء المجالس القطاعية للمهارات

تستند وثائق المهارات العامة إلى إطار تطوير المهارات العامة الذي يركز على أربعة محاور: (أ) الفئة المستهدفة، (ب) السلوك، (ج) السياق، (د) المستوى

تشير إلى الوظائف المستهدفة - تشمل جميع المجموعات الوظيفية ضمناً	الفئة المستهدفة
التطبيق العملي للسلوكيات التي تميز كل مستوى كفاءة عن الآخر	السلوك
مجالات المعرفة التي تتيح التمييز بين مستويين من مستويات الكفاءة	السياق
المستوى الذي يتعين تقييم الفرد وفقاً له - بحسب تعريف مستويات الكفاءة	المستوى

بالإضافة إلى ذلك، تُصنف الكفاءة في المهارات العامة إلى ثلاثة مستويات: أساسية (المستوى الأول)، متنوعة (المستوى الثاني)، شاملة (المستوى الثالث)

أساسية: في هذا المستوى، يمتلك المهنيون مستوى مقبولاً من المعرفة الأساسية بجوانب المهارة، بما يشمل الإلمام بالمفاهيم والمبادئ الأساسية، ولكنه محدود من حيث الشمولية

متنوعة: في هذا المستوى، يمتلك المهنيون معرفة أعمق بالمهارة، بما يشمل الإلمام بالمفاهيم والمبادئ الدقيقة، ويستطيعون تنفيذ مجموعة واسعة من المهام ذات الصلة بالمهارة وقد يتمكنون من مواءمة معرفتهم بما يتناسب مع الأوضاع والمواقف المختلفة

شاملة: في هذا المستوى، يمتلك المهنيون معرفة عميقة بمفاهيم ومبادئ المهارة، ويستطيعون تنفيذ جميع المهام ذات الصلة بالمهارة بمستوى عالٍ من الكفاءة، ونشر ثقافة ترسخ أهمية المهارة

مقدمة عن وثائق المهارات العامة

أُعدت وثائق المهارات العامة الواردة في القسم التالي بالاستناد إلى إطار تطوير المهارات العامة **وتعريفات مستويات الكفاءة** وفقاً للممارسات العالمية. ويتضمن الوثيقة العناصر الآتية:

- (1) وصف المهارة
- (2) نوع المهارة ذات الصلة
- (3) المؤشرات المتعلقة بالمهارة
- (4) وصف مستوى الكفاءة (على مقياس يبدأ من المستوى 1 إلى المستوى 3)

<p>يقدم شرحاً مفصلاً للمهارة ونطاقها والغرض منها وأهميتها، ويوضح ما تنطوي عليه المهارة وطريقة تطبيقها في بيئة العمل</p>	<p>وصف المهارة</p>
<p>تُصنف المهارات إلى خمس فئات تحدد طبيعة المهارة العامة ذات الصلة:</p> <ul style="list-style-type: none"> • أساسية: المهارات الأساسية المطلوبة في جميع الأدوار الوظيفية في القطاع • شخصية: المهارات التي تتعلق بوعي الفرد وفهمه لمواطن قوته وضعفه • اجتماعية: المهارات التي تسهم في بناء العلاقات الشخصية وتعزيز العوامل المؤثرة في بناء روح الفريق • تحليلية: المهارات ذات الصلة باستخدام التفكير والقدرات العقلية/الإدراكية في تشكيل الفهم • استشرافية: المهارات المطلوبة للحفاظ على الصلة بالقطاع ومواكبة التغيرات المستمرة في احتياجاته 	<p>نوع المهارة</p>
<p>المقاييس التي تُستخدم في التقييم بحسب تعريف المهارة</p>	<p>المؤشرات المتعلقة بالمهارة</p>
<p>يوضح الأداء المتوقع إظهاره لإحراز تقدم، ويُقاس مستوى الكفاءة في المهارة العامة على مقياس يبدأ من المستوى 1 وينتهي بالمستوى 3. وتجدر الإشارة إلى أن تعريف كل مستوى يتوافق مع مستويات الكفاءة المعتمدة للمهارات، أي الأساسية والمتنوعة والشاملة</p> <ul style="list-style-type: none"> • المستوى الأول: في هذا المستوى، يطبق المهنيون المعرفة الأساسية بالمهارة، بما في ذلك المفاهيم والمبادئ الأساسية، بمستوى مقبول ولكنه محدود من حيث الشمولية • المستوى الثاني: في هذا المستوى، يطبق المهنيون مفاهيم ومبادئ دقيقة تتعلق بالمهارة، وينفذون مجموعة واسعة من المهام ذات الصلة بالمهارة ويتحلون بالقدرة على مواءمة معرفتهم بما يتناسب مع المواقف المختلفة • المستوى الثالث: في هذا المستوى، يطبق المهنيون معرفتهم العميقة بمفاهيم ومبادئ المهارة، وينفذون جميع المهام ذات الصلة بالمهارة بمستوى عالٍ من الكفاءة وينشرون ثقافة ترسخ أهمية المهارة 	<p>وصف مستوى الكفاءة</p>

وثيقة المهارة العامة المعرفة الرقمية

نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة			المعرفة الرقمية
وصف المهارة			استخدام التقنيات والأدوات الرقمية لإيجاد المعلومات، وإدارتها، والاستفادة منها، وإنشائها، ومشاركتها بشكل آمن
نوع المهارة			<div> <div>  استشرافية </div> <div>  تحليلية </div> <div>  اجتماعية </div> <div>  شخصية </div> <div>  أساسية </div> </div>
المؤشرات المتعلقة بالمهارة			<div> <div>استخدام الأدوات والمنصات الرقمية بشكل آمن (الأمن السيبراني)</div> <div>فهم كيفية استخدام التقنيات والأدوات الرقمية المستخدمة على نطاق واسع</div> <div>مواكبة أحدث التطورات التقنية والرقمية</div> </div>
وصف مستوى الكفاءة			<div> <div> المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الأساسية بالتقنيات والأدوات الرقمية المستخدمة على نطاق واسع في المجتمع لأغراض عامة المعرفة الأساسية بالحاجة إلى استخدام الأدوات والتقنيات الرقمية المناسبة لزيادة الإنتاجية الشخصية والأثر المترتب عليها المعرفة الأساسية بالمخاطر المرتبطة بالأدوات الرقمية فهم الأدوات الرقمية والتطورات التقنية المناسبة وكيفية مساهمتها في تحسين الإنتاجية استخدام مجموعة محدودة من الأدوات والتقنيات الرقمية، تحت إشراف مباشر توضيح المخاطر المرتبطة باستخدام الأدوات الرقمية، واتباع السلوكيات النموذجية للاستخدام الآمن للأدوات الرقمية </div> <div> المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> المعرفة المتنوعة بالتقنيات والأدوات الرقمية الأنسب لزيادة الإنتاجية المعرفة المتنوعة بالأساليب المتبعة لاستخدام الأدوات والمنصات الرقمية من أجل زيادة الإنتاجية المعرفة المتنوعة بالمخاطر المرتبطة بالأدوات الرقمية وطرق التخفيف من حدتها تحديد الأدوات الرقمية والتطورات التقنية المناسبة بناءً على إمكانية تحسين إنتاجية فريق العمل باستخدامها استخدام مجموعة متنوعة من الأدوات والتقنيات الرقمية، تحت إشراف محدود التصرف بناءً على فهم المخاطر المرتبطة بالأدوات الرقمية وكيفية التعامل معها بشكل آمن </div> <div> المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الشاملة بأبرز التوجهات السائدة في التطورات التقنية، بما يرفع مستوى الوعي بالأدوات الرقمية المتوقع ظهورها في المستقبل القريب المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتاحة لاستخدام الأدوات والمنصات الرقمية بأعلى مستوى من الإنتاجية المعرفة الشاملة بالمخاطر المرتبطة بالأدوات الرقمية واستراتيجيات التخفيف من حدتها استخدام الأدوات الرقمية والتطورات التقنية المناسبة بناءً على إمكانية تحسين إنتاجية المؤسسة باستخدامها استخدام مجموعة كبيرة من الأدوات والتقنيات الرقمية بدون الحاجة إلى مساعدة تأدية دور القدوة في التصرف وفقاً للاستخدام الآمن والفعال للأدوات الرقمية، بما يدعم الممارسات الآمنة على مستوى المؤسسة </div> </div>

وثيقة المهارة العامة

الإلمام بالقراءة والكتابة

نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة			
الإلمام بالقراءة والكتابة			
وصف المهارة			
القراءة، والكتابة، والتحدث، والاستماع، وفهم اللغة، والتواصل بفعالية في سياقات متنوعة			
نوع المهارة			
 استشرافية	 تحليلية	 اجتماعية	 شخصية
أساسية			
المؤشرات المتعلقة بالمهارة			
<p>قراءة وفهم العديد من المواد المكتوبة في مختلف السياقات ولأغراض متنوعة</p> <p>الكتابة الواضحة والفعالة التي تستهدف فئات متنوعة</p> <p>الاستماع والرد بأسلوب متسق ومتماسك</p> <p>استخدام الأدوات الرقمية (مثلاً: برمجيات معالجة الكلمات)</p>			
وصف مستوى الكفاءة			
<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> قراءة النصوص الأساسية لتوسيع المعرفة وصل المهارات التعبير عن المفاهيم البسيطة بالكتابة تقديم ردود متسقة بعد الاستماع إلى المحادثات استخدام الأدوات الرقمية المناسبة للقراءة والكتابة، مع الحصول على مساعدة في ذلك 			
<p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> فهم النصوص المتوسطة وتأكيد ذلك بتوضيح الفهم التفصيلي لها التعبير عن المفاهيم بالكتابة الموجهة لشريحة واسعة من القراء تقديم ردود رصينة من خلال فهم السياق العام للمحادثات استخدام الأدوات الرقمية المناسبة للقراءة والكتابة، تحت توجيه محدود 			
<p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> فهم النصوص المتقدمة من خلال دراسة محتواها دراسة نقدية واستنتاج المعلومات الأكثر أهمية التعبير عن المفاهيم المتقدمة بالكتابة، وتخصيص المحتوى لأطراف واسعة من القراء تقديم ردود مستنيرة من خلال فهم الحجج والمناقشات اللفظية المعقدة ودراسة السياق دراسة نقدية تقييم الأدوات الرقمية المناسبة للقراءة والكتابة بدون الحاجة إلى مساعدة 			

وثيقة المهارة العامة

المهارات الحسابية

نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة		المهارات الحسابية			
وصف المهارة		إيجاد المعلومات الحسابية ضمن الكلمات، والأرقام، والرموز، والرسوم إلى جانب فهمها، واستخدامها، وإعداد التقارير حولها			
نوع المهارة		<div>أساسية</div> <div>شخصية</div> <div>اجتماعية</div> <div>تحليلية</div> <div>استشرافية</div>			
المؤشرات المتعلقة بالمهارة		فهم المعلومات الحسابية الرئيسية في الأنشطة أو النصوص تفسير البيانات المجدولة وعروض الرسوم (مثلاً: الرسوم التخطيطية، والخرائط، والمخططات، والرسوم البيانية، والجداول) إجراء العمليات الحسابية			
وصف مستوى الكفاءة		<div>المستوى الأول</div> <div>المستوى الثاني</div> <div>المستوى الثالث</div>			

وثيقة المهارة العامة

الثقافة المالية

نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة					
الثقافة المالية					
وصف المهارة					
استخدام المهارات المالية المختلفة لضمان إدارة الشؤون المالية الشخصية بفاعلية					
نوع المهارة					
 استشرافية		تحليلية	 اجتماعية	 شخصية	 أساسية
المؤشرات المتعلقة بالمهارة					
استخدام الأدوات الرقمية (مثلًا: الخدمات المصرفية عبر الإنترنت، والمدفوعات الرقمية، وأدوات إعداد الميزانية)		توظيف الممارسات المالية الآمنة (بما يشمل الوقاية من الاحتيال)		استخدام المفاهيم المالية في الأنشطة اليومية وإدارة الشؤون المالية الشخصية (من إنفاق، وادخار، وغيرها)	
وصف مستوى الكفاءة		المستوى الأول		المستوى الثاني	
المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في إدارة الشؤون المالية المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في ضبط الموارد المالية الشخصية لتحقيق الاستقرار المالي المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في الوقاية من الاحتيال المالي المعرفة الشاملة بالنهج المتبعة في تعديل الأدوات الرقمية المطلوبة في ظروف معينة إنشاء نظام لإدارة الدخل والمصروفات بفاعلية إعداد خطة ميزانية على مستوى المؤسسة وضع تصاميم جديدة للنهج المتبعة في تحديد المخاطر المالية والاحتيال داخل المؤسسة تعديل الأدوات المالية الرقمية لتتوافق مع ظروف معينة 		المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الأساسية بالمفاهيم المالية اللازمة لتنفيذ الأنشطة اليومية المعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في ضبط الموارد المالية الشخصية لتحقيق الاستقرار المالي المعرفة الأساسية بالخطوات المتبعة في تحديد المخاطر المالية المحتملة المعرفة الأساسية بالأدوات الرقمية شائعة الاستخدام في سياق الثقافة المالية تنفيذ المهام المالية الأساسية في توجيه الأنشطة اليومية مثل حساب الأسعار والتكاليف إعداد خطة الميزانية الشخصية تحت الإشراف اتباع النهج المناسبة لتحديد المخاطر المالية والاحتيال على المستوى الشخصي استخدام الأدوات المالية الرقمية شائعة الاستخدام بمساعدة من الغير 		المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الواسعة بأساليب الإدارة المالية للأنشطة اليومية المعرفة الواسعة بالأساليب الناجعة المتبعة في ضبط الموارد المالية الشخصية لتحقيق الاستقرار المالي المعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في ضمان سلامة المعلومات والمعاملات المالية وأمنها المعرفة الواسعة بالأدوات الرقمية الخاصة للاستخدام في سياق الثقافة المالية تطبيق المفاهيم المالية في قراءة الإيصالات، والفواتير، وكشوف الحسابات البنكية وفهمها إدارة عملية التخطيط لميزانية الفريق تحت إشراف محدود تحديد المخاطر المالية والاحتيال على مستوى الفريق ككل تطبيق الأدوات الرقمية الخاصة تحت توجيه محدود 	

وثيقة المهارة العامة

الثقافة الصحية

نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة					الثقافة الصحية
وصف المهارة					الاطلاع على العادات الصحية السليمة وفهمها وممارستها بانتظام بغية الحفاظ على صحة بدنية وعاطفية ونفسية جيدة
نوع المهارة					<div>  استشرافية </div> <div>  تحليلية </div> <div>  اجتماعية </div> <div>  شخصية </div> <div>  أساسية </div>
المؤشرات المتعلقة بالمهارة					<p>تنمية الوعي بمفاهيم الصحة واللياقة والمعلومات ذات الصلة المثبتة علمياً وإلزام بها</p> <p>العمل على تعزيز الصحة البدنية والنفسية الجيدة والحفاظ عليها (بما يشمل إدارة التوتر)</p> <p>استخدام الأدوات الرقمية (مثل أدوات ومعدات تتبع الصحة، وأدوات التغذية التي تناسب الاحتياجات الشخصية وجلسات التأمل الموجهة عبر الإنترنت)</p>
وصف مستوى الكفاءة					<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الأساسية بأهمية اتباع نظام غذائي صحي وممارسة التمارين الرياضية بانتظام والمخاطر المرتبطة بالصحة المعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في الحفاظ على صحة بدنية ونفسية جيدة المعرفة الأساسية بالأدوات الرقمية الشائعة الاستخدام في سياق الصحة واللياقة الوعي بالنظام الغذائي الصحي وممارسة التمارين بانتظام على المستوى الشخصي الاعتماد على ممارسة الأنشطة الشائعة المتبعة للحفاظ على صحة بدنية ونفسية جيدة استخدام الأدوات الرقمية الشائعة الاستخدام لمراقبة الصحة واللياقة <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الواسعة بأنماط الأنظمة الغذائية الصحية والأساليب المختلفة لممارسة التمارين الرياضية والمخاطر ذات الصلة المعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في الحفاظ على صحة بدنية ونفسية جيدة المعرفة الواسعة بالأدوات الرقمية الخاصة للاستخدام في سياق الصحة واللياقة البدنية رفع مستوى وعي الفريق بأهمية اتباع نظام غذائي صحي وممارسة التمارين الرياضية بانتظام الاعتماد على ممارسة أنشطة تناسب الاحتياجات الشخصية للحفاظ على صحة بدنية ونفسية جيدة توظيف الأدوات الرقمية الخاصة لوضع خطط للحفاظ على الصحة واللياقة البدنية بما يناسب الاحتياجات الشخصية <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات الصحية واستراتيجيات تعزيز اللياقة البدنية المثبتة الفاعلية المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في الحفاظ على صحة بدنية ونفسية جيدة المعرفة الشاملة بالنهج المتبعة في تعديل الأدوات الرقمية اللازمة لتلبية احتياجات خاصة على مستوى الصحة واللياقة البدنية قيادة جهود تعزيز الوعي بأهمية اتباع نظام غذائي صحي وممارسة التمارين الرياضية بانتظام على مستوى المؤسسة تحسين الأنشطة المرتبطة بالصحة البدنية والنفسية استناداً إلى مدى فاعليتها على المستوى الشخصي والمؤسسي تعديل الأدوات الرقمية لتتواءم مع تعزيز الصحة واللياقة البدنية على مستوى المؤسسة

وثيقة المهارة العامة

التعلم الذاتي

نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة						التعلم الذاتي
وصف المهارة						تطبيق النهج المختلفة التي تيسر مهارات التعلم الذاتي المستمر في سياقات مختلفة لتعزيز التطور الذاتي وتحقيق الأهداف بعيدة المدى في المسار المهني
نوع المهارة						أساسية شخصية اجتماعية تحليلية استشرافية
المؤشرات المتعلقة بالمهارة						تحديد احتياجات التعلم إيجاد فرص التعلم والقنوات الميسرة له
وصف مستوى الكفاءة						المستوى الأول <ul style="list-style-type: none">المعرفة الأساسية بأهمية التعلم والتطورالمعرفة الأساسية حول فرص التعلم المناسبة المتاحةالمعرفة الأساسية بأهمية حب الاستطلاع والفضولالمعرفة الأساسية بأهمية تقبل التعلمالمعرفة الأساسية بالفروقات بين أنواع المهاراتالمعرفة الأساسية بالأدوات الرقمية الشائعة المتاحة استخدامها للتعلمالدراية باحتياجات التعلم الشخصية وأهدافهاتوضيح فرص التعلم المناسبةبيان دور الفضول وحب الاستطلاع في تعزيز النمو والتطورالتحلي بعقلية منفتحة حيال اكتساب معلومات جديدة تتعارض مع المعتقدات الراسخةإدراك آلية توليف المهارات المختلفة وتوظيفها في السياقات العامة ودورها في تعزيز نطاق التعلماستخدام الأدوات الرقمية الشائعة للتعلم المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none">المعرفة الواسعة بأثر التعلم في تطوير الذاتالمعرفة الواسعة بالنهج المثبتة في إيجاد فرص التعلم والقنوات الميسرة لهالمعرفة الواسعة بأهمية اتباع عقلية موجهة نمو النموالمعرفة الواسعة بأهمية التحلي بعقلية منفتحة على التعلم الجديد ونبذ المعرفة الباليةالمعرفة الواسعة بالأساليب المثبتة في تنمية المهارات الحالية لتعلم مهارات جديدةالمعرفة الواسعة بالأدوات الرقمية الخاصة المتاحة استخدامها للتعلمتحديد احتياجات تعلم الفريق وأهدافهاكتشاف فرص التعلم المناسبة بناءً على إمكانات التطورإظهار حب الاستطلاع والفضول في أوساط الفريق لتعزيز نمو الفريق وتطورهإظهار الانفتاح على تعلم معلومات جديدة تخالف المعتقدات الراسخة لدى الفريقتطبيق مبدأ توليف المهارات المختلفة معاً في بيئة التعلم لتنمية المهارات القابلة للتطبيق في مواقف جديدةتوجيه استخدام الأدوات الرقمية الخاصة لأغراض التعلم المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none">المعرفة الشاملة باستراتيجيات التعلم والتطورالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المثبتة في العثور على فرص التعلم والقنوات الميسرة لهالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات التي تعزز روح الفضول والتطلع إلى النموالمعرفة الشاملة بأهمية التحلي بعقلية منفتحة لتعلم الجديد ونبذ المعرفة البالية على مستوى نطاق واسع من المعلوماتالمعرفة الشاملة بإمكانية توليف المهارات والاستراتيجيات معاً وتوظيفها في تنمية المهارات الحاليةالمعرفة الشاملة بالنهج المثبتة لتعديل الأدوات الرقمية المطلوبة في ظروف معينةتحديد أهداف التعلم على مستوى المؤسسةإجراء مقارنة بين فرص التعلم ذات الصلة لإعداد خطة التعلمتقديم قدوة يحتذى بها على مستوى المؤسسة في حب الاستطلاع والفضول لتعزيز النمو والتطور المؤسسيينتقديم قدوة يحتذى بها في الانفتاح على تعلم معلومات جديدة تخالف المعتقدات الراسخة على مستوى المؤسسةتهيئة بيئة تعلم تيسر توليف المهارات وتوظيفها في تعلم مهارات قابلة للتطبيق في مواقف جديدةتعديل الأدوات الرقمية لتقديم تجربة تعلم فاعلة على مستوى المؤسسة

وثيقة المهارة العامة التخطيط




نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة					التخطيط
وصف المهارة					تحديد الأولويات وترتيب المهام والمخرجات وتنظيمها وفقاً للجدول الزمني المحدد لإدارة الوقت والموارد بكفاءة.
نوع المهارة					أساسية شخصية اجتماعية تحليلية استشرافية
المؤشرات المتعلقة بالمهارة					ترتيب المهام حسب الأولوية تنسيق الأنشطة وتنظيمها وضع الأهداف استخدام أساليب إدارة الوقت استخدام الأدوات الرقمية (مثل الرقمنة الإلكترونية وحلول التخطيط للمهام وإدارة المشاريع)
وصف مستوى الكفاءة					المستوى الأول <ul style="list-style-type: none">المعرفة الأساسية بالنهج العامة المتبعة في ترتيب المهام حسب الأولويةالمعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في تنظيم الأنشطة حسب الأولويةالمعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في تحديد الأهداف على المديين القصير والبعيدالمعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في تقدير المدة اللازمة لإنجاز كل نشاط لإعداد جداول زمنية لإنجاز المهام في الوقت المطلوبالمعرفة الأساسية بالأدوات الرقمية الشائعة الاستخدام في التخطيطالعمل وفق الأولويات المحددة مسبقاًإنجاز المهام الشخصية وفقاً للخطة الموضوعيةوضع أهداف شخصية قصيرة المدى وبعيدة المدى بما يتوافق مع جميع الأهداف الشخصية والمهنية تحت الإشرافتطبيق النهج المتبعة في إدارة الوقت لإنجاز الأنشطة الشخصية في الوقت المحدداستخدام الأدوات الرقمية في التخطيط بالاستعانة بالآخرين المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none">المعرفة الواسعة بأساليب ترتيب المهام حسب الأولويات مع مراعاة مدى أهمية المهام وإلحاحهاالمعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في تنظيم الأنشطة حسب الأولويةالمعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في وضع الأهداف القصيرة والبعيدة المدىالمعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في تقدير المدة اللازمة لإنجاز كل نشاط لإعداد جداول زمنية لإنجاز المهام في الوقت المطلوبالمعرفة الواسعة ببعض الأدوات الرقمية المحددة المستخدمة في سياق التخطيطترتيب الأنشطة وتنظيمها حسب الأولويةتنسيق أنشطة الفريق بتوزيع المهام عليهم ومتابعة التقدم المحرزوضع أهداف تتوافق مع الأهداف العامة للفريق باتباع النهج الذكي (SMART)؛ أي أن تكون محددة وقابلة للقياس وللتحقيق وذات صلة ومحددة بمدة زمنيةتطبيق أساليب إدارة الوقت لضمان الإدارة الفعالة لوقت الفريق تحت إشراف محدوداستخدام أدوات رقمية خاصة بالتخطيط بتوجيه محدود المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none">المعرفة الشاملة باستراتيجيات ترتيب المهام حسب الأولوية وفقاً لمدى أهمية المهمة وإلحاحهاالمعرفة الشاملة باستراتيجيات تنظيم الأنشطة حسب الأولوية مع مراعاة أوجه الترابط بينهاالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في وضع الأهداف القصيرة والبعيدة المدىالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في تقدير المدة اللازمة لإنجاز كل نشاط لإعداد جداول زمنية لإنجاز المهام في الوقت المطلوبالمعرفة الشاملة بالنهج المتبعة في تعديل الأدوات الرقمية بحسب احتياجات حالات التخطيط الخاصةتحديد الأولويات مع أخذ العوامل المختلفة في الاعتبار، مثل المخاطر ومدى توفر الموارد والأهمية الاستراتيجيةالتخطيط للنشطة المؤسسية من دون مساعدة مع الحرص على تحديد أوجه الترابط وأخذها في الحسبانترسيخ ثقافة التركيز على الأهداف من خلال وضع أهداف مؤسسية محفزة وملهمة ترتقي بوضع المؤسسة الراهنإرساء أفضل ممارسات إدارة الوقت لتعزيز الإنتاجية ورفع الكفاءةتعديل الأدوات الرقمية الخاصة بالتخطيط من دون الحاجة إلى مساعدة وفي ظروف معينة

وثيقة المهارة العامة

إدارة الذات

نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة			إدارة الذات
وصف المهارة			توجيه السلوكيات والأفكار والعواطف من خلال تأملها في الباطن لتيسير إنجاز الأنشطة للصالح الشخصي والمهني والعام
نوع المهارة			<div> <div>  استشرافية </div> <div>  تحليلية </div> <div>  اجتماعية </div> <div style="border: 2px dashed orange; padding: 2px;">  شخصية </div> <div>  أساسية </div> </div>
المؤشرات المتعلقة بالمهارة			<div>توجيه السلوك والأفكار والعواطف إيجابياً</div> <div>تنمية هوية شخصية إيجابية والحفاظ عليها</div> <div>تطوير أساليب الرعاية الذاتية</div>
وصف مستوى الكفاءة			<div> المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الأساسية بأهمية الوعي الذاتي بالسلوك والأفكار والعواطف المعرفة الأساسية بأهمية تنمية هوية إيجابية للذات المعرفة الأساسية بأهمية الرعاية الذاتية وفائدتها في تعزيز جودة الحياة عموماً الإلمام بالأساليب الناجعة لتوجيه السلوك والأفكار والعواطف التأمل في الهوية الشخصية وتصور الآخرين لها وتعزيز الثقة بها وإظهار أصالتها إدراك أساليب الرعاية الذاتية الفعالة </div> <div> المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الواسعة بأهمية الإدارة الذاتية للسلوك والأفكار والعواطف وأثرها على الإنتاجية المعرفة الواسعة بأثر تنمية هوية إيجابية للذات المعرفة الواسعة بالأساليب المختلفة للرعاية الذاتية والدراية بأساليب تطبيقها في الحياة اليومية تطبيق الأساليب الناجعة لتوجيه سلوك الفريق وأفكاره وعواطفه دراسة هوية الفريق والإدارة الاستباقية لصورة الفريق لدى الآخرين تطبيق أساليب الرعاية الذاتية الفعالة </div> <div> المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الشاملة بأهمية التوجيه الذاتي للسلوك والأفكار والعواطف ودورها في تعظيم الإنتاجية المعرفة الشاملة بأثر الهوية الإيجابية على المستوى الاستراتيجي المعرفة الشاملة باستراتيجيات الرعاية الذاتية والمعرفة المتقدمة بآليات تطبيقها تطوير الأساليب الأكثر نجاعة في توجيه السلوك والأفكار والعواطف على مستوى المؤسسة وضع استراتيجية لهوية المؤسسة تطبيق أساليب الرعاية الذاتية الفعالة </div>

وثيقة المهارة العامة

التواصل

نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة		التواصل				
وصف المهارة		التعبير عن المفاهيم والأفكار والعواطف تحريرياً أو شفهيّاً أو عبر أي وسيلة أخرى لنقل المعرفة للآخرين				
نوع المهارة		أساسية	شخصية	اجتماعية	تحليلية	استشرافية
المؤشرات المتعلقة بالمهارة		نقل المعلومات والأفكار والمفاهيم والآراء والمشاعر شفهيّاً أو تحريرياً		تطوير أساليب استماع فعالة		تعديل أسلوب التواصل بما يتوافق مع الفئة المستهدفة (أي أسلوب العرض التقديمي وقناة التواصل والمفردات المستخدمة وما إلى ذلك)
وصف مستوى الكفاءة		المستوى الأول		المستوى الثاني		المستوى الثالث
		المعرفة الأساسية بالمفردات وقواعد اللغة المستخدمة في التواصل اليومي الشفهي والتحريري		المعرفة الواسعة بالمفردات الرسمية وقواعد اللغة المستخدمة في التواصل الشفهي والتحريري		المعرفة الشاملة بالمفردات الأدبية وقواعد اللغة المستخدمة في التواصل الشفهي والتحريري
		المعرفة الأساسية بوسائل التواصل المختلفة (مثل البريد الإلكتروني والتقارير والعروض التقديمية) لنقل المعلومات شفهيّاً أو تحريرياً		المعرفة الواسعة بأساليب التواصل المختلفة (مثل البريد الإلكتروني والتقارير والعروض التقديمية) لنقل المعلومات والآراء والمشاعر للآخرين شفهيّاً أو تحريرياً		المعرفة الشاملة باستراتيجيات التواصل المختلفة (مثل البريد الإلكتروني والتقارير والعروض التقديمية) لنقل المعلومات والآراء والمشاعر للآخرين شفهيّاً أو تحريرياً
		المعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في الإنصات الفعال		المعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في الإنصات الفعال		المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في الإنصات الفعال
		المعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في تعديل التواصل بما يتوافق مع الفئة المستهدفة		المعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في تعديل التواصل بما يتوافق مع الفئة المستهدفة		المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في تعديل التواصل بما يتوافق مع الفئة المستهدفة
		المعرفة الأساسية بالأدوات الرقمية الشائعة الاستخدام في التواصل الشفهي والتحريري		المعرفة الواسعة بالأدوات الرقمية الخاصة بالتواصل الشفهي والتحريري		المعرفة الشاملة بالنهج المتبعة لتعديل الأدوات الرقمية المطلوبة في ظروف معينة
		استخدام مفردات لغوية بسيطة وقنوات التواصل الأساسية لضمان وضوح التواصل الشفهي		نقل المعلومات والتعبير عن الأفكار المعقدة شفهيّاً عبر القنوات المختلفة		عرض الأفكار المعقدة والتعبير عنها شفهيّاً بتوظيف المهارات المتقدمة في القواعد اللغوية والتهجئة والترقيم
		استخدام مفردات لغوية بسيطة وقنوات التواصل الأساسية لضمان وضوح التواصل التحريري		نقل المعلومات والتعبير عن الأفكار المعقدة تحريرياً عبر القنوات المختلفة		بتوظيف المهارات المتقدمة في القواعد اللغوية والتهجئة والترقيم
		الإنصات للآخرين بفاعلية وطرح الأسئلة المناسبة للاستيضاح والفهم		تطبيق أساليب الإنصات الفعال للفهم السليم لوجهات نظر الفريق والأمور التي تشغله والتفاعل معها بطريقة مناسبة		إعداد وثائق مكتوبة بأسلوب مقنع وجودة عالية بتوظيف المهارات المتقدمة في القواعد اللغوية والتهجئة والترقيم
		اختيار المفردات المناسبة للفئة المستهدفة من الجمهور		تعديل أسلوب التواصل والمفردات المستخدمة بما يتناسب مع الفئة المستهدفة لتعزيز التواصل الفعال		غرس ثقافة الإنصات الفعال والتواصل المفتوح
		استخدام الأدوات الرقمية في التواصل بالاستعانة بالآخرين		استخدام أدوات رقمية خاصة بالتواصل بتوجيه محدود		تعديل الأدوات الرقمية لتعزيز التواصل على مستوى المؤسسة

وثيقة المهارة العامة الذكاء الثقافي

نوع المهارة المستخدمة

الذكاء الثقافي					اسم المهارة
الاعتراف بوجود تصورات متباينة ومختلفة عن العالم وتمييزها من خلال التفاعل معها بروح إيجابية لفهمها وإظهار الاحترام للأفراد والجماعات الذين لديهم تصورات مختلفة عن العالم					وصف المهارة
 استشرافية	 تحليلية	 اجتماعية	 شخصية	 أساسية	نوع المهارة
التفاعل بروح إيجابية مع الأفراد والجماعات الذين لديهم تصورات مختلفة عن العالم		تمييز التصورات المختلفة وفهمها وإظهار الاحترام للأفراد والجماعات الذين لديهم تصورات مختلفة عن العالم		الاعتراف بوجود تصورات متباينة ومختلفة عن العالم	المؤشرات المتعلقة بالمهارة
المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> الفهم العميق لآثار التحيزات الثقافية والافتراضات الضمنية على تبين التصورات عن العالم الفهم العميق لاستراتيجيات غرس ثقافة احترام الأفراد والجماعات الذين لديهم تصورات مختلفة عن العالم المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في توفير بيئة شاملة يندمج فيها جميع الأفراد والجماعات على اختلاف تصوراتهم عن العالم قيادة مبادرات تعزز التعاون والتواصل بين الثقافات بما يساهم في فهم التصورات المختلفة عن العالم نشر ثقافة الاحترام على مستوى المؤسسة قيادة مبادرات تعزز الشمول والاندماج، بما يشمل وضع سياسات وممارسات تعزز من التنوع والإنصاف في المؤسسة 		المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الواسعة بالوسائل المتبعة في الاطلاع على التصورات المختلفة والمتباينة عن العالم، وإدراك التحيزات الثقافية والافتراضات الضمنية المعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في إظهار الاحترام للأفراد والجماعات الذين لديهم تصورات مختلفة عن العالم المعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في التفاعل الإيجابي مع الأفراد والجماعات الذين لديهم تصورات مختلفة عن العالم اكتشاف وجهات النظر المختلفة عن وجهة النظر الشخصية غرس الاحترام تجاه أفراد الفريق الذين لديهم تصورات مختلفة عن العالم التماس معرفة وجهات نظر أفراد الفريق المختلفة لتحسين النتائج على مستوى الفريق 		المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الأساسية بوجود تصورات متباينة عن العالم وتحيزات ثقافية وافتراضات ضمنية المعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في إظهار الاحترام للأفراد والجماعات الذين لديهم تصورات مختلفة عن العالم المعرفة الأساسية بالأساليب اللغوية والسلوكيات الشاملة الاعتراف بأن الأفراد المختلفين لديهم تصورات مختلفة عن العالم التصرف باحترام مع الأفراد الذين لديهم تصورات مختلفة عن العالم الإقرار بأهمية تنوع وجهات النظر ودورها في الإسهام في التطور الشخصي 	وصف مستوى الكفاءة

وثيقة المهارة العامة

إدارة الموارد البشرية

نوع المهارة المستخدمة

إدارة الموارد البشرية				اسم المهارة
تمكين الآخرين من التعلم وتطوير قدراتهم لتعزيز الأداء وتحقيق الأهداف الشخصية والمهنية على حد سواء				وصف المهارة
استشرافية	تحليلية	اجتماعية	شخصية	أساسية
<p>إظهار الثقة والنزاهة</p> <p>تقديم تقييمات وملاحظات بناءة وتقبلها</p> <p>إدارة أصحاب المصلحة من مختلف الفئات</p> <p>دعم الأفراد وإعدادهم وتمكينهم</p>				المؤشرات المتعلقة بالمهارة
<p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الشاملة باستراتيجيات تمكين الأفراد والمنافع المتحققة منه المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في إدارة أصحاب المصلحة من الفئات المختلفة المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في تقديم ملاحظات وتقييمات بناءة وتقبلها المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في تعزيز الثقة والنزاهة في العلاقات تمكين الآخرين من تنمية مهاراتهم وبناء قدراتهم تهيئة بيئة ترحب بالمدخلات والإسهامات المختلفة على مستوى المؤسسة غرس ثقافة تقديم تقييمات وملاحظات بناءة وتقبلها على مستوى المؤسسة بأسرها غرس ثقافة تعزيز الثقة والأمانة والنزاهة في المؤسسة بأسرها 				وصف مستوى الكفاءة
<p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الواسعة بالمنافع المتحققة من إعداد الأفراد للتعامل مع معطيات محددة المعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في إدارة أصحاب المصلحة من الفئات المختلفة المعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة بتقديم تقييمات وملاحظات بناءة وتقبلها المعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في تعزيز الثقة والنزاهة في العلاقات إعداد الآخرين لتنفيذ المهام والمسؤوليات المنوطة بهم إدارة بيئة شاملة قائمة على روح الفريق وترحب بالمدخلات والإسهامات المختلفة تقديم تقييمات وملاحظات بناءة وتقبل تقييمات وملاحظات الفريق تشجيع النزاهة والأمانة في بيئة عمل الفريق 				المستوى الأول
<ul style="list-style-type: none"> المعرفة الأساسية بالمنافع المتحققة من دعم الأفراد المعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في إدارة أصحاب المصلحة من مختلف الفئات المعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في تقديم ملاحظات وتقييمات بناءة وتقبلها المعرفة الأساسية بأهمية الثقة والنزاهة في بناء العلاقات دعم أفراد الفريق في إنجاز المهام والمسؤوليات المنوطة بهم إظهار الاحترام للزملاء من مختلف البيئات والخلفيات طلب ملاحظات وتقييمات بناءة تفيد في وضع حلول تستهدف مجالات التطوير الشخصية توخي النزاهة في التعاملات الشخصية مع الآخرين 				

وثيقة المهارة العامة

العمل الجماعي

نوع المهارة المستخدمة

العمل الجماعي					اسم المهارة						
إدارة العلاقات مع أفراد الفريق والتعاون مع الآخرين بفاعلية لتحقيق أهداف الفريق					وصف المهارة						
 استشرافية	 تحليلية	 اجتماعية	 شخصية	 أساسية	نوع المهارة						
استخدام الأدوات الرقمية (مثل الوثائق والأجهزة المشتركة)	الإسهام في تحقيق أهداف الفريق	اتباع القواعد المحددة داخل الفريق	إدارة الخلافات داخل الفريق	التعاون مع الزملاء في الفريق ودعمهم	المؤشرات المتعلقة بالمهارة						
<table><tr><th>المستوى الثالث</th><th>المستوى الثاني</th><th>المستوى الأول</th></tr><tr><td><ul style="list-style-type: none">المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في التعاون الفعالالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في إدارة الخلافاتالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في إدارة المواهب وتحديد الأدوار والمسؤوليات لكل فرد لضمان تعزيز الأداء المؤسسيالمعرفة الشاملة بأهمية الاستراتيجيات المتبعة في تأدية الفرد للدور المنوط به لتحقيق أهداف الفريقالمعرفة الشاملة بالوسائل المتبعة لتعديل الأدوات الرقمية المطلوبة في ظروف معينةقيادة المؤسسة لتحقيق الأهداف المرجوةغرس ثقافة بناءة تعزز حل الخلافات والحوار والمفاوضات بين أفراد الفريقوضع الأدوار والمسؤوليات المنوطة بأفراد الفريق من دون مساعدةقيادة الأدوار والمسؤوليات المنوطة بأفراد الفريق لتحقيق الأهداف المرجوةتعديل الأدوات الرقمية بهدف تحفيز العمل الجماعي على مستوى المؤسسة</td><td><ul style="list-style-type: none">المعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في التعاون الفعالالمعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في إدارة الخلافاتالمعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في توزيع الأدوار والمسؤوليات على أفراد الفريق واستيفائهاالمعرفة الواسعة بأهمية الأساليب المتبعة في تأدية الدور المحدد على أكمل وجه لتحقيق أهداف الفريق ودعم الآخرين في تأدية أدوارهمالمعرفة الواسعة بالأدوات الرقمية الخاصة للاستخدام في سياق العمل الجماعيإدارة أفراد الفريق لتحقيق الأهداف المرجوة بتوجيه محدودتطبيق مجموعة من الاستراتيجيات لإدارة الخلافات بين أفراد الفريق بتوجيه محدودتوضيح الأدوار والمسؤوليات المنوطة بأفراد الفريق تحت إشراف محدودإدارة الأدوار والمسؤوليات المنوطة بالفرد بالعمل مع الفريق لتحقيق الأهداف المرجوة بتوجيه محدوداستخدام أدوات رقمية خاصة بالعمل الجماعي بتوجيه محدود</td><td><ul style="list-style-type: none">المعرفة الأساسية بالأساليب المتبعة في التعاون الفعالالمعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في إدارة الخلافاتالمعرفة الأساسية بالدور والمسؤوليات المنوطة بالفرد شخصياً وبذلك المنوطة بالآخرينالمعرفة الأساسية بأهمية النهج المتبعة في تأدية الفرد للدور المنوط به لتحقيق أهداف الفريقالمعرفة الأساسية بالأدوات الرقمية شائعة الاستخدام في سياق العمل الجماعيالتعاون الوثيق مع أفراد الفريق لتحقيق الأهداف المرجوة تحت الإشرافاتباع المبادئ التوجيهية في إدارة الخلافات بين أفراد الفريق بالاستعانة بالآخرينفهم الأدوار والمسؤوليات المنوطة بأفراد الفريق تحت الإشرافتأدية الأدوار والمسؤوليات المنوطة بالفرد بالعمل مع الفريق لتحقيق الأهداف المرجوة تحت الإشرافاستخدام الأدوات الرقمية الشائعة الاستخدام في سياق العمل الجماعي بمساعدة الآخرين</td></tr></table>					المستوى الثالث	المستوى الثاني	المستوى الأول	<ul style="list-style-type: none">المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في التعاون الفعالالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في إدارة الخلافاتالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في إدارة المواهب وتحديد الأدوار والمسؤوليات لكل فرد لضمان تعزيز الأداء المؤسسيالمعرفة الشاملة بأهمية الاستراتيجيات المتبعة في تأدية الفرد للدور المنوط به لتحقيق أهداف الفريقالمعرفة الشاملة بالوسائل المتبعة لتعديل الأدوات الرقمية المطلوبة في ظروف معينةقيادة المؤسسة لتحقيق الأهداف المرجوةغرس ثقافة بناءة تعزز حل الخلافات والحوار والمفاوضات بين أفراد الفريقوضع الأدوار والمسؤوليات المنوطة بأفراد الفريق من دون مساعدةقيادة الأدوار والمسؤوليات المنوطة بأفراد الفريق لتحقيق الأهداف المرجوةتعديل الأدوات الرقمية بهدف تحفيز العمل الجماعي على مستوى المؤسسة	<ul style="list-style-type: none">المعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في التعاون الفعالالمعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في إدارة الخلافاتالمعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في توزيع الأدوار والمسؤوليات على أفراد الفريق واستيفائهاالمعرفة الواسعة بأهمية الأساليب المتبعة في تأدية الدور المحدد على أكمل وجه لتحقيق أهداف الفريق ودعم الآخرين في تأدية أدوارهمالمعرفة الواسعة بالأدوات الرقمية الخاصة للاستخدام في سياق العمل الجماعيإدارة أفراد الفريق لتحقيق الأهداف المرجوة بتوجيه محدودتطبيق مجموعة من الاستراتيجيات لإدارة الخلافات بين أفراد الفريق بتوجيه محدودتوضيح الأدوار والمسؤوليات المنوطة بأفراد الفريق تحت إشراف محدودإدارة الأدوار والمسؤوليات المنوطة بالفرد بالعمل مع الفريق لتحقيق الأهداف المرجوة بتوجيه محدوداستخدام أدوات رقمية خاصة بالعمل الجماعي بتوجيه محدود	<ul style="list-style-type: none">المعرفة الأساسية بالأساليب المتبعة في التعاون الفعالالمعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في إدارة الخلافاتالمعرفة الأساسية بالدور والمسؤوليات المنوطة بالفرد شخصياً وبذلك المنوطة بالآخرينالمعرفة الأساسية بأهمية النهج المتبعة في تأدية الفرد للدور المنوط به لتحقيق أهداف الفريقالمعرفة الأساسية بالأدوات الرقمية شائعة الاستخدام في سياق العمل الجماعيالتعاون الوثيق مع أفراد الفريق لتحقيق الأهداف المرجوة تحت الإشرافاتباع المبادئ التوجيهية في إدارة الخلافات بين أفراد الفريق بالاستعانة بالآخرينفهم الأدوار والمسؤوليات المنوطة بأفراد الفريق تحت الإشرافتأدية الأدوار والمسؤوليات المنوطة بالفرد بالعمل مع الفريق لتحقيق الأهداف المرجوة تحت الإشرافاستخدام الأدوات الرقمية الشائعة الاستخدام في سياق العمل الجماعي بمساعدة الآخرين	وصف مستوى الكفاءة
المستوى الثالث	المستوى الثاني	المستوى الأول									
<ul style="list-style-type: none">المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في التعاون الفعالالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في إدارة الخلافاتالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في إدارة المواهب وتحديد الأدوار والمسؤوليات لكل فرد لضمان تعزيز الأداء المؤسسيالمعرفة الشاملة بأهمية الاستراتيجيات المتبعة في تأدية الفرد للدور المنوط به لتحقيق أهداف الفريقالمعرفة الشاملة بالوسائل المتبعة لتعديل الأدوات الرقمية المطلوبة في ظروف معينةقيادة المؤسسة لتحقيق الأهداف المرجوةغرس ثقافة بناءة تعزز حل الخلافات والحوار والمفاوضات بين أفراد الفريقوضع الأدوار والمسؤوليات المنوطة بأفراد الفريق من دون مساعدةقيادة الأدوار والمسؤوليات المنوطة بأفراد الفريق لتحقيق الأهداف المرجوةتعديل الأدوات الرقمية بهدف تحفيز العمل الجماعي على مستوى المؤسسة	<ul style="list-style-type: none">المعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في التعاون الفعالالمعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في إدارة الخلافاتالمعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في توزيع الأدوار والمسؤوليات على أفراد الفريق واستيفائهاالمعرفة الواسعة بأهمية الأساليب المتبعة في تأدية الدور المحدد على أكمل وجه لتحقيق أهداف الفريق ودعم الآخرين في تأدية أدوارهمالمعرفة الواسعة بالأدوات الرقمية الخاصة للاستخدام في سياق العمل الجماعيإدارة أفراد الفريق لتحقيق الأهداف المرجوة بتوجيه محدودتطبيق مجموعة من الاستراتيجيات لإدارة الخلافات بين أفراد الفريق بتوجيه محدودتوضيح الأدوار والمسؤوليات المنوطة بأفراد الفريق تحت إشراف محدودإدارة الأدوار والمسؤوليات المنوطة بالفرد بالعمل مع الفريق لتحقيق الأهداف المرجوة بتوجيه محدوداستخدام أدوات رقمية خاصة بالعمل الجماعي بتوجيه محدود	<ul style="list-style-type: none">المعرفة الأساسية بالأساليب المتبعة في التعاون الفعالالمعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في إدارة الخلافاتالمعرفة الأساسية بالدور والمسؤوليات المنوطة بالفرد شخصياً وبذلك المنوطة بالآخرينالمعرفة الأساسية بأهمية النهج المتبعة في تأدية الفرد للدور المنوط به لتحقيق أهداف الفريقالمعرفة الأساسية بالأدوات الرقمية شائعة الاستخدام في سياق العمل الجماعيالتعاون الوثيق مع أفراد الفريق لتحقيق الأهداف المرجوة تحت الإشرافاتباع المبادئ التوجيهية في إدارة الخلافات بين أفراد الفريق بالاستعانة بالآخرينفهم الأدوار والمسؤوليات المنوطة بأفراد الفريق تحت الإشرافتأدية الأدوار والمسؤوليات المنوطة بالفرد بالعمل مع الفريق لتحقيق الأهداف المرجوة تحت الإشرافاستخدام الأدوات الرقمية الشائعة الاستخدام في سياق العمل الجماعي بمساعدة الآخرين									

وثيقة المهارة العامة الذكاء العاطفي

نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة			الذكاء العاطفي
وصف المهارة			فهم عواطف المرء وعواطف الآخرين وإدارتها
نوع المهارة			<div> <div>أساسية</div> <div>شخصية</div> <div>اجتماعية</div> <div>تحليلية</div> <div>استشرافية</div> </div>
المؤشرات المتعلقة بالمهارة			<div> <div>إدراك المشاعر الذاتية ومشاعر الآخرين وفهمها</div> <div>إدارة العواطف الذاتية وتوجيهها</div> <div>التعاطف مع الآخرين والاستجابة لهم بشكل لائق</div> </div>
وصف مستوى الكفاءة			<div> <div> المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الأساسية بأهمية إدراك المشاعر الذاتية ومشاعر الآخرين وفهمها المعرفة الأساسية بضرورة إدارة العواطف وتوجيهها المعرفة الأساسية بأهمية التعاطف مع الآخرين والتعامل مع عواطفهم بشكل لائق الإلمام بالطرق الفعالة لإدراك المشاعر الذاتية ومشاعر الآخرين وفهمها الإلمام بالاستراتيجيات الأساسية لإدارة العواطف الذاتية وتنظيمها الإلمام بالاستراتيجيات الأساسية للتعاطف مع الآخرين والاستجابة بشكل مناسب لمشاعرهم </div> <div> المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الواسعة بالاستراتيجيات المتقدمة لتحديد المشاعر الذاتية ومشاعر الآخرين وفهمها المعرفة الواسعة بالأساليب المتقدمة لإدارة العواطف الذاتية وتوجيهها تنفيذ الطرق الفعالة في تحديد المشاعر الذاتية ومشاعر الآخرين وفهمها تطبيق الأساليب الفعالة في إظهار التعاطف مع الحالات العاطفية للآخرين والاستجابة بشكل مناسب فهم الوعي الذاتي والقيود الشخصية والقوة تنمية الشعور بتوقع ردود أفعال الآخرين في مواقف معينة وتعديل سلوك المرء وفقاً لذلك </div> <div> المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الشاملة بأهمية توجيه المشاعر الذاتية لتعظيم الإنتاجية المعرفة الشاملة بالآثار الاستراتيجية للذكاء العاطفي المعرفة الشاملة بالأساليب الأكثر نجاعة لإظهار التعاطف مع الآخرين في مختلف حالاتهم العاطفية والاستجابة بشكل مناسب تطوير الأساليب الأكثر نجاعة في توجيه المشاعر على مستوى المؤسسة تطوير استراتيجيات جديدة ومبتكرة لتحديد المشاعر الذاتية ومشاعر الآخرين وفهمها </div> </div>

وثيقة المهارة العامة

التفكير النقدي

نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة					التفكير النقدي
وصف المهارة					دراسة الأفكار وتحليلها وتفسيرها وتقييمها والربط بينها من زوايا متعددة، بهدف توضيح الأسباب المنطقية وراءها في العديد من المجالات التي تتضمن افتراضات ومحتويات ومنهجيات مختلفة بهدف الوصول إلى رأي نهائي بشأنها
نوع المهارة					<div>  استشرافية </div> <div>  تحليلية </div> <div>  اجتماعية </div> <div>  شخصية </div> <div>  أساسية </div>
المؤشرات المتعلقة بالمهارة					<div>دراسة السياق وتطبيق الافتراضات</div> <div>تقييم الحقائق والمعلومات والمصادر والآراء والعمليات</div> <div>الربط بين المشكلات والأفكار ودمجها في الصورة الكلية</div> <div>الوصول إلى رأي نهائي</div> <div>استخدام الأدوات الرقمية (مثلًا: أدوات تعزيز التفكير المعرفي لدى الطلاب)</div>
وصف مستوى الكفاءة					<div> المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الأساسية بالنهج المتبعة لدراسة السياقات المختلفة، والإلمام الأساسي بالمعنى النظري للافتراضات المعرفة الأساسية بالنهج المتبعة لتقييم الحقائق والمعلومات والمصادر والآراء والعمليات المعرفة الأساسية بكيفية الربط بين المشكلات والأفكار ودمجها في الصورة الكلية المعرفة الأساسية بمعنى الوصول إلى رأي نهائي المعرفة الأساسية بالأدوات الرقمية الشائعة استخدامها في سياق التفكير النقدي مناقشة السياقات وشرح الافتراضات عند الحاجة، مع الحصول على المساعدة في القيام بذلك مراجعة الحقائق والمعلومات والمصادر والآراء والعمليات التحلي بالقدرة على ربط الجوانب المتباينة ومناقشة أثرها المشترك على الوضع العام مناقشة المعلومات التي تم تقييمها للمساعدة في التمييز بين الخيارات المختلفة استخدام الأدوات الرقمية الشائعة لدعم التفكير النقدي لدى الأفراد، مع الحصول على المساعدة في القيام بذلك </div> <div> المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> المعرفة المتنوعة بالأساليب المتبعة لدراسة السياقات المختلفة، والإلمام المتوسط بالمعنى النظري للافتراضات المعرفة المتنوعة بالأساليب المتبعة لتقييم الحقائق والمعلومات والمصادر والآراء والعمليات المعرفة المتنوعة بكيفية الربط بين المشكلات والأفكار ودمجها في الصورة الكلية المعرفة المتنوعة بأثر الوصول إلى رأي نهائي المعرفة المتنوعة ببعض الأدوات الرقمية المحددة المستخدمة في سياق التفكير النقدي شرح السياق وتطبيق الافتراضات عند الحاجة، تحت إشراف محدود تقييم الحقائق والمعلومات والمصادر والآراء والعمليات إدارة الجهود المبذولة لربط الجوانب المتباينة واستكشاف أثرها المشترك على الوضع العام الوصول إلى رأي نهائي حول المعلومات التي تم تقييمها بهدف مقارنة الآراء المتباينة استخدام الأدوات الرقمية المحددة لدعم التفكير النقدي في سياق العمل ضمن فريق، مع الحصول على مساعدة محدودة في القيام بذلك </div> <div> المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة لدراسة السياقات المختلفة، والإلمام الكامل بالمعنى النظري للافتراضات المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة لتقييم الحقائق والمعلومات والمصادر والآراء والعمليات المعرفة الشاملة بكيفية الربط بين المشكلات والأفكار ودمجها في الصورة الكلية المعرفة الشاملة بالآثار الاستراتيجية للوصول إلى رأي نهائي المعرفة الشاملة بالنهج المتبعة لتعديل الأدوات الرقمية المطلوبة في ظروف معينة دراسة السياق وتطبيق الافتراضات إذا لزم الأمر من دون الحاجة إلى مساعدة تحليل ودراسة الحقائق والمعلومات والمصادر والآراء والعمليات التوفيق بين الجوانب المتباينة، وتحديد أثرها المشترك على الوضع العام دراسة الاستنتاجات، وترتيب الخيارات المتاحة تعديل الأدوات الرقمية بهدف تحفيز التفكير النقدي على مستوى المؤسسة </div>

وثيقة المهارة العامة

اتخاذ القرارات

نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة				اتخاذ القرارات
وصف المهارة				اختيار مسار العمل للبدائل العديدة المتوفرة مع مراعاة وجهات نظر مختلف أصحاب المصلحة واتباع عملية منظمة، وذلك من أجل تحقيق الأهداف المنشودة
نوع المهارة				<div> <div>  استشرافية </div> <div>  تحليلية </div> <div>  اجتماعية </div> <div>  شخصية </div> <div>  أساسية </div> </div>
المؤشرات المتعلقة بالمهارة				<div> <div>التعامل مع المخاطر</div> <div>تحديد مسار العمل الأفضل</div> <div>تحليل الظروف والحالات والسيناريوهات المختلفة، وتحديد العوامل الرئيسية لكل قرار</div> <div>تقييم الخيارات المتاحة ومراعاة وجهات النظر البديلة</div> </div>
وصف مستوى الكفاءة				<div> <div> المستوى الأول <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الأساسية بالنهج المتبعة لتقييم الخيارات المتوفرة المعرفة الأساسية بالنهج المتبعة لتحليل مختلف الظروف والحالات والسيناريوهات، وتحديد عوامل اتخاذ القرارات المعرفة الأساسية بالنهج المتبعة لتحديد مسارات العمل المختلفة المعرفة الأساسية بالنهج المتبعة لتحديد المخاطر وتقييمها تقديم الدعم في تقييم خيارات القرارات المتاحة ومراجعة البدائل ووجهات النظر المختلفة، تحت الإشراف رصد الظروف المختلفة، ومناقشة عوامل اتخاذ القرارات الأساسية، تحت الإشراف اتباع عملية هيكلية لاتخاذ القرارات بهدف تحديد مسارات العمل، تحت الإشراف مناقشة عمليات تحديد المخاطر وتقييماتها وتدابير التخفيف منها، تحت الإشراف </div> <div> المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none"> المعرفة المتنوعة بالأساليب المتبعة لتقييم الخيارات المعرفة المتنوعة بالأساليب المتبعة لتحليل مختلف الظروف والحالات والسيناريوهات، وتحديد عوامل اتخاذ القرارات المعرفة المتنوعة بالطرق المتبعة لتحديد مسارات العمل المعرفة المتنوعة بالأساليب المتبعة للتخفيف من حدة المخاطر إدارة عمليات تقييم خيارات القرارات المتاحة وتقديم البدائل ووجهات النظر المختلفة، تحت إشراف محدود وضع سيناريوهات مختلفة وتحديد عوامل اتخاذ القرارات الأساسية، تحت إشراف محدود إعداد عملية هيكلية لاتخاذ القرارات بهدف تحديد وتصنيف مسارات العمل، تحت إشراف محدود المساهمة في تحديد المخاطر وتقييمها وإعداد تدابير التخفيف من حدتها، تحت إشراف محدود </div> <div> المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none"> المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة لتقييم الخيارات المتاحة المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة لتحليل مختلف الظروف والحالات والسيناريوهات، وتحديد عوامل اتخاذ القرارات المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة لتحديد أفضل مسارات العمل وتحديد المخاطر وإدارتها بشكل استباقي تقديم خيارات القرارات المتاحة ومقارنة البدائل ووجهات النظر المختلفة من دون الحاجة إلى مساعدة تقديم السيناريوهات وتقييم عوامل اتخاذ القرارات الأساسية بشكل نقدي من دون الحاجة إلى مساعدة تقديم العمليات الهيكلية لاتخاذ القرارات وإعادة تصميمها من أجل تحديد أفضل مسار عمل للمؤسسة من دون الحاجة إلى مساعدة قيادة أنشطة تحديد المخاطر والتنبيه بها، وتنفيذ التدابير الاستباقية للتخفيف من حدتها </div> </div>

وثيقة المهارة العامة

الابتكار والتفكير الإبداعي

نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة					الابتكار والتفكير الإبداعي
وصف المهارة					التحلي بسمات الفضول والمرونة والخيال الخصب من أجل طرح الأفكار أو الحلول المبتكرة للتحديات الحالية أو الجديدة
نوع المهارة					أساسية شخصية اجتماعية تحليلية استشرافية
المؤشرات المتعلقة بالمهارة					التخيل والتفكير الإبداعي تطبيق التفكير المفاهيمي من خلال ربط الأفكار المجردة التنبؤ بالتوجهات السائدة في القطاع، والتحضير لها بشكل استباقي طرح أفكار جديدة أو الدمج بين الأفكار المتوفرة لإعداد حلول مبتكرة وجديدة استخدام الأدوات الرقمية (مثلًا: الأدوات التي تساعد على إجراء عمليات العصف الذهني بفعالية)
وصف مستوى الكفاءة					المستوى الأول <ul style="list-style-type: none">المعرفة الأساسية بالطرق المتبعة لتحفيز التفكير الخلاق والإبداعيالمعرفة الأساسية بمعنى التفكير المفاهيميالمعرفة الأساسية بالطرق المتبعة لتحديد التغييرات النظامية المحتملةالمعرفة الأساسية بالطرق المتبعة لتوليد أفكار وحلول جديدةالمعرفة الأساسية بالأدوات الرقمية الشائع استخدامها في سياق الابتكار والتفكير الإبداعيتطبيق التفكير الخلاق والإبداعي على المستوى الشخصيمناقشة الروابط بين الأفكار والمفاهيم المجردةالمعرفة بالتحديات المحتملة في البيئة المحيطة مباشرة بالشخصتقديم الدعم في توليد الأفكار والحلول، تحت الإشرافاستخدام الأدوات الرقمية الشائع استخدامها في دعم الابتكار والتفكير الإبداعي، مع الحصول على المساعدة في القيام بذلك المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none">المعرفة المتنوعة بالأساليب المتبعة لتحفيز التفكير الخلاق والإبداعيالمعرفة المتنوعة بالخطوات المتبعة لتحديد الروابط المفيدة بين الأفكار المجردةالمعرفة المتنوعة بالأساليب المتبعة لاتخاذ التدابير اللازمة للاستعداد للتغييرات النظاميةالمعرفة المتنوعة بالأساليب المتبعة لتوليد أفكار وحلول مبتكرةالمعرفة المتنوعة ببعض الأدوات الرقمية المحددة المستخدمة في سياق الابتكار والتفكير الإبداعيإدارة جهود التفكير الخلاق والإبداعي ضمن فريقتحديد الروابط المفيدة بين الأفكار والمفاهيم المجردةإدارة التغييرات المحتملة والاستعداد للتغلب عليها في سياق العمل ضمن فريقإدارة عمليات توليد الأفكار والحلول المبتكرة، تحت إشراف محدوداستخدام الأدوات الرقمية المحددة المستخدمة في دعم الابتكار والتفكير الإبداعي، مع الحصول على مساعدة محدودة في القيام بذلك المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none">المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة لتحفيز التفكير الخلاق والإبداعيالمعرفة الشاملة بالخطوات المتبعة للربط بين الأفكار والمفاهيم المجردةالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة لاتخاذ التدابير اللازمة للتنبؤ بالتغييرات النظاميةالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة لتوليد الأفكار والحلول الجديدةالمعرفة الشاملة بالأنهج المتبعة لتعديل الأدوات الرقمية المطلوبة في ظروف معينةقيادة عمليات ترسيخ وتعزيز التفكير الخلاق والإبداعي على مستوى المؤسسةإعداد الروابط المفيدة بين الأفكار المجردةإعداد خطوات التنبؤ بالتغييرات وإدارتها بشكل استباقي في سياق الأهداف المؤسسية والتوجهات الوطنية أو العالميةتوليد أفكار وحلول جديدة من دون الحاجة إلى مساعدةتعديل الأدوات الرقمية بهدف تحفيز الابتكار والتفكير الإبداعي في المؤسسة

وثيقة المهارة العامة

حل المشكلات

نوع المهارة المستخدمة

حل المشكلات					اسم المهارة
طرح حلول تتسم بالفعالية والكفاءة لحل المشكلات والاستفادة من الفرص الجديدة، وذلك بالاستعانة بعدد من الطرق مثل التقنيات الرقمية وأدوات وشبكات التواصل الجديدة					وصف المهارة
 استشرافية	 تحليلية	 اجتماعية	 شخصية	 أساسية	نوع المهارة
استخدام الأدوات الرقمية (مثلاً: أدوات حل المشكلات المدعومة بالذكاء الاصطناعي)	إعداد الحلول وتنفيذها	إجراء التقييمات والتحليلات ذات الصلة، والتحقق من صحة الفرضيات	صياغة الفرضيات	تحديد المشكلات وأسبابها الجذرية	المؤشرات المتعلقة بالمهارة
المستوى الثالث <ul style="list-style-type: none">المعرفة الشاملة بطبيعة المشكلات والاستراتيجيات المتبعة لتحديد الأسباب الجذرية ودراساتهاالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة لتقييم الفرضياتالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة لاتخاذ التدابير اللازمة للتنبؤ بالتغيرات النظاميةالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة لتوليد الأفكار والحلول الجديدةالمعرفة الشاملة بالنهج المتبعة لتعديل الأدوات الرقمية المطلوبة في ظروف معينةقيادة عمليات ترسيخ وتعزيز التفكير الخلاق والإبداعي على مستوى المؤسسةإعداد الروابط المفيدة بين الأفكار والمفاهيم المجردةإعداد خطوات التنبؤ بالتغيرات وإدارتها بشكل استباقي في سياق الأهداف المؤسسية والتوجهات الوطنية أو العالميةتوليد أفكار وحلول جديدة من دون الحاجة إلى مساعدةتعديل الأدوات الرقمية بهدف تحفيز الابتكار والتفكير الإبداعي في المؤسسة		المستوى الثاني <ul style="list-style-type: none">المعرفة المتنوعة بطبيعة المشكلات والأساليب المتبعة لتحديد الأسباب الجذرية ودراساتهاالمعرفة المتنوعة بالأساليب المتبعة لوضع فرضيات شاملةالمعرفة المتنوعة بالأساليب المتبعة لتحليل المشكلات والتأكد على صحة الفرضياتالمعرفة المتنوعة بالأساليب المتبعة لإعداد الحلول ووضع الخطوات اللازمة لتنفيذها (بما يشمل تحليلات البيانات)المعرفة المتنوعة ببعض الأدوات الرقمية المحددة المستخدمة في حل المشكلاتإدارة عمليات تحديد المشكلات ودراسة الأسباب الجذرية لها، تحت إشراف محدودصياغة فرضيات متعددة لكل مشكلة من المشكلات المحددة، مع مراعاة مصادر البيانات المتنوعة في سياق العمل ضمن فريقتنفيذ الخطوات المتبعة لتحليل وتقييم المشكلات، وتوجيه فريق العمل عند اختبار الفرضيات والتحقق من صحتهاإدارة عمليات تحديد الحل المناسب لكل مشكلة من المشكلات المحددة، وتوضيح الخطوات المتبعة لتنفيذه في سياق العمل ضمن فريقاستخدام الأدوات الرقمية المحددة لحل المشكلات في سياق العمل ضمن فريق		المستوى الأول <ul style="list-style-type: none">المعرفة الأساسية بطبيعة المشكلات والطرق المستخدمة لتحديد الأسباب الجذرية ودراساتهاالمعرفة الأساسية بالطرق المتبعة لصياغة الفرضياتالمعرفة الأساسية بالطرق المستخدمة لتحليل المشكلات والتأكد على صحة الفرضياتالمعرفة الأساسية بالطرق المستخدمة لإعداد الحلولالمعرفة الأساسية بالأدوات الرقمية الشائع استخدامها في حل المشكلاتتقديم الدعم في تحديد المشكلات ودراسة الأسباب الجذرية المحتملة لها، تحت التوجيهتقديم الدعم في صياغة الفرضيات حول المشكلات المحددة بناءً على معلومات محدودةتنفيذ الخطوات المتبعة في تحليل المشكلات وتقييمها، باتباع مبادئ توجيهية واضحةتقديم الدعم في تحديد الحلول للمشكلات، وتحديد الخطوات اللازمة لتنفيذهااستخدام الأدوات الرقمية الشائع استخدامها في حل المشكلات، تحت التوجيه	وصف مستوى الكفاءة

وثيقة المهارة العامة

القدرة على التكيف

نوع المهارة المستخدمة

القدرة على التكيف					اسم المهارة
تحقيق أو تعديل الأهداف والسلوكيات عند حدوث تغييرات مخطط لها أو غير مخطط لها، وذلك من خلال التخطيط والتركيز والمثابرة والتغلب على الإخفاقات في البيئة غير المألوفة وفي الوقت المناسب					وصف المهارة
أساسية	شخصية	اجتماعية	تحليلية	استشرافية	نوع المهارة
تعديل الأولويات بناءً على المعلومات الجديدة	التعامل مع حالات الطوارئ والظروف غير المتوقعة	تعديل العمليات والنهج بما يتماشى مع السياقات الجديدة وغير المعروفة (بما يشمل البيئة الرقمية)	التعافي من الإخفاقات		المؤشرات المتعلقة بالمهارة
المستوى الأول	المستوى الثاني	المستوى الثالث	وصف مستوى الكفاءة		
<ul style="list-style-type: none">المعرفة الأساسية بالنهج المتبعة لتعديل الأولويات بناءً على المعلومات الجديدة أو التغييرات الطارئةالمعرفة الأساسية بأنواع حالات الطوارئ الشائعة وكيفية إدارتها والاستجابة لهاالمعرفة الأساسية بالنهج المتبعة لتحديد كيفية اختيار نهج مبتكر وعمليات متطورة في ظل التغييرات في السياق، بما يشمل استخدام الأدوات الرقميةالمعرفة الأساسية بالنهج المتبعة لتحديد كيفية التعافي من الإخفاقات، مثل التعلم من الأخطاء والمضي قدماًتعديل الخطط والأولويات بناءً على المعلومات الجديدة والظروف المتغيرة، مع الحصول على مساعدة في ذلكالاستجابة لحالات الطوارئ من خلال إدارة المخاطر المرتبطة بالظروف، مع الحصول على مساعدة في ذلكاتباع عمليات ونهج جديدة أو معدلة بما يتماشى مع السياقات الجديدةإبداء المرونة في مواجهة الإخفاقات، مع الحصول على الدعم في ذلك	<ul style="list-style-type: none">المعرفة المتنوعة بالآليات المتبعة لتعديل الأولويات بناءً على المعلومات الجديدة أو التغييرات الطارئةالمعرفة المتنوعة بأنواع الطوارئ الشائعة والظروف غير المتوقعة، والأساليب المتبعة لإدارتها والاستجابة لهاالمعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة لتحديد كيفية اختيار نهج مبتكر وعمليات متطورة في ظل التغييرات في السياق، بما يشمل استخدام الأدوات الرقميةالمعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة لتحديد كيفية التعافي من الإخفاقات، مثل التعلم من الأخطاء والمضي قدماًتعديل الخطط والأولويات بناءً على المعلومات الجديدة والظروف المتغيرة، تحت إشراف محدودالاستجابة الفعالة لحالات الطوارئ من خلال إدارة المخاطر المرتبطة بالظروف غير المتوقعة، تحت إشراف محدودالتكيف بشكل استباقي مع العمليات والنهج الجديدة أو المعدلة بما يتماشى مع السياقات الجديدةتأدية دور القدوة لفريق العمل في اتباع السلوكيات المرنة، مع دعم محدود	<ul style="list-style-type: none">المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة لتحديد كيفية تعديل الأولويات بناءً على المعلومات الجديدة أو التغييرات الطارئة في الوقت المناسبالمعرفة الشاملة بأنواع حالات الطوارئ الشائعة والظروف غير المتوقعة، والاستراتيجيات المتبعة لتيسير الوصول إلى حل لها بفعاليةالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة لتحديد كيفية اختيار نهج مبتكر وعمليات متطورة في ظل التغييرات في السياق، بما يشمل استخدام الأدوات الرقميةالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة لتحديد كيفية التعافي من الإخفاقات، مثل التعلم من الأخطاء والمضي قدماً بسرعةتعديل الخطط والأولويات بناءً على المعلومات الجديدة والظروف المتغيرة من دون الحاجة إلى مساعدةالاستجابة الفعالة لحالات الطوارئ من خلال إدارة المخاطر المرتبطة بالظروف غير المتوقعة من دون الحاجة إلى مساعدةقيادة عمليات إدخال التعديلات على العمليات و/أو استحداث عمليات جديدة بهدف المواءمة مع السياقات الجديدة، مع التركيز على التحسين المستمرإعداد آليات وعمليات فعالة للتخفيف من حدة المخاطر للتنبؤ بحالات الإخفاق والتعافي منها بسرعة			

وثيقة المهارة العامة

معالجة البيانات

نوع المهارة المستخدمة

معالجة البيانات					اسم المهارة
جمع المعلومات من المصادر المتاحة وتنظيمها ومعالجتها ونشرها بفاعلية على فئات الجمهور المستهدفة					وصف المهارة
<div><div>استشرافية</div><div>تحليلية</div><div>اجتماعية</div><div>شخصية</div><div>أساسية</div></div>					نوع المهارة
<div>توخي الحذر والنشر الواعي للمعلومات</div> <div>تمييز المعلومات المضللة أو المغلوطة والإشارة إليها</div> <div>تحديد الدروس المستفادة الرئيسية واستخلاصها من ملفات البيانات الضخمة</div> <div>استخدام مصادر مختلفة لجمع المعلومات</div>					المؤشرات المتعلقة بالمهارة
<div><div>المستوى الثالث</div><div><ul style="list-style-type: none">المعرفة الشاملة باستراتيجيات جمع المعلوماتالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في تلخيص المعلومات واستخلاص الموضوعات والدروس المستفادة الرئيسية من ملفات البيانات الضخمةالمعرفة الشاملة باستراتيجيات تقييم المصادر لتحديد المعلومات المغلوطة أو المضللة المرتبطة بالمخاطرالمعرفة الشاملة بالمخاطر المرتبطة بمشاركة معلومات مغلوطة أو مضللة والاستراتيجيات المناسبة للتخفيف من حدة هذه المخاطروضع عمليات ونظم فعالة مخصصة لجمع المعلومات وتخزينهامراجعة التقارير الموجزة لإعداد عرض تقديمي مؤثر حول الوقائع الرئيسيةدراسة الحالات التي تنطوي على الإبلاغ عن معلومات مغلوطة أو مضللة لترسيخ ثقافة استخدام المعلومات الموثوقةوضع المبادئ التوجيهية الأخلاقية وترسيخ ثقافة توخي الوعي والسلامة في جمع المعلومات واستخدامها ونشرها عبر الإنترنت وعبر الوسائل التقليدية</div></div>					وصف مستوى الكفاءة
<div><div>المستوى الثاني</div><div><ul style="list-style-type: none">المعرفة الواسعة بالأساليب المستخدمة في جمع المعلوماتالمعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في تلخيص المعلومات واستخلاص الموضوعات والدروس المستفادة الرئيسية من ملفات البيانات الضخمةالمعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في التقييم النقدي للمصادر لتحديد المعلومات المغلوطة أو المضللة المرتبطة بالمخاطرالمعرفة الواسعة بالمخاطر المرتبطة بمشاركة معلومات مغلوطة أو مضللة والاثـر المتوقع من ذلكإدارة مجموعة متنوعة من المصادر لأغراض جمع المعلومات وتخزينها تحت إشراف محدوددراسة مجموعة واسعة من المعلومات وتلخيص الجوانب الرئيسيةالتحقق من المصادر والإشارة إلى العلامات التي تفيد بوجود معلومات مضللة أو مغلوطة قبل رفع تقرير بالنتائجتطبيق المبادئ الأخلاقية والمبادئ التوجيهية لسلامة المعلومات والأمن السيبراني في عمليات جمع المعلومات وتخزينها ومشاركتها</div></div>					
<div><div>المستوى الأول</div><div><ul style="list-style-type: none">المعرفة الأساسية بالمصادر والنهج المستخدمة في جمع المعلوماتالمعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في تلخيص المعلومات واستخلاص الموضوعات والدروس المستفادة الرئيسية من ملفات البيانات الضخمةالمعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في التحقق من الوقائع لتحديد المعلومات المغلوطة أو المضللة المتعلقة بالمخاطرالمعرفة الأساسية بالمخاطر المرتبطة بمشاركة معلومات مغلوطة أو مضللةاستخدام مصادر متنوعة لجمع المعلومات بأسلوب منهجي وتنظيمها تحت الإشرافالمشاركة في دراسة مجموعة واسعة من المعلومات وتلخيص الجوانب الرئيسيةمناقشة المعلومات التي يُحتمل أن تكون مغلوطة أو مضللة وتحديد آلية التعامل معهاالالتزام بالمبادئ التوجيهية الأخلاقية الأساسية عند جمع المعلومات ونشرها على الإنترنت أو عبر الوسائل التقليدية</div></div>					

وثيقة المهارة العامة

القيادة

نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة		القيادة			
وصف المهارة		تحديد التوجه وقيادة الذات والآخرين نحو تحقيق الأهداف من خلال توظيف التفكير الاستراتيجي والمستند إلى الرؤية ومهارات أسلوب التفكير الريادي والذكاء، العاطفي، إلى جانب فهم الاتجاهات المستقبلية			
نوع المهارة		أساسية	شخصية	اجتماعية	تحليلية
المؤشرات المتعلقة بالمهارة		وضع رؤية وتوجه استراتيجيين يستشرفان المستقبل	الإشراف على مسيرة التقدم في العمل وقيادة عملية تنفيذ الأولويات	الإلهام والتحفيز	تقلد مهام المسؤولية والإقرار بالنتائج التي أفضت إليها القرارات وأثرها
وصف مستوى الكفاءة		<div>المستوى الأول</div> <ul style="list-style-type: none">المعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في تحديد التوجه الاستراتيجيالمعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في الإشراف على مسيرة التقدم في تنفيذ الأولوياتالمعرفة الأساسية بالنهج المتبعة في تحفيز الذاتالمعرفة الأساسية بتقلد مهام المسؤولية وتحمل المسؤولية عن الذاتتحديد التوجه الاستراتيجي للذات لتحقيق الأهداف الشخصيةمتابعة مسيرة التقدم في تنفيذ الأولويات الخاصةإظهار التحفيز الذاتي والشغفتحمل المسؤولية الشخصية عن الأفعال ونتائج القرارات	<div>المستوى الثاني</div> <ul style="list-style-type: none">المعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في وضع التوجه الاستراتيجيالمعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في الإشراف على مسيرة التقدم في تنفيذ الأولوياتالمعرفة الواسعة بالأساليب المتبعة في تشجيع الآخرين وتحفيزهمالمعرفة الواسعة بتقلد مهام المسؤولية وتحمل المسؤولية عن الآخرينتحديد التوجه الاستراتيجي للفريق ليعمل أفراده جنباً إلى جنب على تحقيق أهداف فريقهمقيادة الفريق ودفعه لإحراز تقدم في تنفيذ الأولوياتتحفيز الفريق وتشجيعهتحمل مسؤولية أنشطة الفريق والآخر الناتج عنها وتبعات أي تقصير	<div>المستوى الثالث</div> <ul style="list-style-type: none">المعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في وضع رؤية طموحة وتوجه استراتيجي يستشرفان المستقبلالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في دفع مسيرة التقدم نحو تنفيذ الأولوياتالمعرفة الشاملة بالاستراتيجيات المتبعة في إلهام الآخرين وتحفيزهمالمعرفة الشاملة بتقلد مهام المسؤولية وتحمل المسؤولية عن الآخرين والنتائجقيادة المؤسسة نحو تحقيق رؤية طموحة تستشرف المستقبل من خلال تحديد توجهها الاستراتيجيقيادة المؤسسة نحو تحقيق النجاح في تنفيذ الأولوياتإلهام فرق العمل وتحفيزهم في سبيل تحقيق التميز المؤسسي وتعزيزهتقلد مهام المسؤولية وتحمل المسؤولية عن أنشطة المؤسسة وأثرها	

وثيقة المهارة العامة

الثقافة والوعي بالاستدامة

نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة				الثقافة والوعي بالاستدامة			
وصف المهارة				اكتساب وتطبيق المعرفة والقدرات والقيم والمواقف اللازمة للعيش في بيئة مستدامة قائمة على الكفاءة في استخدام الموارد وتعزيزها وتنميتها			
نوع المهارة				أساسية	شخصية	اجتماعية	تحليلية
المؤشرات المتعلقة بالمهارة				رفع مستوى الوعي بأهمية اتباع نهج مستدام في استخدام الموارد واستهلاكها			
وصف مستوى الكفاءة				تطبيق الممارسات المستدامة في استهلاك الموارد			
المستوى الأول				المستوى الثاني			
<ul style="list-style-type: none"> المعرفة الأساسية حول ندرة الموارد الطبيعية المعرفة الأساسية بأساليب الاستخدام المستدام للموارد المعرفة الأساسية بأهمية تشجيع الممارسات المستدامة مناقشة القضايا البيئية لتعزيز الوعي الشخصي بالمبادرات المستدامة وأهميتها اتباع السياسات المراعية للبيئة والممارسات ذات الصلة في سبيل الالتزام بأساليب الاستخدام المستدام للموارد المشاركة في مبادرات الاستخدام 				<ul style="list-style-type: none"> المعرفة الواسعة بأهمية المحافظة على الموارد الطبيعية المعرفة الواسعة بالأساليب المستدامة في استخدام الموارد المعرفة الواسعة بأهمية تشجيع الممارسات المستدامة طرح القضايا البيئية بوضوح للإسهام في تقديم معلومات للفريق ورفع مستوى وعيه بمبادرات الاستخدام تشجيع السياسات المراعية للبيئة والممارسات ذات الصلة لتشجيع الاستخدام في استخدام الموارد الإسهام بدور فاعل في تشجيع مبادرات الاستخدام 			
المستوى الثالث				الدعوة إلى تعزيز الممارسات المستدامة على نطاق المجتمع (مثلاً: عبر المشاركة في الأعمال التطوعية) وتطبيقها			
<ul style="list-style-type: none"> المعرفة الشاملة حول أثر أنشطة البشر على البيئة ومدى توفر الموارد الطبيعية المعرفة الشاملة باستراتيجيات استخدام الموارد الأكثر استدامة المعرفة الشاملة بأهمية تشجيع الممارسات المستدامة دراسة المعلومات ذات الصلة لرفع مستوى وعي المؤسسة بمبادرات الاستخدام صياغة سياسات مراعية للبيئة وإعداد الممارسات ذات الصلة لتعزيز ثقافة ممارسات الاستهلاك المستدام للموارد قيادة جهود الترويج لمبادرات الاستخدام، بما يشمل استحداث برامج تطوعية 							

وثيقة المهارة العامة

حل النزاعات

نوع المهارة المستخدمة

اسم المهارة					حل النزاعات
وصف المهارة					حل النزاعات عن طريق تقييم منهجيات حل النزاعات وتنفيذها وتحليل نتائج الوساطة وإيجاد الحلول لها
نوع المهارة					<div> <div>  استشرافية </div> <div>  </div> <div>  تحليلية </div> <div>  اجتماعية </div> <div>  شخصية </div> <div>  أساسية </div> </div>
المؤشرات المتعلقة بالمهارة					<p>إدراك أهمية حل النزاعات بشكل سريع وفعال للحفاظ على بيئة عمل إيجابية</p> <p>استخدام تقنيات حل النزاعات المختلفة، مثل الوساطة، والتفاوض، والتعاون في حل المشكلات للعثور على حلول</p> <p>المساهمة في ثقافة الانفتاح من خلال دعم مبادرات حل النزاعات وتعزيز التواصل الفعال</p>
وصف مستوى الكفاءة					<p>المستوى الأول</p> <ul style="list-style-type: none"> الإلمام بالمفاهيم الأساسية لمواقف النزاع الشائعة وتأثيرها على علاقات العمل وديناميكياته الحصول على المعرفة الأساسية بتقنيات حل النزاعات، مثل الاستماع، والتوضيح، وتقديم آراء وملاحظات محايدة القدرة على اتباع الإجراءات المحددة لحل النزاعات تحت الإشراف أو التوجيه المشاركة في مناقشات الفريق أو الأنشطة الجماعية التي تهدف إلى حل النزاعات البسيطة فهم أهمية الحفاظ على الاحترافية والاحترام أثناء إجراءات حل النزاعات تطبيق تقنيات الوساطة الأساسية، مثل طرح الأسئلة المفتوحة أو تشجيع التفاهم المتبادل الاعتراف بأهمية متابعة نتائج حل النزاعات لضمان استدامتها المساهمة في توفير بيئة عمل إيجابية من خلال تطبيق الممارسات الأساسية لحل النزاعات <p>المستوى الثاني</p> <ul style="list-style-type: none"> فهم شامل لنظريات وأساليب واستراتيجيات حل النزاعات التي يمكن تطبيقها في مختلف السيناريوهات إتقان تحليل مواقف النزاع، وتحديد أسبابها الجذرية، وتنفيذ تقنيات الحلول المناسبة القدرة على قيادة جلسات الوساطة وتسهيل المحادثات بين أطراف النزاع للتوصل إلى حل مقبول من الطرفين تعزيز أهمية إدارة النزاعات بفعالية لتعزيز تماسك الفريق وزيادة الإنتاجية العامة التأكد من شعور جميع الأطراف المتنازعة باحترام آرائهم وأخذها في الحسبان، والعمل على معالجة مخاوفهم تحديد أنماط سلوكيات النزاع واقتراح استراتيجيات استباقية لمنع وقوع المشكلات في المستقبل توثيق وتقييم نتائج إجراءات حل النزاعات وتحسينها حسب الحاجة عقد التدريبات أو المناقشات لحل النزاعات داخل الفريق أو الإدارة بهدف تعزيز مهارات إدارة النزاعات بشكل عام <p>المستوى الثالث</p> <ul style="list-style-type: none"> اكتساب معرفة متقدمة بأطر حل النزاعات وتطبيقها الاستراتيجي في المؤسسات القدرة على تصميم وتنفيذ نهج شامل لحل النزاعات يدمج بين الوساطة، والتفاوض، وأساليب بناء الفريق قيادة جهود المؤسسة لإدارة النزاعات المعقدة وتعزيز التعاون وضمان التوافق مع أهدافها إعداد وإنفاذ سياسات تعزز ثقافة حل النزاعات، مع التركيز على التواصل المنفتح والاحترام والتعاون إعداد وتنفيذ استراتيجيات لتقييم نتائج الوساطة بما يضمن استدامة الحلول ومعالجة الأسباب الجذرية التشجيع على تطوير برامج وموارد حل النزاعات لدعم التطوير المستمر للموظفين وديناميكيات الفريق

03

الملحق



المصادر

الفئة	المصادر
التقارير	<p>  WMF  NATIONAL ASSOCIATION OF Manufacturers  BROOKINGS  AstraZeneca  ArcelorMittal  TATA STEEL  Emsi  FROST & SULLIVAN  Erasmus+  International Labour Organization  EXPRESS PHARMA </p> <p>تقرير منتدى التصنيع العالمي لعام 2019</p> <p>تقارير الرابطة الوطنية للمصنعين</p> <p>تقارير مؤسسة بروكينغز</p> <p>التقارير والمنشورات الصادرة عن الشركات الرائدة عالمياً في القطاع</p> <p>تقارير حول أبحاث سوق القطاع</p>
الاستراتيجيات الوطنية	<p>  National Industrial Development and Logistics Program  برنامج التحول الوطني  وزارة الصناعة والثروة المعدنية  </p> <p>استراتيجية برنامج تطوير الصناعة الوطنية والخدمات اللوجستية (NIDLP)</p> <p>استراتيجية برنامج التحول الوطني</p> <p>الاستراتيجية الوطنية للصناعة</p> <p>استراتيجية المبادرات القطاعية لصندوق الاستثمارات العامة</p>
استراتيجيات أبرز الجهات الفاعلة	<p>  وزارة الصناعة والثروة المعدنية  </p> <p>استراتيجية برنامج مصانع المستقبل</p> <p>استراتيجية «أوكساجون» في نيوم</p> <p>  SIDF  سابك  أرامكو السعودية </p> <p>استراتيجية الثورة الصناعية الرابعة لصندوق التنمية الصناعية السعودي</p> <p>استراتيجية الاستدامة لشركة «سابك»</p> <p>استراتيجية الاستدامة لشركة «أرامكو»</p>
الجهات المعيارية	<p>  SKILLSfuture SG  training.gov.au  N-S-D-C  HRD CORP  IfATE  ESCO </p> <p>مستقبل المهارات (Skills Future)</p> <p>الخزم التدريبية</p> <p>المؤسسة الوطنية الهندية لتنمية المهارات</p> <p>أطر المهارات القطاعية لمؤسسة تنمية الموارد البشرية (HRDCorp. IndSF)</p> <p>معهد التلمذة المهنية والتعليم التقني (ifATE)</p> <p>التصنيف الأوروبي للمهارات والكفاءات والمؤهلات والمهن (ESCO)</p>

شكر وتقدير

المساهمون الرئيسيون

- المهندس فارس الصقعي، وكيل الوزارة لتنمية القدرات البشرية (رئيس المجلس القطاعي للمهارات)
- د. خلود أشقر، مستشارة



- المهندس راضي الشمري، خبير في قطاع الصناعة التحويلية

خبراء القطاع

- أيمن الفهد، مساعد الرئيس التنفيذي لقطاع رأس المال البشري



- د. فهد الدهش، الرئيس التنفيذي



- خالد البصيص، ممثل صندوق الاستثمارات العامة



- صالح العنزي، مدير عام إدارة المواهب



- محمد الأسمر، رئيس قطاع الموارد البشرية



- محمد الفوازي، الرئيس التنفيذي لإدارة الموارد البشرية
- عبدالله العرجاني، مدير الموارد البشرية والإدارية



- فهد آل سعد، مدير عام المواهب والتطوير التنظيمي،
- روان العماح، مدير تعليم وتطوير
- مهند الزغيبي، نائب مدير تعليم وتطوير



- فرحان العنزي، المدير التنفيذي للموارد البشرية



شكر وتقدير

المساهمون الرئيسيون

• نجلاء السيف، الرئيس التنفيذي لقطاع الموارد البشرية



• غسان ناصر، الرئيس التنفيذي لإدارة الموارد البشرية



• ناصر النويصر، مدير عام إدارة المواهب والتعليم



• بندر العجمي، ممثل عن اتحاد الغرف السعودية لقطاع الصناعة التحويلية



• تركي بيطار، ممثل عن اللجنة الوطنية للجانب العمالية في المجلس القطاعي للمهارات لقطاع الصناعة التحويلية



• سعيد الزهراني، مدير تنفيذي أول، التوظيف والتطوير المؤسسي



• وليد أفيوني، الرئيس التنفيذي

• فهد العسكري، مدير الموارد البشرية



• عادل العوني، ممثل عن صندوق تنمية الموارد البشرية في المجلس القطاعي للمهارات لقطاع الصناعة التحويلية



• سلطان الرشيد، المدير التنفيذي لتطوير الأعمال

• نادر شناوي، رئيس برنامج دعم التدريب



المجالس القطاعية للمهارات
Sector Skills Councils